

ภาคผนวก ข.27

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน

เรียน ทกฟาน

เพื่อทราบข้อมูลเกี่ยวกับการขอความร่วมมือผู้ประกอบการจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการหลีกเลี่ยงการไต่รถบรรทุกในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องกับการ service รถชนหากของเสียทั้งในช่วงปกติ และ Turnaround ครับ จึงขอความร่วมมือทุกท่านในการพิจารณาช่วงเวลาในการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการไต่รถบรรทุกครับ รายละเอียดดังเอกสารแนบ

วันที่ 14/05/2561



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโล : ฝั่งถนนมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

13 มิถุนายน 2562

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศเจตจำนงสุภาพของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปี 68/2557 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นทพ.) ได้ดำเนินการติดตั้งกล้อง CCTV บริเวณทางแยกทางร่วม จำนวน 514 ตัว เพื่อใช้ในการตรวจสอบรถบรรทุกเข้าออกและมีการแจ้งเตือนการเฝ้าระวังในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และ งดการเฝ้าระวังรถบรรทุกเข้าออกในช่วงเวลา 07.00 น. ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ซึ่งมีรถบรรทุกสินค้าของผู้ประกอบการมาลงจอดถึงจุดรับของปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน นั้น

นทพ. จึงได้ขอความร่วมมือผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดปฏิบัติตามประกาศ ขององค์กรที่ส่งมาด้วยอย่างเคร่งครัด หากพบว่ารถบรรทุกเข้าออกมีผู้ประกอบการฝ่าฝืนการดำเนินการรถบรรทุกสินค้าเข้ามายังพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม นทพ. จะดำเนินการตามกฎหมายกับผู้ประกอบการรายนั้นต่อไป

จึงขอ เคารพด้วยดีขอทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอรรถ ฤทธิรงค์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-22
โทรสาร 038-683941

ขอขอบคุณครับ

Best Regards,

Q-SH-UZ <SHE Oienpis Z>

PTT Global Chemical Public Company Limited

T: +66 (0) 3897-5734 | M: 090-970-6234

www.pttgcgroup.com



ภาคผนวก ข.28

**ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม
สำหรับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
และบริษัทในเครือ**

เลขที่ ๕ ตอน ๕ ๖ นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก(ใหม่ราช)	คุณ วิวัฒน์ จิวัฒน์วิ
ถนนปิ่นเกล้า-คลองบางลำพู ตำบลบางลำพู อำเภอ	โทร. ๐-๒๒๐๔-๐๘๓๘
เมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	หมายเลขโทร. ๐.๐๐-18.๐๐ น.
บริษัท สยามอีสต์ เอเชีย จำกัด (มหาชน)	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบการทำการ
สาขาตะวันออก	น.ส. ปิยธรรมา ชลวิ
เลขที่ ๘ ถนนปิ่นเกล้า-คลองบางลำพู ตำบลบางลำพู	โทร. ๐-๒๒๐๔-๗๔๔๕
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	หมายเลขโทร. ๐.๐๐-18.๐๐ น.
สาขาชลบุรี	นาย จิตพร สมทกกิจ
เลขที่ 103/1 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาหลวง อำเภอหนองใหญ่	โทร. ๐-๒๒๐๔-๗๔๔๕
จังหวัดชลบุรี	หมายเลขโทร. ๐.๐๐-18.๐๐ น.
บริษัท สยามอีสต์ เอเชีย จำกัด	
สถานที่	ผู้รับผิดชอบการทำการ
เลขที่ ๔ ถนน ๖ นิคมอุตสาหกรรม ตำบลบางลำพู	คุณ สุวัฒน์ ชลวิ
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	โทร. ๐-๒๒๐๔-๗๔๔๕
	หมายเลขโทร. ๐.๐๐-18.๐๐ น.

17. เงื่อนไขการชำระเงิน

30 วันภายหลังจากการวางมือ

18. เงื่อนไขการประกัน

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญาที่กำหนดขึ้น ทำให้ทาง GC และบริษัทในเครือต้องจ้างดำเนินการต่างจากจากผู้รับจ้างที่เสนอราคาที่สูงกว่าราคาที่ผู้รับจ้างเสนอไว้ ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันเนื่องมาจากการที่ผู้รับจ้าง โดยผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายของราคาที่เพิ่มขึ้นนี้ด้วย

19. เอกสารแนบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- 19.1 รายการการขอเสนอ
- 19.2 General Terms and Conditions of Service Agreement
- 19.3 General Contract Conditions Regarding Safety, Health and Environment
- 19.4 ใบตรวจรับงานจ้าง
- 19.5 ใบตรวจสภาพรถ
- 19.6 ใบอนุมัติการเปลี่ยนแปลง

ภาคผนวก ข.29

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

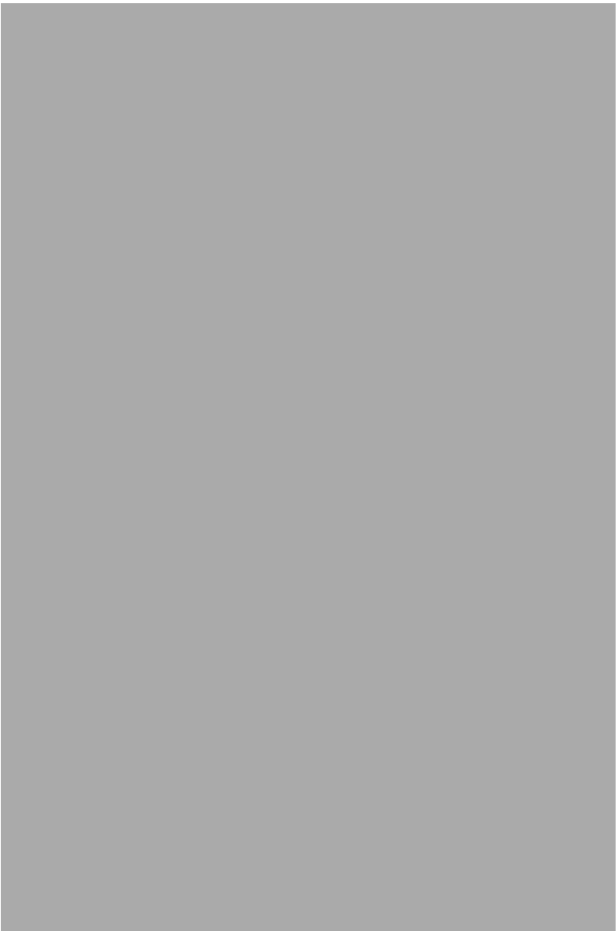


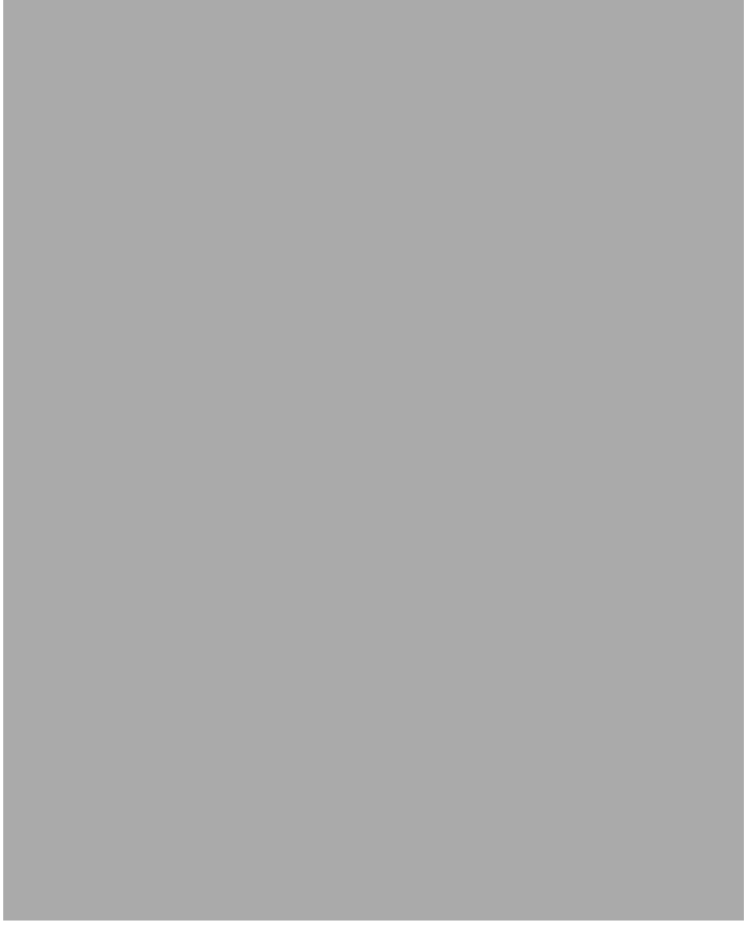
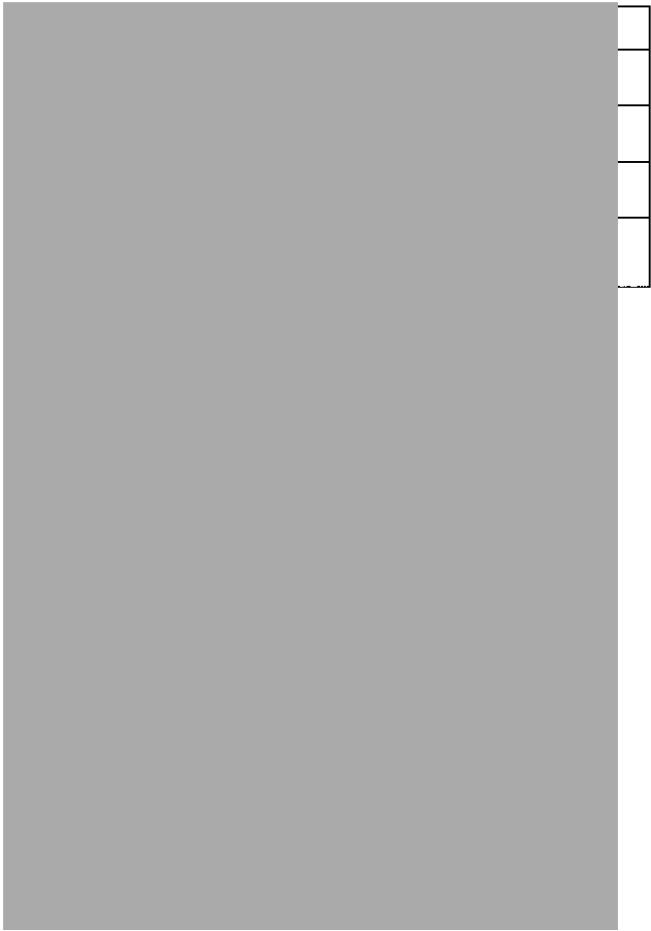
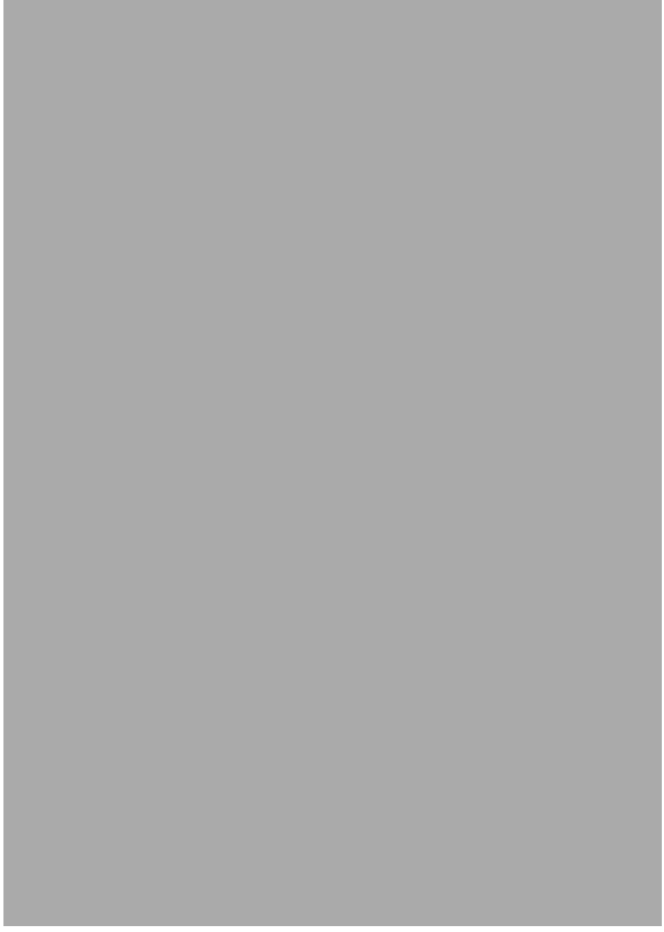
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

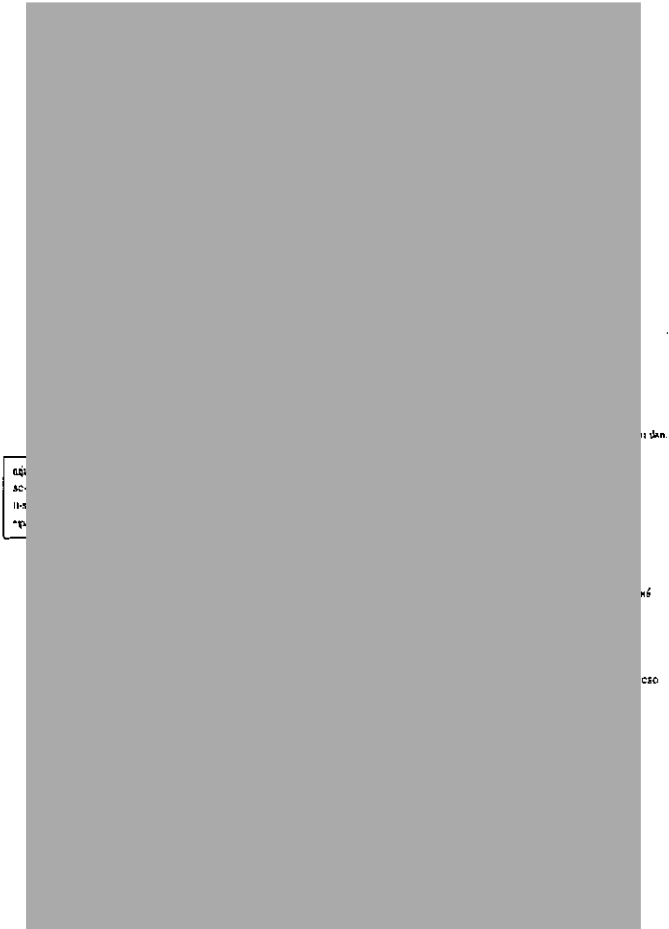
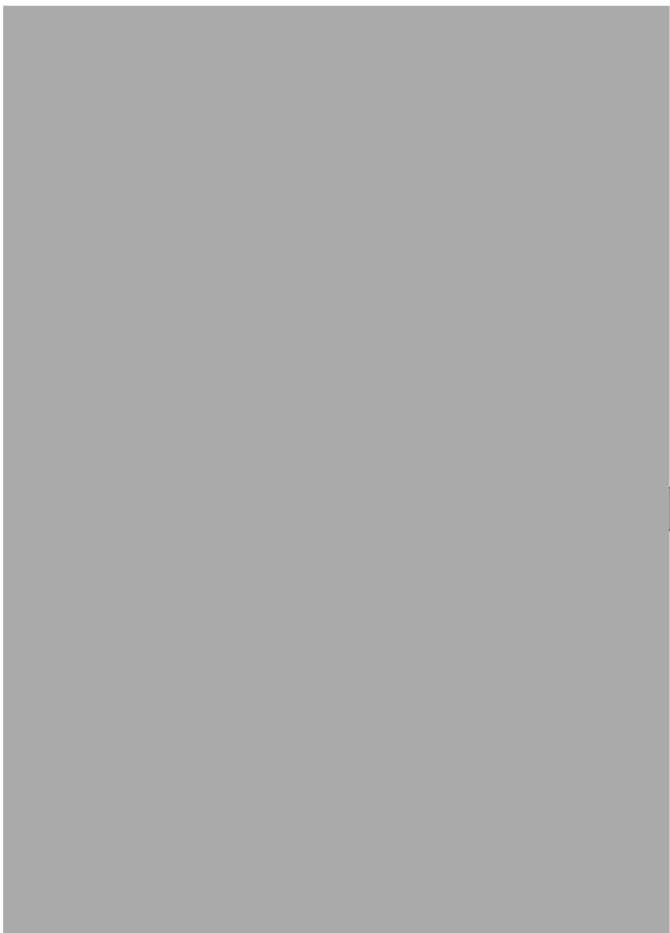
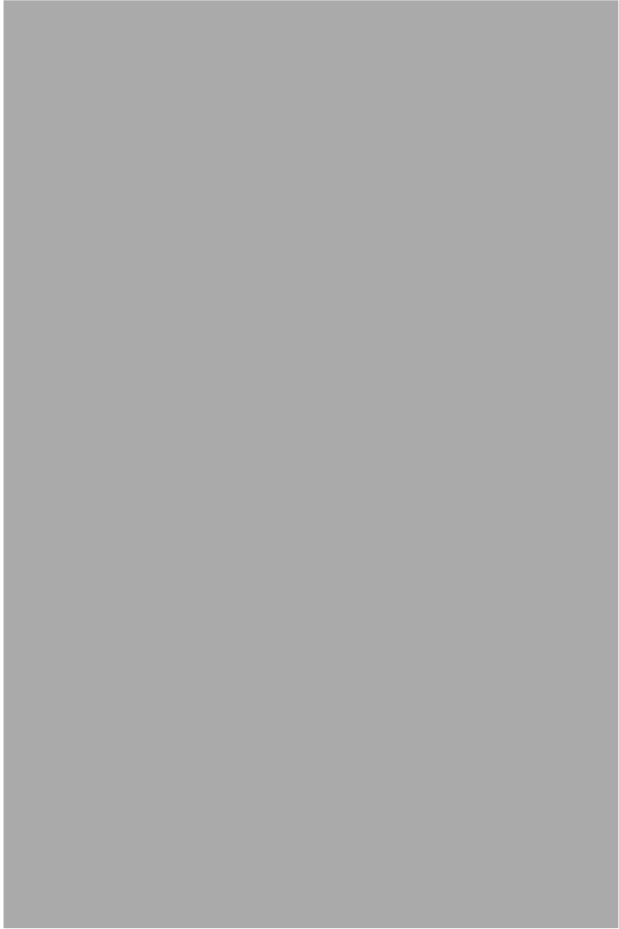
Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน





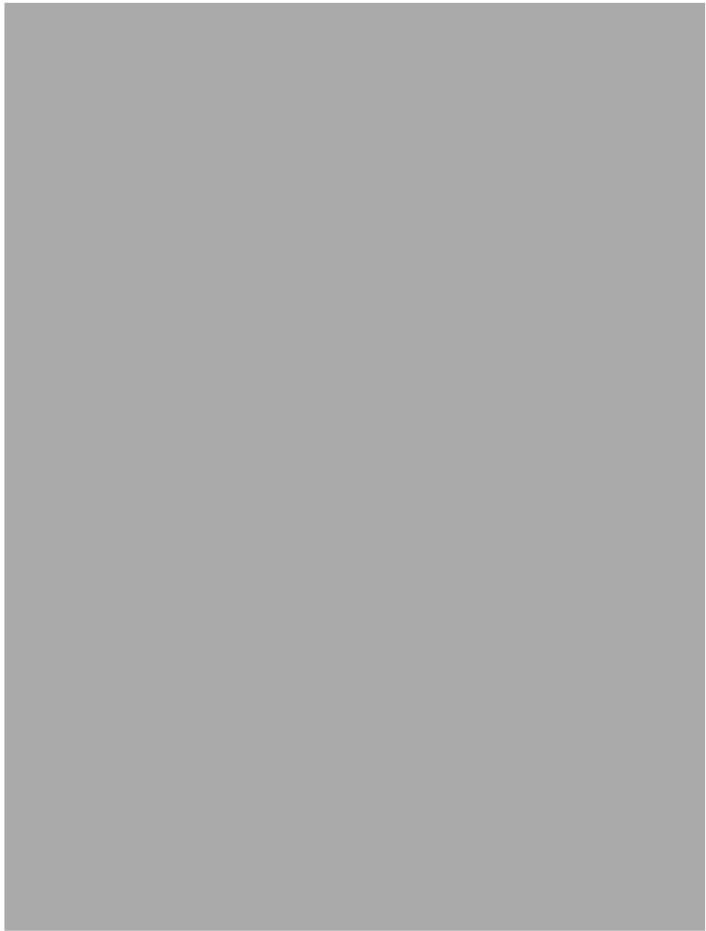
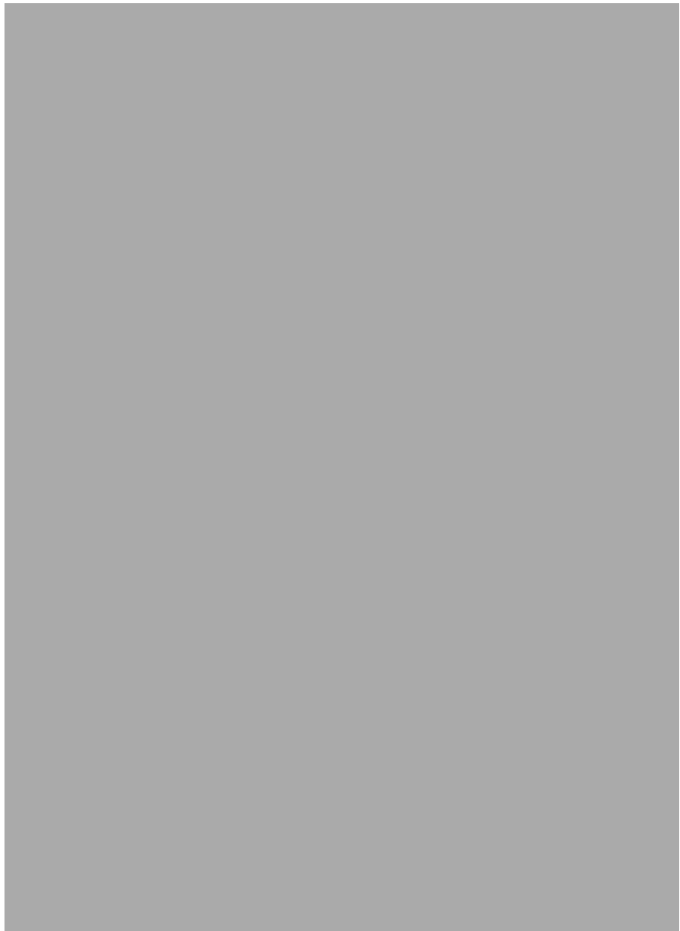


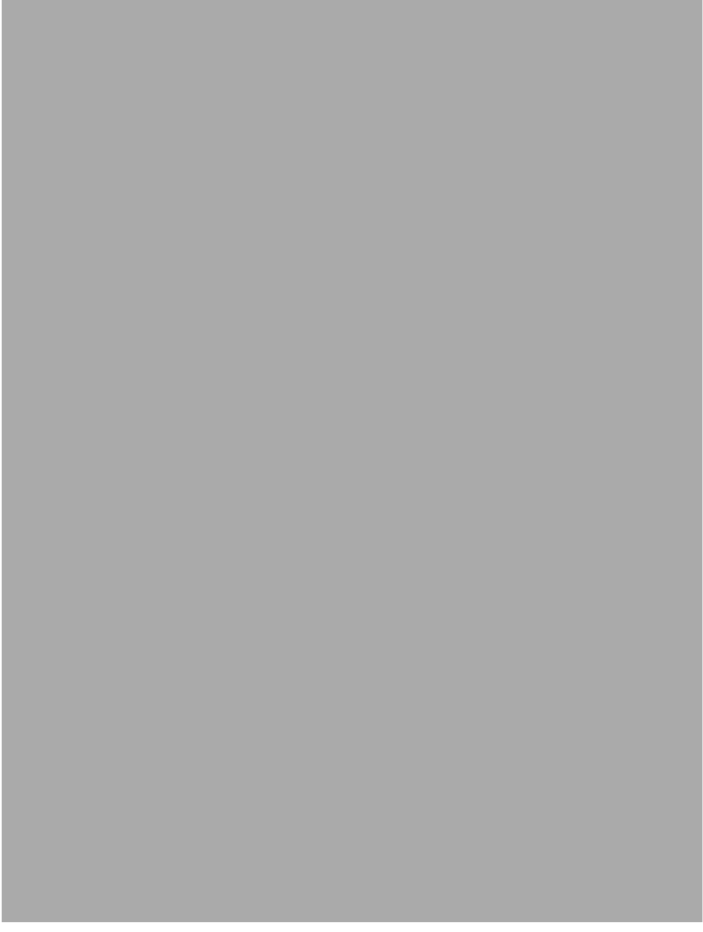
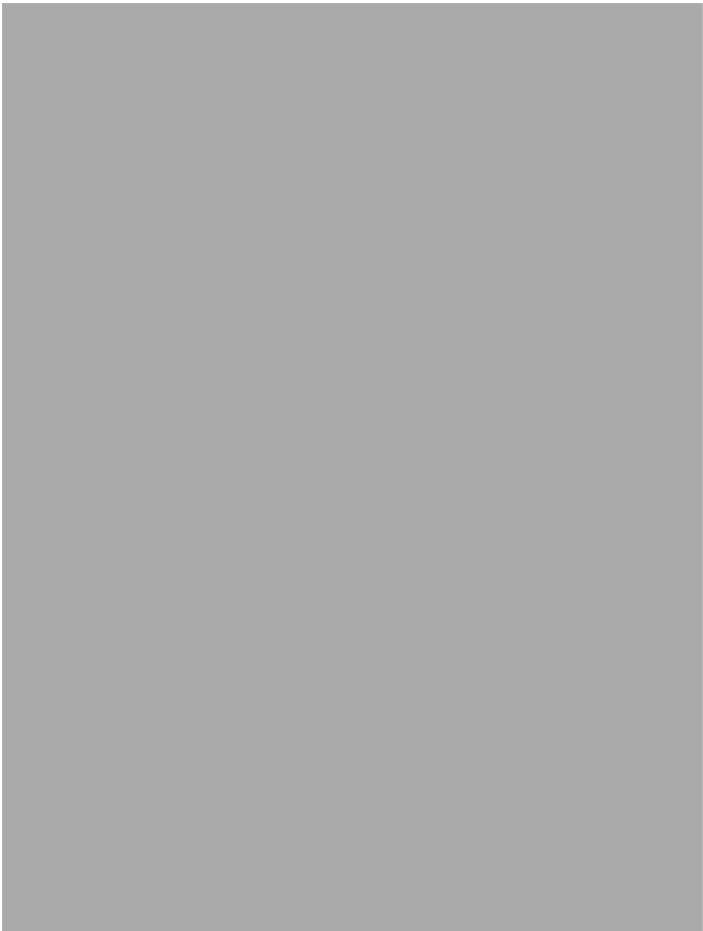
หน้า
๑๕
จาก
๑๖

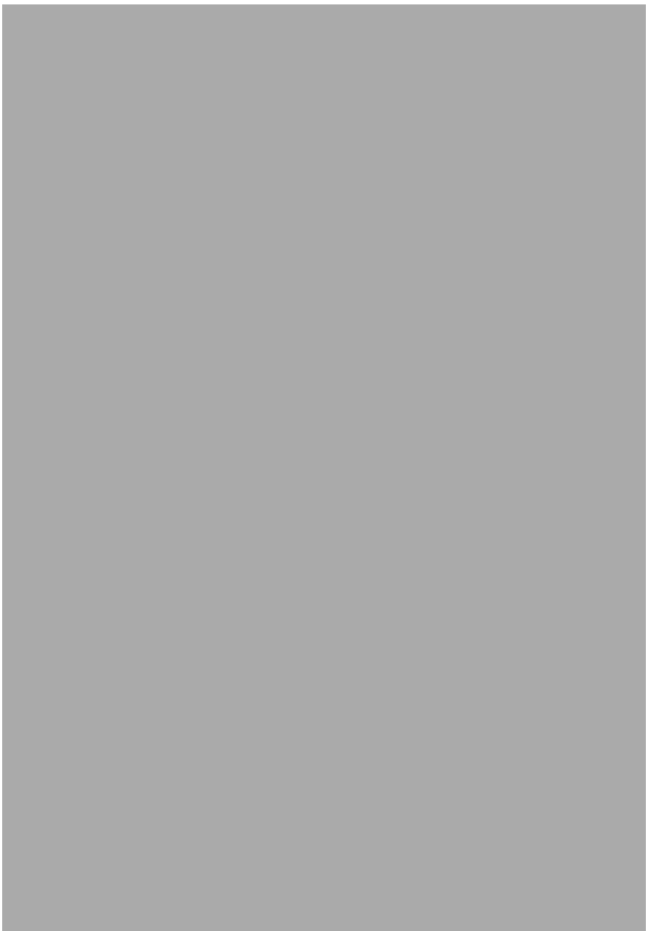
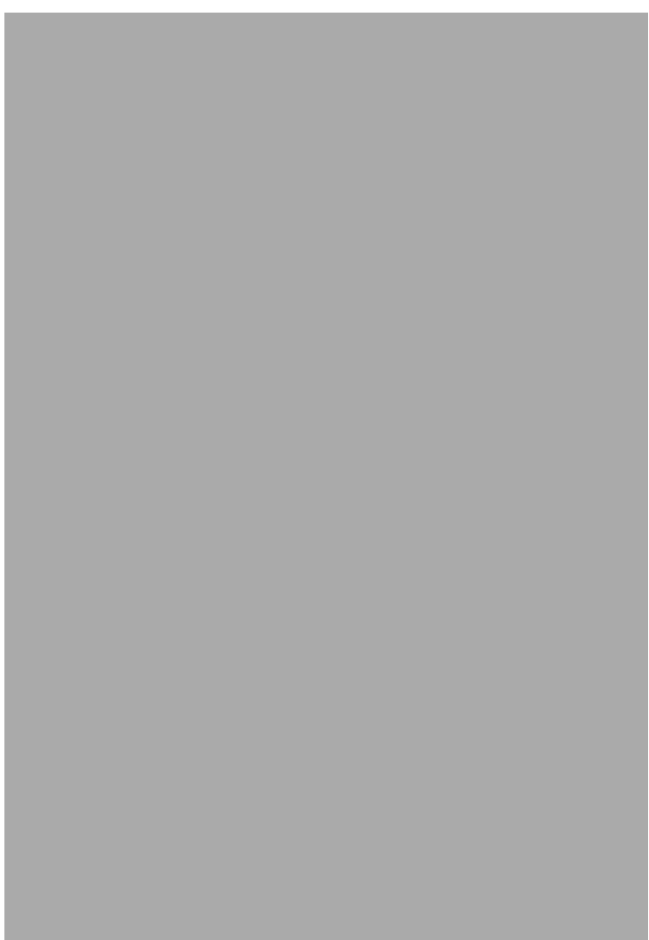
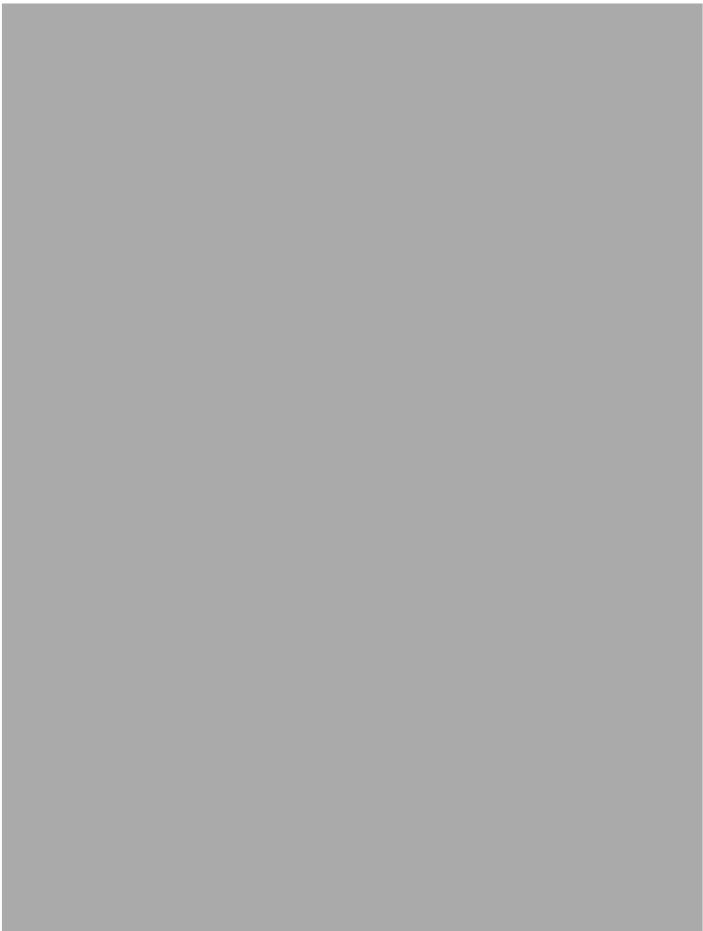
หน้า

หน้า

หน้า









บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



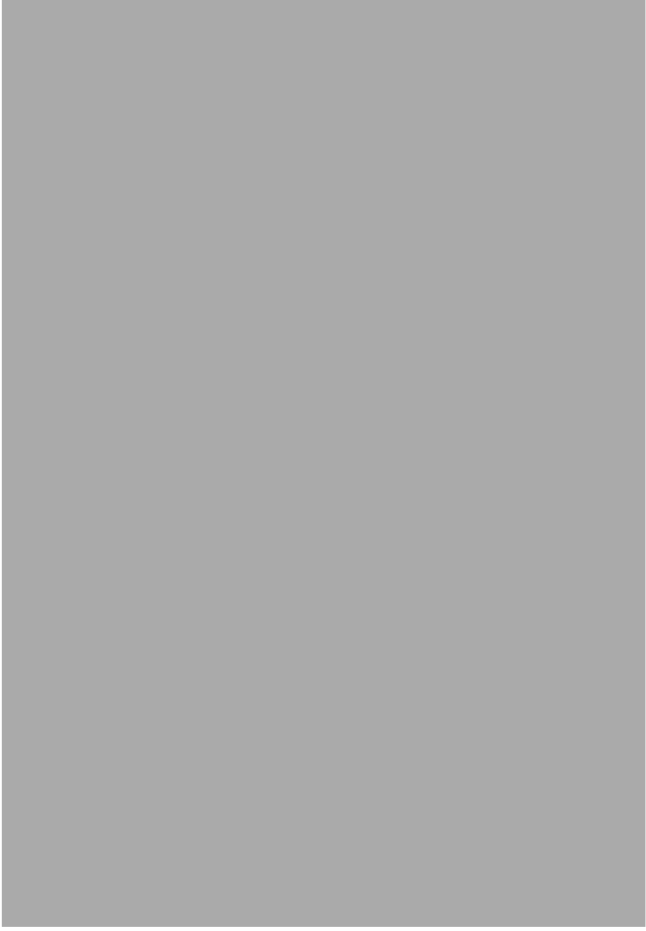
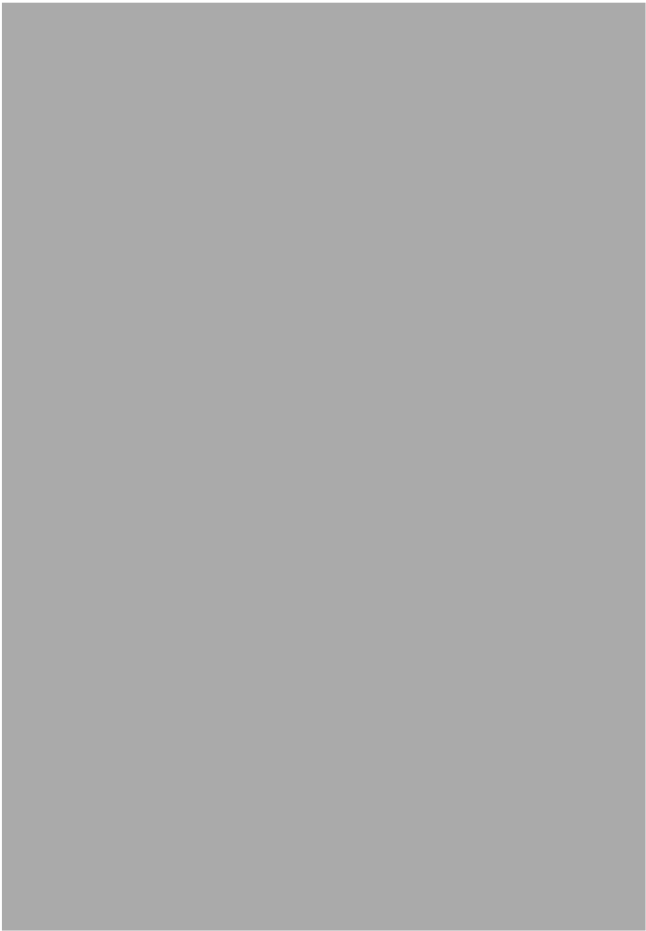
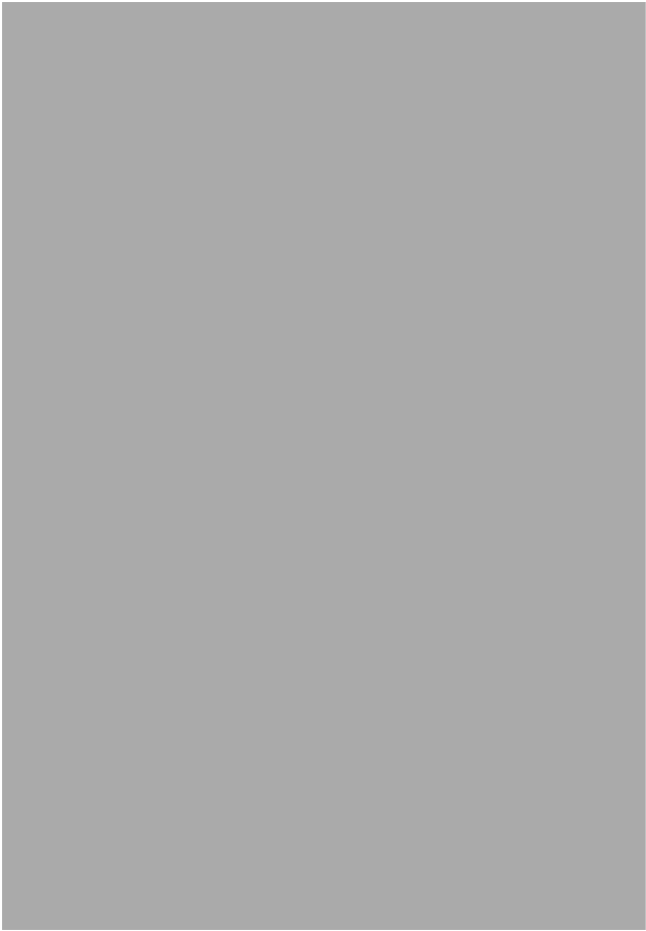
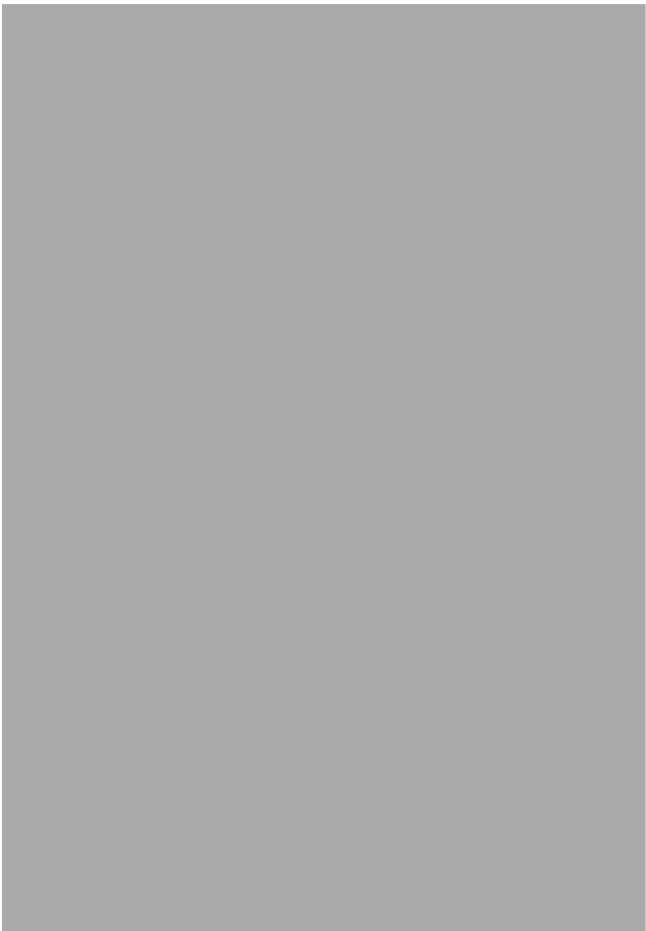
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

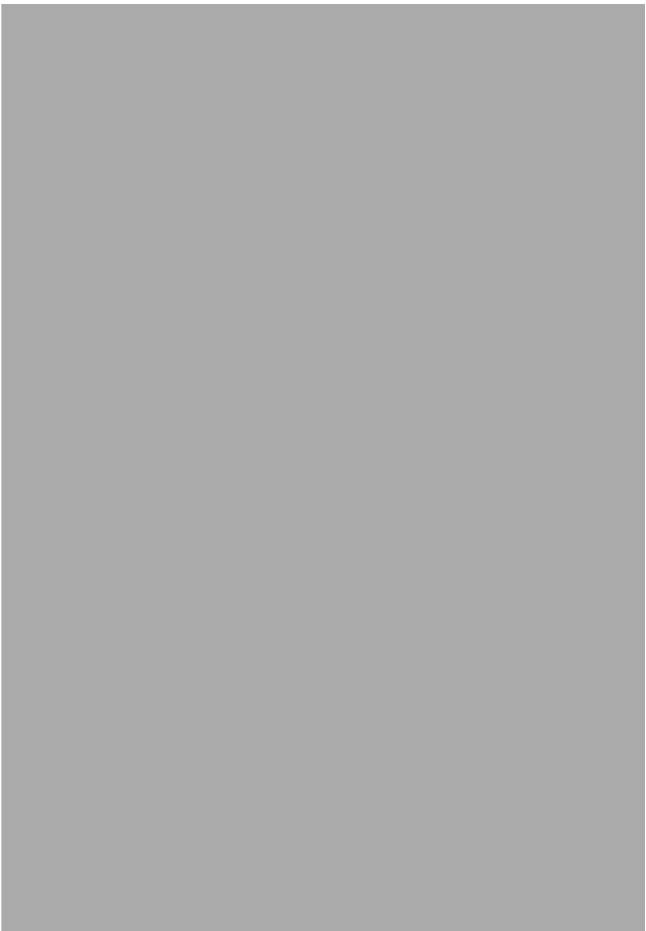
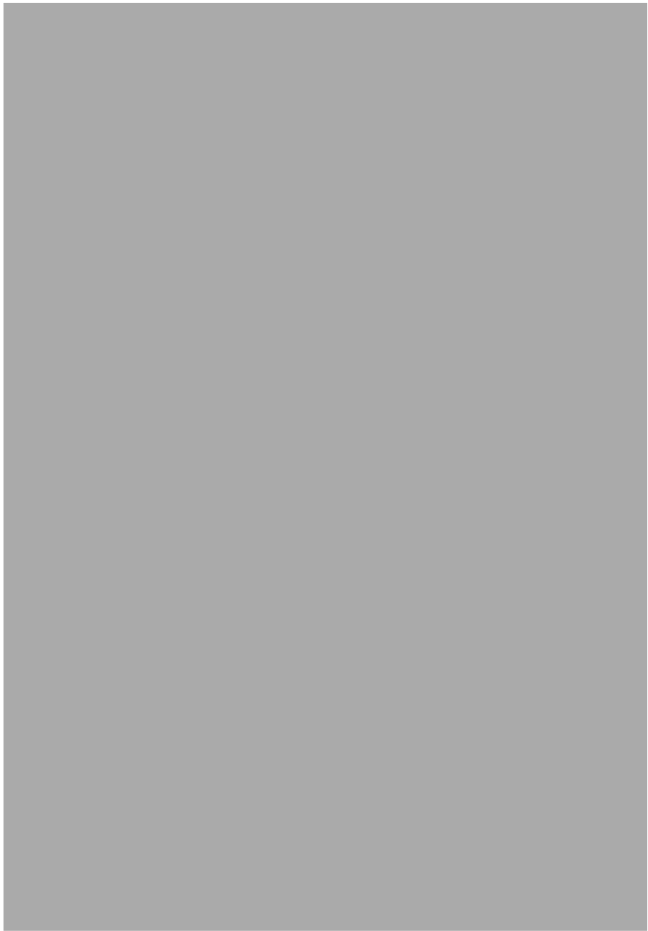
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

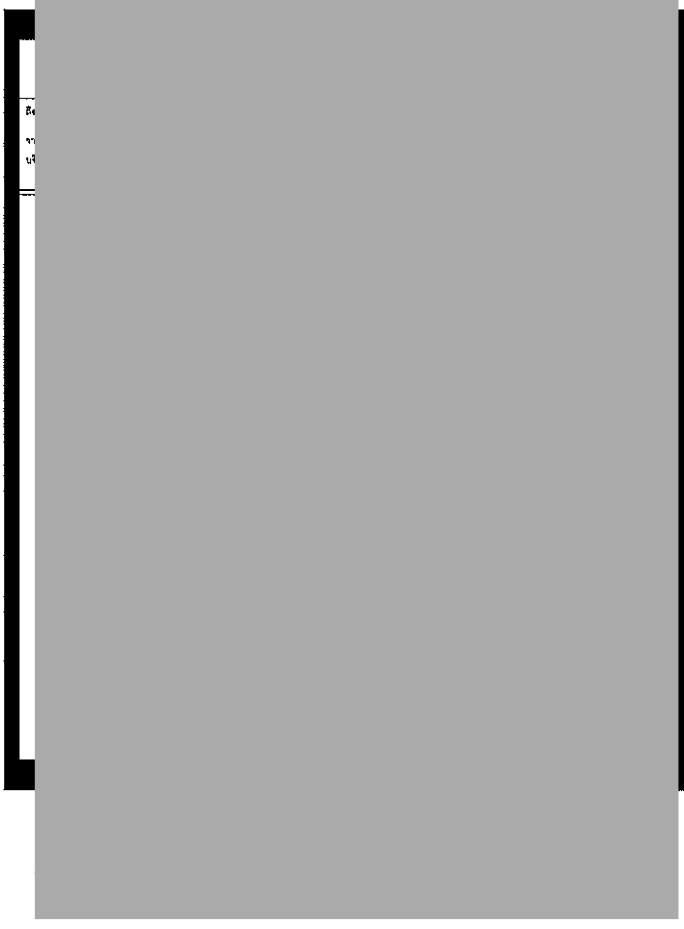
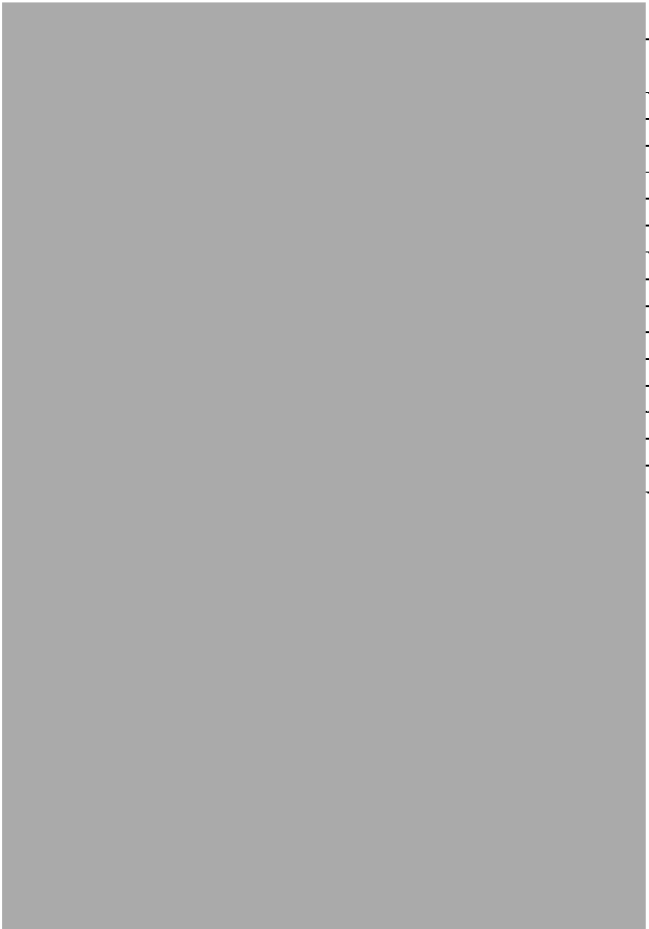
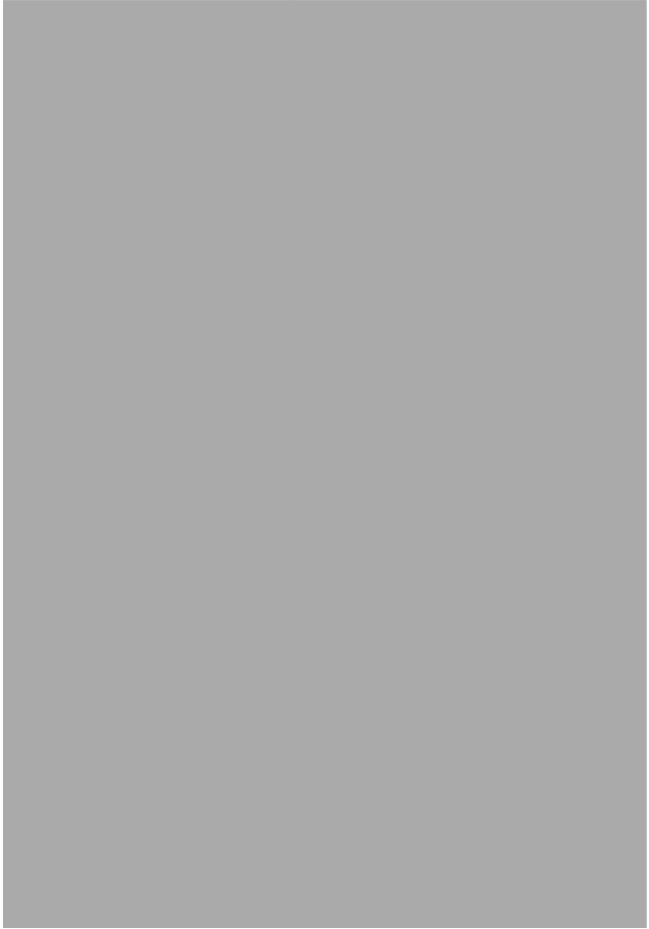
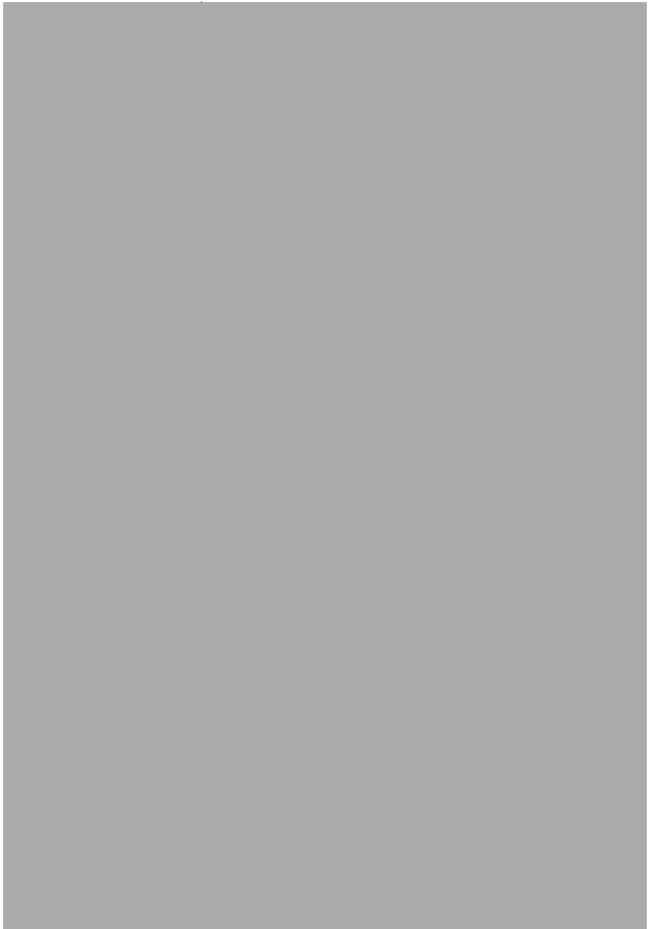


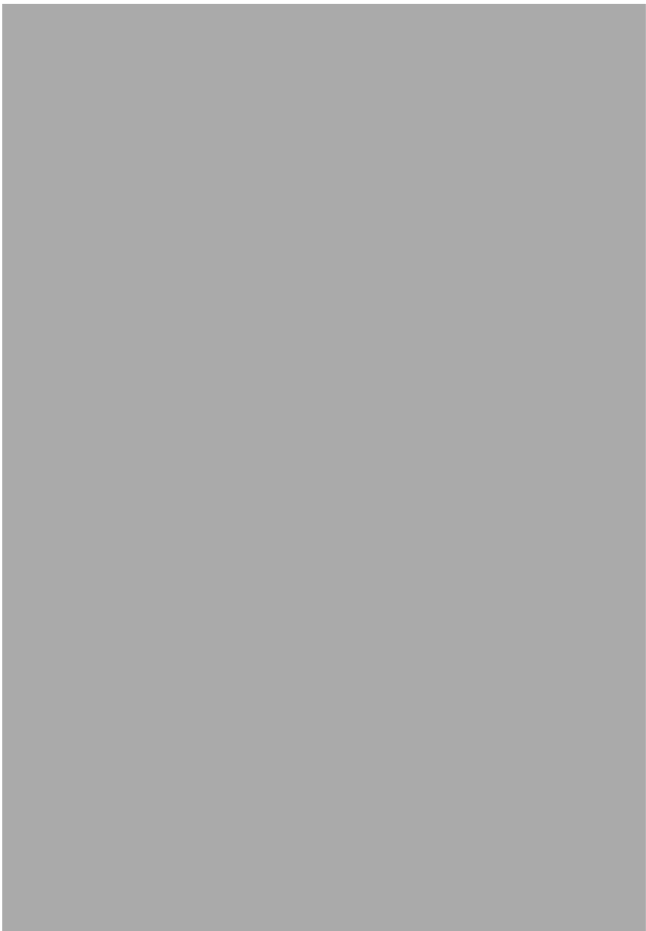
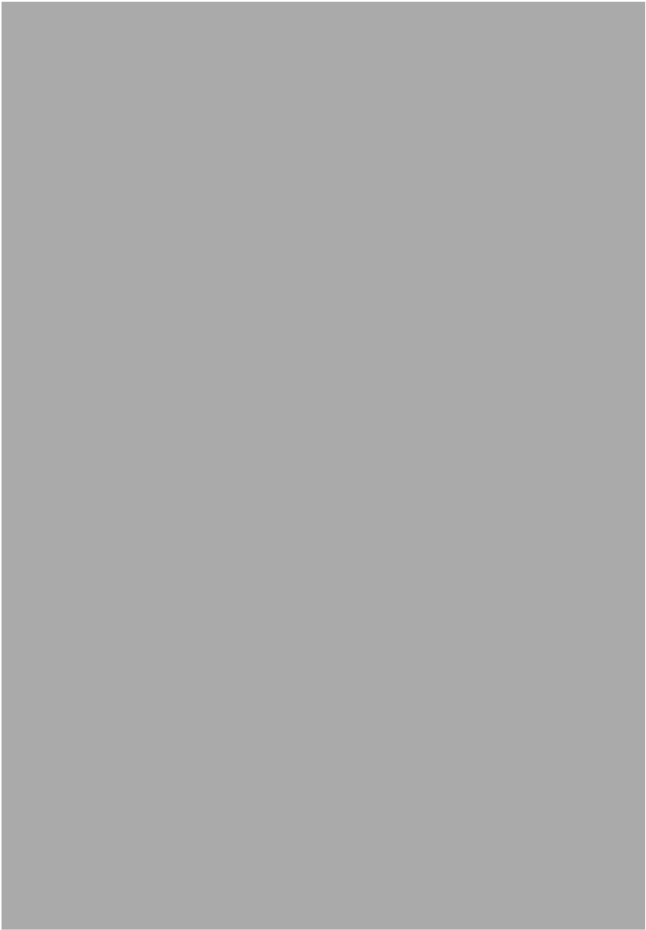
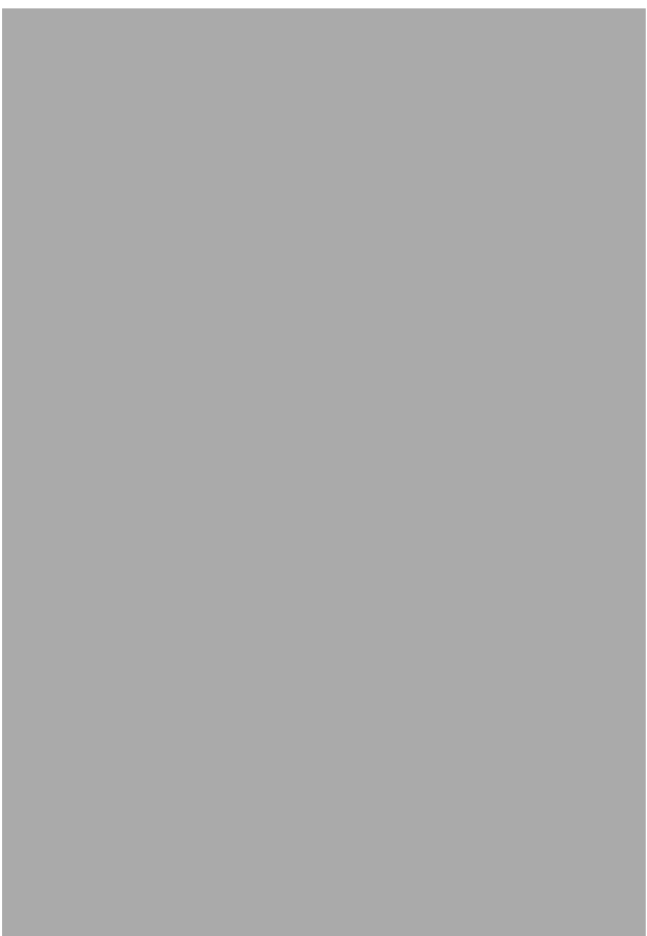
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

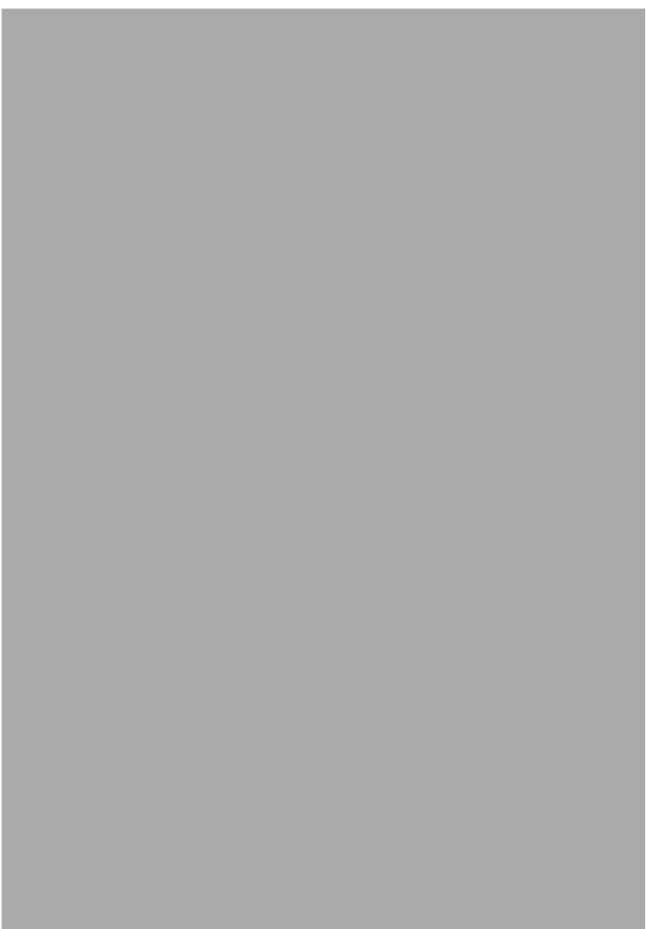














บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



การฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

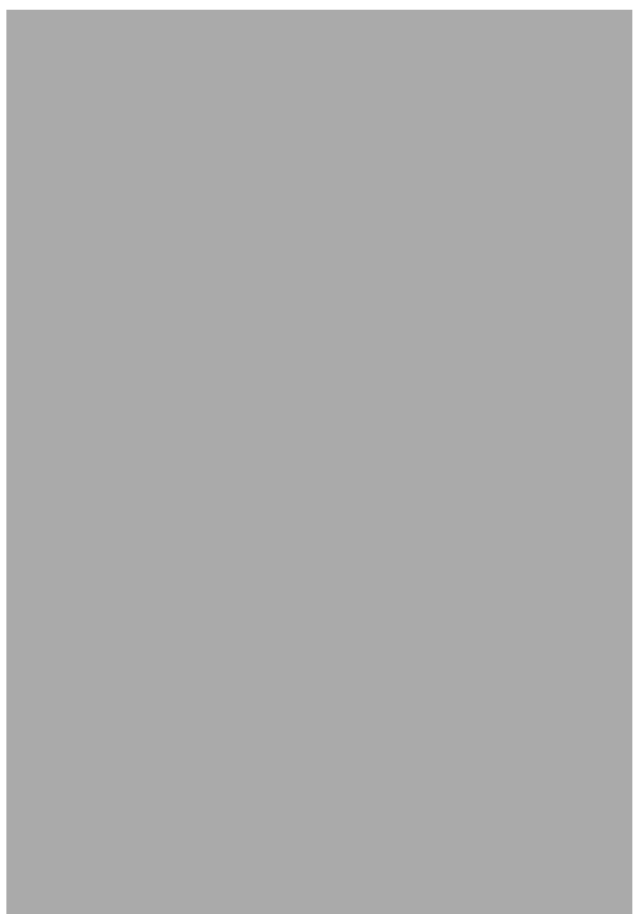
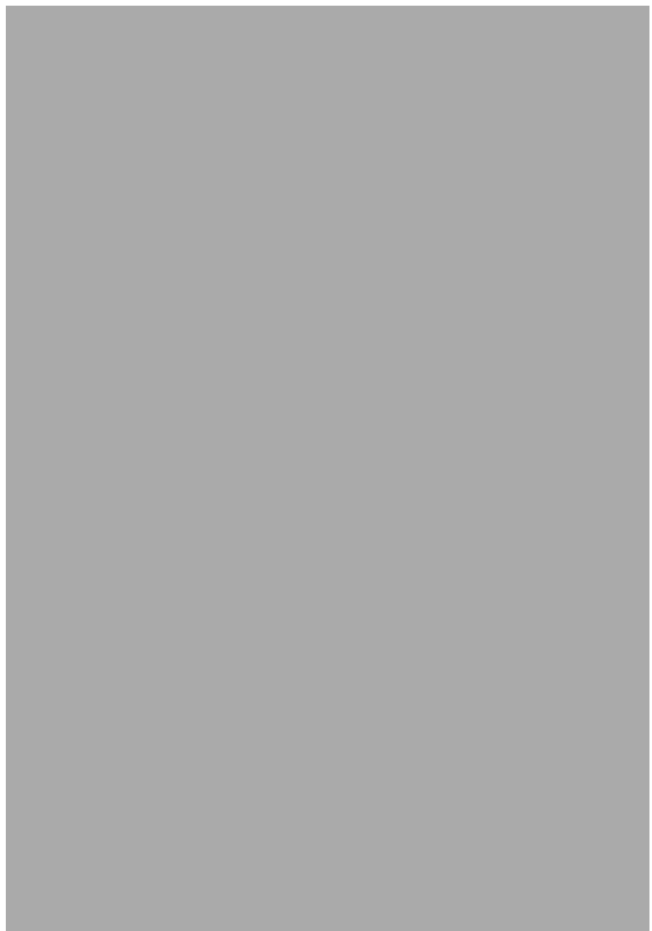
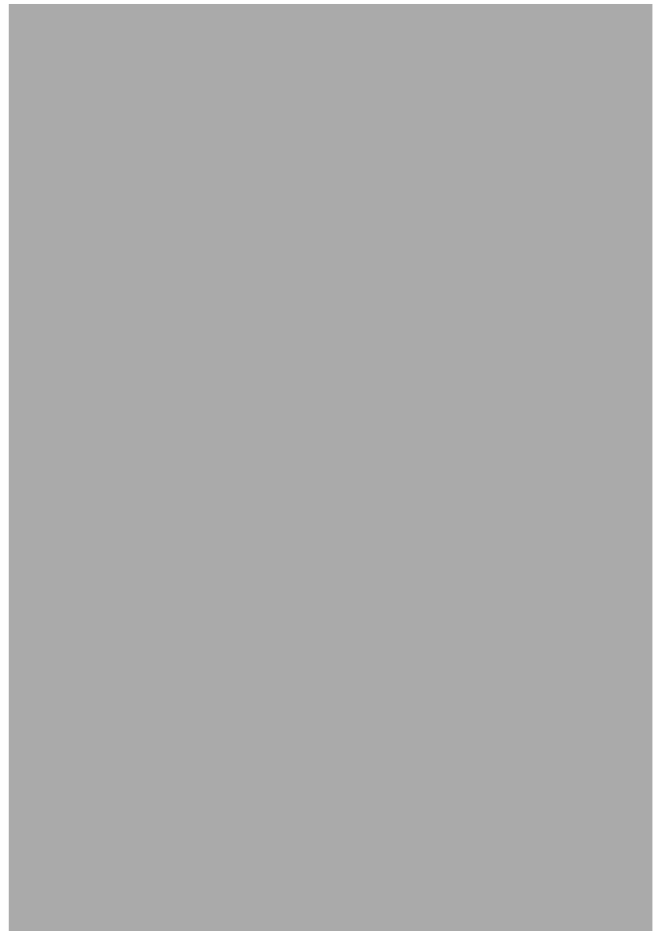
P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู





ภาคผนวก ข.30

ใบอนุญาตและรายงานการส่งกำจัดขยะมูลฝอย

และกากของเสียจากกระบวนการผลิต

- (1) หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- (2) แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่
แล้ว
- (3) สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย
จากกระบวนการผลิต (รายเดือน) และตัวอย่างใบกำกับ
กากของเสีย
- (4) แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย และภาพถ่ายกากของเสีย
แต่ละประเภท

ภาคผนวก ข.30 (1)

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16091

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001025366

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060204	NaOH เสื่อมสภาพ	1.507	075	72020000125477	
2	070101	Spent Caustic	93.150	042	10190107125533	
3	070101	Chemical cleaning water	1,633.640	065	91060300125410	
4	070108	Coke	16.667	042	10190104125536	
5	070108	Coke	9.207	042	72080000125455	
6	070110	Molecular Sieve and Support ball	45.513	044	10190000325446	
7	070110	Molecular Sieve and Support ball	100.000	075	72020000125477	
8	070111	Pretreatment bio sludge	719.340	042	10130001925570	
9	120116	Copper Slag	33.334	044	10190000225448	
10	120116	Copper Slag	33.334	044	10190000325446	
11	130206	Used Oil	16.667	042	10190107125533	
12	130206	Used Oil	33.333	049	10200002425514	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	16.667	042	10210333425646	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	29.899	049	10200002425514	
15	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	62.400	033	72020000525320	
16	150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	27.394	049	72080000125455	
17	150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	103.147	042	10130001925570	
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	40.000	042	10190104125536	
19	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	13.280	042	10190107125533	
20	150202	Oil Contaminated Garbage	9.573	042	72080000125455	
21	160213	Electronic waste	13.334	049	72080000125455	
22	160215	Used fluorescent	3.223	049	10130001925570	
23	160215	Used fluorescent	6.334	049	72080000125455	
24	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	13.333	021	10130001925570	
25	160802	LD-265 Catalyst	6.000	081	บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล วอ.6 ที่ อก0309033011066	
26	160807	Spent Catalyst	63.447	044	10190000325446	
27	160807	Spent Catalyst	29.787	044	10190107125533	

28	160807	Spent CuZn Catalyst	10.000	081	อก0309033004966 บ.พลัสเเล็กซ์ โพลเรชั่น จำกัด	
29	170203	Fill pack	11.600	049	72080000125455	
30	170407	Used Gasket	1.667	011	72080000125455	
31	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	86.666	044	10190000225448	
32	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	36.920	044	10190000325446	
33	170505	Sludge from cooling basin	100.000	044	72080000125455	
34	170603	Insulation(Foam glass)	62.174	041	10190000325446	
35	170603	Insulation (rock wool)	76.560	044	10190000325446	
36	190810	Oily Sludge	226.003	042	10130001925570	
37	190810	Oily Waste Water / Oily Sludge	268.333	041	10190000225448	
38	190810	Oily Waste Water	166.667	041	10190000325446	
39	190810	Oily Waste Water	500.000	042	10190001625562	
40	190810	Oily Waste Water	308.250	042	10190107125533	
41	190905	Resin	35.113	042	10130001925570	
42	190905	Resin	28.607	042	72080000125455	
43	190810	Oily Waste Water	500.000	042	10190001625562	
44	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	50.000	045	10130001925570	
45	170603	Insulation(Rock wool)/Insulation(Foam glass)	50.000	045	10190107125533	
46	150202	Oil Contaminated Garbage	100.000	048	72070001525621	
47	070110	Spent Activated Carbon Contaminated	50.000	048	72070001525621	
48	161105	Refractory brick	30.000	045	10130001925570	
49	120116	Copper slag	60.000	045	10130001925570	
50	160802	SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	50.000	045	10190107125533	
51	160802	Spent absorbent	100.000	045	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้รวมลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้รวมข้อมูลขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับมาใช้บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้รวมข้อมูลขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้รวม
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้รวม
061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อไปทำชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 ปาบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบปาบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีปาบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้รวม
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

ภาคผนวก ข.30 (2)

แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
(iSingleForm)

หน้าหลัก | คู่มือการใช้งานระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

ใช้งานระบบโดย :

ชื่อโรงงาน : บริษัท พิกัด โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษทางอุตสาหกรรม
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

นางสาว

จารุณี

วุฒิ

1235000387

รายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็น อันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัส กำจัด	ชื่อผู้รับกำจัด
1 190810	Oily Waste Water	HA	90.53	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2 170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	HM	9.62	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
3 170201	เศษชิ้นส่วนไม้		9.04	049	บริษัท สามเค ธิโยเคิล จำกัด
4 170101	เศษคอนกรีต		60.0	082	โหนดที่ดินเลขที่ 81918 เลขที่ 12 ข.ประปา 1 อ.เมือง ระยอง
5 170603	Insulation (Rock wool)	HM	59.29	044	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
6 150202	Oil Contaminated Garbage	HM	54.3	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
7 070111	Pretreatment bio sludge	HM	493.91	042	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8 170603	Insulation(Foam glass)	HM	47.51	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
9 120116	Copper Slag	HM	42.235	044	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
10 150202	Spent Activated Carbon Contaminated / Oil Contaminated Garbage / Oil filter	HM	4.92	042	บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล โซลูชัน จำกัด
11 190905	Resin		4.66	042	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
12 170201	เศษชิ้นส่วนไม้		4.57	011	บริษัท สามเค ธิโยเคิล จำกัด
13 070108	Coke	HA	4.4	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
14 160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	HA	4.34	021	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
15 170405	ถังเหล็ก 200 ลิตร สภาพพัง		3.52	049	บริษัท สามเค ธิโยเคิล จำกัด
16 160807	Spent CuZn Catalyst	HM	28.21	081	null
17 170203	Fill pack		25.2	049	บริษัท ฮัสเกิร์ต ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
18 190810	Oily Waste Water	HA	240.51	042	บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล โซลูชัน จำกัด
19 161105	Refractory brick	HM	23.96	044	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
20 150202	Oil Contaminated Garbage	HM	21.28	042	บริษัท ฮัสเกิร์ต ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
21 070101	Spent Caustic	HA	20.6	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
22 150202	Oil filter / Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	HM	2.94	042	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
23 070110	Spent Activated Carbon Contaminated	HA	2.66	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
24 150110	Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องกั้นเนอร์ใช้งาน แล้ว)	HM	18.91	049	บริษัท ฮัสเกิร์ต ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
25 070108	Coke	HA	18.19	042	บริษัท ฮัสเกิร์ต ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
26 070110	Molecular Sieve and Support ball	HA	175.39	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
27 150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง	HM	15.05	033	บริษัท โอเอซี เคมีคอล โซลูชัน จำกัด
28 190810	Oily Sludge	HA	143.66	042	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
29 190905	Resin		14.18	042	บริษัท ฮัสเกิร์ต ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
30 150110	ภาชนะปนเปื้อน	HM	12.236	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ ธิโยเคิล จำกัด

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็น อันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัส กำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
31	070101 Chemical cleaning water	HA	1150.04	065	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด
32	170603 Insulation(Foam glass)	HM	11.83	041	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
33	160807 Spent Catalyst	HM	10.87	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
34	160807 Spent Catalyst	HM	10.64	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
35	170603 Insulation (rock wool)	HM	10.2	044	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
36	150202 Spent Activated Carbon Contaminated	HM	10.19	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
37	160215 Used fluorescent	HA	1.33	049	บริษัท ฟอรัช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
38	150202 Oil filter	HM	0.56	042	บริษัท ฟอรัช คอร์ปอเรชั่น จำกัด
39	060204 NaOH เสื่อมสภาพ	HA	0.48	075	บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ
ได้ที่
กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย
โรงงาน
โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร
โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูก้ากระทรวง
อุตสาหกรรม
โทร 02-430-6976
Email : service_ids@industry.go.th
Line : @iindustry
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7
Line : @iindex



เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

ใช้งานระบบโดย :

ชื่อโรงงาน : บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษทางอุตสาหกรรม
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

นางสาว

จารุณี

วุฒิ

1235000387

☒ รายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

☒ รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

☒ รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ไม่มีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ส่งจัดการภายนอกโรงงานทั้งหมด

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ
ได้ที่
กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย
โรงงาน
โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร
โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวง
อุตสาหกรรม
โทร : 02-430-6976
Email : service_ids@industry.go.th
Line : @industry
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7
Line : @sae.index



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

(iSingleForm)

หน้าหลัก | คู่มือการใช้งานระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: 72070001025366

ใช้งานระบบโดย:

ชื่อโรงงาน: บริษัท ฟักทิ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นยื่นการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 18 มี.ค.
2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษกากอุตสาหกรรม
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

นางสาว

จารุณี



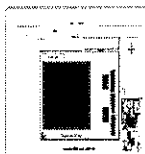



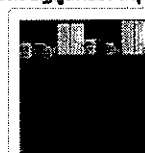


วุฒิ

1235000387

รายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ	หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็น อันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัด เก็บ	ลักษณะ บรรจุภัณฑ์	เหตุผล ความจำเป็น	ภาพถ่าย
1	160215	Used fluorescent tube	เป็นอันตราย	0.05	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	มีปริมาณน้อย	ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  ภาพสถานที่จัดเก็บ  ภาพแผนผัง 
2	160213	Electronic waste	เป็นอันตราย	0.05	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	มีปริมาณน้อย	ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  ภาพสถานที่จัดเก็บ  ภาพแผนผัง 
3	160807	Catalyst เสื่อมสภาพ	เป็นอันตราย	20	ในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	อยู่ระหว่างหาผู้รับดำเนินการ	ภาพสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  ภาพสถานที่จัดเก็บ  ภาพแผนผัง 

ข้ามเพื่อไปขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ

ขั้นตอนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ
ได้ที่

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

โรงงาน

โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314

ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร

โทร. 097-0362749

การสมัครระบบทะเบียนลูกค้ายกรรณ

อุตสาหกรรม

โทร : 02-430-6976

Email : service_idr@industry.go.th

Line : @idindustry

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

โทร 02 430 6808 กด 2 หรือ ต่อ 680805-7

Line : @idindex

ภาคผนวก ข.30 (3)

สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย
จากกระบวนการผลิต (รายเดือน) และตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย

ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่ มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2567

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย	1.1 บรรจุก๊าซปนเปื้อนเศษสารอันตรายตกค้าง	14.66	033 : ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	บจก. โอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่น
	1.2 Oily waste water	56.95	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Oily waste water	192.01	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี โอ อีโค เซอร์วิสเอส
	1.4 Oil Contaminated Garbage	62.66	048 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยีแพลนท์)
	1.5 Oil Contaminated Garbage	3.04	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี โอ อีโค เซอร์วิสเอส
	1.6 Insulation (Rock wool)	15.10	045 : ทำวัสดุผสม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.7 Coke	5.15	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
	1.8 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	0.89	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.9 Sludge from cooling basin	7.96	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.10 Chemical cleaning water	290.72	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
	1.11 Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	16.11	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.12 Pretreated Bio Sludge	127.03	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.13 Copper slag	25.57	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.14 Molecular Sieve and Support ball	14.44	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.15 SCR Catalyst เสื่อมสภาพ	14.44	045 : ทำวัสดุผสม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 คอนกรีต	4	082 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เดคคอเรท
	2.2 เศษชิ้นส่วนไม้	20.16	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.3 เศษเหล็ก	2.52	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.4 อลูมิเนียม	0.42	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.5 สแตนเลส	2.72	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
ขยะมูลฝอย		111.50	Municipal	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ขยะมูลฝอยติดเชื้อจากโรงพยาบาล		0.037	เผาทำลาย	ศูนย์บริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อภาคตะวันออกเฉียงเหนือ



កាល រយ ៥២២០៦/១ ៧៥១

เรื่อง แจ่งค่าธรรมเนียนเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือ
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตรา
ค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล-
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ประจำเดือน มกราคม ๒๕๖๗ จำนวน ๖ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิด
เป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐.- บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in)
(ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์
๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

৫৭

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

ໂທ. ໐-໓໖໖໖-໕໕໖໒-໔໖໐ ໒໑໒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

GC3 ๓. ทบทวนและฝึกปฏิบัติ

วันที่ 14.2.67

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขออนุญาต
ก่อนวันที่ 22 มี.ค. 2567

ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขออนุญาตด้วย

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว ๑ ๗๒๖

มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ จำนวน ๘ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๕,๓๖๐ บาท (ห้าหมื่นห้าพันสามร้อยหกสิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๓

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๓๓@dla.go.th

๕๔3 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง

นิตย 13.3.67

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่.....28 พ.ค. 2567.....
ขอให้เนาใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย
สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว ๓๓๑๗

พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือ
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตรา
ค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-ซี ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง
ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๗ จำนวน ๖ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิด
เป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐.- บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระ
ค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมมา
ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in)
(ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์
๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๒

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

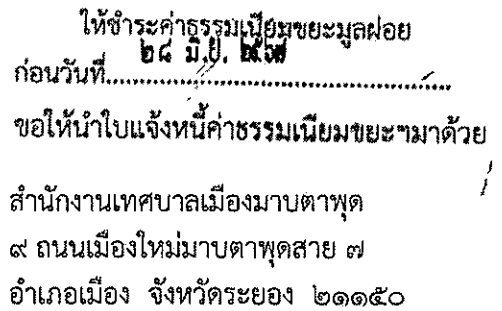
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

๔๐3 ๓ รวดสอบแล้วถูกต้อง

นรินทร์ 16.5.67

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”





ที่ รย ๕๒๒๐๖/ว๕๑๑๒

ให้ชำระค่าธรรมเนียมทะเบียนมูลฝอย
ก่อนวันที่.....
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมทะเบียนมาด้วย
สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๘ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) (TOC)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือ
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตรา
ค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนน ไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๗ จำนวน ๖ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร)
คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๑,๕๒๐ บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระ
ค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลาที่กำหนด ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมมา
ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๘๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in)
(ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์
๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๕๓

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๑๓๓@dla.go.th

๔๐๓ ตรวจสอบแล้วถูกต้อง

ในสท 16.7.67

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๓๓ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 62-4442 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Sludge from cooling basin	170505	Lugger	1	1.08

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.08 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.08 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 08/04/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ : 12.30

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ :

วันที่ : 8/4/67

[] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)



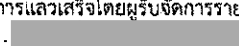
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ :

ลายมือชื่อ :

วันที่ : 19/4/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด					
ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๗๗ ถนนโอ-สี่ ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED]			เลขทะเบียนพาหนะ : 82-7039 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564		
สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ไม่	170201	บรรจุทุก	1	2.71
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.71 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.71 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 03/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 16:00		
ลงชื่อผู้กักำเนิด : [REDACTED]			วันที่ : 31/6/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] วันที่ : 31/6/67					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564		
[REDACTED]			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
			มายังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
			วันที่มาถึง : 03 พ.ค. 2567		
			เวลาที่มาถึง : 19:05 น.		
[REDACTED]			ปริมาณที่รับมอบ : 2.71 ตัน		
			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
			วันที่รับมอบ : 03 พ.ค. 2567 เวลาที่มอบ : 19:10 น.		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
[REDACTED]			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.71 ตัน		
			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 17 พ.ค. 2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:40 น.		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักำเนิด : [REDACTED] วันที่ : 31/6/67					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ ๑๐๙ ถนนไฮ-สปีด ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นายสมชาย ใจดี			เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1743 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Pretreatment bio sludge	070111	Lugger	1	4.85
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 4.85 ตัน					
[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.85 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 28/03/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 10-15 น.		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : 			วันที่ : 28/3/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสมชาย ใจดี					
วันที่ : 28/3/67					
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570		
			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
			มายังจังหวัด : ปทุมธานี		
			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
			วันที่มาถึง : 29/03/67		
			เวลาที่มาถึง : 09.30 น.		
			ปริมาณที่รับมอบ : 4.850 ตัน		
			[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
			วันที่รับมอบ : 29/03/67		
			เวลาที่มอบ : 09.40 น.		
			[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.850 ตัน		
			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 31/03/67		
			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : 					
วันที่ : 4/4/2567					

ภาคผนวก ข.30 (4)

แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย
และภาพถ่ายกากของเสียแต่ละประเภท

รูปถ่ายของเสียที่จัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



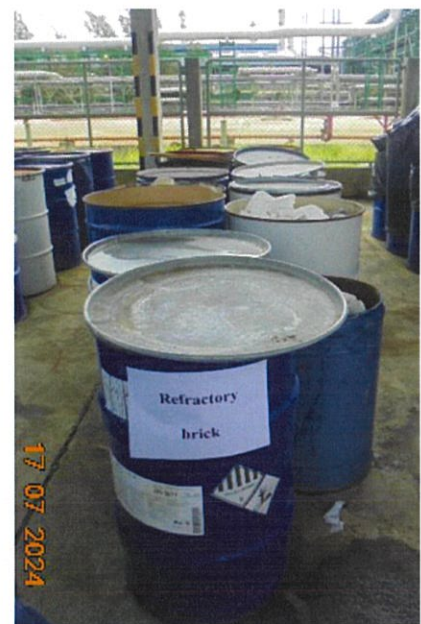
รูปถ่ายของเสียที่จัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



Oil Filter



Activated Carbon



Refractory Brick

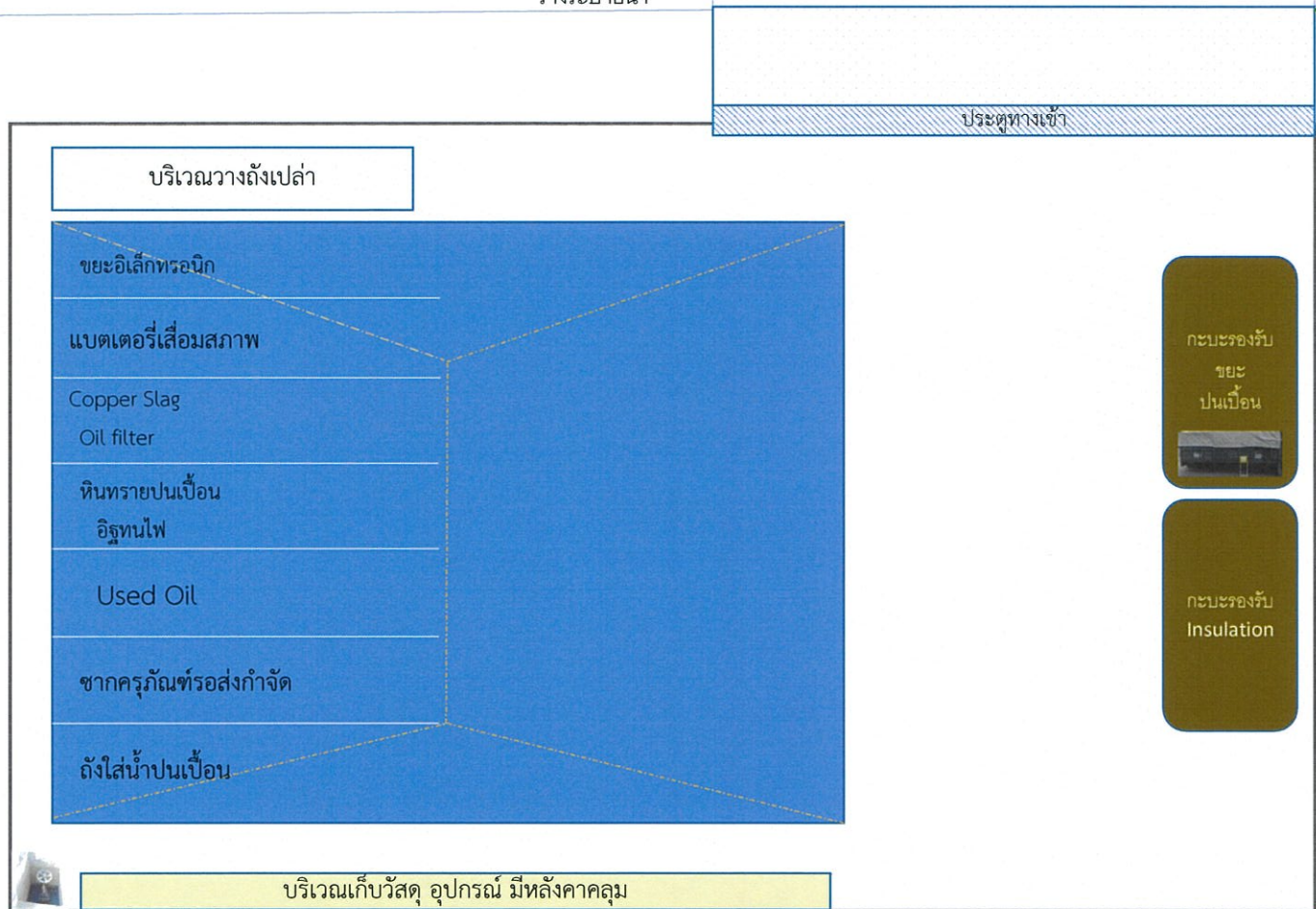
รูปถ่ายของเสียที่จัดเก็บและรอนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



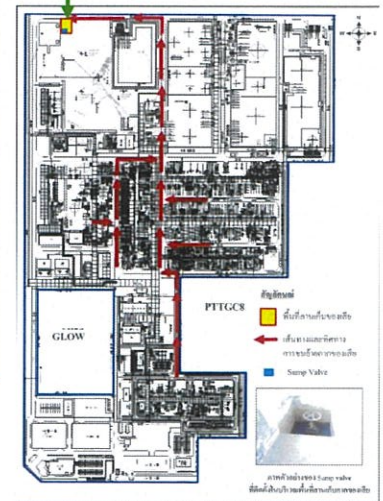
วางระบายนํ้า

ถนน

วางระบายนํ้า



แผนผังการจัดเก็บของเสียในพื้นที่อาคาร



ภาคผนวก ข.31

การฝึกอบรมประจำปี พ.ศ.2567

แผนการฝึกอบรมประจำปี

BU	Course Name	Designer	Plan Start	Content Type	Training Type	Delivery Method	Content Source	Content Owner	Measurement level	Status
OLE	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	DEDE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงานระดับผู้ชำนาญการ	H-PE-TC	Jul	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Flow Measurement and Custody Meter System	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	1) สถาบันมาตรวิทยา หรือ 2) บริษัท Flowlab & Service	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PT Inspection certificate level	H-PE-TC	Sep	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	บริษัท CNi	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	LIQUID HYDRUALIC CAL	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Fundamental of Instrumentation and Control	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PLANT PERFORMANCE MONITORING / PLANT TROUBLESHOOTING PRINCIPLE, OPERATION, MAINTENANCE AND TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	PROCESS CONTROL APPLICATION TRAINING FOR REAL TIME OPTIMIZATION (RTO)	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P1-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	SOP and Work Instruction Refreshment	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Site Specific Training	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	All plants	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Advance Process control (APC) , DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1, O-P2-TE, O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	OMP new Equipment & Process change description	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Redesign
OLE	Process control, DCS and alarm management for operators	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE-C1,O-P2-TE,O-MN2-CS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Process Description, Process Knowledge	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3, O-P2-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Refresh WI & procedure	H-PE-TC	Jan	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-P2-OP3	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC FIRED HEATER	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	DISTILLATION COLUMN (TOYO, SULZER)	H-PE-TC	Oct	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PUMP AND COMPRESSOR	H-PE-TC	Apr	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC UTILITIES	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC CORROSION AND TROUBLESHOOTING	H-PE-TC	Jul	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BASIC PROCESS CONTROL FOR CHEMICAL ENGINEER	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-TE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	BEC and Critical equipment refresh training	H-PE-TC	Jun	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	O-MN1	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Chemical vendor refresh training	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Vendor	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
OLE	Rotating Equipment Course (Pump, Compressors, Gas & Steam Turbines, Installation Commissioning & Startup)	H-PE-TC	Mar	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Kittipong Jongwattanapornchai	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
OLE	Balancing of Rotating Machinery	H-PE-TC	May	Functional	In-house	Classroom	Internal Instructor	Surawut Wijarn	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Air Pollution Operation Controller(Air Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Controller(Water Pollution Supervisor) ผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Controllerผู้ควบคุม	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Air Pollution Operation Register(Air Pollution Operator)ผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Waste Water Operation Register(Water Pollution Operator)ผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Solid Waste Pollution Operation Registerผู้ปฏิบัติงาน	H-PE-TC	Feb	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	สัมมนาผู้ประกอบการ HALAL ปี 2023	H-PE-TC	Mar	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ICR	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	New - Radiation Safety	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ปรมานุเชตสันติ	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	H-PE-TC	Mar	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	การจัดทำเอกสาร SDS	H-PE-TC	Jun	Functional	Domestic	Classroom	External (Domestic)	ศูนย์ความเป็นเลิศด้านการจัดการสารและของเสียอันตราย จุฬาลงกรณ์	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Boiler Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	ธนาวิทย์ ช่างพิมพ์	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Forklift Safety Driving	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in LPG Station	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course

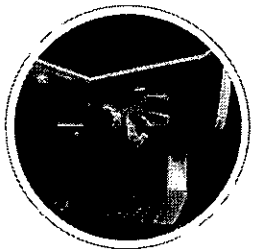
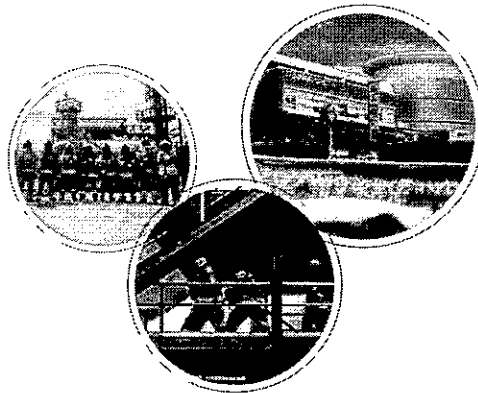
QSE	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in Oil Storage Facility	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Industrial Gas Controller	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Operation in the Natural Gas Plant	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	PSM Internal Auditor	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	New Course
QSE	Awareness of Process Safety in Design (Thai)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Leader	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	HAZOP Study	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-TS-PS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Chemical Handling	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Electrical Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	T-RE-EE	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Management Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Safety Officer for Supervisor Level	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	อบรมทบทวนการทำงานในที่อันตราย	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Radiation Safety	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger /Signaler	H-PE-TC	May	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Refresh Basic Fire Training	H-PE-TC	Jun	Mandatory	In-house	E-Learning	Internal Instructor	H-PE-TC	LEVEL 03 (Behavior)	New Course
QSE	Safety Committee	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	กฎหมาย Safety สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-TS-SS	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Basic Fire Training for New Staff	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	(New) Fire & Incident Command	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Technique Fire Training for Operator	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Advanced Fire Training	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire Training and First Aid for Daystaff (Rayong)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Basic Fire & Basic Safety (ENCO)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Fire Training & First Aid for Technical Staff (Warehouse,LAB)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh First Aid & Rescue	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh Advanced Fire for Operation	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	External (Domestic)	NPC S&E	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Refresh HAZMAT & SCBA	H-PE-TC	Oct	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	Q-SH-CM	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	IMO Level 1 (Specific Group)	H-PE-TC	Jan	Mandatory	Domestic	Classroom	External (Domestic)	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	Introduction Emergency Management training for ED	H-PE-TC	Jan	Mandatory	In-house	Classroom	Internal Instructor	TBC	LEVEL 02 (Knowledge)	Existing Course
QSE	GCMS Effective Report Writing	H-PE-TC	Feb	Functional	In-house	Classroom	External (Domestic)	Q-QM-OE	LEVEL 03 (Behavior)	Redesign



Company Profile

บริษัท เอ็มพี เพพรี ไลน์ จำกัด หรือ NPC เป็นบริษัทในเครือของบริษัท พีทีที โกลบอล เทเลคอส จำกัด (มหาชน) ก่อตั้งขึ้น เมื่อปี พ.ศ. 2548 ดำเนินธุรกิจให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ที่ทันสมัยอย่างครบวงจร เช่น

- การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ชาวอียิปต์และสิ่งแวดล้อมทุกประเภท
- บริการที่ปรึกษาด้านการจัดระเบียบอาคารฐาน การจัดการระบบคุณภาพ และระบบความปลอดภัย ชาวอียิปต์และสิ่งแวดล้อม เช่น ISO 9001, ISO 14001, ISO 145001 และมาตรฐานด้านกฎหมายอื่นๆ
- บริการบุคลากรดูแลด้านความปลอดภัย อาทิ พนักงานดับเพลิง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อปฏิบัติงานในหน่วยงานหรือโรงงานต่างๆ ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว
- จัดจำหน่ายและให้บริการอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกชนิด



- บริหารตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกัน และระดับอักษิณียในโรงงานและสถานประกอบการ
- บริหารศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน จัดทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อรับมือเหตุโศกนาฏภัยและภัยพิบัติ
- Defensive Driving Institute (DDI) ให้บริการการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของรถบรรทุกและรถบรรทุกเพื่อการรักษาสิทธิของบุคลากร
- ฝึกอบรมระบบขนส่งและการจราจรทางหลวง โดย DDI เป็นสถาบันที่ให้การประเมินและปรับปรุงพฤติกรรมกรรมการบริษัท
- ฝึกอบรมเกี่ยวกับประเทศไทย รวมไปถึงบริการฝึกอบรมภายในบริษัทจากทุกหน่วยงานในประเภทรถยนต์ส่วนบุคคล และรถยนต์สาธารณะ
- บริการออกใบแบบตรวจสอบระบบป้องกันอักษิณียในสถานประกอบการ ตามหลักวิศวกรรมป้องกันและระดับอักษิณีย

ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา NPC ได้รับคำไว้วางใจจากภาครัฐมากกว่า 45 หน่วยงาน และบริษัทเอกชนชั้นนำในประเทศ ในการให้บริการฝึกอบรมมากกว่า 28,000 คนต่อปี รวมแล้วกว่า 5,200 บริษัท ด้วยแนวคิด Standard Solution Profession เราเน้นเป็นผู้ที่เป็นพันธมิตรที่เชื่อถือได้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับทุกภาค

Products and Services

บริการฝึกอบรม

- [illegible]

บริการที่ปรึกษา

- มีที่มาตรฐานสากลฐานความรู้กับนิเทศของสังคม ISO 26000 (SR)
- มีที่ฐานระบบมาตรฐานการจักรกลพลังงานระดับสากล ISO 50001 : 2011
- มีที่ฐานระบบมาตรฐานการบริการความพอใจของลูกจ้าง ISO 22301 : 2012
- มีที่ฐานการพิจารณากระบวนการปลอดภัย และอาชีพอนามัย การกำหนดที่ปลอดภัยของความปลอดภัย (BBS)
- มีที่ฐานการพิจารณาความปลอดภัยการกลาญความปลอดภัย (Security)
- มีที่ฐานการพิจารณาปลอดภัยของการผลิต (FSM)

บริการบุคลากรด้านความปลอดภัย

- ทำหน้าที่ความปลอดภัยในท่าอากาศยานระดับนานาชาติ
(Safety Officer)
- ทำหน้าที่พนักงานต้อนรับผู้โดยสาร
- บริการผู้โดยสารในเครื่องบิน

บริการออกแบบหละวางระบบป้องกันอัคคีภัย

- องค์การสหประชาชาติกำหนดระบบป้องกันภัยพิบัติทางธรรมชาติและโรครานานาชนิดทางธรรมชาติ
- ตรวจสอบและจัดทำรายงานภัยพิบัติและแนวโน้มระบบป้องกันภัยพิบัติ

บริการอุปกรณ์ความปลอดภัย
และป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- จำหน่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จำหน่ายอุปกรณ์ความมั่นคง เช่น หนังสือนโยบายความมั่นคง, เครื่องตรวจวัดชีพจร, ชุดช่วยหายใจพร้อมหน้ากากเต็มหน้า, รถถังดับเพลิง

บริการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

- ตรวจวัด EIA, EHA
- การตรวจวัดด้านสุขภาพของชุมชน

บริการตรวจรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์
ตามมาตรฐาน มอก.

- รมย ได้ทะเลียม และมอญกักรากจากมา และมอญพลาณอศิด

បរិកាសក្សីក្នុងគុណភាពការងារ

- จัดกับพบได้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อะับเหตุฉุกเฉินการะฮัดศุขณิน
- บริการทางด้านอาชีวอนามัย**
- การตรวจประเมินสภาพสิ่งแวดลอมสุขภาพ
 - จัดทำแผนการตรวจสุขภาพประจำกับคนบ่นป้ะฮัดศุขณิน

บริการข้อมูลข่าวสาร

- เมื่อกาฬจับตัวแล้วมีอาการต่างๆ ทางด้านสุขภาพ ความปลอดภัย
อาจจ้องมาถึงผลกระทบต่อ
- เมื่อการระบาดเป็นลักษณะทาง การค้าคุณภาพ ความปลอดภัย
อาจจ้องมาถึงผลกระทบต่อ

บริการห้องฝึกอบรม / สัมมนา

- บริการห้องฝึกอบรม / สัมมนา ๓๐-๕๐ ท่าน พร้อมอาหารว่าง
- บริการสนามฝึกอบรมพิเศษ

บริการเช่าและสอบเทียบอุปกรณ์

- บริการให้คำอุปถัมภ์ความรู้ความเข้าใจ
- บริการซ่อม ฝึกอบรมและอื่นๆ สำหรับอุปกรณ์ความรู้ความเข้าใจ

สถาบันการขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ
(Defensive Driving Institute)

- บริการทำใบขับขี่ รถยนต์ส่วนบุคคล (รถส่วนบุคคล)
- บริการทำใบขับขี่ รถยนต์สาธารณะ (รถบรรทุก)

บริการทดสอบทักษะด้านความปลอดภัย

- ภัยจาก: ทุ่นกันชนล้ม / Crane, Hieb
- ภัยจาก: รถกระเช้า / Boom Lift
- ภัยจาก: ทุ่นไฟฟ้าแรงดันสูง / HPJ
- ภัยจาก: งานติดตั้ง ที่ต้องบนที่สูง
- ภัยจาก: การทำงานบนที่สูง / Work@height
- ภัยจาก: ผู้ใช้สายยกของ / Rigger
- ภัยจาก: ผู้ผูกมัดวัสดุ / Manual Rigging
- ภัยจาก: การตัด / Cutting
- ภัยจาก: งานเชื่อม / Welder
- ภัยจาก: งานเจียร / Grinder

บริการตรวจประเมินภายนอก
การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
(PSM External Audit)

**บริการทวนสอบคาร์บอนฟุตพริ้นท์องค์กร
(CFO VERIFICATION)**

หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตร จป.หัวหน้างาน	5
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตร จป.เทคนิค	6
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตร จป.บริหาร	7
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย	8
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตรผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	9
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : หลักสูตร จป.เทคนิคขั้นสูง	10
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	11
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : ความปลอดภัยในการใช้บันไดเลื่อนและอุปกรณ์ช่วยยก	12
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : ภาวะธรรมาธิ ภาวะฉุกเฉินการรบ และภาวะปิโตรเลียมเหลว	12
หลักสูตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย	13
หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : การจัดการพลังงาน	15
หลักสูตรสิ่งแวดล้อม	16
หลักสูตรการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (Process Safety)	21
หลักสูตรระบบมาตรฐาน	25
หลักสูตรด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHS)	27
หลักสูตรตามกฎหมายการขนส่งทางบก	31
หลักสูตรด้านขั้นพื้นฐาน	32

กำหนดการ 2567	ระยอง			ชลบุรี		กรุงเทพฯ	
	1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14
มกราคม	18-19	29-30				25-26	
กุมภาพันธ์	1-2	15-16	22-23		6-9		27-28
มีนาคม	7-8	18-19	25-26	14-15		26-29	
เมษายน	2-3	25-26		29-30	22-23		9-10
พฤษภาคม	7-8	13-14	20-21	30-31			16-17
มิถุนายน	10-11	17-18	27-28	4-5	6-7	24-25	
กรกฎาคม	4-5	11-12	23-24	26-28		15-16	
สิงหาคม	8-9	13-14	22-23	29-30	1-2		26-27
กันยายน	3-4	12-13	26-27	23-24		18-20	
ตุลาคม	3-4	10-11	28-29	21-22	15-16		24-25
พฤศจิกายน	7-8	14-15	28-29	18-19		4-5	
ธันวาคม	2-3	9-10	16-17			19-20	24-25
เวลาอบรม	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.			Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.		Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ไม่รวม Vat 7%)	2,500 บาท			2,500 บาท		2,500 บาท	
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด	60 ท่าน			60 ท่าน		60 ท่าน	

หมายเหตุ 1. อัตราค่าลงทะเบียน ปี 2567 : รวมค่าลงทะเบียน วิชาการ อาหารกลางวัน ค่าที่พักและค่าเดินทางสำหรับผู้อบรม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%)
2. การชำระค่าลงทะเบียนก่อนการอบรม 5 วัน
2.1 พิมพ์ Bill Payment ใบเก็บค่าลงทะเบียนพร้อมแนบวีซีดี และนำไปชำระค่าลงทะเบียนผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
2.2 โดยทางธนาคารกรุงไทยพร้อมแนบใบรับ 5 วัน หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
Prompt Pay ID 0105548019031 และเงิน Pay-In มาเงิน NPC กัน
2.3 ชำระเงินโดยเช็คหรือเงินสด ณ ศูนย์ฝึกอบรม NPC
3. ค่าพักกินที่นอน 3% Tax ID 0105548019031 แปลงเป็นเช็ค หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
4. ค่าเดินทางในกรณีไม่สะดวกในการเดินทางฝึกอบรมสามารถขอยกเว้นค่าเดินทางได้ 200%
* สำหรับผู้ที่ไม่สามารถเดินทางมาอบรมได้ กรุณาแจ้งให้ NPC ภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2567
โดยแนบ NPC ของคุณเพื่อใช้ในการสำรองที่นั่งก่อน

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3697-7700 โทรสาร 0-3697-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

☎ สมัครอบรมผ่านอินเทอร์เน็ต www.npc-se.co.th



กำหนดการ 2567	ระยอง		ชลบุรี		กรุงเทพฯ	
	NPC ศูนย์ฝึกอบรม จ.ระยอง	WHA	โรงแรมรัตนโกสินทร์ จ.ชลบุรี	โรงแรมบิวตี้พาร์ค จ.ชลบุรี	โรงแรมรัตนโกสินทร์ กรุงเทพฯ	โรงแรมบิวตี้พาร์ค กรุงเทพฯ
มกราคม						
กุมภาพันธ์						
มีนาคม						
เมษายน						
พฤษภาคม	13-17					
มิถุนายน	10-14		24-28	17-21		
กรกฎาคม		15-19	1-5		8-12	
สิงหาคม	5-9	26-30		5-9		19-23
กันยายน	23-27		16-20	2-6	9-13	
ตุลาคม	7-11	30 ก.ย. - 4 ต.ค.			28 ก.ย. - 1 พ.ย.	
พฤศจิกายน	25-29		11-15	4-8	16-22	
ธันวาคม	23-27		23-27		9-13	
เวลาอบรม	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.		Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.		Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ไม่รวม Vat 7%)	ตรวจสอบราคาได้ที่ www.npc-se.co.th		ตรวจสอบราคาได้ที่ www.npc-se.co.th		ตรวจสอบราคาได้ที่ www.npc-se.co.th	
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด	60 ท่าน		60 ท่าน		60 ท่าน	

หมายเหตุ 1. อัตราค่าลงทะเบียน ปี 2567 : รวมค่าลงทะเบียน วิชาการ อาหารกลางวัน ค่าที่พักและค่าเดินทางสำหรับผู้อบรม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%)
2. การชำระค่าลงทะเบียนก่อนการอบรม 5 วัน
2.1 พิมพ์ Bill Payment ใบเก็บค่าลงทะเบียนพร้อมแนบวีซีดี และนำไปชำระค่าลงทะเบียนผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
2.2 โดยทางธนาคารกรุงไทยพร้อมแนบใบรับ 5 วัน หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
Prompt Pay ID 0105548019031 และเงิน Pay-In มาเงิน NPC กัน
2.3 ชำระเงินโดยเช็คหรือเงินสด ณ ศูนย์ฝึกอบรม NPC
3. ค่าพักกินที่นอน 3% Tax ID 0105548019031 แปลงเป็นเช็ค หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
4. ค่าเดินทางในกรณีไม่สะดวกในการเดินทางฝึกอบรมสามารถขอยกเว้นค่าเดินทางได้ 200%
* สำหรับผู้ที่ไม่สามารถเดินทางมาอบรมได้ กรุณาแจ้งให้ NPC ภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2567
โดยแนบ NPC ของคุณเพื่อใช้ในการสำรองที่นั่งก่อน

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3697-7700 โทรสาร 0-3697-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

☎ สมัครอบรมผ่านอินเทอร์เน็ต www.npc-se.co.th



กำหนดการ 2567	ระยอง		ชลบุรี		กรุงเทพฯ			
	1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16
มกราคม	11-12	15-16				22-23		
กุมภาพันธ์	12-13		1-2		19-20		5-6	27-28
มีนาคม	11-12	21-22				18-19	4-5	
เมษายน	29-30		9-10	1-2				
พฤษภาคม	2-3	9-10			18-17		27-28	9-10
มิถุนายน	13-14		4-5		20-21		4-5	27-28
กรกฎาคม	1-2		11-12			8-9	18-19	
สิงหาคม	15-16	13-14		5-6			18-20	
กันยายน	9-10		5-6			2-3	16-17	23-24
ตุลาคม	15-16	7-8	1-2	17-18			1-2	10-11
พฤศจิกายน	11-12				4-5	21-22		
ธันวาคม	12-13	16-17	3-4					
เวลาอบรม	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. อบรม 09.00 - 17.00 น.
ค่าลงทะเบียนท่านละ (ไม่รวม Vat 7%)	2,500 บาท	7,500 บาท	2,800 บาท	2,800 บาท	7,500 บาท	2,600 บาท	2,900 บาท	7,500 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน	60 ท่าน

หมายเหตุ 1. อัตราค่าลงทะเบียน ปี 2567 : รวมค่าลงทะเบียน วิชาการ อาหารกลางวัน ค่าที่พักและค่าเดินทางสำหรับผู้อบรม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%)
2. การชำระค่าลงทะเบียนก่อนการอบรม 5 วัน
2.1 พิมพ์ Bill Payment ใบเก็บค่าลงทะเบียนพร้อมแนบวีซีดี และนำไปชำระค่าลงทะเบียนผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
2.2 โดยทางธนาคารกรุงไทยพร้อมแนบใบรับ 5 วัน หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
Prompt Pay ID 0105548019031 และเงิน Pay-In มาเงิน NPC กัน
2.3 ชำระเงินโดยเช็คหรือเงินสด ณ ศูนย์ฝึกอบรม NPC
3. ค่าพักกินที่นอน 3% Tax ID 0105548019031 แปลงเป็นเช็ค หรือใช้ QR Code สำหรับชำระค่าลงทะเบียนผ่านแอปพลิเคชันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน)
4. ค่าเดินทางในกรณีไม่สะดวกในการเดินทางฝึกอบรมสามารถขอยกเว้นค่าเดินทางได้ 200%
* สำหรับผู้ที่ไม่สามารถเดินทางมาอบรมได้ กรุณาแจ้งให้ NPC ภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2567
โดยแนบ NPC ของคุณเพื่อใช้ในการสำรองที่นั่งก่อน

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3697-7700 โทรสาร 0-3697-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

☎ สมัครอบรมผ่านอินเทอร์เน็ต www.npc-se.co.th



กำหนดการ 2567	สอบ		สอบ		สรุป	
	ภาค 1	ภาค 2	ภาค 3	ภาค 4	ภาค 5	ภาค 6
ภาค 1	11-12				30-31	
ภาค 2	8-9	19-20		15-16		
ภาค 3	13-14					21-22
ภาค 4	29-30	24-25	4-5			
ภาค 5	7-8				23-24	
ภาค 6	20-21	10-11		17-18		
ภาค 7	9-10		8-9			30-31
ภาค 8	5-6	1-2			12-13	
ภาค 9	6-8					
ภาค 10	24-25	3-4		21-22		30-31
ภาค 11	4-5					
ภาค 12	2-3	9-10				
ภาค 13	Pre-test 08.30 u. สอบ 09.00 - 17.00 u.		Pre-test 08.30 u. สอบ 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. สอบ 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. สอบ 09.00 - 17.00 u.	Pre-test 08.30 u. สอบ 09.00 - 17.00 u.
ภาค 14	2,600 บาท		2,600 บาท	2,600 บาท	2,600 บาท	2,600 บาท
ภาค 15	60 คน		60 คน	60 คน	60 คน	60 คน

[illegible]

ทอิกสุรสมณะภรณภาสความปละคณีย
สามารถสอบถามรายละเอียดในภาคีกรณมได้อีกครั้ง
ที่เว็บไซต์ www.npc-sc.co.th



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

๘) สนับสนุนหน่วยงานทางเว็บไซต์ www.npc-sb.co.th

รุ่น	วันที่อบรม (ระยะเวลารวม 180 ชั่วโมง)	สถานที่อบรม
เนชั่น-อาทิตย์ (เรียนต่อเนื่อง)	20-21, 27-28 ก.ค., 3-4, 10-11, 17-18, 24-25 ส.ค., 31 ส.ค.-1 ก.ย., 7-8, 14-15, 21-22, 28-29 ก.ย., 5-6, 12-13, 19-20, 26-27 ต.ค. 2567	NPC บ้านเทพฯ จ.ระยอง
จันทร์-ศุกร์ (เรียนต่อเนื่อง)	24-28 ก.ย., 1-5, 15-19 ก.ค., 5-9, 19-23, 28-30 ส.ค., 2-6 ก.ย. 2567	NPC บ้านเทพฯ จ.ระยอง
ค่าลงทะเบียนบ้านละ (ไม่รวม VAT 7%)	25,500 บาท	
จำนวนผู้เข้าอบรม	รุ่นละ 60 คน	
เวลาดำเนิน	อบรม 08.00 - 17.00 น.	

หมายเหตุ: 1. อัตราค่าธรรมเนียมการโอน 0.25% : ธนาคารแห่งประเทศไทย ธนาคาร ธนาคารพาณิชย์ นอกทั้งนี้หาก เลขบัญชีปลายทางเป็นบัญชีออมทรัพย์ (กรณีโอนจากบัญชีออมทรัพย์ 7%)
2. กรณีโอนเงินผ่านระบบการชำระเงิน SPS
3.1 Full Bill Payment ในกรณีที่โอนไปชำระค่าน้ำประปาหรือค่าน้ำเสียที่ ธนาคารไม่เข้าระบบธนาคารพาณิชย์ ธนาคารปลายทาง จำกัด (มหาชน)
2. กรณีการโอนเงินชำระค่าน้ำประปาหรือค่าน้ำเสีย 6 วัน (กรณีโอนไปชำระ ค่าน้ำประปาหรือ ค่าน้ำเสีย กรณีที่ โอนไป ชำระค่าน้ำประปาหรือค่าน้ำเสีย ธนาคารปลายทาง Prompt Pay ID 0155344019031 กรณีโอนไป Pay-ผ่านธนาคาร NPC ก็ยัง
3. ค่าเงินบาทต่อเหรียญยูโร ธนาคาร ธนาคาร NPC
3. ค่าอัตราดอกเบี้ย 3% Tax ID 0150540019031 กรณีโอนไปชำระค่าน้ำประปาหรือค่าน้ำเสีย ธนาคารปลายทาง จำกัด
4. สำหรับค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทางภาษีที่ธนาคารปลายทางดำเนินการโดยอัตโนมัติที่ 200%
* สำหรับกรณีที่โอนไปชำระค่าน้ำประปาหรือค่าน้ำเสีย ธนาคารปลายทางธนาคารพาณิชย์ ธนาคารปลายทาง Prompt Pay-ผ่านธนาคาร NPC
โอนผ่าน NPC ธนาคารพาณิชย์ที่โอนผ่านได้แก่

NFC



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

๑) สมัครอบรมผ่านกรมเว็บไซต์ www.npc-so.co.th

[illegible][illegible]

หลักสูตรผู้บริหารหน่วยงานความปละตภย
สามารถสอบถามวันละเวลาในการนบกอบมไดจกทรง
ที่เวบไซต www.npc-se.co.th



☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-99.co.th

© สมิกงอุบรุษผ่านทางเว็บไซต์ www.npc-99.co.th

กำหนดการ 2567	หลักสูตร ผู้ช่วยพยาบาล		หลักสูตร ผู้ช่วยพยาบาล		หลักสูตร ผู้ช่วยเครื่อง		หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน		หลักสูตร ผู้ช่วยพยาบาล ผู้ช่วยคนงาน ผู้ช่วยเครื่อง ผู้ปฏิบัติงาน		หลักสูตร การให้บริการบนรถบัส ความปลอดภัยในการการ ในพิธีฮัจญ์ภาค		
	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2567	ปี 2568	ปี 2569
บุคลากร					17-19		15-16	30-31	22-25		31		19
บุคลากร	2	27	5-8		14-16		12-13	22-23	12-15 20-23		9	27	18
(ปีงาน)	1		7-8				14-15	21-22	4-7 11-14 26-29		26		19
นายช่าง	1	29			9-11		18-19		23-26		1	22	29
พนักงาน			2-3				16-17	23-24	7-10 27-30		31		13
พนักงาน	8	14	20-21		5-7		10-11	24-25	17-20 25-28		12	21	26
พนักงาน	3						11-12	18-19	8-11 23-26		15		30
พนักงาน		5	1-2		14-16		8-9	26-27	13-16 27-30		5	19	23
พนักงาน	2		3-4				12-13	28-27	9-12 17-20 23-26		27		9
บุคลากร	1	7			9-11		16-17	24-25	8-11 15-18 26-31		1	21	18
พนักงาน		8	4-5		11-13		14-15	21-22	18-21 26-29		25	4	6
พนักงาน	2		3-4				9-10	16-17	9-12 16-19		2	13	6
เดสก์ท็อป	09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 1 วัน	09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 2 วัน	09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 2 วัน + ทุกวัน 1 วัน		09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 1 วัน + ทุกวัน 1 วัน		09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 1 วัน + ทุกวัน 1 วัน		09.00 - 17.00 น. ทุกวัน 2 วัน + ทุกวัน 2 วัน		09.00 - 13.00 น.		
สิ่งของและวัสดุ (ในกรณี 7 %)		3,000 บาท	5,000 บาท		7,000 บาท		8,500 บาท		12,500 บาท		2,500 บาท		
(เพิ่ม ๑ E-OPB (1 คน/วัน)			(เพิ่ม 1 คน 7,000 บาท)		(เพิ่ม 2 คน 11,000 บาท)		(เพิ่ม 1 คน 8,500 บาท)		(เพิ่ม 2 คน 18,500 บาท)				
จำนวนผู้เข้าอบรมผู้ช่วย	30 คน	30 คน	30 คน		30 คน		30 คน		30 คน		30 คน		

สำหรับทุกผลิตภัณฑ์

1. ผู้ที่อ่านหนังสือไม่ต่ำกว่า 18 ปีขึ้นไป
2. ผู้ที่อ่านหนังสือได้: สามารถอ่านตัวอักษร และคำจากหนังสือภาษาอังกฤษฉบับพิมพ์ และสามารถใช้การอ่านเพื่อวัตถุประสงค์ทางการศึกษาของ IEP

สำหรับหลักเกณฑ์ปฏิบัติงาน มีอยู่หลายข้อ มีควบคุมงาน และหลักศร 4 กลุ่มงาน

1. ผู้ค้าของบมต้องมีผลการตรวจสุขภาพ ที่ระบุว่าเป็นผู้มีสุขภาพสมบูรณ์ ร่างกายแข็งแรง ไม่

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th

© สหกรณ์ออมทรัพย์ทางวินัย จำกัด www.npc-ss.co.th

ภาคเกษตร 2567	ภาคการเกษตร ภาคพืชไร่ และพืชสวน	ภาคการเกษตร ภาคปศุสัตว์	ภาคการเกษตร ภาคประมง	ภาคการเกษตร ภาคบริการ และภาคอื่นๆ	ภาคการเกษตร ภาคอื่นๆ
	ภาคการเกษตร ภาคพืชไร่ และพืชสวน	ภาคการเกษตร ภาคปศุสัตว์	ภาคการเกษตร ภาคประมง	ภาคการเกษตร ภาคบริการ และภาคอื่นๆ	ภาคการเกษตร ภาคอื่นๆ
ภาคการเกษตร	10-12				
ภาคการเกษตร	5-7				23
ภาคการเกษตร	29 ก.พ. - 10 มี.ค.	7-8	27-29	29	
ภาคการเกษตร	9-11				5
ภาคการเกษตร	8-10				27
ภาคการเกษตร	4-5	6-7	17-18	28	
ภาคการเกษตร			10-12		26
ภาคการเกษตร	21-23				
ภาคการเกษตร	2-3	5-6	18-20	30	
ภาคการเกษตร			9-11		28
ภาคการเกษตร			6-8		25
ภาคการเกษตร	2-5	11-12	16-18	13	
ภาคการเกษตร	Pre-test 08.00 u. 08.00 - 12.00 u.	Pre-test 08.00 u. 08.00 - 12.00 u.	Pre-test 08.00 u. 08.00 - 12.00 u.	Pre-test 08.00 u. 08.00 - 12.00 u.	
ภาคการเกษตร	3,600 บาท	2,800 บาท	4,500 บาท	2,000 บาท	
ภาคการเกษตร	30 วัน	30 วัน	30 วัน	30 วัน	

[illegible]

กำหนดการ 2567	โรงเรียน บ้านหนอง น้ำขุ่น	โรงเรียนบ้าน หนองน้ำ ขุ่น	โรงเรียนบ้าน หนองน้ำ ขุ่น
	วันที่ 29 มิ.ย. 2567	วันที่ 30 มิ.ย. 2567	วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
เช้านาน		29-31	25-26
กลางวัน	1-2	27-29	
เย็น	29 มิ.ย. - 1 ก.ค.		27-28
เช้านาน	1-2	24-26	
กลางวัน	2-3	27-29	30-31
เย็น	13-14	12-14	20-21
เช้านาน	3-4	23-25	30-31
กลางวัน	1-2	5-7	29-30
กลางวัน	3-4	9-11	26-27
กลางวัน	2-3	16-18	29-30
เย็น	31 มิ.ย. - 1 ก.ค.	11-13	28-29
กลางวัน	2-3	11-13	
เวลาเรียน	Pre-test 08.30 น. สอบเข้า 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. สอบเข้า 09.00 - 17.00 น.	Pre-test 08.30 น. สอบเข้า 09.00 - 17.00 น.
จำนวนนักเรียน (นักเรียน 75%)	6,500 คน	5,500 คน	8,500 คน
จำนวนครู/วิทยากร	30 คน	30 คน	30 คน

ภาพจำวัด (นภาพน)
 ๖ จำวัด สยามมณฑล
 เจ้าหน้า

[illegible][illegible]

หลักสูตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

[illegible][illegible]

หลักสูตรอบรมตามกฎหมาย : การจัดการพลังงาน

กำหนดการ 2567	ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงาน ระดับผู้อำนวยการ		ผู้ตรวจสอบและรับรองการจัดการพลังงาน ระดับผู้ช่วยผู้อำนวยการ	
	NPC มาตรฐาน รยง	โรงเรียน อดิ กรุงเทพ	NPC มาตรฐาน รยง	โรงเรียน อดิ กรุงเทพ
บริหาร				
ภาพ				
ภาพ			21-22	
ภาพ				
ภาพ				
ภาพ				9-10
ภาพ	1-2			
ภาพ				5-6
ภาพ		9-10		
ภาพ			7-8	
ภาพ				7-8
ภาพ				
เวลา	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.	เวลา 09.00-16.00 น.
ค่าลงทะเบียน (ไม่รวม Vat 7%)	8,000 บาท	8,000 บาท	7,500 บาท	7,500 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

กำหนดการ 2567	การวิเคราะห์การไหลของวัสดุ สำหรับระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน (Material Flow Analysis)	พลังงานทดแทน เพื่อความยั่งยืน (Renewable Energy)		โลจิสติกส์สีเขียว Green Logistics		หลักการหรือระบบ เชิงเศรษฐกิจหมุนเวียน ตามมาตรฐานมาตรฐาน BS 8001 : 2017 และแนวทางปฏิบัติที่ดี หรือหลักการอื่นที่เกี่ยวข้อง (ตาม: P-2563) (Principle of Circular Economy)
		MPC (Material Process)	ใบรับ อนุญาตผลิต	MPC (Material Process)	ใบรับ อนุญาตผลิต	
รถบรรทุก						29
รถบรรทุก					18	19
สินค้า	7-8	4				18
สินค้า						5
พลังงาน	13-14		7	13		10
รถบรรทุก						17
สินค้า					15	5
สินค้า	4-5	16				9
สินค้า						8
พลังงาน						7
พลังงาน				25		4
สินค้า	2-3		9			4
เวลา	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.		เวลา 09.00 - 16.00 น.		เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าขนส่ง	8,500 บาท	4,500 บาท		4,500 บาท		2,900 บาท
จำนวนผู้ให้บริการ	30 ราย	30 ราย		30 ราย		30 ราย

[illegible]

กำหนดการ 2567	การจ้างและการปฏิบัติงาน การจัดหาระบบบริหารจัดการ การจัดการความ ปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผู้ตรวจประเมินกระบวนการจัดการ ความ ปลอดภัยกระบวนการผลิต ตามข้อบังคับ คณะกรรมการอำนวยการผลิต ภาคใต้ จังหวัดนครศรีธรรมราช 33 หน้า ลงนามในการประชุม พิจารณาในชั้นคณะกรรมการ เมื่อวันที่ 4 พ.ค. 2569	ผู้ตรวจประเมินกระบวนการจัดการ ความ ปลอดภัยกระบวนการผลิต ตามข้อบังคับ คณะกรรมการอำนวยการผลิต ภาคใต้ จังหวัดนครศรีธรรมราช 33 หน้า ลงนามในการประชุม พิจารณาในชั้นคณะกรรมการ เมื่อวันที่ 4 พ.ค. 2569
	NPC วันที่ 1 พ.ค. 2569	NPC วันที่ 1 พ.ค. 2569	NPC วันที่ 1 พ.ค. 2569
เบรกลม			
รถพ่วง	19-21		
รถบรรทุก			13-15
รถบรรทุก			
รถพ่วง	15-17	8-10	
รถบรรทุก			24-26
รถบรรทุก			
รถบรรทุก	5-7		
รถบรรทุก			16-18
รถบรรทุก			
รถพ่วง	4-6	18-20	
รถพ่วง			9-11
รถพ่วง			
รถพ่วง	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
รถพ่วง			
รถพ่วง	10,000 บาท	10,000 บาท	10,000 บาท
รถพ่วง			
รถพ่วง	30 คัน	30 คัน	30 คัน

หมายเหตุ

1. อัตราภาษีเงินได้ ณ ที่จ่าย (TDS) : เงินปันผลที่มอบหมายให้กับทางธนาคารพาณิชย์ จะต้องหักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายก่อน (โดยมีอัตราภาษีเงินได้หักที่ 7%)
2. การชำระค่าเงินปันผลโดยทางธนาคารจะผ่าน SBI
3. เงินปันผล Dividend Payment ในใบกำกับภาษีมูลค่าเพิ่มของบริษัทจะมีลักษณะดังนี้: บริษัทมีภาระภาษีมูลค่าเพิ่มที่หักจากเงินปันผล (ภาษีมูลค่าเพิ่ม)
เงินปันผลที่หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้วของบริษัท 5% ที่หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้ว (เงินปันผลของบริษัท) 25% (ภาษีมูลค่าเพิ่ม) 25% (ภาษีมูลค่าเพิ่ม)
Proceed Pay to SBI (เงินปันผล) 50% และ Pay to the bank NPS 50%
3. จำนวนเงินที่ชำระให้บริษัท ณ วันที่มอบเงินปันผล NPS
3. การหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% Tax ID 0105546010031 บริษัท มีหน้าที่หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่าย และส่งเงินต่อกรมสรรพากร 25% (ภาษีมูลค่าเพิ่ม)
4. ค่าปันผลที่หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้วของบริษัทตามใบกำกับภาษีมูลค่าเพิ่มของบริษัทจะหักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้ว 200%
5. อัตราเงินปันผลที่หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้วของบริษัทจะหักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายแล้ว 200% และ also Pay to bank ที่บริษัทต้องส่งมอบใบกำกับภาษีมูลค่าเพิ่ม



หลักสตรการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (Process Safety)

กำหนดการ 2567	HAZOP Study	HAZOP Leader
	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง
บุคลากร บุคลากร	5-7	
บุคลากร		
บุคลากร		9-11
บุคลากร	15-17	
บุคลากร		12-14
บุคลากร		
บุคลากร	19-21	
บุคลากร		23-25
บุคลากร		
บุคลากร	27-29	
บุคลากร		
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียน(เบี้ยค่ารถ (ไม่รวม Vat 7%)	12,000 บาท	30,000 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด:	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

หลักสตรการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (Process Safety)

[illegible][illegible]

ภาพผลการ 2567	Pre Start-up Safety Review in Advance	Mechanical Integrity of Maintenance	การตรวจสอบ การออกแบบอุปกรณ์ กระบวนการผลิต ตามกฎหมาย	Lesson Learn from Process Incident
	NPC มาบตาพุด จ. ช.บ.อ.	NPC มาบตาพุด จ. ช.บ.อ.	NPC มาบตาพุด จ. ช.บ.อ.	NPC มาบตาพุด จ. ช.บ.อ.
มาตรการ กฎเกณฑ์ นโยบาย	18-19		29	
บุคลากร สมชาย	14-15	18-19	1	4-5
พทุฑฒาน ดุษฎี	23-24	23-24	2	13-14
กรรฎาณ ธรรมา	25-26	25-26	31	8-9
วิษณุ กิตติ	23-24	9-10	30	
สุธา พทุฑฒาน		14-15		1-2
ธรรมา			2	
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าตอบแทน (ไม่รวม vat 7%)	10,000 บาท	10,000 บาท	1,500 บาท	10,000 บาท
จำนวนวิทยากร ผู้สอน	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th ☎ สมัครขอรับแบบกำหนดวิธีใช้ www.npc-se.co.th



กำหนดการ 2567	การประเมินความเสี่ยง ที่มีผลต่อความปลอดภัย การจราจรทางถนน ISO 39001	การตรวจประเมินภายใน ระบบการจัดการความปลอดภัย การจราจรทางถนน ISO 39001 - 2012	จัดการคนรอบ การจัดการความปลอดภัย การจราจรทางถนน ISO 39001	หลักสูตร การประเมินความเสี่ยง ทางวิศวกรรม ตามมาตรฐาน ISO 45001
	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง	NPC มาบตาพุด จ.ระยอง
	บุคลากร ศูนย์พัฒนา นิคม มาบตาพุด			
	4		7-8	6
	พนักงาน เทคนิค			
	17	7-8	9-10	14
	ผู้ควบคุม	4-5	10-11	
	กองช่าง	8-9	11-12	
	วิศวกร	5-6		7
	นักเขียน	12-13	9-10	
	ลูกจ้าง		15-18	
	11	4-5		6
	พนักงาน ขับรถ			
	11	4-5		6
ระยะเวลา	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียนรายปี (รวม Vat 7%)	4,500 บาท	5,000 บาท	5,900 บาท	4,500 บาท
จำนวนที่นั่งอบรมสูงสุด	30 ที่นั่ง	30 ที่นั่ง	30 ที่นั่ง	20 ที่นั่ง

[illegible]

☎ โทรสาร: 0-3697-7700 ☎ โทรสาร: 0-3697-7701 อีเมล: sales@npc-se.co.th ☎ เว็บไซต์: www.npc-se.co.th



ภาพรวม 2567	จัดการคนมาตรฐาน ระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 : 2018	จัดการคนมาตรฐาน ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2015	จัดการคนมาตรฐาน ระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 : 2015	จัดการคนมาตรฐาน ระบบการบริหาร ความต่อเนื่องทางธุรกิจ ISO 22301 : 2019/BCM
	APC มาตรฐาน ISO 45001	APC มาตรฐาน ISO 14001	ISO 9001:2015 (BCM)	APC มาตรฐาน ISO 22301
บุคลากร คุณภาพ ในภาพรวม	8-9	1-2		
สมทบ	11-12			
พนักงาน				
พนักงาน	13-14	14-15		
พนักงาน		13-14		
ลูกค้า	4-5			
ลูกค้า		14-15		
พนักงาน	5-6			
ลูกค้า		3-4		
พนักงาน	7-8	14-15	19-20	25-26
ลูกค้า				
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าสมาชิกอบรม (ไม่รวม Vat 7%)	5,900 บาท	5,900 บาท	5,900 บาท	5,900 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรมสูงสุด	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	25 ท่าน

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3897-7700 โทรสาร 0-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th ☎ สมัครอบรมผ่านทางเว็บไซต์ www.npc-se.co.th



กำหนดการ 2567	Robot Safety	หลักสูตร การประเมินความเสี่ยง ทางด้านการยศาสตร์	หลักสูตร การประเมินความเสี่ยง ต่อความผิดปกติทางระบบโครงร่าง และกล้ามเนื้อ (MSDs)																																								
	NPC มาตรฐาน ๖.5-ยอว	NPC มาตรฐาน ๖.5-ยอว	NPC มาตรฐาน ๖.5-ยอว																																								
<p>ตาราง</p> <p>ทุนพัฒนา</p> <table border="1"> <tr> <td>เป้าหมาย</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>เป้าหมาย</td><td></td><td>26</td><td></td></tr> <tr> <td>พหุภาค</td><td>9</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>เป้าหมาย</td><td></td><td></td><td>18</td></tr> <tr> <td>ภาคการ</td><td>2</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>สหภาพ</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>เป้าหมาย</td><td>18</td><td>23</td><td></td></tr> <tr> <td>บุคลากร</td><td></td><td></td><td>11</td></tr> <tr> <td>พหุภาค</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>เป้าหมาย</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				เป้าหมาย				เป้าหมาย		26		พหุภาค	9			เป้าหมาย			18	ภาคการ	2			สหภาพ				เป้าหมาย	18	23		บุคลากร			11	พหุภาค				เป้าหมาย			
เป้าหมาย																																											
เป้าหมาย		26																																									
พหุภาค	9																																										
เป้าหมาย			18																																								
ภาคการ	2																																										
สหภาพ																																											
เป้าหมาย	18	23																																									
บุคลากร			11																																								
พหุภาค																																											
เป้าหมาย																																											
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.																																								
ค่าลงทะเบียนภาค: (ไม่รวม Vat 7%)	4,500 บาท	4,500 บาท	4,500 บาท																																								
จำนวนผู้จ้างอบรมระยะ	26 ท่าน	20 ท่าน	20 ท่าน																																								

[illegible]

☎ สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0-3697-7700 โทรสาร 0-3697-7701 อีเมล sales@npc-so.co.th ⑤ สมัครอบรมผ่านทางเว็บไซต์ www.npc-so.co.th



กำหนดการ 2567	การบริหาร จัดการสารเคมี และวัตถุอันตราย ตามกฎหมาย ผู้ควบคุมงาน	การจัดการ สารเคมี และวัตถุอันตราย ตามกฎหมาย ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ตรวจประเมิน ความปลอดภัย ตามกฎหมาย วัตถุอันตราย	เทคนิคการควบคุมงาน และตรวจสอบ ความปลอดภัยของ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	อบรมควบคุมความรู้ ให้แก่ผู้ควบคุมประจำ หน่วยงานและหน่วยอื่น ที่เกี่ยวข้อง เป็นสื่อการเรียนรู้
	NPC ยานพาหนะ 2 คน ของ	อบรมออนไลน์	NPC ยานพาหนะ 2 คน ของ	อบรมออนไลน์	NPC ยานพาหนะ 2 คน ของ
บริหาร คุณภาพ		29			
นิเทศ	14-15	27			
บริหาร		18			1
พัฒนากฎ ระเบียบ		1			
พัฒนากฎ ระเบียบ		10	16-17	13-14	
พัฒนากฎ ระเบียบ	4-5	14			30
พัฒนากฎ ระเบียบ		8			
พัฒนากฎ ระเบียบ		19	22-23		
พัฒนากฎ ระเบียบ	4-5	18		18-17	18
พัฒนากฎ ระเบียบ		7			
พัฒนากฎ ระเบียบ	13-14	15			
พัฒนากฎ ระเบียบ		2			
เวลาอบรม	09.00 - 16.00 น.	09.00 - 16.00 น.	09.00 - 16.00 น.	09.00 - 16.00 น.	09.00 - 16.00 น.
ค่าลงทะเบียน (ไม่รวม Vat 7%)	7,000 บาท	4,000 บาท	9,000 บาท	3,000 บาท	3,000 บาท
จำนวนผู้จ้างอบรม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

กำหนดการ 2567	กิจกรรมในวิทยากร ผลิตสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทํางานสำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างจ้างงานใหม่	การปฏิบัติงาน		ความปลอดภัย ในการทํางานบนที่สูง สำหรับหัวหน้างาน อุตสาหกรรมทั่วไป	การจับ Forklift อย่างปลอดภัย	
		NPC อบรมภาค จริง 1 วัน	NPC อบรมภาค ทฤษฎี 1 วัน	WHA	NPC อบรมภาค จริง 1 วัน	NPC อบรมภาค ทฤษฎี 1 วัน
บุคลากร		25				
นักพัฒนา		28	4	28-29		8
นิเทศ				29-30	22	
นิเทศ		13	27			13
พัฒนากบ อุทยาน	19-21			24-25		
กรกฎาคม		8	31		18	
สิงหาคม				19-20	5	
กันยายน		30	2			18
ตุลาคม	18-18			3-4	2	
พฤศจิกายน		11	4			18
ธันวาคม				3-4		
ขยายอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.		เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 10.00 น.	
ค่าอบรมเป็นค่าละ (ไม่รวม Vat 7%)	9,600 บาท	3,000 บาท		7,200 บาท	2,900 บาท	
จำนวนผู้จ้างอบรมรุ่นนี้	30 ท่าน	30 ท่าน		30 ท่าน	30 ท่าน	

[illegible]

กำหนดการ 2567	โรคจาก การประกอบอาชีพ	การจัดการภาวะฉุกเฉิน ทางการแพทย์	การจัดการด้านสุขภาพ อาชีพอนามัย (NPC-HIP Course Training)
	NPC บาทาพุด จ.ระยอง	NPC บาทาพุด จ.ระยอง	NPC บาทาพุด จ.ระยอง
บุคลากร			
บุคลากร	2	22-23	
นิเทศ	4		16-22
นิเทศ		25-26	
พลาซาม	20		27-31
นิเทศ	24	17-18	
กรรณ	8		
นิเทศ	19	28-27	
นิเทศ	24		9-13
บุคลากร	7	30-31	
พลาซาม			16-22
นิเทศ			
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าอาหารเป็นต้นมา (ไม่รวม vat 7%)	3,500 บาท	4,500 บาท	5,500 บาท
จำนวนผู้ทำงานอบรม	30 ท่าน	30 ท่าน	30 ท่าน

[illegible]

กำหนดการ 2567	บุคลากร จัดการด้านความปลอดภัย ในทางรถไฟ (TSM) 16 ชั่วโมง	บุคลากร จัดการด้านความปลอดภัย ในทางรถไฟ (TSM) 18 ชั่วโมง	การจับรวัดกอนตราย (ADR) : หลักสูตรจับพื้นฐาน 10 ชั่วโมง	การจับรวัดกอนตราย (ADR) :หลักสูตรพิเศษ สำหรับกรจับรวัดกอนตราย ในรูปแบบบกบก 16 ชั่วโมง
	NPC บานาฟพด 9.5-10.5	NPC บานาฟพด 9.5-10.5	NPC บานาฟพด 9.5-10.5	NPC บานาฟพด 9.5-10.5
บคลากร	24	29-31		
กอนทอน	19	21-23	27	28
บคลากร	18	20-22	11	12
บคลากร	2	3-5		
พดกอน	13	15-17	2	3
พดกอน	7	12-14	24	26
กรรทอน	5	8-10		
พดกอน	5	7-9	13	16
พดกอน	9	11-13		
พดกอน	7	9-11	18	21
พดกอน	4	6-8	13	20
บคลากร	2	8-11		
เวลาชงรบ	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.	เวลา 09.00 - 16.00 น.
ค่าลกรเป็นทอนล (อจไปรอน Val 7%)	2,000 บาท (รอน Val 7%อจ)	6,600 บาท (รอน Val 7%อจ)	2,500 บาท	1,900 บาท
จำนวนอจเข้าชงรบ	30 ทอน	30 ทอน	30 ทอน	30 ทอน

[illegible]

กำหนดการ 2567	Defensive Driving การขับเชิง ป้องกันอุบัติเหตุ สำหรับรถคันหน้า	ทบทวนการขับเชิง ป้องกันอุบัติเหตุ สำหรับรถคันหน้า	การขับเชิงป้องกัน อุบัติเหตุ สำหรับรถคันหน้า เพื่อการขับเชิงป้องกัน อุบัติเหตุ	ความปลอดภัย ในการขนส่ง สำหรับรถคันหน้า	การอบรม สำหรับรถคันหน้า IBIG BIK-EI	การคัดกรอง อุบัติเหตุ Incident Duty	การจัดการ และกรณีฉุกเฉิน การขับเชิง ป้องกันอุบัติเหตุ
	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26	NPC อบรม 25-26
มกราคม	25-26						
กุมภาพันธ์	15-16						
มีนาคม	14-15		18-19		7-8	21-22	28-29
เมษายน	9-10	26		29			
พฤษภาคม	27-28			29			20-21
มิถุนายน	20-21	17	4-5		27-28		
กรกฎาคม	15-16			19	25-26		30-31
สิงหาคม	19-20	26	29-30				
กันยายน	19-20			23	26-27	5-6	
ตุลาคม	28-29	16		15			3-4
พฤศจิกายน	11-12	14	18-19		21-22	25-26	28-29
ธันวาคม	12-13	18					
เวลาอบรม	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.	เวลา 09.00 - 18.00 น.
ค่าลงทะเบียนและ ค่าอาหาร	9,000 บาท	4,500 บาท	9,000 บาท	2,500 บาท	4,500 บาท	9,000 บาท	9,000 บาท
จำนวนผู้เข้าอบรมสูงสุด	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน	30 คน

- หมายเหตุ
1. อัตราค่าลงทะเบียน ปี 2567 : อบรมสำหรับรถคันหน้า 9,000 บาท และอบรมเชิงปฏิบัติการ (ไม่รวมค่าที่พักและค่าอาหาร) 4,500 บาท
 2. การชำระค่าลงทะเบียน ก่อนการอบรม 5 วัน
 - 2.1 50% BIK Payment ในใบสมัครก่อนการอบรม 5 วัน และ 50% BIK Payment ในใบสมัครก่อนการอบรม 5 วัน
 - 2.2 โดยทางบริษัทจะโอนเงินค่าลงทะเบียน 5 วัน เข้าบัญชี บริษัท สอนขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ สำหรับรถคันหน้า
 - 2.3 สำหรับค่าลงทะเบียน 5 วัน จะโอนเข้าบัญชี NPC
 3. ค่าที่พักและค่าอาหาร : 9,000 บาท (รวมอาหารเช้าและอาหารกลางวัน) และค่าอาหารกลางวัน 4,500 บาท
 4. สำหรับค่าลงทะเบียน 5 วัน จะโอนเข้าบัญชี NPC
 5. สำหรับค่าลงทะเบียน 5 วัน จะโอนเข้าบัญชี NPC

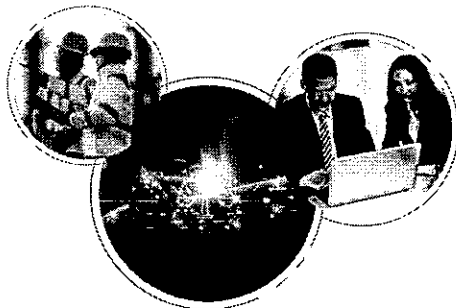
สอบถามเพิ่มเติม โทร. 02-3897-7700 โทรสาร 02-3897-7701 อีเมล sales@npc-se.co.th



ระบบบริหารจัดการกฎหมาย (i-LAW) LEGAL MANAGEMENT SYSTEM

บริการระบบฐานข้อมูลการตรวจสอบประวัติความปลอดภัยตามกฎหมายความปลอดภัย
อาชีวอนามัย พลังงาน และสิ่งแวดล้อม

โดยสามารถตรวจสอบข้อมูลการตรวจประเมินความปลอดภัยตามกฎหมายความปลอดภัย
อาชีวอนามัย พลังงาน และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการตรวจประเมินความปลอดภัย
ตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย พลังงาน และสิ่งแวดล้อม



สิทธิการใช้งานโปรแกรม	Package 1	Package 2
① ได้รับรายการทะเบียนกฎหมายความปลอดภัย (ข้อมูลกฎหมาย สาธารณสุข อาชีวอนามัย พลังงาน)	✓	✓
② ดาวน์โหลดไฟล์กฎหมายฉบับเต็มของกฎหมายแต่ละฉบับ (pdf, File)	✓	✓
③ ค้นหากฎหมายโดยหาจากชื่อ (ค้นหาตามคำสำคัญ ค้นหาตามปี ค้นหาตามกระทรวง ค้นหาจากกฎหมายฉบับที่ ค้นหาตามประเภทกฎหมาย ค้นหาตามระดับอำนาจ)	✓	✓
④ การประเมินความปลอดภัยตามกฎหมายความปลอดภัย (กำหนด User ที่เกี่ยวข้อง กำหนดผู้รับผิดชอบการประเมิน)	✓	✓
⑤ มีระบบรายงานผลการประเมินความปลอดภัย (สรุปในรูปแบบรายงานแบบรายงาน, รายงานแบบ แบบรายงานขององค์กร, รายงานแบบรายงานกฎหมายความปลอดภัยฉบับเต็ม)	✓	✓

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)

NPC มีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อเตรียมความพร้อมรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉินในทุก
รูปแบบในศูนย์บัญชาการฉุกเฉิน ไม่ว่าจะเป็นอุบัติเหตุจากสารเคมี ไฟไหม้ ภัยพิบัติทางธรรมชาติ หรือ
ภัยพิบัติทางเทคโนโลยีสารสนเทศ

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน่วยงานรับผิดชอบหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน
ทุกประเภทและปฏิบัติงาน 24 ชั่วโมง การดำเนินงานของศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่หลัก 3 ประการ
1. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

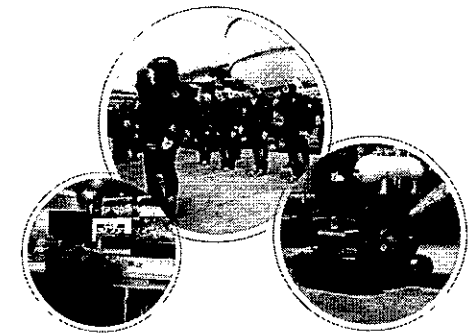
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน้าที่หลัก 3 ประการ 1. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



5. นอกเหนือจากมีระบบควบคุมภาวะฉุกเฉินแล้ว ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ยัง
มีระบบสำรองข้อมูลและข้อมูลอื่น ๆ อีกกว่า 20 ชิ้น ซึ่งทั้งหมดจะถูกจัดเก็บไว้ในศูนย์บัญชาการฉุกเฉิน

6. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

7. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

8. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

9. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

10. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

11. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน

12. ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินและศูนย์บัญชาการฉุกเฉินมีหน้าที่ในการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

โบสถ์นครเจ้าพระยา

ข้อมูลองค์กร	ข้อมูลหน่วยงาน	ข้อมูล
--------------	----------------	--------

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--

--	--	--



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

20/9 ถนนพหลโยธินสายรังสิต กรุงเทพมหานคร 11150 โทร : 0 3897 7777 (สำหรับภายใน) แฟกซ์ : 0 3897 7701 อีเมล : sales@npc-se.co.th

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel : 0 3897 7777 Fax : 0 3897 7701 E-mail : sales@npc-se.co.th



NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO.,LTD.

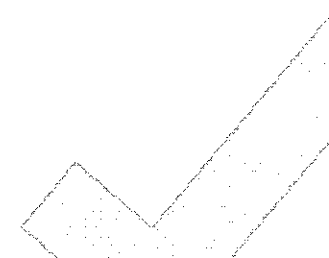
RAYONG OFFICE

20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL : +66 (0) 3897-7777 FAX : +66 (0) 3897-7701 E-mail : sales@npc-se.co.th, intsales@npc-se.co.th (international)

BANGKOK OFFICE

555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel : +66 (0) 2265-8110 Fax : +66 (0) 2265-8338 E-mail : sales@npc-se.co.th

www.npc-se.co.th



ภาคผนวก ข.32

กิจกรรมการจัดการขยะและกากของเสียตามหลักเกณฑ์ของ 3R

กิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R

มาถึงให้เท่ กับ YOUเทิร์น ระบบการจัดการพลาสติกใช้แล้ว อย่างครบวงจร จาก GC



เริ่มไปแล้วกับกิจกรรม #ถึงให้เท่ Challenge ที่เรากำลังทำกันอยู่ GC มาประยุกต์ใช้การโฟกัส VDO Clip ทั้งขยะพลาสติก
เท่ ๆ ในแบบคุณ ด้วยการนำขวดพลาสติกใช้แล้วไปทิ้งที่ Drop Point ของ YOUเทิร์น ทั้งที่ระยองและกรุงเทพฯ

ก่อนจะถึงให้เท่ เราารู้จักกับ YOUเทิร์น กันก่อน “YOUเทิร์น” คือ ระบบบริหารจัดการพลาสติกใช้แล้วที่เปิดโอกาส
ให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการสร้างคุณค่าให้กับพลาสติกใช้แล้วอย่างครบวงจร ด้วยแนวคิด “YOUเทิร์น เริ่มต้นที่ YOU” เริ่มตั้งแต่แยกแยะ
ทั้งขยะพลาสติกในมืออย่างถูกวิธี “YOUเทิร์น” จะเข้ามารวบรวมและคัดแยกพลาสติกใช้แล้วอีกครั้ง เชื่อมต่อการขนส่ง
เข้าสู่ ENVICCO โรงงานรีไซเคิลพลาสติกมาตรฐานสากลของ GC หรือโรงงานรีไซเคิลพลาสติกที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้มั่นใจได้ว่า
ขยะพลาสติกทุกชิ้นที่ถูกคัดแยกอย่างเหมาะสม จะได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม กลับมาสร้างประโยชน์แก่คนรุ่นต่อไป และ
นำกลับมาใช้ใหม่ได้มากที่สุดตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) และช่วยลดผลกระทบที่ก่อให้เกิดภาวะโลกร้อน
ไปพร้อม ๆ กัน



เอ๊ะ... แล้วสโลว์ดาร์ “ถึงให้เท่” มันคืออะไร?

ถึงให้เท่ คือ การนำขยะพลาสติกชนิดแข็ง เช่น ขวดพลาสติก ขวดน้ำดื่ม ขวดเบียร์
พลาสติกชนิดกระป๋อง หรือ ขยะพลาสติกชนิดแข็ง เช่น ขวดน้ำดื่ม ขวดเบียร์
ขวดนม ขวดน้ำดื่ม ขวดเบียร์ ไปทิ้งยัง **YOUเทิร์น Drop Point**
ทั้งที่ระยองและกรุงเทพฯ และระยองตามสโลว์ดาร์ของแต่ละคน
ไม่ว่าจะ สายเท่ สายเปรี้ยว สายดลก หรือจะสายรักโลก เพื่อทำยอดการทิ้ง
ในแบบของคุณ สามารถค้นหา YOUเทิร์น Drop Point ได้ที่นี่



และพิเศษสุด สำหรับเพื่อนพนักงานชาวระยองนำขวด
พลาสติก PET และ HDPE มาทิ้งที่ Drop Point ตาม
โรงงานสาขาต่างๆ ของ GC สามารถแลกแบบจิตอาสา
เพียงเก็บขวด PET 100 ขวด หรือ ขวด HDPE 50
ขวด ก็แลกกับชั่วโมงจิตอาสา 1 ชั่วโมงกับไปเลย
ง่าย ๆ แค่นี้เลย แล้วมาหาเรา



ขอบคุณที่มาร่วมกันขยะให้โลก
กับ #ถึงให้เท่ Challenge

วันนี้เพื่อนชาว GC Group ของเรามาถึงให้เท่
พร้อมรักโลกกันแล้ว แล้วคุณล่ะ พร้อมมั๊ย
IWSR: YOUเทิร์น เริ่มต้นที่ YOU

Environmental Culture by 5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้าน
สิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

1 REDUCE ลดการใช้



ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากร
อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

ตัวอย่างเช่น

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโกลน ซึ่ง
สามารถลดการสูญเสียไคโรคาร์บอนในกระบวนการผลิต
เข้าสู่ระบบหอเผาไหม้ (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั๊ม
หล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้
Reusable ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำ
หมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถ
นำกลับมาใช้ใหม่ได้

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า



มีการจัดการที่ถูกต้องประเภทหรือ
เพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling

ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพ
ผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อ
นำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูโอโรคาร์บอน
ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลาย
ชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สาร
ทำความเย็นที่ปลอดภัย (Non-CFC)

4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สาร อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม



เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน

เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง
ฟอสซิล เพิ่มเดิมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ
(Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้ง
ระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



การมีส่วนร่วมของพนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R

ตารางรับฝากขวดพลาสติกกับ GC Volunteer x YOUเทิร์น

ตารางเดินรถ YOUเทิร์น เดือนพฤษภาคม 2567						
21 พ.ค.	RO 09.00 - 10.00 น. อาคารสาขา Gate 2	GC7 10.00 - 10.30 น. อาคารสาขา 7/100	GC8 10.30 - 11.00 น. สาขาหน้าหลัก	GC11 11.00 - 12.00 น. Warehouse	LDPE 13.00-13.30 น. ปัสสาวะ G1	PE Workshop 13.30-14.00 น.
23 พ.ค.	GC2 09.00 - 9.30 น. Canteen	HDPE2 09.30 - 10.00 น. สาขาสาขา Lab	GC12 10.00 - 11.00 น. พื้นที่ว่าง	GC3 11.00 - 12.00 น. Canteen	GC1 Innovation 13.00 - 13.30 น. ศูนย์นวัตกรรม R&D	GC 13 13.30 - 14.00 น. Canteen
24 พ.ค.	GC6 09.00 - 10.00 น. Canteen	GC17(GC8) 10.00 - 11.00 น. สำนักงาน	GC9 11.00 - 12.00 น. พื้นที่ว่าง	GCP 13.00 - 14.00 น. พื้นที่ว่าง	NPC 14.30 - 15.30 น. สำนักงาน	
27 พ.ค.	GGC 09.00 - 09.30 น. อาคาร Workshop	GC Estate 09.30 - 10.00 น. สำนักงาน Admin	GC4 10.00 - 11.00 น. สาขาสาขา	GC5 11.00 - 12.00 น. สาขาสาขา		
28 พ.ค.	PHENOL 09.00 - 09.30 น. สำนักงาน Admin	GC16 (Glycol) 09.30 - 10.00 น. สำนักงาน Admin	GC1 10.00 - 11.00 น. พื้นที่ว่าง	GCO 11.00 - 12.00 น. สำนักงาน Admin	VENCOREX 13.00 - 14.00 น. สำนักงาน Admin	
28 พ.ค.	ENCO 09.30 - 09.30 น. สาขาสาขา					



ภาคผนวก ข.33

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

กำหนดการตรวจติดตามบริษัทรับกำจัดของเสีย

ที่	บริษัทรับกำจัด	ปี 2024					
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	บริษัท ฟอร์ชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด						
2	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด						
3	SCI Eco Services						
4	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)						
5	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด						
6	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด						
7	MICRO BIO TECH						
8	Better Word Green Public Co., Ltd.						

ภาคผนวก ข.34

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. ๐13 / 2567





เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ประจำพื้นที่ สาขาที่ 3 โรงโเลฟินส์ 2

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ในเรื่องเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จึงมีคำสั่งดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม.007/2565 เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำพื้นที่ สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2 ลงวันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2566

ข้อ 2. ให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำพื้นที่ สาขาที่ 3 โรงโเลฟินส์ 2 ประกอบด้วย

- | | | | |
|----|---|------------------------|------------------|
| 1. |  | Senior Safety Engineer | หน่วยงาน Q-SH-O2 |
| 2. |  | Safety Engineer | หน่วยงาน Q-SH-O2 |
| 3. |  | Safety Engineer | หน่วยงาน Q-SH-O2 |
| 4. |  | Safety Engineer | หน่วยงาน Q-SH-O2 |

ข้อ 3. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ที่เหมาะสมกับการประกอบกิจการของสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาค่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 46 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567



ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.35

การจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

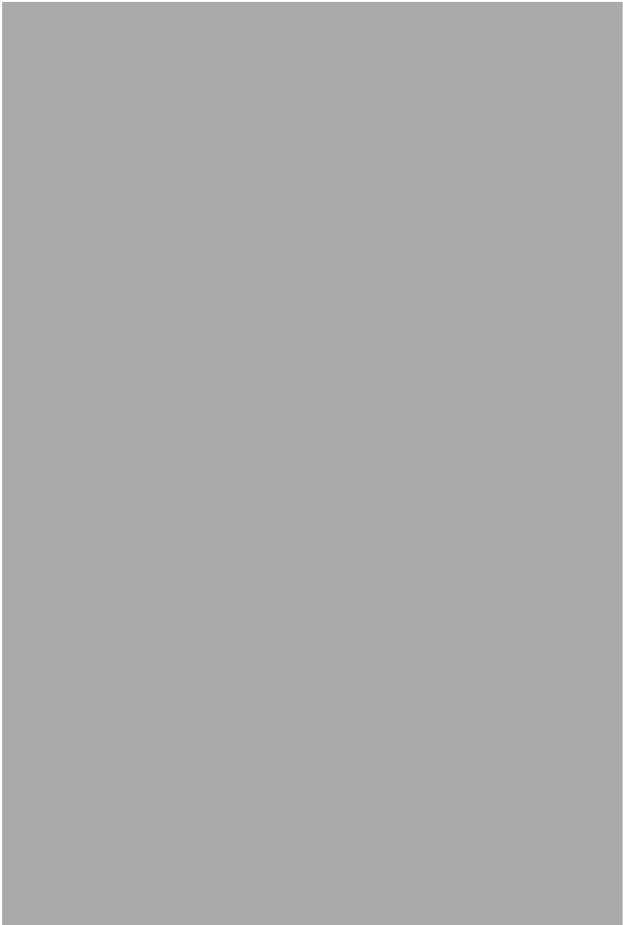
P-(Q-EH)-022

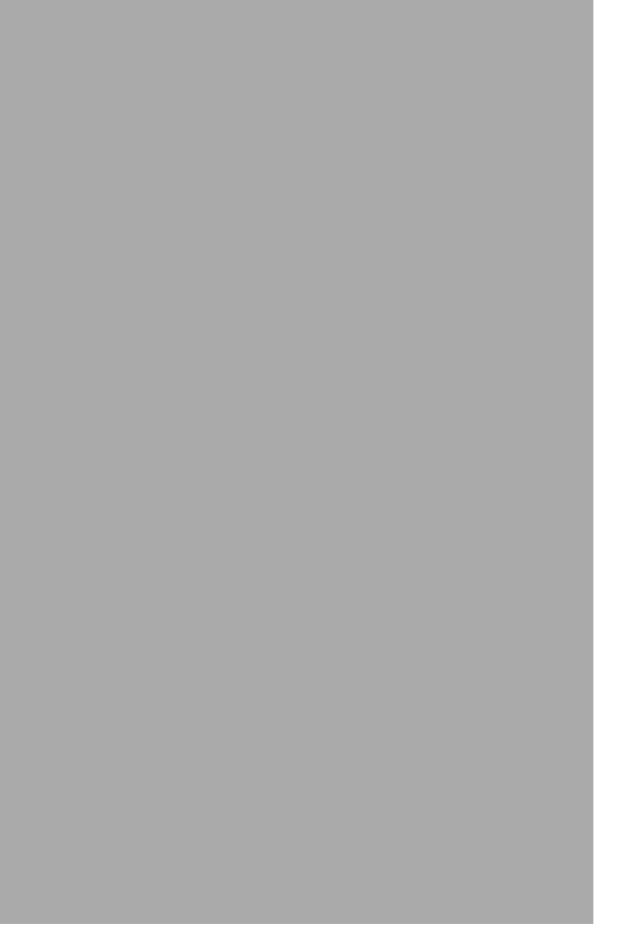
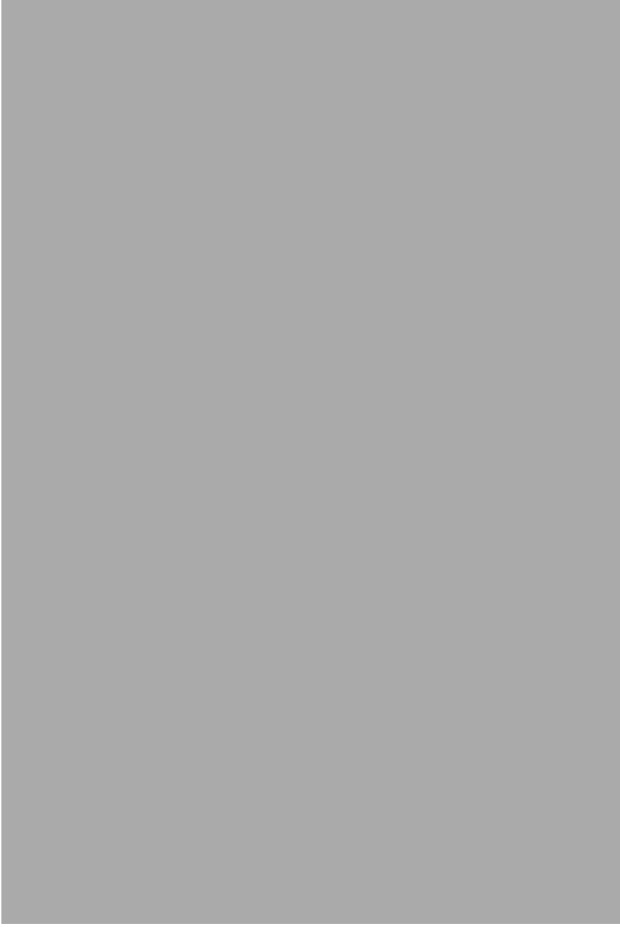
การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

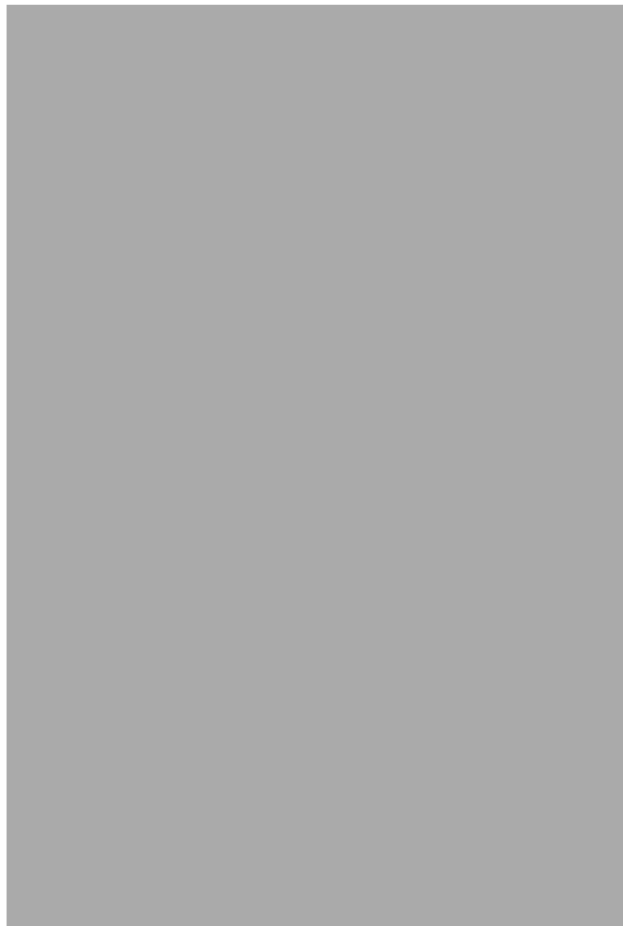


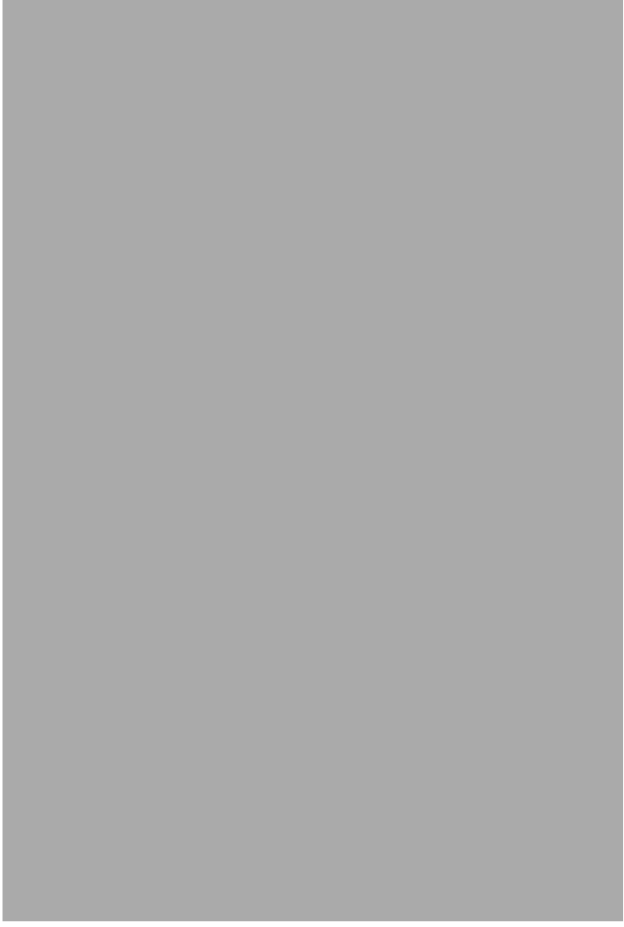
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

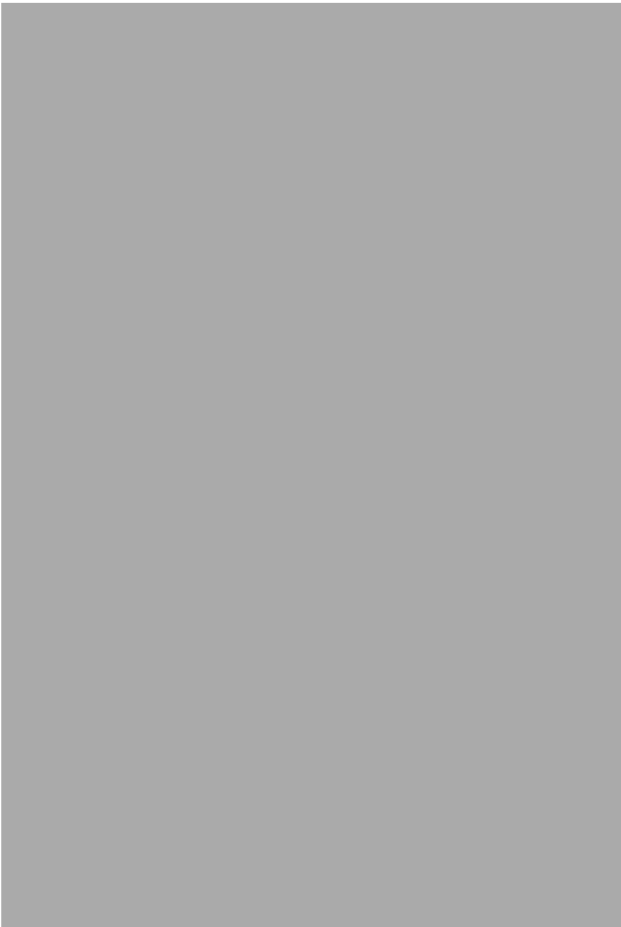
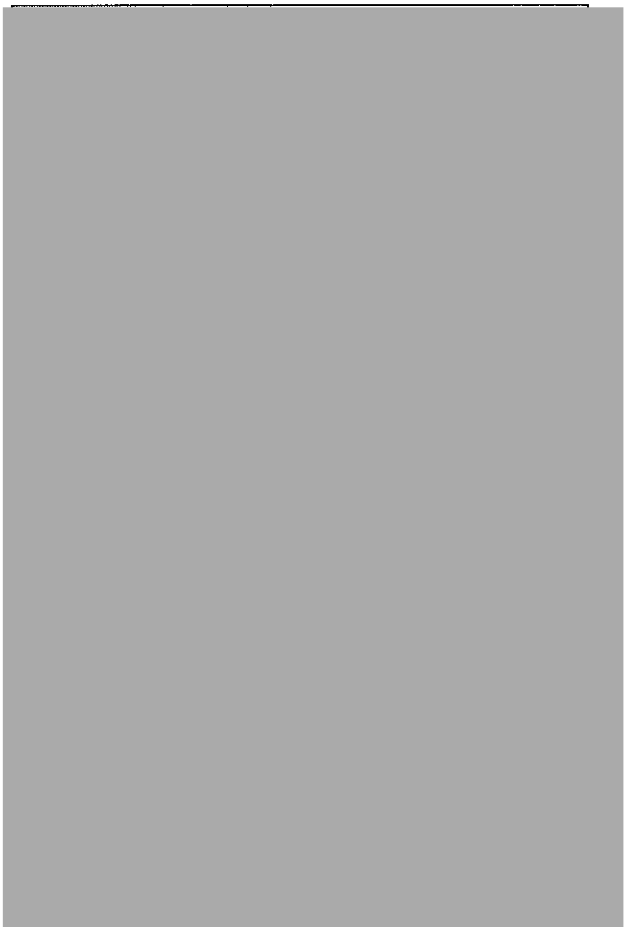
P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



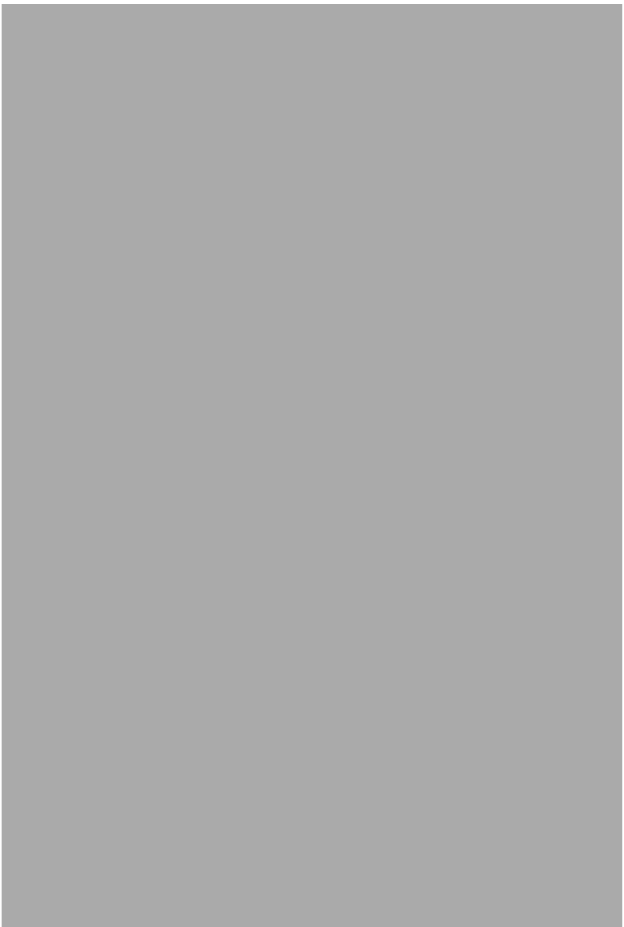












ภาคผนวก ข.36

การบริการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
และแบบฟอร์มการตรวจสอบ PPEs



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008

Personal Protective Equipment

Internal Use Only



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

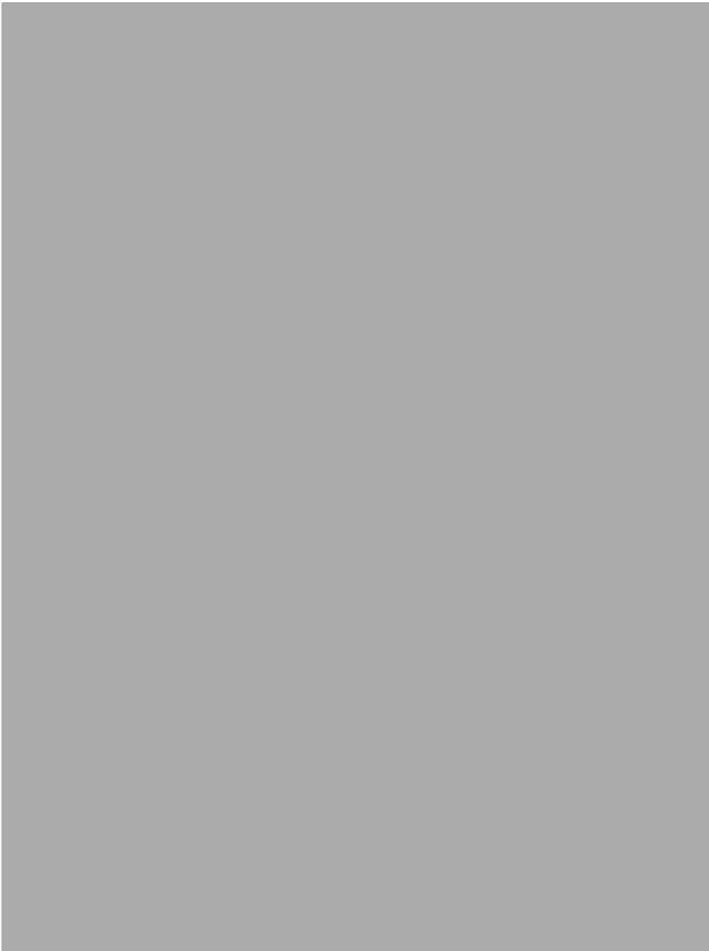














PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



ภาคผนวก ข.37

รายงานกิจกรรมด้านความปลอดภัยตามแบบ จป.(ว)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการอุตสาหกรรม อาคาร 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-03 /2567

16 มกราคม 2567

เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ครั้งที่ 2
ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.(ว))
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอดีฟีนส์ 2

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ซึ่ง
ให้นายจ้างจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับ
เทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย สองครั้ง โดยครั้งแรกภายในสามสิบวัน
นับแต่วันที่ 30 มิถุนายน และครั้งที่สองภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ 31 ธันวาคม ของทุกปี

บัดนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 จึงใคร่ขอนำส่ง
รายงาน จป.(ว) ครั้งที่ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2566 แก่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง
แรงงานจังหวัดระยอง ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

(นายวิชากร แรงงานปฏิบัติการ)

16/ม.ค. 2567

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอดีฟีนส์

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Q-SH-O2

โทร. 0-3897-5740

ภาคผนวก ข.38

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย
(จดหมาย นำส่ง HAZOP ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร อำเภอวังจันทร์ จังหวัดระยอง 17-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

นบจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-044 / 2563

16 ตุลาคม 2563

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ ไอ-สี่ จำนวน 11 เล่ม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2 ประกอบกิจการผลิต ETHYLENE, PROPYLENE, 1,3-BUTADIENE, BUTENE-1 และผลิตภัณฑ์พลอยได้ MIXED C4, PYROLYSIS GASOLINE, CRACKER BOTTOM จะเป็นผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ถึงกำหนด 5 ปี ที่จะต้องมีการทบทวนจัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ภายในวันที่ 19 ตุลาคม 2563

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟินส์ 2 ได้ทำการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัย หรือต้องการเอกสารเพิ่มเติม โปรดติดต่อ นายอาวุธ สาสังข์ ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย โทรศัพท์ 038-975733 หรือ 081-4297545 E-Mail : arwut.s@pttgcgroup.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๑๙ ต.ค. ๒๕๖๓

หน่วยงาน SHE-Olefins II

โทร. 0-3897-5733

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอดีฟินส์

รับที่ Q-SH-02-001 คอ. 7 ม.ค. 64

ที่ SEVP-U / 141 / 29 / 12 / 63



รับที่ PSD 532 / 24 ค.ค. 2563

ที่ OLE / 002 / 4 ค.ค. 64

ที่ อก ๐๓๑๒/

๑ ๙ ๓ ๗

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 04-044/2563 ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนโอ - ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม ที่สามารถอ่านได้ โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้ง เครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตราย ผลิตภัณฑ์ และวัตถุพลอยได้ ที่พนักงาน และโรงอาหาร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพร นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๔



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๐ ๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๔-๐๗๙/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าว ผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวกฤติยา เหมือนใจ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

ภาคผนวก ข.39

รายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรงสรุปผลการดำเนินงาน
ตามหมวด 4 มาตรา 32(4) และมาตรา 33
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

(2) การดำเนินการตามหมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล มาตรา 32 มาตรา 32 เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามการบังคับใช้

- (ก) จัดให้มีการประเมินอันตราย
- (ข) ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง
- (ค) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบการ
- (ง) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (ก) (ข) และ (ค) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง ประเภทกิจการ ขนาดของกิจการที่ต้องดำเนินการ และระยะเวลาที่ต้องดำเนินการ ให้เป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำและได้รับการรับรองผลจากผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือแนวทาง ตามกฎกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้พระราชบัญญัตินี้ ในการประเมินอันตราย และแนวทางการศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง อย่างไรก็ตาม หากโครงการจะมีการดำเนินการให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติอื่น ๆ ซึ่งมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดตาม หมวด 4 มาตรา 32 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ดังนี้

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
(1) จัดให้มีการประเมินอันตราย	1) การ ประเมินอันตรายหรือศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง โครงการมีการทำ HAZOP และ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตาม แผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>2) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยจะดำเนินการดำเนินการ จัดทำตามเงื่อนไข ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * งานที่ผ่านการประเมินความเสี่ยงตามขั้นตอนการ คำนึงงานการประเมินความเสี่ยงของงานและพื้นที่แล้ว จัดว่าเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง * งานที่เคเคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน หรือเป็นอุบัติเหตุ/ เหตุการณ์ผิดปกติรุนแรง * งานอื่น ๆ ที่กำหนดโดยมติจากการประชุมประจำวัน (Daily Meeting) ตามระเบียบปฏิบัติงาน P-(Q-SH)-002-(OE) ระบบ ใบอนุญาตทำงาน หรือจากผลของ HAZOP ตามขั้นตอนการ คำนึงงานควบคุมการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์หน่วยผลิตและ โรงงาน * งานอื่น ๆ ที่หัวหน้าหน่วยงานเห็นสมควร <p>3) Major Hazard Assessment โครงการมีการประเมินอันตราย ร้ายแรงในหน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ร้ายแรง ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาและจัดทำรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้ และจะมีการ ทบทวนและศึกษาเพิ่มเติมในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง รายละเอียด โครงการและมีการคิดตั้งหรือเปลี่ยนแปลง ใน หน่วยผลิตที่เข้าข่ายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง</p>
(2) ศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มี ผลต่อลูกจ้าง	<p><u>ผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u></p> <p>สภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานเกิดจากปัจจัยเสี่ยงด้านต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มีการใช้งาน ผลิตภัณฑ์ของ โครงการ หรือสารที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เช่น บิวทาไดอีน บิวทีน-1 และ เมทิลซี 4 เป็นต้น ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ เช่น ระบบทางเดินหายใจหรือเป็นสารก่อมะเร็ง เป็นต้น 2) วัสดุเคมี สารเคมี และผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมีอันตรายที่ อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน เช่น แอมโมเนีย และ กรดซัลฟิวริก เป็นต้น ลักษณะของอันตราย ได้แก่ ระคาย เคืองต่อระบบหายใจและทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน 3) เสียง แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการ เช่น เครื่องอัดอากาศ (Compressor) และปั๊ม (Pump) เป็นต้น ซึ่งโครงการเลือกใช้อุปกรณ์

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>ที่มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ บริเวณใกล้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ</p> <p>มาตรการควบคุมและป้องกัน</p> <p>1) มีการควบคุมการระบายสารเคมี ทั้งจากแหล่งกำเนิด ประเภทปล่อย และการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การควบคุมกระบวนการผลิตโดยจัดให้เป็นระบบปิด * การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) แบบ Fugitive เพื่อตรวจสอบการรั่วซึม/รั่วระเหยของสารอินทรีย์ระเหยจากกระบวนการผลิต <p>2) การควบคุมระดับเสียง มีมาตรการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการ ใช้ผ้าครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น * การจัดทำ Noise Contour Map เพื่อใช้กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง * การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) * การติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) * พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน และหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด * การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานและที่ตัวพนักงานปีละ 4 ครั้ง * การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 1 ครั้ง <p>3) จัดให้มีการเข้มของแสงสว่างที่เพียงพอสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานแต่ละประเภท โดยตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงานปีละ 1 ครั้ง หากพบผลไม่ผ่านมาตรฐานจะแจ้งให้หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ทำการเพิ่มแสงสว่างและตรวจวัดซ้ำจนผ่านมาตรฐาน</p>

ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>4) ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานปีละ 4 ครั้ง</p> <p>5) ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของโรคภัยไข้เจ็บและความเชื่อมโยงกับผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสถึงคุณภาพของพนักงาน</p>
(3) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลถูกจ้างและสถานประกอบการ	โครงการจะนำผลการประเมินอันตรายมาจัดทำแผนการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในแผนจะมีการกำหนดวัตถุประสงค์และกลุ่มเป้าหมายที่ชัดเจน มีการนำเสนอให้พนักงานรับทราบและดำเนินการตามแผน โดยจะมีการปรับปรุงแผนฯ ทุกปี
(4) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (1) (2) และ (3) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย	ปัจจุบันยังไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการหรือแนวทางตามกฎหมายกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้ พรบ. นี้ อย่างไรก็ตามโครงการจะส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการลดและควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุกปี

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2, 2563

2.10.4 แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย

โครงการได้จัดให้มีหลักสูตรการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้กับทั้งในส่วนของพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยหัวข้อดังนี้

(1) หลักสูตรตามความต้องการพื้นฐานสำหรับการทำงาน

- 1) การปฐมพยาบาลพนักงานใหม่
- 2) ระบบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน (ISO 45001 Awareness, Security Awareness)
- 3) การดับเพลิงเบื้องต้น (Basic Fire Fighting)
- 4) ระบบการบริหารคุณภาพ (ISO 9000 Awareness)
- 5) การสร้างความสำเร็จในการทำงาน

ภาคผนวก ข.40

การตรวจสอบระบบท่อบนโครงสร้างท่อขนส่ง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-INTP-001

การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว
ท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก



บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว
ท่อผลิตก๊าซภายนอก



บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว
ท่อผลิตก๊าซภายนอก



บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว
ท่อผลิตก๊าซภายนอก



บริษัท ซีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนว
ท่อผลิตก๊าซภายนอก



ภาคผนวก ข.41

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและความปลอดภัยในการทำงาน

OLE2 Fit@Work 2024 Fit Fun Chae'



OLE

กรุณาระบุชื่อ GC สาขา เช่น GC4, GC11 (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

GC3

กรุณาระบุหน่วยงานที่สังกัด (Indicator) เช่น A-MN-A2 (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

O-SH-O2

กรุณาระบุรหัสพนักงาน เป็นตัวเลขเท่านั้น เช่น 2600xxxx หรือ 3xxxxxxx (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

26006309

กรุณาระบุน้ำหนัก เช่น 50 หรือ 60 (เลขจำนวนเต็ม) (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

75

กรุณาระบุส่วนสูง เช่น 165 หรือ 170 (เลขจำนวนเต็ม) (หากต้องการแก้ไขภายหลังกรุณาติดต่อ SHE area) 08:55

180

ลงทะเบียนสำเร็จ! หากต้องการส่งผลการกิจกรรมสามารถกดปุ่ม "ส่งผลการกิจกรรม" ที่เมนูด้านล่างได้เลยค่ะ

ขั้นตอนการสมัครเข้าร่วมกลุ่ม

1. สแกน QR code และกดเพิ่มเพื่อน

OLE GO Fit Together



2. กรอกรายละเอียดใน LINE bot ดังนี้

ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น GC3

ระบุชื่อหน่วยงาน เช่น O-P2-OP1,

O-MN2-O2, Q-SH-CM เป็นต้น

ระบุรหัสพนักงาน (ตัวเลขเท่านั้น) เช่น

26xxxxxx, 98xxxxxx เป็นต้น

ระบุน้ำหนัก (เลขจำนวนเต็มเท่านั้น) เช่น 70

ระบุส่วนสูง (เลขจำนวนเต็มเท่านั้น) เช่น 170

เริ่มบันทึกผลได้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป

ขั้นตอนการส่งผล Calories

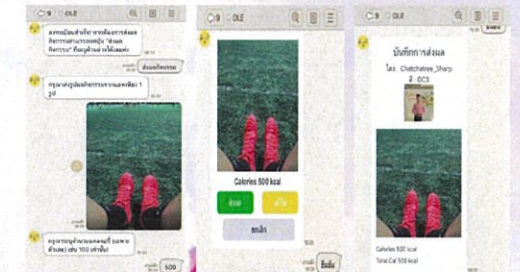
1. กดแถบเมนูด้านล่าง เลือก "ส่งผลการกิจกรรม"



2. เลือกรูปภาพออกกำลังกาย

3. ระบุจำนวน Calories (เฉพาะตัวเลข)

4. กดปุ่ม **ส่งผล**



1 2 3

GO Fit Together เตรียมตัวให้พร้อม กระตุ้นความมันส์ การแข่งขัน

GC FANCY RUN 2024

วันอังคารที่ 25 มิถุนายน 2567

เวลา 16.00-19.00 น. ณ GC Chemical Experience Campus



ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน/สมัครแข่งขัน
สแกนเลย

SCHEDULE

16:00-17:00 ผู้บริหารและพนักงานมาร่วมกันที่อาคาร Recreation Center

(GC Chemical Experience Campus) และลงทะเบียนรับ BIB

17:00-17:10 ผู้บริหารกล่าวเปิดกิจกรรม

17:10-17:30 Warm up ร่ายกาย

17:30-18:30 เริ่มการแข่งขัน GC Fancy Run 2024

18:30-19:00 พิธีมอบรางวัล

1. รางวัลผลการแข่งขันวิ่ง Fancy Run 5 ประเภท

2. รางวัลรั้งท้าย 5 ประเภท

3. รางวัล Costume Contest

4. รางวัลสะสมการเผาผลาญ Cal สูงสุด (ประเภทบุคคลแต่ละพื้นที่)

ประเภทการแข่งขัน

1. ประเภททีม ชายล้วน 4 คน
2. ประเภททีม หญิงล้วน 4 คน
3. ประเภททีมชาย 3 คน หญิง 1 คน
4. ประเภททีมชาย 2 คน หญิง 2 คน
5. ประเภททีมชาย 1 คน หญิง 3 คน

- ผู้สมัครแข่งขันสามารถสมัครได้ 1 ทีมเท่านั้น
- มีการประกวดชุดแฟนซี จัดหนัก จัดเต็มมาได้เลยนะคร้าบ
- หมวดเขตการลงทะเบียนเข้าร่วมงาน/สมัครแข่งขัน 23 มิ.ย. 2567



STOP NCDs ครอบครัวยุค GC สุขภาพดีไปด้วยกัน



ผู้เข้าร่วมงานสามารถจอดรถได้ที่ลานดิน GC Campus (Gate 5)



ขอเชิญพนักงานทุกท่าน เข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ
สร้างความ FIT พิชิตโรค NCDs 4 โครงการ



1

รักหัวใจ



2

เบาหวานสงบได้ไม่ใช้ยา
(DM Remission)



3

เลิกบุหรี่
(Just say no tobacco)



4

ออกกำลังกาย
แบบ FITT



แบบทดสอบความรู้
และพฤติกรรมสุขภาพก่อนเข้าร่วม
โครงการ

รางวัล Lucky Draw 10 รางวัล
สำหรับท่านที่ส่งแบบทดสอบภายใน
15 มีนาคม 2567

พร้อมกันทุกพื้นที่ 1 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการตรวจสอบหม้อไอน้ำ



ที่อก ๐๓๑๒/ ๑๕๑๔๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปีต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง
เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 27-SC-EX-544/2566 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน
ไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ทะเบียนโรงงาน
เลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๐๒๕๓๖๖ (น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนท.) ได้ยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายใน
หม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้ท่านตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลา
เกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๓ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง ดังนี้

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ครั้งต่อไป ไม่เกินวันที่	หมายเหตุ
๑	14 (M-3105)	G02053-M05	๒๘.๘๙	๙ กรกฎาคม ๒๕๖๙	๓ ปี
๒	18 (M-3106)	08-PV-004	๔๔.๒๒๙	๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๙	๓ ปี

ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามประกาศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการ
ให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบ
หนึ่งครั้ง พ.ศ. ๒๕๕๙ อย่างเคร่งครัด และเมื่อครบกำหนดการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ
ดังกล่าวแล้ว ท่านจะต้องยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่
ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง อีกครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕ ๑ ๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปีต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง
เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 27-SC-EX-544/2566 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน
ไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ทะเบียนโรงงาน
เลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๐๒๕๓๖๖ (น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนพ.) ได้ยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายใน
หม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้ท่านตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลา
เกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๓ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง ดังนี้

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ครั้งต่อไป ไม่เกินวันที่	หมายเหตุ
๑	14 (M-3105)	G02053-M05	๒๘.๘๘	๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘	๓ ปี
๒	18 (M-3106)	08-PV-004	๔๔.๒๒๙	๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๘	๓ ปี

ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามประกาศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการ
ให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบ
หนึ่งครั้ง พ.ศ. ๒๕๕๙ อย่างเคร่งครัด และเมื่อครบกำหนดการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ
ดังกล่าวแล้ว ท่านจะต้องยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่
ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง อีกครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



รายการหม้อน้ำที่ตรวจสอบตามกฎหมาย

ลำดับที่	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	Equipment	Description	รอบ ระยะเวลา การ ตรวจสอบ	ตรวจครั้งล่าสุด	ครบกำหนดตาม
1	กฎกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและภาชนะรับแรงดันในโรงงาน พ.ศ. 2549	กรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม	หม้อน้ำหมายเลข 1 (M-110) PV-93-3720	Process Boiler	3 ปี	25 ธ.ค. 63	20 ธ.ค. 66
2			หม้อน้ำหมายเลข 2 (M-120) PV-93-3725	Process Boiler	3 ปี	27 ก.พ. 65	27 ก.พ. 68
3			หม้อน้ำหมายเลข 3 (M-130) PV-93-3721	Process Boiler	3 ปี	3 ส.ค. 65	3 ส.ค. 67
4			หม้อน้ำหมายเลข 4 (M-140) PV-93-3726	Process Boiler	3 ปี	7 ส.ค. 65	7 ส.ค. 68
5			หม้อน้ำหมายเลข 5 (M-150) PV-93-3722	Process Boiler	3 ปี	4 มิ.ย. 65	4 มิ.ย. 68
6			หม้อน้ำหมายเลข 6 (M-160) PV-93-3727	Process Boiler	3 ปี	13 เม.ย. 64	8 เม.ย. 67
7			หม้อน้ำหมายเลข 7 (M-170) PV-93-3723	Process Boiler	3 ปี	25 มิ.ย. 64	25 มิ.ย. 67
8			หม้อน้ำหมายเลข 8 (M-180) PV-93-3728	Process Boiler	3 ปี	20 ม.ค. 64	16 ม.ค. 67
9			หม้อน้ำหมายเลข 9 (M-190) PV-93-3724	Process Boiler	3 ปี	20 ก.พ. 64	16 ก.พ. 67
10			หม้อน้ำหมายเลข 10 (M-3101) G02053-M01	Process Boiler	3 ปี	24 ต.ค. 64	20 ต.ค. 67
11			หม้อน้ำหมายเลข 11 (M-3102) G02053-M02	Process Boiler	3 ปี	15 พ.ค. 64	15 พ.ค. 67
12			หม้อน้ำหมายเลข 12 (M-3103) G02053-M03	Process Boiler	3 ปี	4 ก.ค. 64	2 ก.ค. 67
13			หม้อน้ำหมายเลข 12 (M-3104) G02053-M04	Process Boiler	3 ปี	27 ก.ค. 64	26 ก.ค. 67
14			หม้อน้ำหมายเลข 14 (M-3105) G02053-M05	Process Boiler	3 ปี	10 ก.ค. 63	16 ก.ค. 66
15			หม้อน้ำหมายเลข 15 (B-2401) WF082100/WF08	Water Tube	3 ปี	7 มิ.ย. 65	7 มิ.ย. 68
16			หม้อน้ำหมายเลข 16 (M-1010) 23055	Process Boiler	3 ปี	17 พ.ย. 64	17 พ.ย. 67
17			หม้อน้ำหมายเลข 17 (M-1020) 23056	Process Boiler	3 ปี	13 ธ.ค. 64	13 ธ.ค. 67
18			หม้อน้ำหมายเลข 18 (M-3106) 08-PV-004	Process Boiler	3 ปี	16 มิ.ย. 63	20 มิ.ย. 66

ภาคผนวก ข.43

การดำเนินงานซ่อมแผนฉุกเฉินและบันทึกผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน



แผนการฝึกซ้อม Table top , EM-1(Dry Run) , EM-2 : GC3 ประจำปี 2567

PIP / Scenario	Date	Level	I-4/1	I-4/2	I-4/3	Time	Remark	Coordinator
M-4045	20-Jan-24	EM1			C	23:00 -24:00 น.	ok	
A-3710	9-Feb-24	EM2		B		14:00 -15:30 น.	Tabletop	
A-3710	17-Feb-24	EM1		C		23:00 -24:00 น.	Postpone	
M-4045	24-Feb-24	EM1			B	23:00 -24:00 น.	ok	
F-1020	7-Mar-24	EM2	D			10:00 -12:00 น.	EM2	Postpone
F-1020	16-Mar-24	EM1	C			23:00 -24:00 น.	ok	
A-3710	23-Mar-24	EM1		B		23:00 -24:00 น.		
M-4045	6-Apr-24	EM1			A	23:00 -24:00 น.		
F-1020	23-Apr-24	EM2	B			10:00 -12:00 น.	EM2	
A-3710	27-Apr-24	EM1		D		23:00 -24:00 น.		
M-4045	10-May-24	EM2		D		14:00 -15:30 น.	Tabletop	
M-4045	14-May-24	EM2			B	10:00 -12:00 น.	EM2	
F-1020	1-Jun-24	EM1	A			23:00 -24:00 น.		
A-3710	13-Jun-24	EM2		C		10:00 -12:00 น.	EM2	
M-4303	22-Jun-24	EM1			D	23:00 -24:00 น.		
A-3710	12-Jul-24	EM2		A		14:00 -15:30 น.	Tabletop	
L-380	27-Jul-24	EM1	A			23:00 -24:00 น.		
A-3601	10-Aug-24	EM1	B			23:00 -24:00 น.		
M-4303	31-Aug-24	EM1			C	23:00 -24:00 น.		
Q-1555	14-Sep-24	EM1	D			23:00 -24:00 น.		
L-380	28-Sep-24	EM1	C			23:00 -24:00 น.		
M-4303	4-Oct-24	EM2		B		14:00 -15:30 น.	Tabletop	
Sec (วัดถดถอยสงสัย)	17-Oct-24	EM1	D			23:00 -24:00 น.		
A-3601	9-Nov-24	EM1		D		23:00 -24:00 น.		
A-4301	16-Dec-24	EM1			A	23:00 -24:00 น.		
A-3610	14-Dec-24	EM1		A		23:00 -24:00 น.		
W/H (สารเคมีรั่วไหล)	24-Dec-24	EM1	B			13:30 -15:00 น.		

- Table top : ฝึกซ้อมทบทวนบทบาทหน้าที่ Emergency duty team ร่วมกับ EM , OC

Update 02 Apr 2024

- EM-1(Dry run) : ฝึกซ้อมทบทวนบทบาทหน้าที่ของ Fit team Operation การใช้อุปกรณ์โดยอัตโนมัติจากเจ้าหน้าที่

- EM-2 : ฝึกซ้อมทบทวนบทบาทหน้าที่ ของ Emergency duty team , Plant ERT , Fit Team และทีมเกี่ยวข้องทั้งหมด

- การฝึกซ้อมอื่นๆ เช่น TA , Rescue , Project ฯ รวมทั้งกรณีต้องการปรับเปลี่ยนกำหนดการฝึกซ้อม ให้ Sr. ERS Chief ทาหรือร่วมกับ SM

แผนการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2567

หน่วยงาน Crisis and Security Management, SHE Management

As of 08/03/2023

ลำดับ	หน่วยงาน (GPC/BU)	ผู้รับผิดชอบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	กำหนดการซ่อม	ความก้าวหน้า
1	OLE 2 (I-4/1) : ระดับ 2 กะ D	คุณพรเทพ													วันที่ 7 มีนาคม 2567 ที่ F-1020	
2	OLE 2 (I-4/2) : ระดับ 2 กะ C														วันที่ 13 มิถุนายน 2567 ที่ A-3710	
3	BV Plant (I-4/3) : ระดับ 2 กะ B														วันที่ 14 พฤษภาคม 2567 ที่ M-4045	



ลงชื่อ _____

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

QSE

_____/_____/_____

ลงชื่อ _____

(นาย พรศพงษ์ วังรัตนโสภณ)

OLE

_____/_____/_____

PTT Global Chemical

Public Company Limited

Pre-Incident Plan GC3 : M-4045 Reflux drum

PTTGC

GC3(I-4/3)

PLANT

O-P2-OP3

AREA

เลือก Plant Area

KEY PLAN: INCIDENT LOCATION

INCIDENT SCENE SIMULATION

PRE-INCIDENT PLAN

EQUIPMENT NO.

M-4045

UNIT NO.

-

HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)

32.5 kW/m2	> 10	m.
12.5 kW/m2	12	m.
6.3 kW/m2	35	m.

INCIDENT

Title (ชื่อเหตุการณ์)

1,3-Butadiene รั่วไหลออกมา และเกิดการลัดวงจรไฟฟ้า มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 นาย

Possible cause & effects (สาเหตุ / เหตุการณ์และผลกระทบ)

เกิดเหตุ 1-3BD leak ที่หน้าแปตรขนาด 8" ด้านบน M-4045 ในวงกว้างและสัมผัสกับแหล่งความร้อนใกล้เคียง ทำให้เกิดการลัดวงจรไฟฟ้าเป็น jet fire ต่อเนื่อง มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 นาย เป็นผู้รับบาดเจ็บปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่

Exact location (ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์)

หน้า Flange ขนาด 8 นิ้ว ด้านบน M-4045

Equivalent pin hole (ขนาดของรูรั่วโดยประมาณ)

1.6 นิ้ว.

INFORMATION

Type of incident

Process : Process pressure fire / jet fire

PROCESS CONDITION / APPLICABLE DATA (กรณเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง)

Tank number / Location	M-4045	Name of unit	BEU
Roof type	n/a	Unit No.	n/a
Diameter of tank :	1.6 m High 4.8 m.	Equipment / Tag No.	M4045
Full surface area **	n/a m ²	Product / Fluid / Component	1,3 Butadiene
High of point of leak	n/a m	Percent (%)	100%
Volume / Inventory	108 m ³	Boiling point	-4 °C
Fire detection	Gas detector	Flash point	-85 °C
Isolation	Fully automated shut down	Auto Ignition temperature	420 °C
Fire protection	Water spray & fixed pressure del	LEL %vol.	1.4%
Pump out rate	68.75 m ³	UEL %vol.	12%
Type of vent	n/a	Vapor density to air	1.9 kpa
Design temperature	75 °C	Specific gravity to water	n/a
Tank dike dimension	n/a	Physical property	Gas
Internal dike dimension	n/a	Water soluble?	No
Health hazard	2	Operating pressure	3.6 kg/cm ²
TLV-TWA / TLV-STEL	2 ppm / 5 ppm	Operating temperature	42 °C
Flammability	4	Flow rate	81 m ³ /hr
Respirator type / Filter type / No	N/A

Other information

การรั่วไหลของ / อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ (ไม่ระบุตำแหน่งที่เกิดเหตุ) ไม่ทราบว่ามีคนบาดเจ็บหรือไม่ มีสารปนเปื้อนเกิดขึ้นหรือไม่ (ถ้าเกิดความผิดปกติ)

รูปที่เกิดเหตุ

รูปที่ 1. จุดรั่วไหล

รูปที่ 2. จุดรั่วไหล

รูปที่ 3. จุดรั่วไหล

รูปที่ 4. อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิง

รูปที่ 5. โครงสร้างข้างเคียง

PTT Global Chemical

Public Company Limited

Pre-Incident Plan GC3 : M-4045 Reflux drum

INCIDENT CONTROL PLAN

1) Objectives (เป้าหมายการรับมือเหตุ)

1. หยุดการรั่วไหลให้ได้

2. ควบคุมการรั่วไหลไม่ให้กระจายในพื้นที่

3. ป้องกันการลุกลามของเพลิงไหม้

4. ป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์ข้างเคียงไม่ได้รับความเสียหาย ไม่ให้ไฟไหม้ลุกลาม

2) Strategies (แผนกลยุทธ์)

1. Cut feed BEU Unit

2. Shutdown BEU Unit

3. ควบคุม unit shutdown, emergency blow down to flare

4. ใช้ water spray และ fixed monitor ที่ด้านหน้าเพื่อเป็นอุปกรณ์ดับเพลิงและโครงสร้าง

3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติการของ GC)

1. หยุดการรั่วไหลโดยการสั่ง Cut feed M-4010

2. หยุดการรั่วไหลโดยการสั่ง Isolate A-4045 / outlet M-4045

3. หยุดการรั่วไหลโดยการสั่ง Isolate bottom M-4045

4. ลดปริมาณ HC โดยการ Pump out Liquid HC M-4045 ออกไปแหล่งต่ำที่สุด

5. ควบคุมการรั่วไหลโดยการ blow down Liquid HC to flare

6. ลดความเข้มข้นของ HC โดยการใส่ N2 เข้า Dilute

7. ปล่อยเป็นอุปกรณ์ดับเพลิงโครงสร้างข้างเคียงด้วย Water spray

4) ทรัพยากรที่ต้องใช้

	คน / FIT / Fire Man	อุปกรณ์ / Fire Truck	Monitor Flow Rate (lpm)	Foam Con (lts)
1. FIT Team A (Operation)	9	-	-	-
2. FIT Team B (Fireman CM)	4	1	7570	5878
3. GC 2 (พนักงาน)	3	1	3785	3785
4. NPC SSE (พนักงานผู้บังคับ)	9	1	4500	1500
- Fire Team (6)				
- Fire Truck (1)				
- Ambulance (2)				
5. Ambulance GC3	1	-	-	-
6. รวม (sum above)	26	3	15,855	10,963

OPERATION ACTIONS

Control Room

1.1.] - กดสัญญาณแจ้งเหตุและประกาศหยุดปฏิบัติงานต่าง ๆ

2.1.] - Cut feed M-1010 (Closed valve LV-401001)

3.1.] - Isolate inlet A-4045 (Closed valve FC-404105)

4.1.] - Isolate M-4045 (Closed valve FC-404502, FC-404801)

5.1.] - Isolate bottom M-4045 (Closed valve FC-404501)

Field Operator

1.1.] - แจ้ง B/O พบ Gas leak

2.1.] - กดสัญญาณแจ้งเหตุ / สัญญาณเตือนภัย

3.1.] - เปิด WM-09 ทำหน้าที่ควบคุมการรั่วไหลกระจาย

4.1.] - คอยสาย 1.5" ที่ WM-08 เปิดเป็นวาล์วควบคุมการรั่วไหลกระจาย

5.1.] - คอย N2 เข้า M-4045

FIRE FIGHTING

1. Fire Fighting Response (แผนการรับมือเหตุ)

4.1) First Response (ดำเนินการโดย field operator ที่อยู่ในพื้นที่)

1.1.] - เปิด WM-09 ทำหน้าที่ควบคุมการรั่วไหลกระจาย

2.1.] - คอยสาย 1.5" ที่ WM-09 เปิดเป็นวาล์วควบคุมการรั่วไหลกระจาย

3.1.] - คอยสาย 1.5" ที่ WM-09 เพื่อเป็นอุปกรณ์ดับเพลิงโครงสร้างข้างเคียง

4.1.] - แจ้ง CCR กดเปิด DV-479802 ปล่อยเป็นอุปกรณ์ดับเพลิงโครงสร้างข้างเคียง

4.2) Second Response (ดำเนินการโดย FIT Team / กำลังเสริมใน Plant)

1.1.] - นำรถดับเพลิงเข้าประชิด 48 เข้า ถอยรถสาย 8 คอยสายน้ำดับเพลิงกับ WM-10

2.1.] - นำรถดับเพลิงเข้าประชิด 58 ระวังรถชนรถสาย 8 คอยสายน้ำดับเพลิงกับ WM-08 Cooling โครงสร้าง

4.3) Third Response (นำ set team เข้า manual isolate / fire attack)

1.1.] - จัดทีมดับเพลิงเข้าประชิดและช่วยเหลือน้ำมันที่รั่วไหล

2.1.] - จัดทีมควบคุมกับ F/O คอยสาย N2 เข้า M-4045

3.1.] - จัดทีมควบคุมกับ F/O Close manual block valve หากจำเป็น

4.1.] - จัดทีมควบคุมกับ F/O Manual blow down หากจำเป็น

2. Foam Discharge Equipment (ชนิดของอุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้น้ำ)

2.1) n/a 2.2) n/a 3.3) Flow rate : - lpm

3. Foam Calculation (คำนวณโฟม) สำหรับ Choose an item

Burning Dia (m)	0.0 m
พื้นที่ผิวที่เกิดเพลิงไหม้ (m ²)	0.0 m ²
อัตราการใช้น้ำโฟม solution	6.5 lpm/m ²
Foam solution rate ที่คำนวณได้	0.0 lpm
Foam solution rate ที่ต้องใช้งาน	0.0 lpm
Foam solution %	3.0 %
Foam concentrate ที่ต้องใช้คำนวณ	0.0 lpm
Application time *	0.0 นาที
ต้องใช้ foam concentrate รวม	0.0 m ³

4. Fire Water Application Calculation (คำนวณการใช้น้ำ)

อุปกรณ์	จำนวน	Flow rate (LPM)	รวม (LPM)	หมายเหตุ (Fire Water Application)
Nozzle 1.5"	2	473	946	จำนวนที่ควบคุมการรั่วไหล / Cooling
Web Monitor 2.5"	1	1,800	3,800	จำนวนที่ควบคุมการรั่วไหล / Cooling
DV-479802	1	-	-	Standby / Cooling
Fire truck 9818	1	5,878	5,878	Standby / Cooling
Fire truck GC2	1	3,785	3,785	Standby / Cooling
รวมทั้งหมดที่ต้องใช้			18,799	
ปริมาณน้ำที่ต้องใช้ 1 ชม. (m ³)			1,123	

Max. water supply 34,000 lpm Drainage capacity n/a lpm รวมปริมาณน้ำดับเพลิงที่ต้องใช้ 18,799 lpm

OTHER RECOMMENDATIONS / CONCERNS

6

Drainage : น้ำดับเพลิงอาจไหลลงสู่ระบบ Drain ใน Q-4852 Storm water ที่มีปริมาณน้ำ 874 m³

Environmental Issue: ความกังวลเรื่องน้ำดับเพลิงไหลลงสู่ทางระบาย / ปริมาณน้ำดับเพลิงที่รั่วไหลลงสู่ระบบระบายและเครื่องจักรของพืช

Others: เป็น Liquid ที่ระเหยกลายเป็น Vapor ได้ง่ายอาจรั่ว และอาจเกิดไฟไหม้ได้ถ้า รั่วไหลลงสู่ท่อส่งสารเคมีเกิดระเบิด / 1,3 Butadiene เป็น Toxic gas มีกลิ่นเหม็นและระคายเคือง

Revision No.0

Date: 1-Feb-2014

Copy No.00


Page

Revision No.0

Date: 1-Feb-2014

Copy No.00

Page

 PTT Global Chemical Public Company Limited		Pre-Incident Plan GC3 : M-4045 Reflux drum			
Prepared by (ผู้จัดทำ)	Operation:	นาย ปกรณ์ ทรัพย์เจริญ	Reviewed By (SM / SS / Shift Team)	นาย ปกรณ์ ทรัพย์เจริญ	Final reviewed by Plant Manager
Q-SH-CM staff		นาย อาริณท์ บินมณีสาระเซ็น (แทน)	ERS Supervisor	นาย ศุภเดช วรรณศรี	Date: 25 / 01 / 2024
นำมา Hard Copy: เก็บที่ ECC ห้องขึ้นที่, Shift Manager ของ Plant, เก็บตาม Electronic File โดย Q-SH-CM					



ลำดับเหตุการณ์

ระดับ 1 สถานที่ M-4045

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้ดำเนินการ
1	เกิดเหตุ Hydrocarbon รั่วไหลที่ M-4045	เริ่มเหตุการณ์
2	CO แจ้ง FO ตรวจสอบ Gas detector alarm ที่ M-4045 / FO สวมใส่ haft mask เข้าตรวจสอบ	CO FO
3	FO แจ้ง CO พบ hydrocarbon รั่วไหลออกมาจำนวนมากจากหน้าแปลน ขนาด 8" ด้านบน M-4045 ขอให้ BO ประกาศเสียงตามสายหยุดงาน Hot work ภายในพื้นที่ BV Plant ทั้งหมด	FO CO
4	Senior Operator ประกาศเสียงตามสาย เกิด Gas รั่วไหล ขอให้หยุดงาน Hot work ภายในพื้นที่ BV Plant ทั้งหมด	SO
5	FO แจ้ง SM hydrocarbon เกิดสัมผัสกับแหล่งความร้อนจากงาน hot work ข้างเคียง ทำให้เกิดการลุกติดไฟขึ้น (DV-479802 ทำงาน)	FO
6	FO แจ้ง SM พบผู้บาดเจ็บจากการถูกไฟลวกจำนวน 1 นาย ขอกำลังสนับสนุน ระงับเหตุเร่งด่วน	FO
7	SM ตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 แจ้งห้องสื่อสารส่ง SMS EM-1 และขอกำลังทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก Fire station พร้อมรถพยาบาล ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บที่ TA	SM ศูนย์สื่อสาร
8	EM แจ้งให้ศูนย์สื่อสารส่ง FAX แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติให้ กณอ. และ โรงงาน ข้างเคียงรับทราบ, ส่ง SMS ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ และเปิดสถานการณ์ในระบบ EIMS (EM-1)	ศูนย์สื่อสาร
9	FIT Team A เปิด WM-08, WM-09 Cooling โครงสร้างและอุปกรณ์ข้างเคียง	FIT Team A
10	ERS Chief และ Fire Team เข้าพื้นที่ดอบได้สถานการณ์ฉุกเฉิน	CM Area
11	OC สั่งให้ FC ต่อสายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5" จำนวน 1 หัวฉีด ที่ WM-08 และ ขนาด 1.5" จำนวน 1 หัวฉีด ที่ WM-09 Cooling อุปกรณ์และโครงสร้าง ข้างเคียงที่ได้รับความร้อนต่อเนื่อง	OC FC
12	EM สั่ง Cut feed M-4010 (Closed valve XV-401001)	EM
13	EM สั่ง Isolate inlet A-4045 (Closed valve FC-404105)	EM
14	EM สั่ง Isolate M-4045 (Closed valve FC-404502, FC-404801)	EM

15	EM สั่ง Isolate bottom M-4045 (Closed valve FC-404501)	EM
16	EM สั่งลดปริมาณการรั่วไหลโดยการ blow down Liquid HC to flare	EM
17	OC แจ้ง EM hydrocarbon ที่รั่วไหลมานานลงแล้ว	OC
18	OC แจ้ง EM ขณะนี้ได้ Cut feed BEU Unit และ Shutdown BEU Unit ลงเรียบร้อยแล้ว ยังคงมี hydrocarbon บางส่วนรั่วไหลออกมาในปริมาณเล็กน้อย จะดำเนินการ Purge N2 เข้าระบบ เพื่อลดความเข้มข้นของ hydrocarbon ต่อไป	OC
19	OC แจ้ง EM ขอ Start pump P-4852 Water storm pump	OC
20	EM ประสานงาน SM I-4/1 แจ้ง Start Pump P-4852 from Storm water to ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	EM / SM I-4/1
21	OC แจ้ง EM ไม่พบปริมาณ HC ที่รั่วไหลออกมาภายนอกแล้ว	OC
22	OC แจ้ง EM ของจัดทีมดับเพลิงเข้าตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสภาพสถานการณ์และความเสียหาย	OC
23	FC แจ้ง OC ตรวจวัด GAS ได้ 0% LEL ไม่พบ HC รั่วไหลแล้ว	FC
24	OC ประเมินสถานการณ์จุดเกิดเหตุแล้วแจ้งกลับ EM สามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้แล้ว	OC
25	OC ขออนุมัติยกเลิกซ้อมแผนภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (EM-1)	OC
26	EM ประกาศยกเลิกซ้อมแผนภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (EM-1)	EM



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

(FOR EMERGENCY Drill)

บริษัท/สาขา	GC3	Plant Name	I-4/3	Unit Name	M-4045
วันที่ (Date)	24-02-2024	Chief (A/B/C/D)	B	Shift (Day/Night)	Night
ผู้ประเมิน	สุระเดช วรรณศรี	ตำแหน่ง	Supervisor	ลายมือชื่อ	

Scenario	การซ้อมแผน EM1 ของพื้นที่ I-4/3 ที่อุปกรณ์ M-4045 เหตุการณ์ Hydrocarbon รั่วไหลออกมาและถูกคิดไฟ
----------	---

Rating: (การให้คะแนน)

1 = Emergency response need met (การปฏิบัติงานเป็นไปตามที่ต้องการ) ผลการประเมิน = Yes

0 = Room for improvement (การปฏิบัติงานมีสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง) ผลการประเมิน = No

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ความสอดคล้องของ PIP					
1. Incident (Title)	✓				1
2. Information (Process condition / Applicable data)	✓				1
3. Incident control plan (Objectives / Strategies / Tactics)	✓				1
4. Operation Actions (Control room / Field Operator)	✓				1
5. Fire fighting	✓				1
6. Other recommendations / Concerns	✓				1
ศูนย์ควบคุมการหลิด (Control Center Room): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
7. มีการส่งการตามหน้าที่ของ EM และมีกรกำหนดกลยุทธ์หรือไม่	✓			EM สั่งการตามกลยุทธ์ที่ได้กำหนดไว้อย่างถูกต้อง	1
8. Boardman มีการทำหน้าที่ตามแผน Operation Emergency Action	✓			BM สั่งการตามขั้นตอนปฏิบัติที่ได้กำหนดไว้อย่างถูกต้อง	1
9. Isolation / Bypass / SD / Blow down) หรือไม่	✓			มีการ Cut feed และ Isolate ตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง	1
10. มีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ และการประกาศเสียงตามสายหรือไม่	✓			เสียงประกาศได้ยินชัดเจนดี	1
11. มีการติดต่อสื่อสารและการประสานงานกับศูนย์สื่อสาร OC, ECC และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง / การสั่งการให้ส่ง SMS / แฟกซ์ / แจ้งเหตุหรือไม่	✓			EM สั่งการได้อย่างรวดเร็วและถูกต้อง	1
12. อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสารและเอกสารต่างๆ เช่น P&ID, SDS, PIP และ แผนสื่อสารอื่นๆ พร้อมใช้งานหรือไม่	✓			อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ ครบถ้วน / สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน	1



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

(FOR EMERGENCY Drill)

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
ศูนย์สื่อสาร (Communication Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
13. พนักงานสื่อสารมีการทวนข้อความรับแจ้งเหตุรหัสข้อความหรือไม่	✓				1
14. การส่งข่าว / คัดต่อประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง / การส่ง Fax ให้ กณอ. พื้นที่และ EMCC / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วนหรือไม่	✓				1
15. แผนสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ เครื่อง โทรสาร พร้อมใช้งานหรือไม่	✓				1
จุดรวมพล (Assembly Point): ประเมินบุคคล อุปกรณ์และการสื่อสาร					
16. ผู้อพยพที่จุดรวมพลมีความรวดเร็ว เป็นระเบียบ ครบถ้วนและ ตรวจนับจำนวนที่จุดรวมพลเป็นไปตามแผนหรือไม่			✓		
17. การปฏิบัติหน้าที่ของ Assembly Controller และ Area Warden สมบูรณ์หรือไม่			✓		
18. มีการตรวจนับและการรายงานจำนวนผู้อพยพและผู้สูญหายไปยัง ECC ครบถ้วนหรือไม่			✓		
19. ที่ตั้งจุดรวมพลและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสารมีความพร้อมหรือไม่			✓		
จุดเกิดเหตุ (Command Post และ TRIAGE AREA): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
20. มีการตรวจสอบขั้นต้น ประเมินสถานการณ์ และรายงานเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นไปยัง SM, SS, Boardman ในขั้นตอนแรกหรือไม่	✓			OC ประเมินสถานการณ์ได้อย่างถูกต้อง	1
21. FO ของ Unit ที่เกิดเหตุมีการ take initial response ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ระงับเหตุตามความเหมาะสมหรือไม่	✓			FO ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ทำการระงับเหตุเบื้องต้นได้อย่างเหมาะสม	1
22. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินสวมชุดดับเพลิง SCBA และ PPE ถูกต้องหรือไม่	✓				1
23. ทีมดับเพลิงมาถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสมหรือไม่ (ถ้ามี)	✓			ทีมดับเพลิง GC3 (FIT team A Operation) เข้าไปจุดเกิดเหตุใช้เวลา 20 นาที	1
24. มีการวางแผนร่วมกันของผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุกับทีมดับเพลิงก่อนที่จะเข้าทำการระงับเหตุหรือดับเพลิงหรือไม่	✓			EM / OC / MC3 ร่วมวางแผนก่อนเข้าระงับเหตุตั้งแต่เริ่มเหตุการณ์จนสามารถระงับเหตุได้	1
25. มีการป้องกันการถูกถามหรือป้องกันแหล่งที่จะทำให้อุปกรณ์ดับเพลิงดับหรือไม่	✓			ปฏิบัติได้ตามกลยุทธ์ที่วางไว้อย่างถูกต้อง	1



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

(FOR EMERGENCY Drill)

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกตที่พบ	RATING
	Yes	No	NA		
26. การใช้วิธีควบคุมเพลิง ดับไฟ ควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่ (เลือกใช้น้ำ โฟม หรือสารดับเพลิงอย่างถูกต้อง)	✓			ที่การใช้น้ำ ความสูงและจุดฉีด ตามกลยุทธ์ที่กำหนดไว้อย่างเหมาะสม	1
27. มีการช่วยเหลือ การคัดกรองและการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บอย่างเหมาะสมหรือไม่	✓			มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บถูกต้องเหมาะสม	1
28. การปฏิบัติหน้าที่และการประสานงานของ OC, Fire Chief, FIT team, First Aid Team และทีมจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&C, PTFC Group ทำได้เป็นอย่างดีเหมาะสมหรือไม่			✓		NA
29. การจัดการหลังเกิดเหตุ การปิดกั้นพื้นที่ การตรวจสอบความเสียหาย ทำได้เหมาะสมหรือไม่	✓				1
30. ระบบและอุปกรณ์ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ หรือไม่ เช่น ระบบดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ช่วยชีวิต SCBA, PPE บ่ายแสดงจุด Command post วิทยุสื่อสาร รถดับเพลิง รถพยาบาล และอื่นๆ (ระบุอุปกรณ์ที่มีความบกพร่อง)	✓				1
ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Command Center): ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
31. มีการตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็ว มีพื้นที่ที่มารถงานชั่วคราวในเวลาที่เหมาะสมหรือไม่			✓		NA
32. มีการแจ้งเหตุสถานการณ์ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ไปยังกองปราบปรามของเหตุการณ์ เพื่อให้แต่ละส่วนงานกำหนดแผนปฏิบัติการประสานงานและสนับสนุนเหตุฉุกเฉินหรือไม่			✓		NA
33. การปฏิบัติในการสนับสนุนทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน การจัดการผู้ที่ได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโรงงานรวมถึงสิ่งแวดล้อม เช่น โรงงาน ชุมชนใกล้เคียง สิ่งแวดล้อม การจัดการหลังเกิดเหตุ การแจ้งข่าวให้กับพนักงาน ชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสื่อมวลชนทราบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่			✓		NA
34. มีผู้บันทึกเหตุการณ์ความเสียหายและมีการบันทึกข้อมูลที่สำคัญบน Incident Board ข้อมูลที่บันทึกครบถ้วนและถูกต้องหรือไม่			✓		NA
35. การสื่อสารติดต่อประสานงานกับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น การต้อนรับเจ้าหน้าที่ราชการ ชุมชนและสื่อมวลชนเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพรวดเร็วหรือไม่			✓		NA



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

(FOR EMERGENCY Drill)

CHECK ITEMS กิจกรรม/รายการที่ประเมิน	ผลการประเมิน			ข้อสังเกต/พบ	RATING
	Yes	No	NA		
36. อุปกรณ์และเอกสารต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ เครื่องรับส่ง โทรสาร เครื่องบันทึกเสียง ระบบ VDO Conference, CCTV, Computer P&ID, SDS, PIP และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงาน ที่สำคัญ หรือมีใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่			✓		NA
จุดรับสารสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก : ประเมินบุคคล อุปกรณ์ การสื่อสาร					
37. เจ้าหน้าที่ รมก. การควบคุมการเข้าออกของยานพาหนะ และ บุคคลที่ประตู Main gate ตลอดจนการจราจร เป็นไปอย่างมี ประสิทธิภาพหรือไม่			✓		NA
38. การทำหน้าที่ของ MC2 การติดต่อสื่อสารและการประสานงานกับ ผู้เกี่ยวข้อง มีการบันทึกและรายงานข้อมูลของหน่วยงานที่เข้า มาและทรัพยากรที่เข้ามามีสนับสนุนได้อย่างถูกต้องครบถ้วน หรือไม่			✓		NA
39. อุปกรณ์ เครื่องมือสื่อสารและ board ฉุกเฉินที่ มีความพร้อมหรือไม่			✓		NA
อื่นๆ (Other)					
40. การจัดเตรียม (organize) แผนการฝึกซ้อม มีการใช้ PIP, Scenario ที่ สมเหตุสมผล มีการปฏิบัติไปตามขั้นตอนที่เสมือนเหตุการณ์จริงได้ อย่างเหมาะสมหรือไม่	✓				1
41. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์ (ทางโทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้) มีการปฏิบัติตามแผนหรือไม่	✓				1
42. มีการติดต่อแจ้งหน่วยงานราชการหรือไม่			✓		NA
43. มีการติดต่อแจ้งโรงงานข้างเคียงหรือไม่			✓		NA
44. มีการติดต่อแจ้งนักเคมีและ ภาวหรือไม่			✓		NA
45. มีการสื่อสารกับสื่อมวลชนตามแผนหรือไม่			✓		NA
46. มีการติดต่อสื่อสารกับครอบครัวของพนักงานตามแผนหรือไม่			✓		NA
47. การไม่ขัดแย้งกับชุมชนของ CSR มีการปฏิบัติตามแผนหรือไม่			✓		NA
48. การช่วยเหลือจากกลุ่ม EMAG มีการทดสอบการปฏิบัติตามแผน อย่างได้ผลหรือไม่			✓		NA
49. การทำหน้าที่ของหน่วยงานเทศบาลในท้องที่ มีการทดสอบการ ปฏิบัติตามแผนอย่างได้ผลหรือไม่			✓		NA
Sum of Rating					27/27
Effectiveness Score					100



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

(FOR EMERGENCY Drill)

Calculation of Effectiveness Score % = $\frac{\text{Sum of Total Rating Points} \times 100}{\text{No. of rated items}}$

Effectiveness Scoring

>90% - 100% = Excellent
>80% - 90% = Good
>70% - 80% = Fair
<70% = Review Required

Additional Comments: ข้อเสนอแนะ ความคิดเห็นเพิ่มเติม

Improvement Observations: ข้อปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date

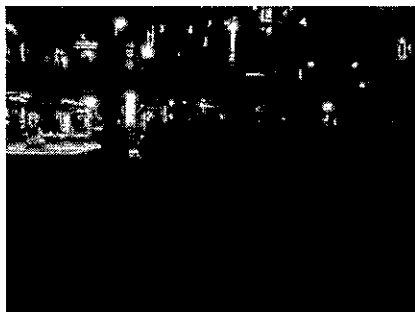
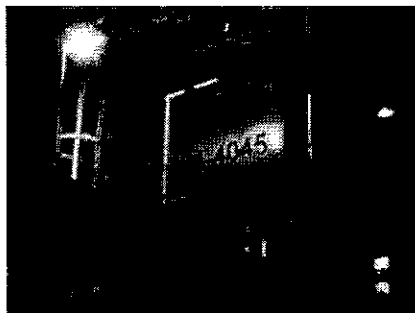
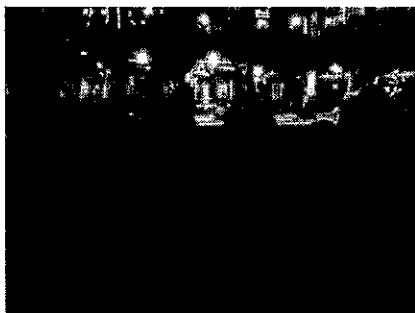



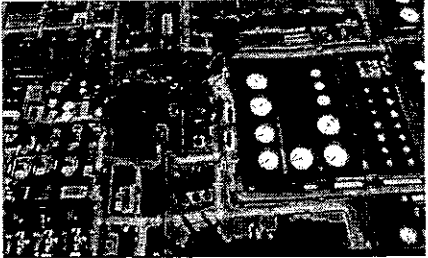


แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงแก้ไขการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน








EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET


(FOR EMERGENCY Drill)

ภาพการซ้อมแผนฯ



 PTT Global Chemical Public Company Limited		Pre-Incident Plan O-P2-OP2: <A-3710>													
PTTGC สาขา 3 PLANT O-P2-OP2 AREA Area 8	PRE INCIDENT PLAN (Double click to enlarge the view) 		EQUIPMENT NO. A-3710 UNIT NO. OP2  <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.0 kW/m²</td> <td>83</td> <td>m.</td> </tr> <tr> <td>12.5 kW/m²</td> <td>46</td> <td>m.</td> </tr> <tr> <td>37.0 kW/m²</td> <td>22</td> <td>m.</td> </tr> </tbody> </table> Double click to enlarge side view contour 	HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)			4.0 kW/m ²	83	m.	12.5 kW/m ²	46	m.	37.0 kW/m ²	22	m.
HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)															
4.0 kW/m ²	83	m.													
12.5 kW/m ²	46	m.													
37.0 kW/m ²	22	m.													
INCIDENT															
1 Title (ชื่อเหตุการณ์) Possible cause & effects (สาเหตุ / เหตุการณ์และผลกระทบ) Exact location (ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์)	Propane รั่วบริเวณด้านล่างของ Tower A-3710 เกิดเหตุ Propane วาล์วที่ Flange ด้าน Outlet A-3710 Line 11-24'- P37053-B23BZE-H50 C3 Splitter reboiler รั่ว เกิดจาก FV-371004 Malfunction fail close ทำให้แรงดันในระบบมากเกินไป จึงเป็นสาเหตุให้ Propane วาล์วกระจายเป็นบริเวณกว้างและเกิดลุกติดไฟ ส่งผลกระทบกับอุปกรณ์ข้างเคียงและพื้นที่โรงงาน Outlet A-3710 Line 11-24'- P37053-B23BZE-H50 C3 Splitter reboiler Equivalent pin hole (ขนาดของรูรั่วโดยประมาณ) 2 นิ้ว														
INFORMATION															
2 Type of Incident PROCESS CONDITION / APPLICABLE DATA (กรอกเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง) Tank number / Location Roof type Diameter of tank : Full surface area ** Height of point of leak Volume / Inventory Fire detection Isolation Fire protection Pump out rate Type of vent Design temperature Tank dike dimension Internal dike dimension Health hazard TLV-TWA / TLV-STEL Flammability Respirator type / Filter type / No Other information	Process : Jet fire C3 Splitter OP-2 A-3710 Propane/Liquid 70% -42.1 °C 68.8 °C 450 °C 2.1 9.5 1.5 0.59 At (-50°C) Liquid Yes 19 kg/cm ² 60 °C - m3/hr 2 TWA 1000 ppm 4 SCBA ติดสารจี้พื้นที่ GC6 Monitor อุปกรณ์ Tank ที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงที่ติดเหตุ														

 PTT Global Chemical Public Company Limited		Pre-Incident Plan O-P2-OP2: <A-3710>																																				
รูปที่เกิดเหตุ (Double click เพื่อขยาย) 	1. Pipe Rupture Radiation 	2. Pipe Rupture Overpressure SW 	3. Pipe Rupture Flammable SW 																																			
4. Overpressure SW ขนาดรั้ว 2" 	5. Flammable SW ขนาดรั้ว 2" 	INCIDENT CONTROL PLAN																																				
1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ) 1. ปิดวาล์ว Isolation Valve DV-15 Cooling A-3710, M-3705, M-3710, T-3004, T-3710, T-3712, P-3712A, P-3712S 2. ดูป้าย / ดึงสายสัญญาณเตือนภัย 3. ดับไฟให้ถูกวิธี 4. ลงมือระงับเหตุตามแผนฉุกเฉิน		2) Strategies (แผนกลยุทธ์) 1. Shutdown อุปกรณ์ ... (ระบุหมายเลข) 2. ใช้ water spray, deluge system ชี้นำน้ำเพื่อระงับอุปกรณ์ / โครงสร้าง 3. ใช้ fixed monitor ชี้นำควบคุมเพลิงไหม้ - ปิดวาล์วให้ทันในตำแหน่งที่เสี่ยงเพลิง 4. ใช้ Monitor จากการดับเพลิงชี้นำควบคุมเพลิงไหม้และเพื่อแจ้งอุปกรณ์ข้างเคียง																																				
3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติการ OC) 1. เปิด deluge valve DV-15 Cooling A-3710, M-3705, M-3710, T-3004, T-3710, T-3712, P-3712A, P-3712S 2. ใช้ Fix monitor FM-1113 ชี้นำควบคุมเพลิง 3. Senior Operator Cut feed เข้า A-3710 4. Senior Operator ลด Pressure A-3710 5. Fit team ดูป้ายรั้วรั้ว 1:2 สาย ที่ WM-1653 / WM-1654 ส่วนหัวฉีด Spray เพื่อฉีดอุปกรณ์โครงสร้าง 6. ใช้ Fix monitor WM-1653/WM-1654 ชี้นำ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง 7. ปิดวาล์วให้ทันในตำแหน่งที่เสี่ยง (ไม่มี BAY Isolate และ ฝั่ง liquid Bottom A-3710 ไม่ปิด Blind close) 8. Set up รถดับเพลิงชี้นำควบคุมเพลิงไหม้ และ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง		4)ทรัพยากรที่ต้องใช้ <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>คน / FIT / Fire Man</th> <th>อุปกรณ์ / Fire Truck</th> <th>Monitor Flow Rate (lpm)</th> <th>Foam Con (litre)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Fit team A (Operation)</td> <td>9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2 Fire truck GC3 + Fit team B (Fire man GC3)</td> <td>4</td> <td>1</td> <td>7,570</td> <td>5,578</td> </tr> <tr> <td>3 Fire truck GC 2</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>3,785</td> <td>4,900</td> </tr> <tr> <td>4 NPC SSE - Fire man - Fire truck (ดับเพลิงกู้ภัย) - Ambulance</td> <td>8 1 2</td> <td>- 1 -</td> <td>- 4,500 -</td> <td>- 1,500 -</td> </tr> <tr> <td>5 Ambulance GC3</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>รวม (sum above)</td> <td>26</td> <td>3</td> <td>15,855</td> <td>12,078</td> </tr> </tbody> </table>			คน / FIT / Fire Man	อุปกรณ์ / Fire Truck	Monitor Flow Rate (lpm)	Foam Con (litre)	1 Fit team A (Operation)	9	-	-	-	2 Fire truck GC3 + Fit team B (Fire man GC3)	4	1	7,570	5,578	3 Fire truck GC 2	3	1	3,785	4,900	4 NPC SSE - Fire man - Fire truck (ดับเพลิงกู้ภัย) - Ambulance	8 1 2	- 1 -	- 4,500 -	- 1,500 -	5 Ambulance GC3	1	-	-	-	รวม (sum above)	26	3	15,855	12,078
	คน / FIT / Fire Man	อุปกรณ์ / Fire Truck	Monitor Flow Rate (lpm)	Foam Con (litre)																																		
1 Fit team A (Operation)	9	-	-	-																																		
2 Fire truck GC3 + Fit team B (Fire man GC3)	4	1	7,570	5,578																																		
3 Fire truck GC 2	3	1	3,785	4,900																																		
4 NPC SSE - Fire man - Fire truck (ดับเพลิงกู้ภัย) - Ambulance	8 1 2	- 1 -	- 4,500 -	- 1,500 -																																		
5 Ambulance GC3	1	-	-	-																																		
รวม (sum above)	26	3	15,855	12,078																																		
OPERATION ACTIONS																																						
Control Room 1. [] กดสัญญาณแจ้งเหตุและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ Board Operator ทราบ 2. [] กดสัญญาณแจ้งเหตุ / ควบคุมอุณหภูมิ 3. [] เปิด Fix monitor FM-1113 ชี้นำควบคุมเพลิง 4. [] Cut feed เข้า A-3710 5. [] Cut QWP ที่เข้า Reboiler / Stop P-3710 และ P-3712 6. [] ตรวจสอบการทำงานของ Fire pump และ ระดับของ Fire pond 7. [] ตรวจสอบการทำงานของ Fire pump และ ระดับของ Fire pond 8. [] ตรวจสอบการทำงานของ Fire pump และ ระดับของ Fire pond		Field Operator 1. [] แจ้ง Senior operator พบ Hydrocarbon leak ติดไฟบริเวณ Bottom A-3710 2. [] กดสัญญาณแจ้งเหตุ / ควบคุมอุณหภูมิ 3. [] เปิด Fix monitor FM-1113 ชี้นำควบคุมเพลิง 4. [] เปิด deluge valve DV-15 Cooling A-3710, M-3705, M-3710, T-3004, T-3710, T-3712, P-3712A, P-3712S 5. [] ดูป้าย Hose ส่วนหัวฉีด WM-1653 ใช้ Cooling อุปกรณ์และโครงสร้าง 6. [] เปิด Fix monitor WM-1653 / WM-1654 ชี้นำ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง 7. [] ตรวจสอบการทำงานของ Fire pump และ ระดับของ Fire pond 8. [] ตรวจสอบการทำงานของ Fire pump และ ระดับของ Fire pond																																				
FIRE FIGHTING																																						
1) Fire Fighting Response (แผนการระงับเหตุ) 4.1) First Response (ดำเนินการโดย field operator ที่อยู่ในพื้นที่) 1. [] กดสัญญาณแจ้งเหตุและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ Board Operator ทราบ 2. [] เปิด deluge valve DV-15 Cooling A-3710, M-3705, M-3710, T-3004, T-3710, T-3712, P-3712A, P-3712S 3. [] เปิด Fix monitor FM-1113 ชี้นำควบคุมเพลิง 4. [] เปิด Fix monitor WM-1653 / WM-1654 ชี้นำ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง 4.2) Second Response (ดำเนินการโดย FIT Team / กำลังเสริมใน Plant) 1. [] กดสัญญาณแจ้งเหตุ 1:5 จำนวน 2 คัน จาก WM-1653 cooling โครงสร้าง 2. [] นำรถ Fire truck รถสาย เข้าทางประตู Gate 3B เพื่อเข้าถนนสายใต้ Set up สายน้ำกับ WM-1653 ใช้ Monitor ชี้นำควบคุมเพลิงไหม้ และ Cooling อุปกรณ์ข้างเคียง 3. [] Fire truck GC2 Stand by เพื่อรอ OC เชิญสนับสนุน		2) Foam Discharge Equipment (ชนิดของอุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้) 2.1) n/a 2.2) n/a 3.3) Flow rate : lpm 3) Foam Calculation (คำนวณโฟม) ส่วนหัวฉีด n/a <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tank Dia (m.) / Bum Dia.</th> <th>0.0 m.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>พื้นที่ผิวที่เกิดเพลิงไหม้</td> <td>0.0 m²</td> </tr> <tr> <td>อัตราการใช้โฟม solution</td> <td>0.0 lpm</td> </tr> <tr> <td>Foam solution rate ที่ด้านหน้า</td> <td>0.0 lpm</td> </tr> <tr> <td>Foam solution rate ที่ด้านหลัง</td> <td>0.0 lpm</td> </tr> <tr> <td>Foam solution %</td> <td>0.0 %</td> </tr> <tr> <td>Foam concentrate ที่ต้องใช้</td> <td>0.0 lpm</td> </tr> <tr> <td>Application time *</td> <td>0.0 นาที</td> </tr> <tr> <td>ต้องใช้โฟม concentrate รวม</td> <td>0.0 ลิตร</td> </tr> </tbody> </table> 4) Fire Water Application Calculation (คำนวณน้ำที่ใช้) 1. Fire truck 38572 7,570 Lpm.		Tank Dia (m.) / Bum Dia.	0.0 m.	พื้นที่ผิวที่เกิดเพลิงไหม้	0.0 m ²	อัตราการใช้โฟม solution	0.0 lpm	Foam solution rate ที่ด้านหน้า	0.0 lpm	Foam solution rate ที่ด้านหลัง	0.0 lpm	Foam solution %	0.0 %	Foam concentrate ที่ต้องใช้	0.0 lpm	Application time *	0.0 นาที	ต้องใช้โฟม concentrate รวม	0.0 ลิตร																	
Tank Dia (m.) / Bum Dia.	0.0 m.																																					
พื้นที่ผิวที่เกิดเพลิงไหม้	0.0 m ²																																					
อัตราการใช้โฟม solution	0.0 lpm																																					
Foam solution rate ที่ด้านหน้า	0.0 lpm																																					
Foam solution rate ที่ด้านหลัง	0.0 lpm																																					
Foam solution %	0.0 %																																					
Foam concentrate ที่ต้องใช้	0.0 lpm																																					
Application time *	0.0 นาที																																					
ต้องใช้โฟม concentrate รวม	0.0 ลิตร																																					

 PTT Global Chemical Public Company Limited		Pre-Incident Plan O-P2-OP2: <A-3710>	
4.3) Third Response (การ set team แล้ว manual isolate / fire attack)		2. Fire truck G02	3,785 Lpm.
1.		3. Water spray A-3710 (11 หัว x 112 Lpm)	1,232 Lpm.
2.		4. Water spray M-3705 (24 หัว x 37 Lpm)	888 Lpm.
3.		5. Water spray M-3710 (28 หัว x 47 Lpm)	1,316 Lpm.
		6. Water spray T-3904 (26 หัว x 47 Lpm)	1,222 Lpm.
		7. Water spray T-3710 (44 หัว x 47 Lpm)	2,058 Lpm.
		8. Water spray T-3712 (26 หัว x 37 Lpm)	1,036 Lpm.
		9. Water spray P-3712A (2 หัว x 47 Lpm)	94 Lpm.
		10. Water spray P-3712S (2 หัว x 47 Lpm)	94 Lpm.
		11. Fix monitor FM-1113 (1 หัว x 4,731 Lpm)	4,731 Lpm.
		12. Fix monitor WM-1653/1654 (2 หัว x 4,731 Lpm)	9,462 Lpm.
		รวมปริมาณน้ำดับเพลิงที่ต้องใช้	33,498 Lpm.
Max. water supply 2,040 m3 (34,000 lpm.)		Drainage capacity 4,000 m3	รวมปริมาณน้ำดับเพลิงที่ต้องใช้ 2,010 m3
OTHER RECOMMENDATIONS/CONCERNS			
6 <p> Drainage : น้ำที่ไหลจากการดับเพลิงจะถูกส่งไปกำจัดที่ Q-1142A Environmental Issue: หากเกิดการลุกไหม้หรือเพลิงไหม้ อาจเกิดก๊าซพิษหรือควันดำซึ่ง กัดกร่อน และก่อให้เกิดมลพิษ, ใช้ Monitor ชีตเพื่อเป็นแผนน้ำป้องกันและควั่นออกไปสู่ภายนอก . หากการตรวจวัดค่า Voc, รอบโรงงานและชายฝั่งยังชุมชนใกล้เคียง Others: หน่วยงานและอพยพคนงานออกนอกพื้นที่ไปที่จุดรวมพล , ไซเรนหรือรถสายจากทำให้นิ่งง หรือหายใจลำบาก . น้ำเสียจากการดับเพลิงอาจก่อมลพิษ </p>			
Prepared by (ผู้ร่วมจัดทำ)	Operation: (นาย อนุวัตร ธีระวรรณ) Q-SH-CM shift: (นายอภิเชษฐ์ พระพิชัยรักษา)	Reviewed by (SM/SS / Shift Team) (นาย ชัยสิทธิ์ สุนทรา) ERS Supervisor (นายพรเทพ สุคนธ์พร)	Final reviewed by Plant Manager (พฤกษ สุธรรมารัตน์)
จำนวน Hard Copy: เก็บที่ ECC ของพื้นที่ Shift Manager ของ Plant, ควบคุม Electronic File ใน Q-SH-CM			
Date: 23-03-2558			



ลำดับเหตุการณ์

ระดับ 2 สถานที่ A-3710

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้ดำเนินการ
1	Gas detector GE-371147 Alarm บริเวณพื้นที่ A-3710	เริ่มเหตุการณ์
2	Control room operator แจ้ง Field Operator มี Gas detector alarm ที่ A-3710 ให้สวมใส่ Haft mask เข้าตรวจสอบหน้างาน	CO FO
3	Field Operator ประจำพื้นที่ตรวจสอบหน้างานพบว่า มี Hydrocarbon รั่วออกจาก หน้าแปลน Line 11-24"- P37053-B23BZE-H50 C3 Splitter reboiler ปริมาณเล็กน้อยและถูกคิด ไฟเป็น Jet fire และได้แจ้งความร้อนบริเวณรอบๆอุปกรณ์ข้างเคียง	FO
4	Field operator ทำการเปิด Fixed monitor Cooling โครงสร้างและอุปกรณ์	Field Operator
5	Shift supervisor ลงพื้นที่เพื่อประเมินสถานการณ์ที่เกิดเหตุพร้อมวิทยุแจ้ง Shift manager ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และปฏิบัติหน้าที่ On scene commander (OC) พร้อมวิทยุแจ้ง Shift Manager ประกาศให้พนักงานและผู้รับเหมาหยุดงานและอพยพไปที่จุดรวมพล	SM/SS
6	Senior Operator ประกาศเสียงตามสาย	Senior Operator
7	Shift supervisor แจ้ง Field operator เปิด Delude valve	SS/FO
8	Field operator ตรวจสอบหน้างานแจ้ง OC พบผู้บาดเจ็บ 1 คน	OC FO
9	SM ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (Code: E1.1) วิทยุแจ้งให้ Fit team A มารายงานตัวกับ OC ที่จุดเกิดเหตุและวิทยุแจ้งศูนย์สื่อสารขอรถดับเพลิงสนับสนุนพร้อมรถพยาบาลไปรายงานตัวกับ OC ที่จุดเกิดเหตุ	S/M, Fit team A OC, ศูนย์สื่อสาร
10	EM แจ้งศูนย์สื่อสารส่ง FAX เหตุการณ์ผิดปกติให้ กนอ.รับทราบภายใน 10 นาที และแจ้งโรงงานข้างเคียงรับทราบ, ส่ง SMS ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและเปิดสถานการณ์ในระบบ EIMS (EM-1)	EM ศูนย์สื่อสาร
11	EM วิทยุแจ้งศูนย์สื่อสารเพื่อประสาน NPC S&E รับทราบเหตุการณ์รับคำสั่งเพื่อเข้าทำการสนับสนุน	EM ศูนย์สื่อสาร
12	OC แจ้ง EM ที่ศทางลมพัดจาก ตะวันตกเฉียงใต้ไปตะวันออกเฉียงเหนือ	EM OC

13	OC จัดตั้งจุด Command post และจุด Triage area ที่ถนนสายไอ	OC
14	Fit Team A พื้นที่ I4/1, I4/2, I4/3 เข้ารายงานตัวกับ OC ที่จุดเกิดเหตุ	OC, Fit team A
15	Fire truck driver และรถพยาบาล เข้ารายงานตัวกับ OC ที่จุดเกิดเหตุ	OC, Fire Truck driver, พยาบาล
16	OC วางแผนและสั่งการให้ Fit team A เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	OC, Fit team A
17	Fit team A Set up รัดดับเพลิง เพื่อ Cooling อุปกรณ์และโครงสร้าง	Fit team A
18	Fire leader แจ้ง OC สามารถช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ 1 คน นำออกมาปฐมพยาบาลที่จุด Triage area ก่อนที่จะนำส่งโรงพยาบาล	Fire leader OC/พยาบาล
19	OC รายงาน EM มีลมพัดแรงทำให้กลุ่มควันจากการเผาไหม้ฟุ้งกระจาย ไปตามทิศทางลมจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ไปยังทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้และกลุ่มควันได้ ขอให้ประกาศ EM2	OC
20	SM ตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 แจ้งห้องสื่อสารส่ง SMS EM2 Code E1.1 และขอคำสั่งทีมดับเพลิงและรถพยาบาลสนับสนุนจาก NPC S&E	SM ศูนย์สื่อสาร
21	EM สั่งการให้ CO ประกาศเสียงตามสายให้อพยพผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ New Process Area I-4/2 ทั้งหมดไปที่จุดรวมพล	EM
22	OC สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปสังเกตอาการที่ First Aid	OC Nurse
23	Emergency Duty Team รายงานตัวที่ ECC Room	Duty team
24	EM รายงานสถานการณ์และเป้าหมาย, กลยุทธ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินให้ ED duty รับทราบ	EM
25	ED สอบถามรายละเอียดผู้บาดเจ็บ / HR duty รายงาน	ED duty
26	ED สอบถามรายละเอียดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม / SHE duty รายงาน	ED duty
27	ED สอบถามรายละเอียดผลกระทบด้านกำลังการผลิต / OP-Co duty รายงาน	ED duty
28	SC-CB ร่างแผนการดับเพลิงที่ 1 ให้ ED Duty พิจารณา	SC-CB
29	MC1 รายงานอันตรายจากสารเคมี / การจัดการระงับเหตุ / ข้อควรระวัง	MC1
30	SHE รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศร่วมกับเจ้าหน้าที่ กนอ. พื้นที่ชุมชนมาบตาพุด	SHE Area
31	Plant ERT เข้ารายงานตัวที่ ECC Room รับช่วงการจัดการเหตุฉุกเฉิน EM2 ต่อจาก Duty team	Plant ERT
32	ED duty สรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ ED plant รับทราบ	ED Duty
33	OC แจ้ง Fit team A ตรวจสอบ Sluice gate valve เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำจากการดับเพลิงไหลออกสู่ภายนอกโรงงาน	OC, Fit team A

34	MC2 แจ้ง MC1 เจ้าหน้าที่จาก กนอ./ นักข่าวท้องถิ่น และกลุ่มชุมชนจากมาบตาพุด มาร้องเรียนเรื่องผลกระทบที่ Main gate G-1	MC2
35	SC-SR ต้อนรับกลุ่มชุมชนให้พักรอที่ห้อง VIP Canteen	SC-SR
36	SC-CB ต้อนรับเจ้าหน้าที่ กนอ. ให้พักรอที่ห้องชลบุรี / นักข่าวพักรอที่ห้องชลธร	SC-SR
37	OC แจ้ง EM ขอทีมสนับสนุนนำน้ำจากการดับเพลิงเข้าระบบบำบัดของโรงงาน	OC
38	EM แจ้ง FO UT area Start P-1147 สูบน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	EM
39	SC-CB ร่างแผนการดับเพลิงที่ 2 ให้ ED พิจารณา	SC-CB
40	Assembly controller รายงานยอดผู้รับหมายอพยพที่จุดรวมพลให้ MC 1 รับทราบ	Assembly controller
41	OC สั่ง CO ลด Pressure ออกไปที่ Hot flare และ Cut feed เข้า A-3710 และ Cut QW ที่เข้า Reboiler, Stop P-3710 และ P-3712	OC/CO/FO
42	OC วิทยุแจ้งขอสนับสนุนน้ำดื่มที่จุด Command post	OC
43	OC แจ้ง Fit team A ตรวจสอบระดับน้ำ Fire Pond และตรวจสอบการทำงานของ Fire pump	OC, Fit team A
44	OC แจ้ง EM ขอสนับสนุนน้ำมันดีเซลเติม Fire water pump	OC
45	OC แจ้ง EM ขณะนี้ได้ Cut feed ที่เข้า A-3710 แต่ยังคงมี Hydrocarbon บางส่วนรั่วไหลออกมาจากจุดที่รั่วปริมาณเล็กน้อย ยังคิดน้ำเป็นม่านน้ำควบคุม vapor cloud ค่อยเนื่อง	OC, EM
46	OC แจ้ง EM จุดที่รั่วไม่พบปริมาณ HC ที่รั่วไหลออกมาภายนอกแล้ว	OC, EM
47	OC แจ้ง EM ขอจัด Fit team A เข้าตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และความเสียหายพร้อมทั้งตรวจวัดค่า % LEL	OC
48	Fit team A แจ้ง OC ผลตรวจวัด % LEL บริเวณจุดที่รั่วและบริเวณโดยรอบวัดค่าได้ = 0%	Fit team A
49	OC แจ้ง EM ขอทีมสนับสนุนจาก Maintenance ช่วยตรวจสอบความเสียหายโครงสร้างและอุปกรณ์บริเวณรอบๆจุดเกิดเหตุ	MN
50	OC ประเมินสถานการณ์จุดเกิดเหตุแล้วแจ้งกลับ EM สามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้แล้ว	OC
51	EM สรุปเหตุการณ์ระงับเหตุให้ ED รับทราบ	EM
52	ERT Plant และ Share service duty สรุปรายละเอียดให้ ED รับทราบ	ERT / Duty Team
53	SC-CB ร่างแผนการดับเพลิงที่ 3 ให้ ED พิจารณา	SC-CB
54	ED ประกาศยกเลิกซ้อมแผนภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (EM-2)	ED



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 09 กุมภาพันธ์ 2567

ซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน Tabletop

เวลา 14.00 – 16.00 น.

GC3 Plant 1-4/2 : อุปกรณ์ A-3710

สอบถามข้อมูล : 038-975799



แบบฟอร์มประเมินผล: ประเมินประสิทธิภาพการระงับเหตุฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET
(FOR EMERGENCY DR)

ผู้ตรวจ	GC3	Host Name	142	Shift Name	A-3710
วันที่ (Date)	09-02-2024	Event (A/B/C/D)	B	Shift Day / Night	Day
ผู้ตรวจ	คุณบุญ สิงหนะ	Host	SRM Manager	วันที่ฝึก	

Scenario: Hydrocarbon Valve Leakage on Main Line 11-24" P2703-82382E-400 C3 Split reactor บริเวณถังเก็บและท่อ
Exit Point Jet fire และไฟไหม้ถังเก็บบริเวณถังเก็บฯ อุปกรณ์ข้างขึ้น

Rating: (ข) (มีผล)

1 = Emergency response need met (การปฏิบัติงานเป็นไปตามแผนฯ) RBT มีไว้เป็น - 100

0 = Room for improvement (การปฏิบัติงานยังไม่เป็นไปตามแผนฯ) RBT มีไว้เป็น - 100

CHECK ITEMS พิจารณาจากข้อปฏิบัติ	ผลการประเมิน			RATING
	Yes	No	NA	
1. Incident (Title)	<input checked="" type="checkbox"/>			1
2. Information Overview condition / Applicable data	<input checked="" type="checkbox"/>			1
3. Incident description (Objectives / Statement / Tactics)	<input checked="" type="checkbox"/>			1
4. Operation Action (Control room / Field Operator)	<input checked="" type="checkbox"/>			1
5. Fire fighting	<input checked="" type="checkbox"/>			1
6. Other occurrences / Comments	<input checked="" type="checkbox"/>			1
ผลการประเมิน (Control Room Room) บริเวณจุดจุด อุปกรณ์และเครื่อง				
1. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
2. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			
3. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			
4. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			
5. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
6. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
7. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
8. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
9. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
10. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
11. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
12. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
13. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1
14. มีการสื่อสารตามแผน Emergency Response Plan หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>			1



แบบฟอร์มประเมินผล: ประเมินประสิทธิภาพการระงับเหตุฉุกเฉิน

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET
(FOR EMERGENCY DR)

Additional Comments: ข้อแนะนำ ความปลอดภัยเพิ่มเติม

1. EMT จะควบคุมสถานการณ์ร่วมกับทีมอื่นๆ ซึ่งการซ้อมเป็นไปตามขั้นตอนและวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้

Improvement Observations: ข้อปรับปรุงแก้ไข

Item	Conclusion / Suggestion	Action by	Target Date	Finish Date
1. ระบบ EMTS มีการทบทวน จำลองไว้ ตามเงื่อนไขที่กำหนดให้	1. ไม่สามารถตรวจสอบ EOMS ด้วยคอมพิวเตอร์ และมือถือ	Q-420-CM	30 มี.ค. 67	30 มี.ค. 67

ภาพการซ้อมแผนฯ





Propane

NEPA Rating and GHS Pictogram

UN Number: 1978 CAS Number: 74-98-6
 ชื่อสารเคมี: 104-9 เลขสารเคมีไทย: 4-2-1
 IFA: 11V
 Hazard Statement: H229, H314, H336, H410

สารเคมีอันตราย
5799

<p>อันตรายจากการติดไฟ</p> <p>สารเคมีติดไฟง่าย (H229) สามารถติดไฟได้เมื่อสัมผัสกับเปลวไฟหรือประกายไฟ</p> <p>อันตรายจากการระคายเคือง</p> <p>สารเคมีระคายเคืองต่อผิวหนัง (H314) และระคายเคืองต่อตา (H336) เมื่อสัมผัสโดยตรง</p> <p>อันตรายจากการปล่อยมลพิษ</p> <p>สารเคมีเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำ (H410) เมื่อปล่อยลงสู่แหล่งน้ำ</p>	<p>การปฐมพยาบาล</p> <p>หากสัมผัสกับผิวหนัง: ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที</p> <p>หากสูดดม: ย้ายผู้ป่วยไปยังที่โล่งอากาศบริสุทธิ์</p> <p>หากกลืน: ดื่มน้ำสะอาด 2 แก้ว</p> <p>หากสัมผัสกับตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที</p>	<p>การเก็บรักษา</p> <p>เก็บในที่เย็นและแห้ง ห่างจากเปลวไฟและประกายไฟ</p> <p>การกำจัด</p> <p>กำจัดโดยวิธีที่เหมาะสมตามข้อกำหนด</p>	<p>การปฐมพยาบาล</p> <p>หากสูดดม: ย้ายผู้ป่วยไปยังที่โล่งอากาศบริสุทธิ์</p> <p>หากกลืน: ดื่มน้ำสะอาด 2 แก้ว</p> <p>หากสัมผัสกับตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที</p>
---	---	---	--

ติดต่อ: บริษัท ก. จำกัด โทร: 02-123-4567 โทรสาร: 02-123-4568
 E-mail: info@k.co.th
 Web: www.k.co.th

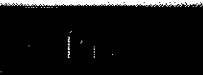
Propane

UN No.: 1978 CAS No.: 74-98-6

คำเตือน: อันตราย

<p>ข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)</p> <p>ชื่อสารเคมี: Propane</p> <p>เลขสารเคมี: 104-9</p>	<p>การปฐมพยาบาล (First aid)</p> <p>5799</p>
<p>ข้อมูลทั่วไป</p> <p>ชื่อสารเคมี: Propane</p> <p>เลขสารเคมี: 104-9</p>	<p>การปฐมพยาบาล (First aid)</p> <p>5799</p>
<p>ข้อมูลทั่วไป</p> <p>ชื่อสารเคมี: Propane</p> <p>เลขสารเคมี: 104-9</p>	<p>การปฐมพยาบาล (First aid)</p> <p>5799</p>

ติดต่อ: บริษัท ก. จำกัด โทร: 02-123-4567 โทรสาร: 02-123-4568
 E-mail: info@k.co.th
 Web: www.k.co.th

[illegible][illegible]

Thank You

Q-SH-CM(GC3)

Tel : 038-975799 , 081-1746250

กบ-ดี-ม-ม-ด
ทางรถไฟ



ภาคผนวก ข.44

ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-049

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

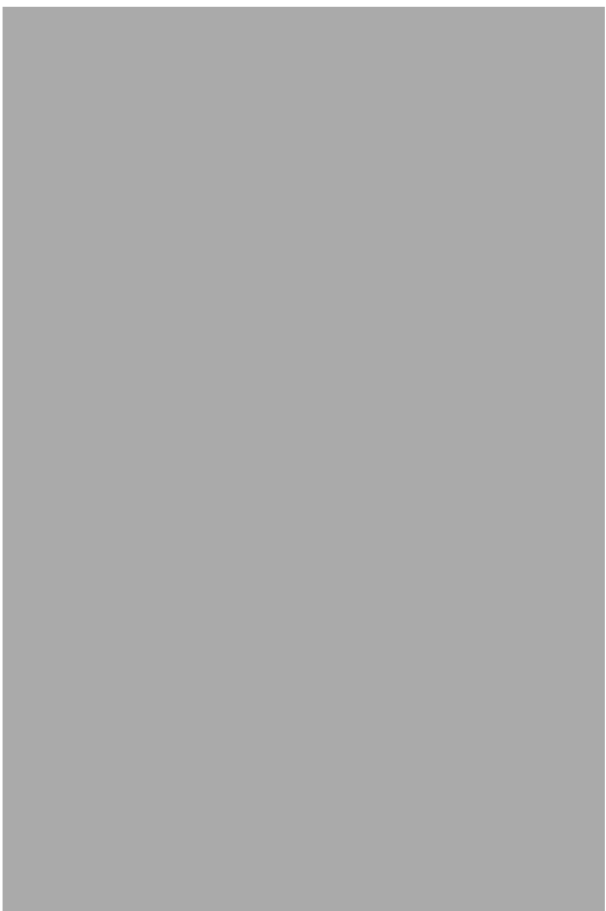
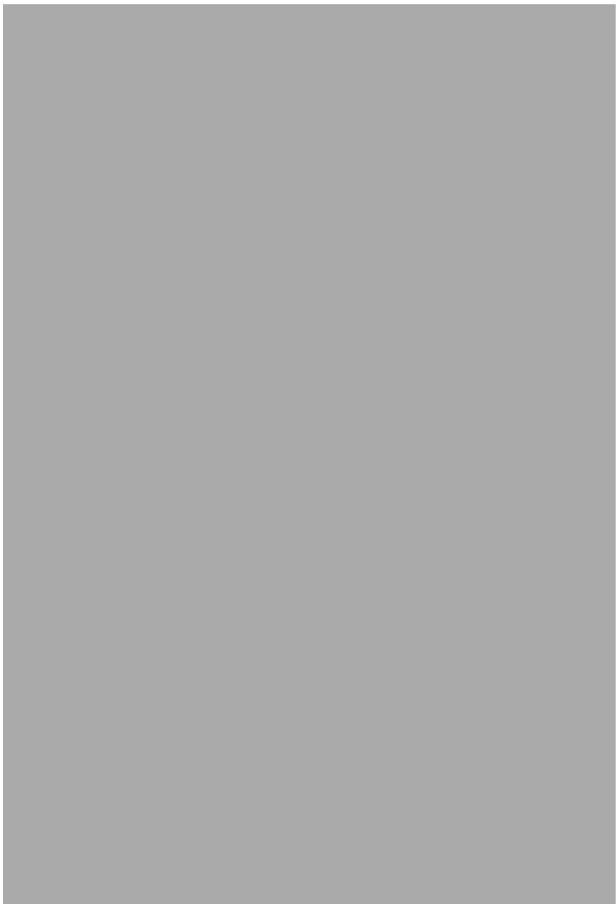
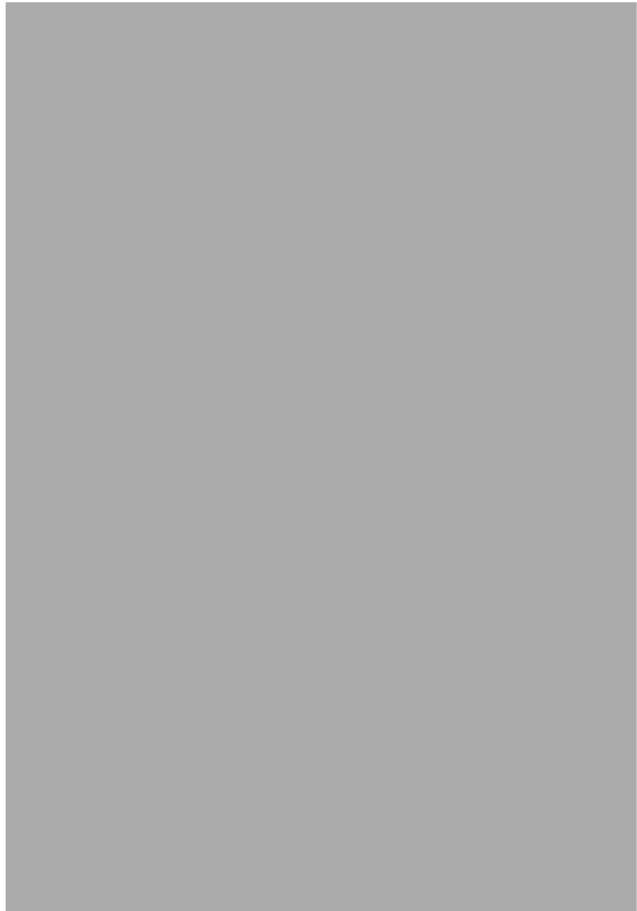
Internal Use Only

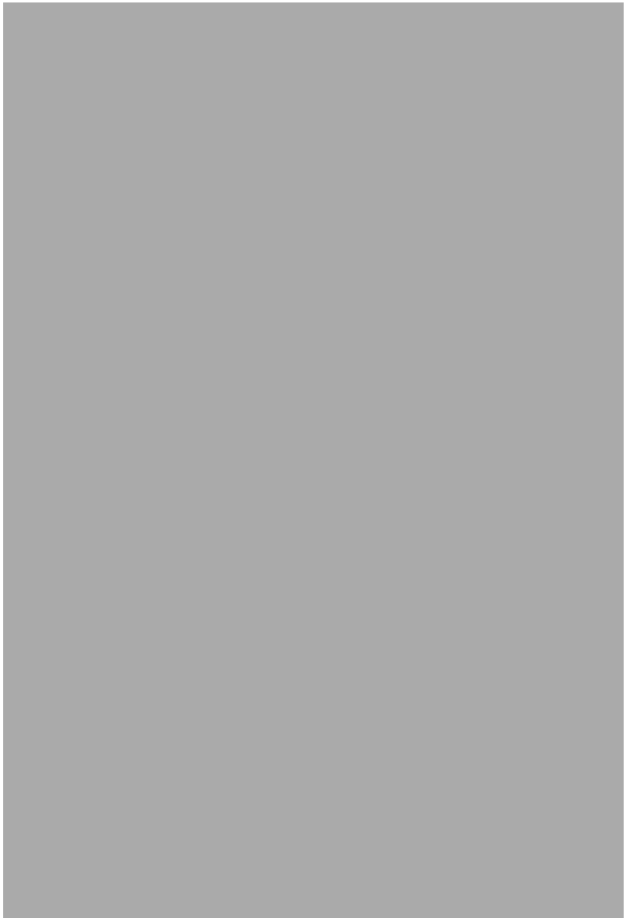
ชื่อเอกสาร

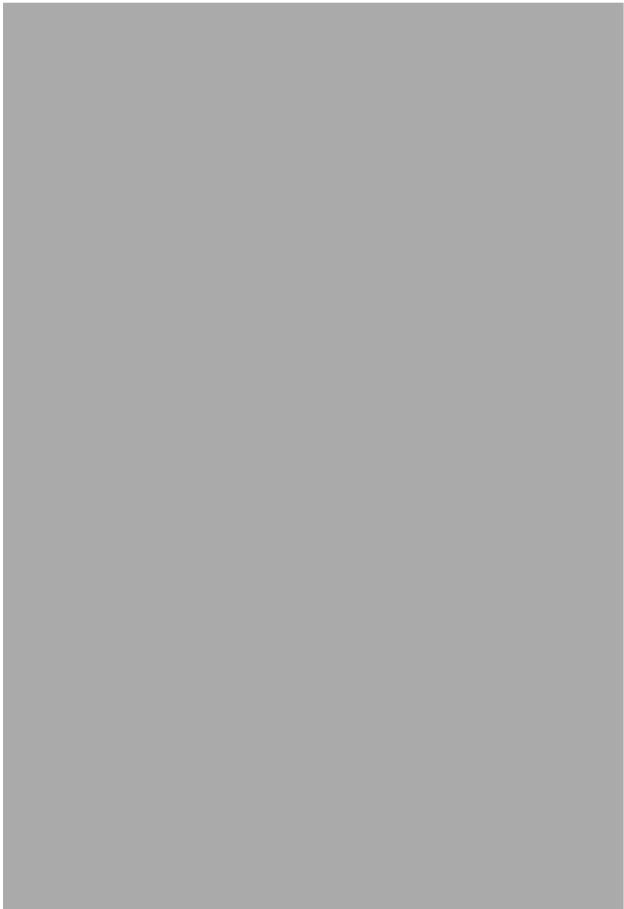
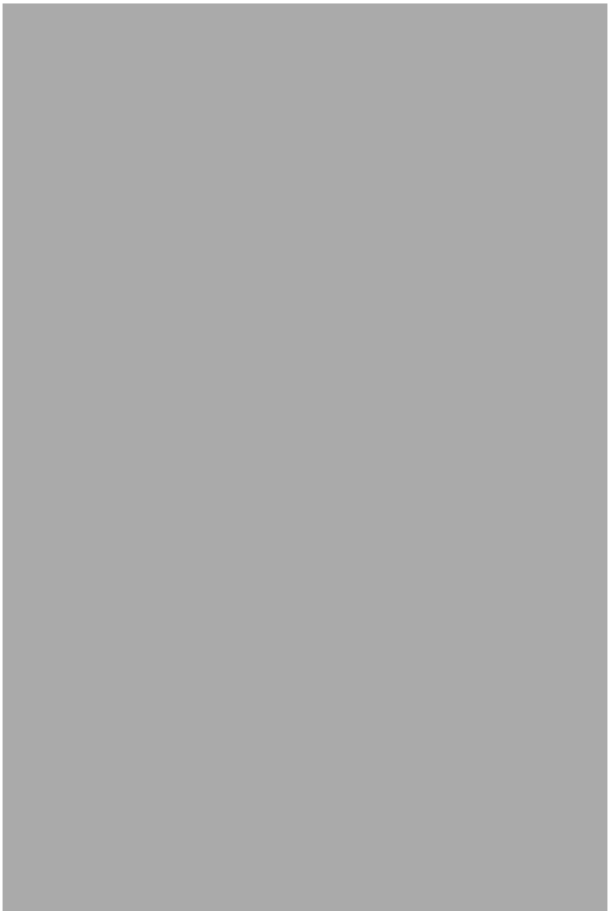


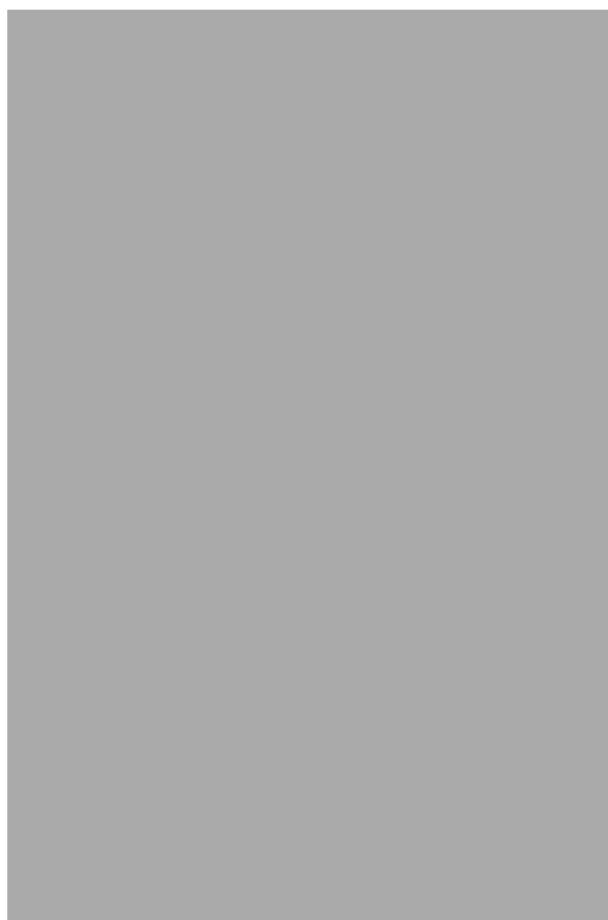
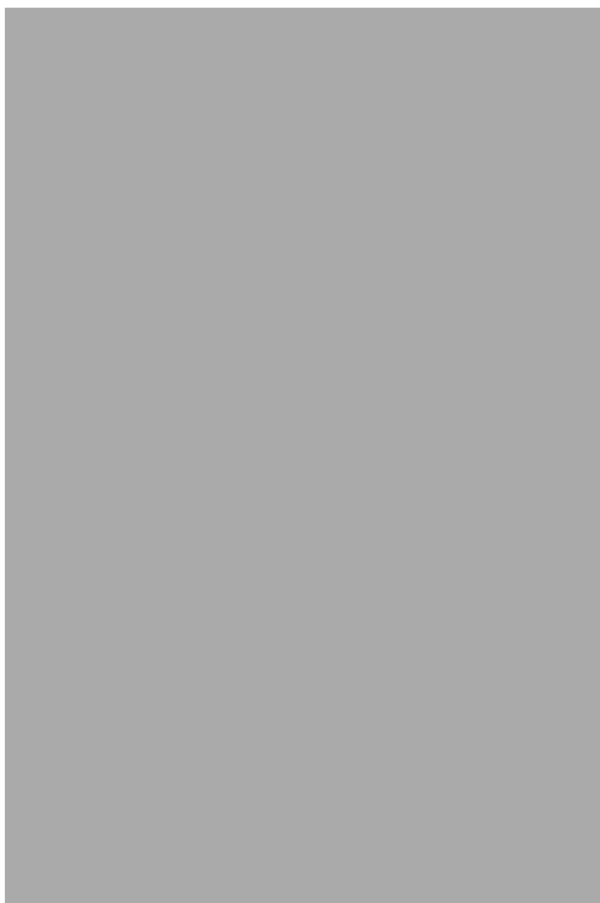
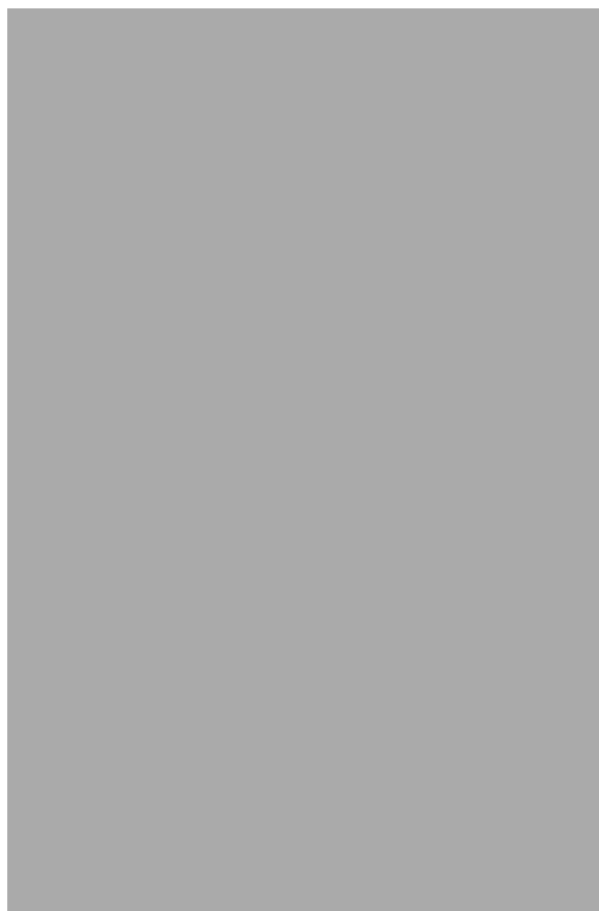
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

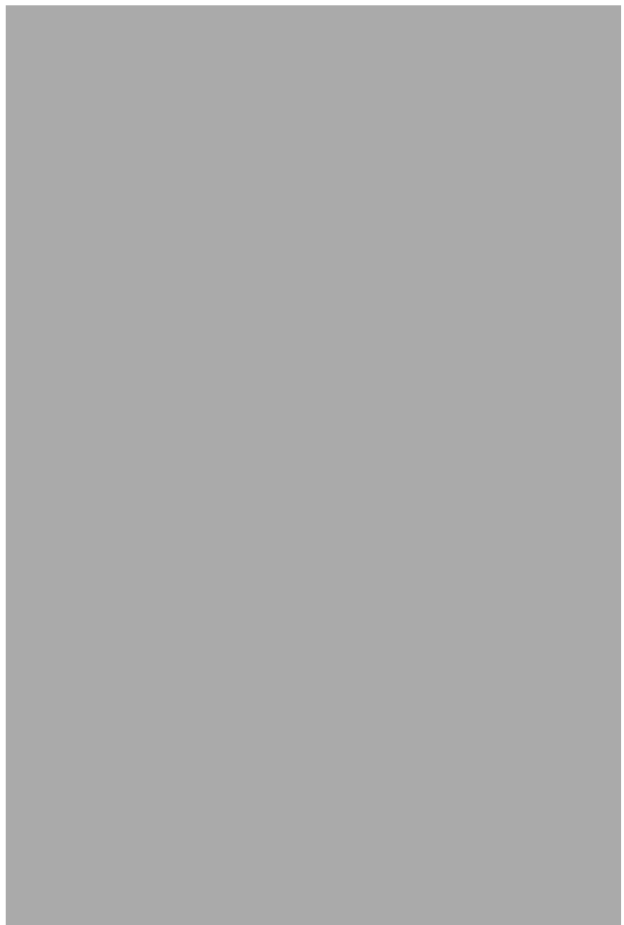
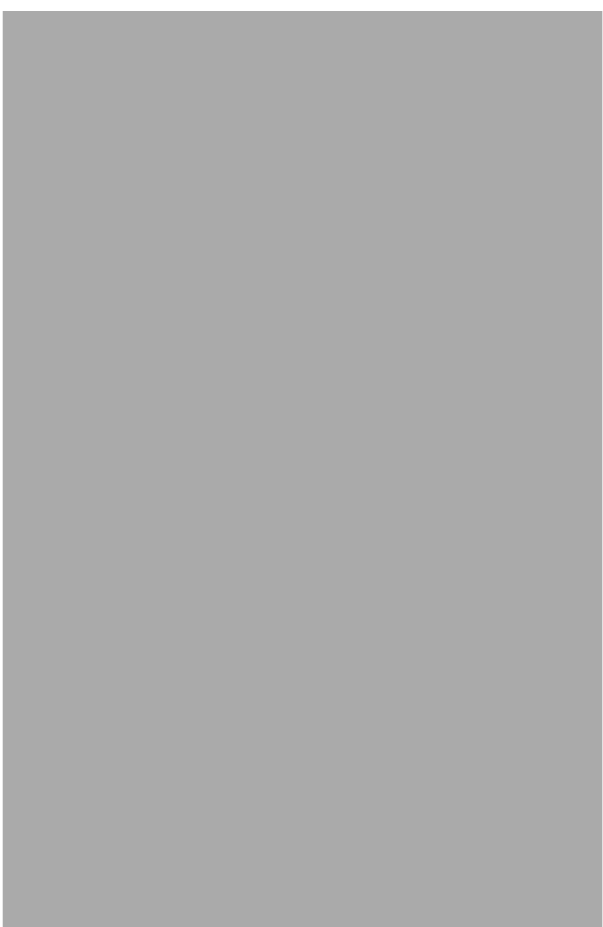
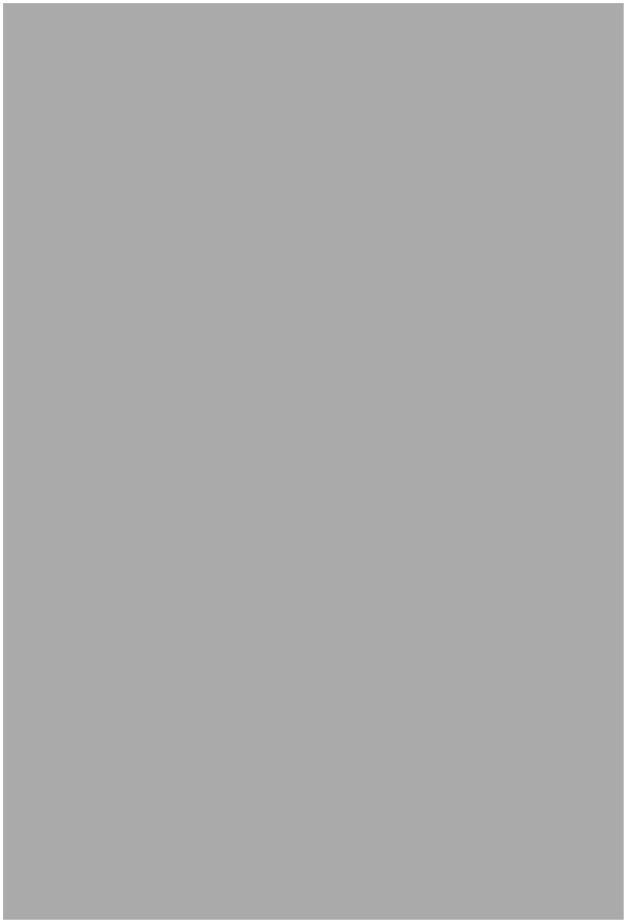
P-(Q-TS)-049: การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต

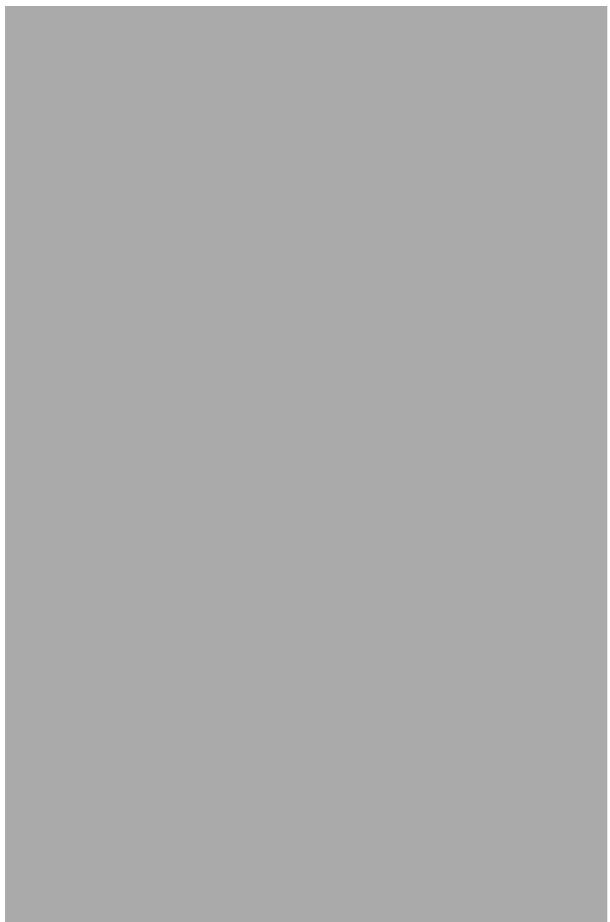














บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-049: การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-049: การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต



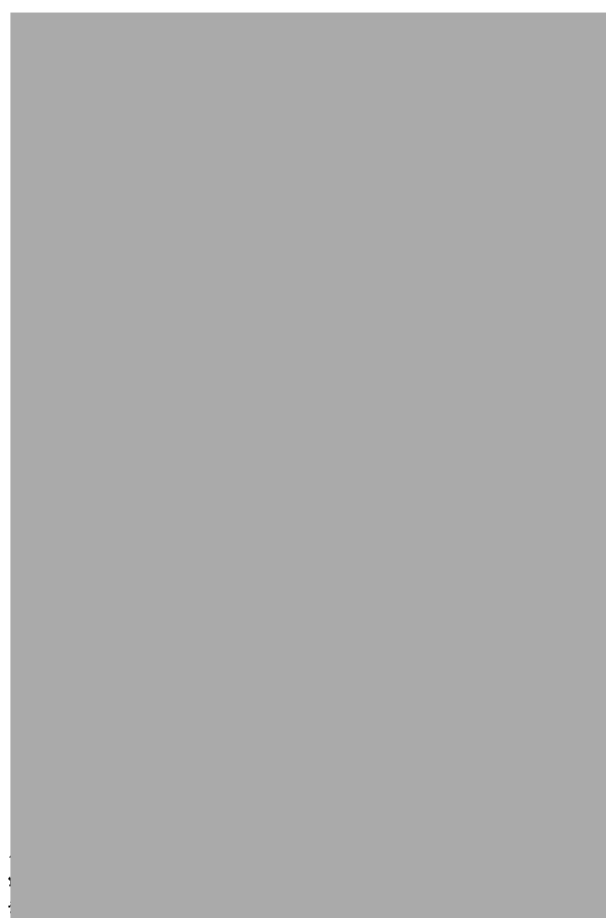
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

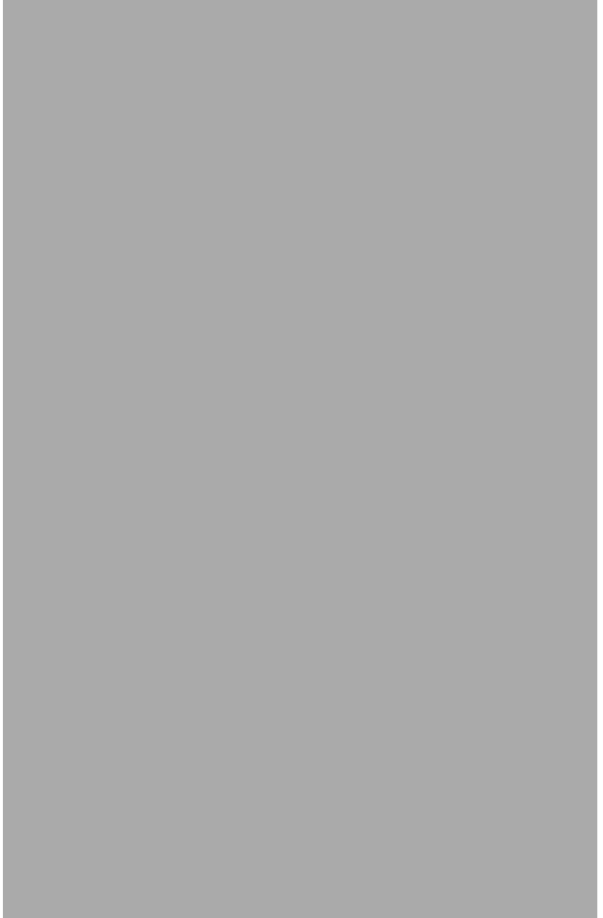
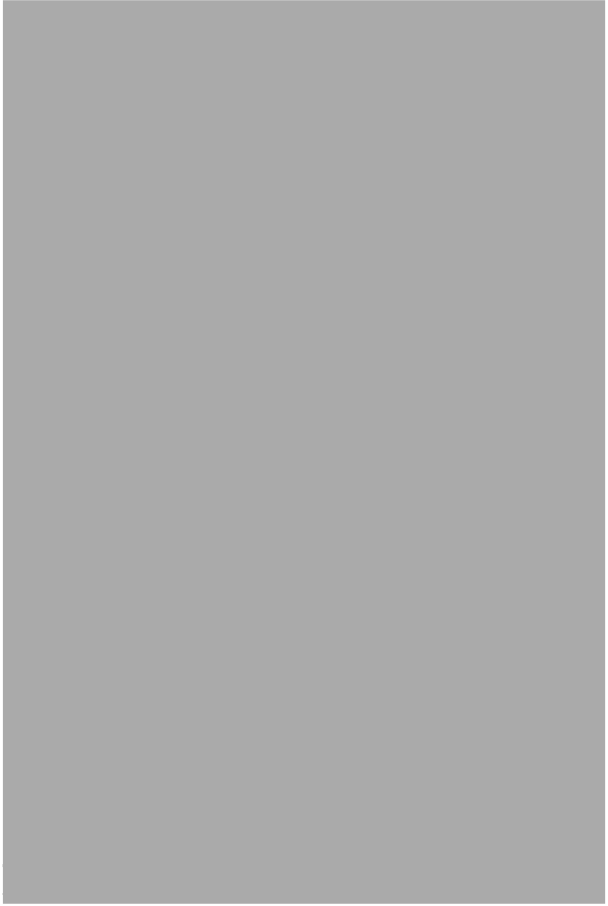
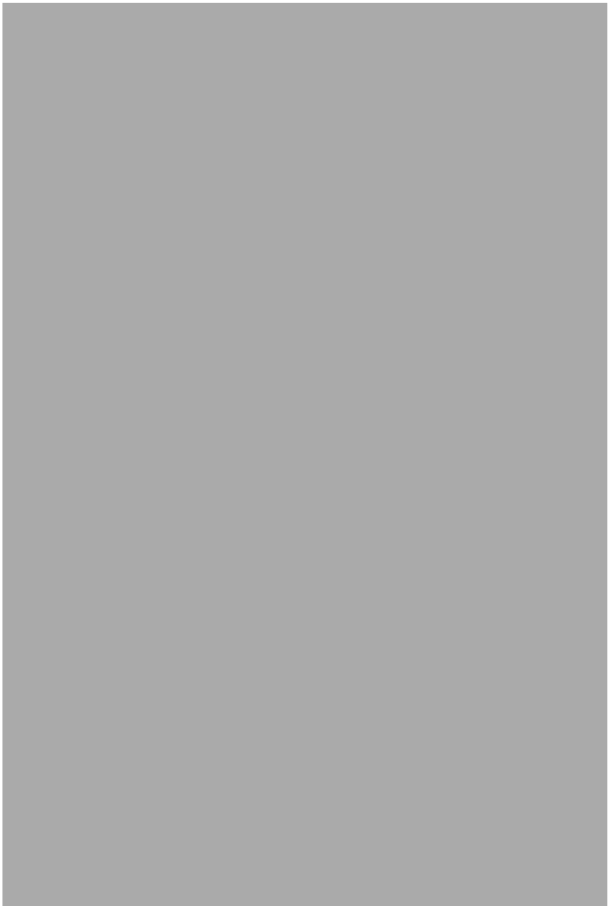
P-(Q-TS)-049: การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต

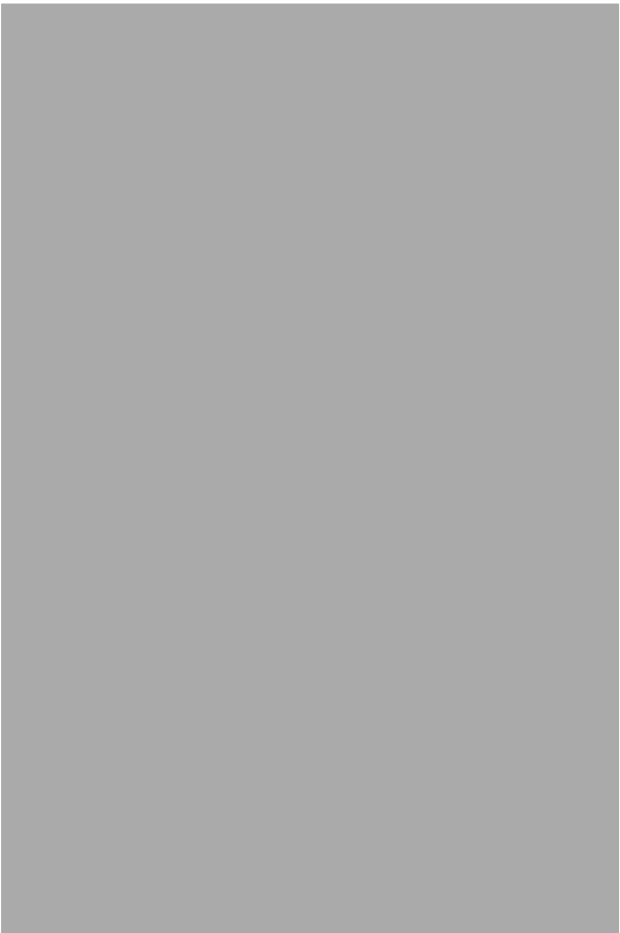
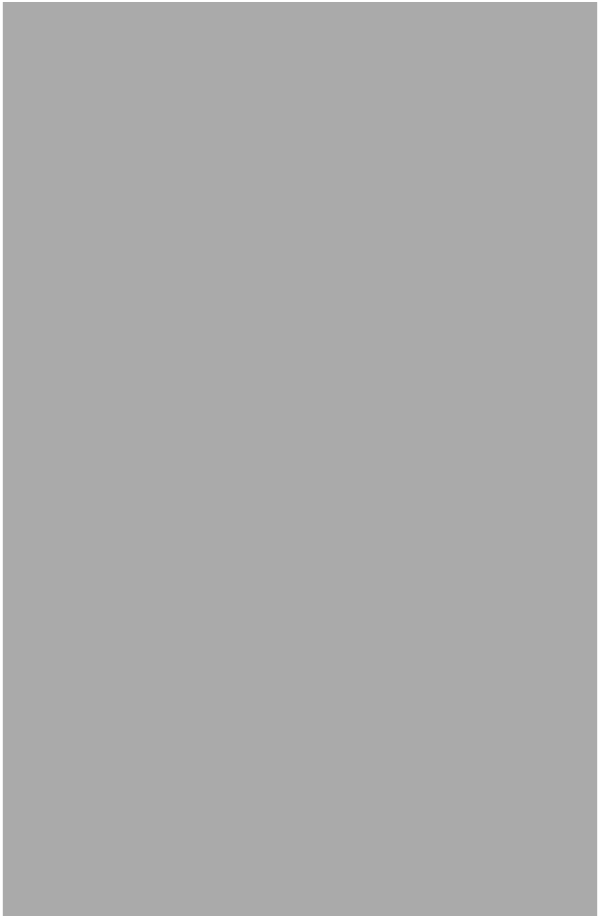


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-049: การจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต







ภาคผนวก ข.45

Permit to Work System และตัวอย่าง Work Permit

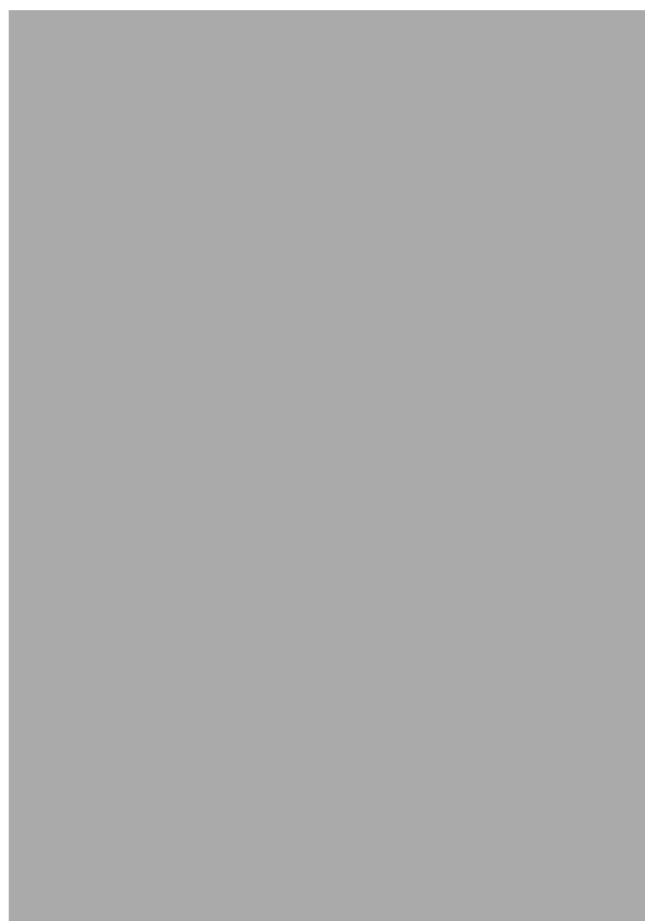
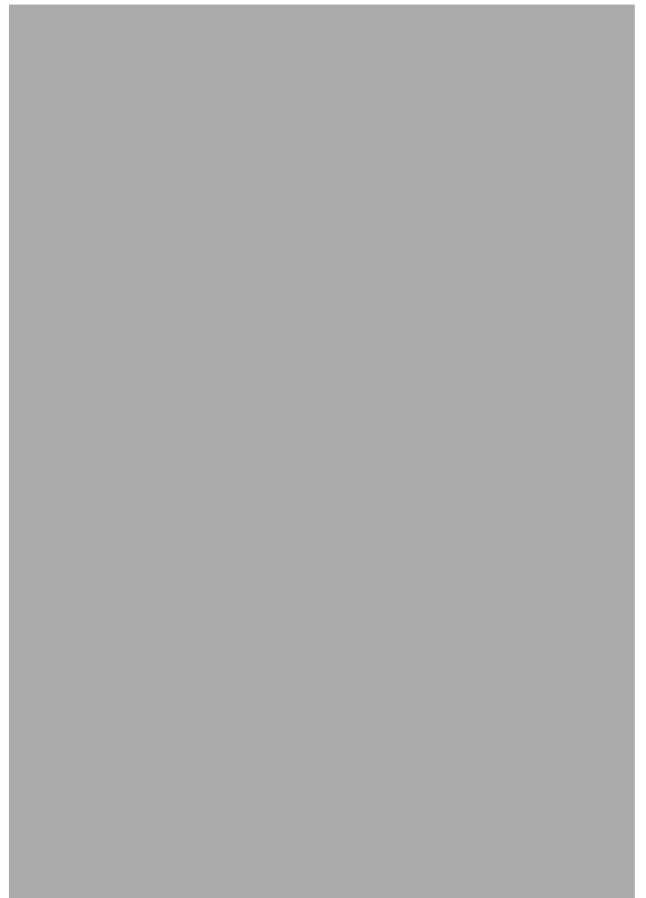


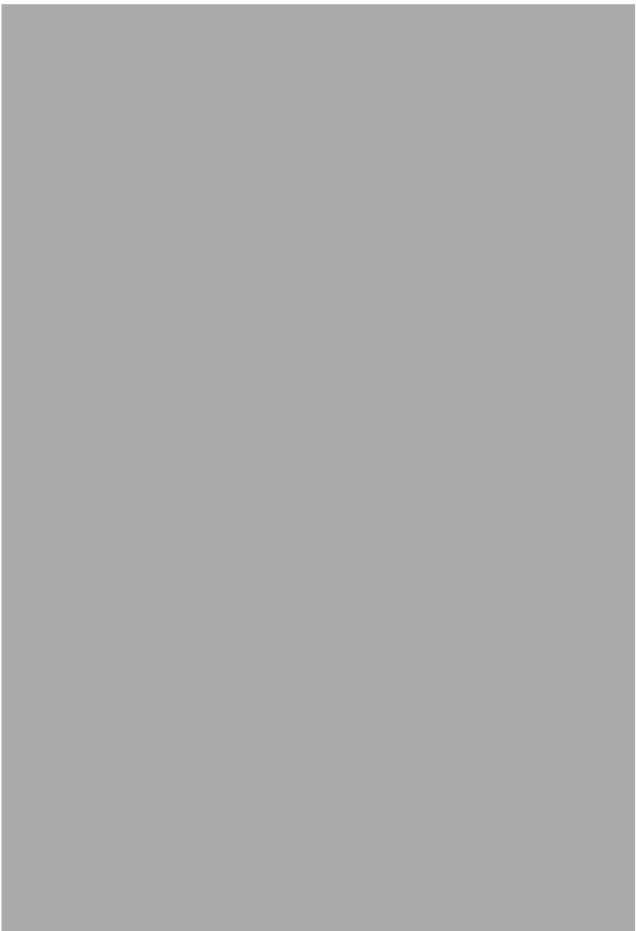
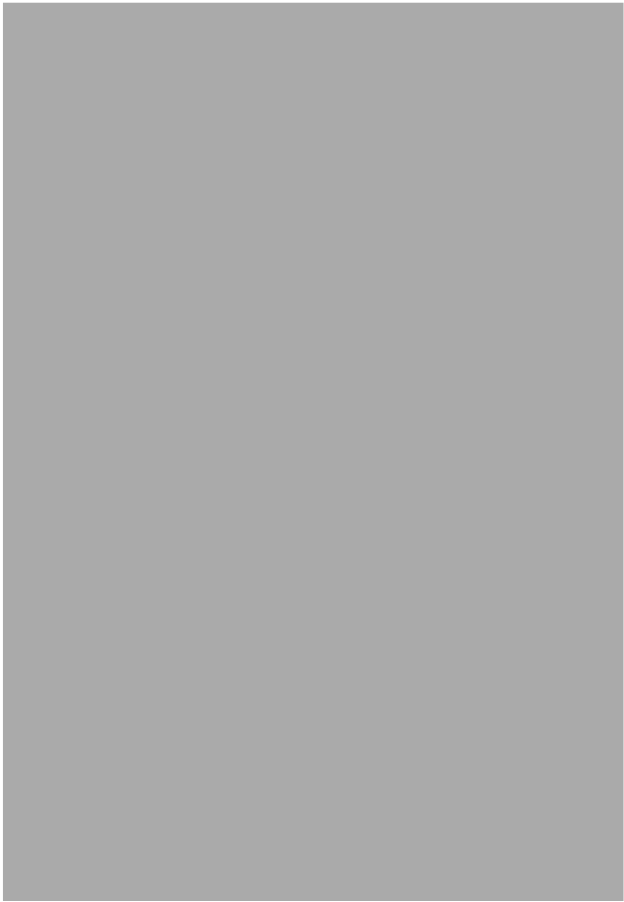
PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-OEMS-002

Permit to Work System





Internal Use Only







PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



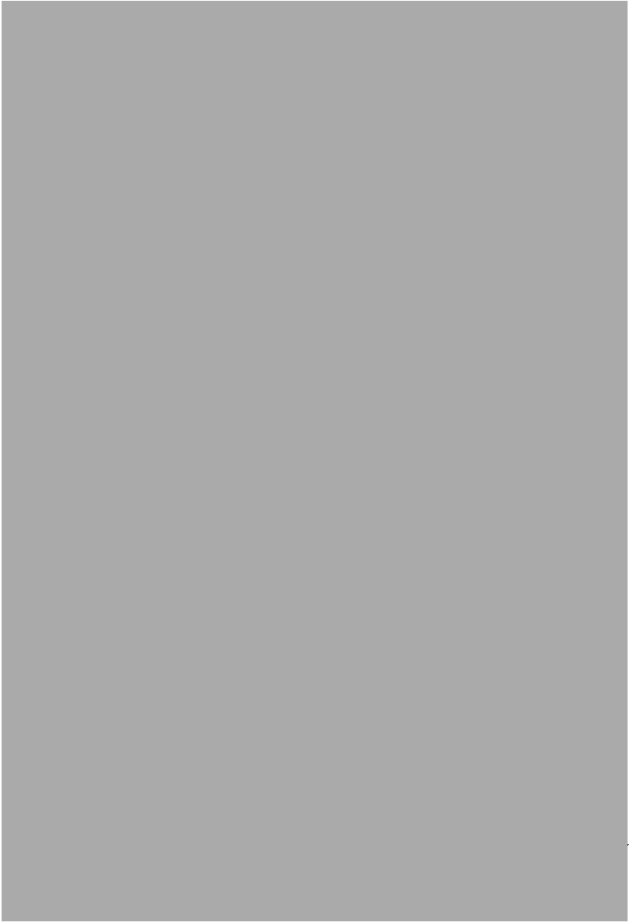
PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System





PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



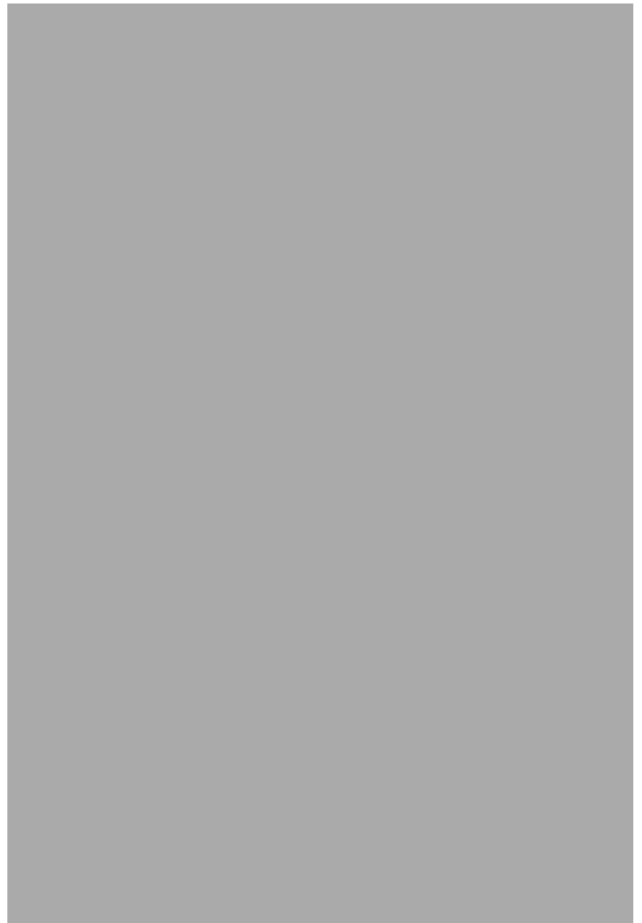
PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



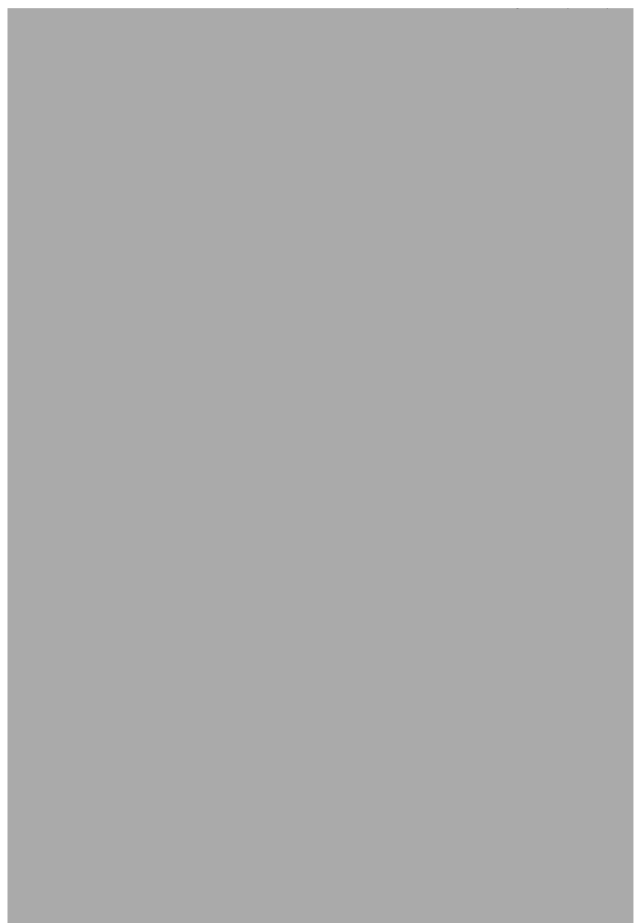
PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System







PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



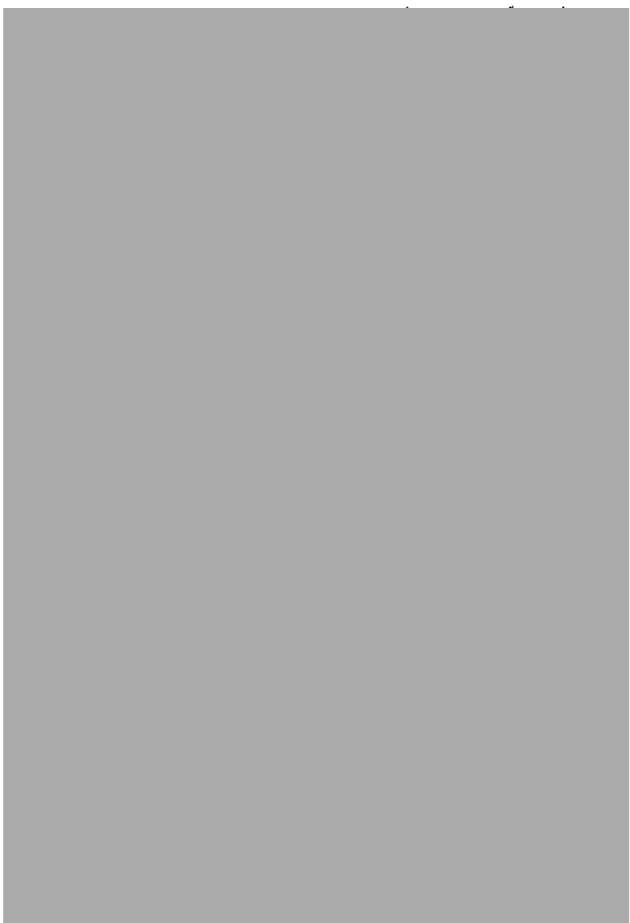
PTT Global Chemical Public
Company Limited

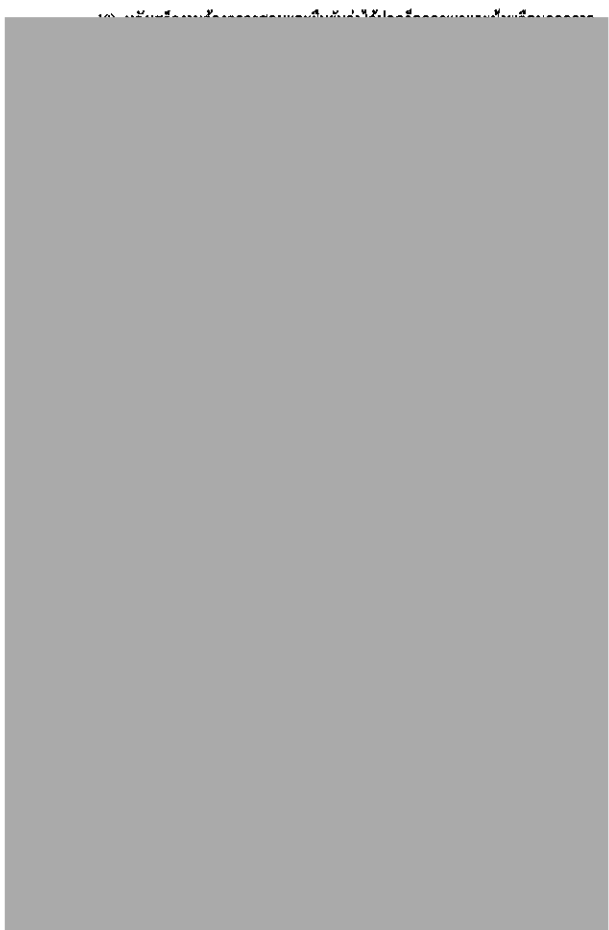
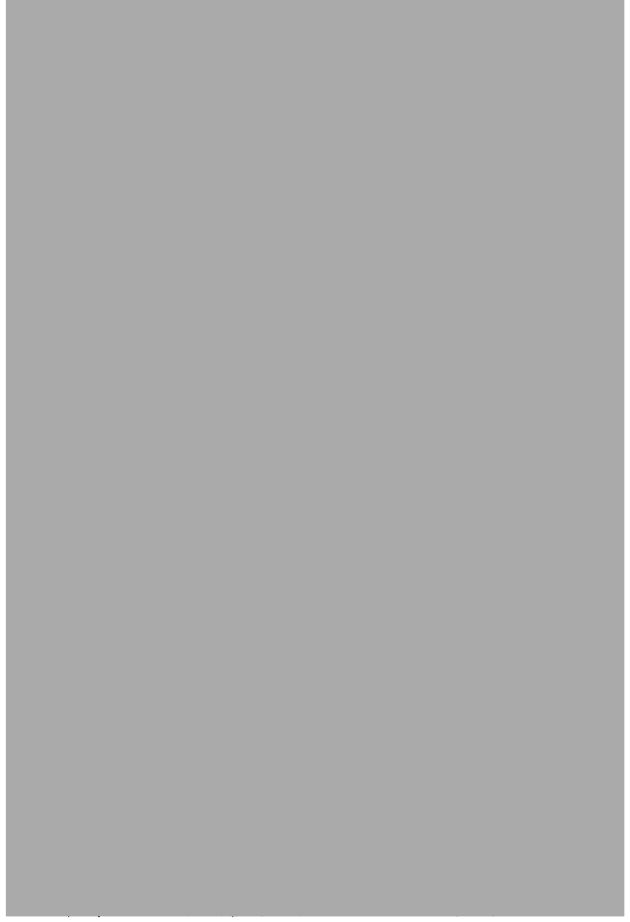
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System







PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

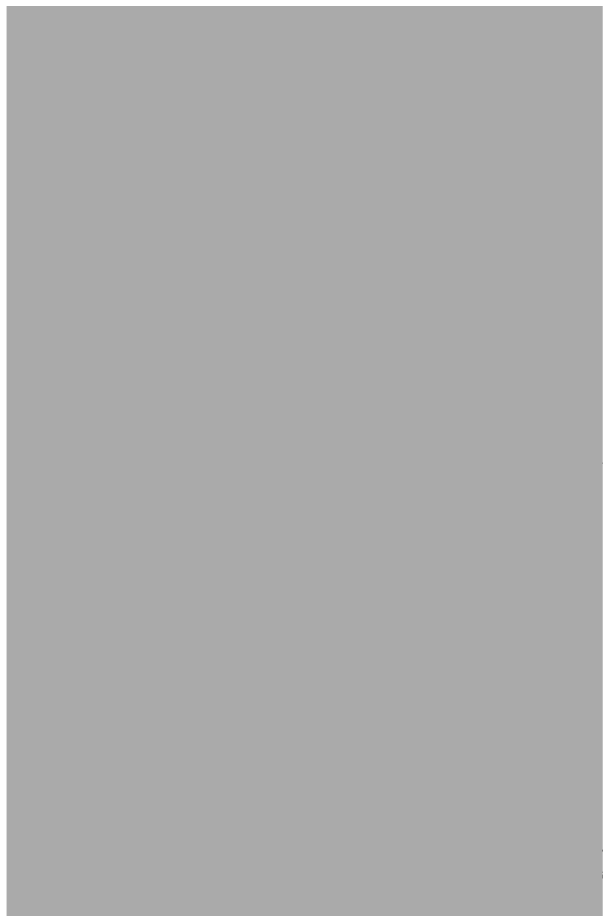
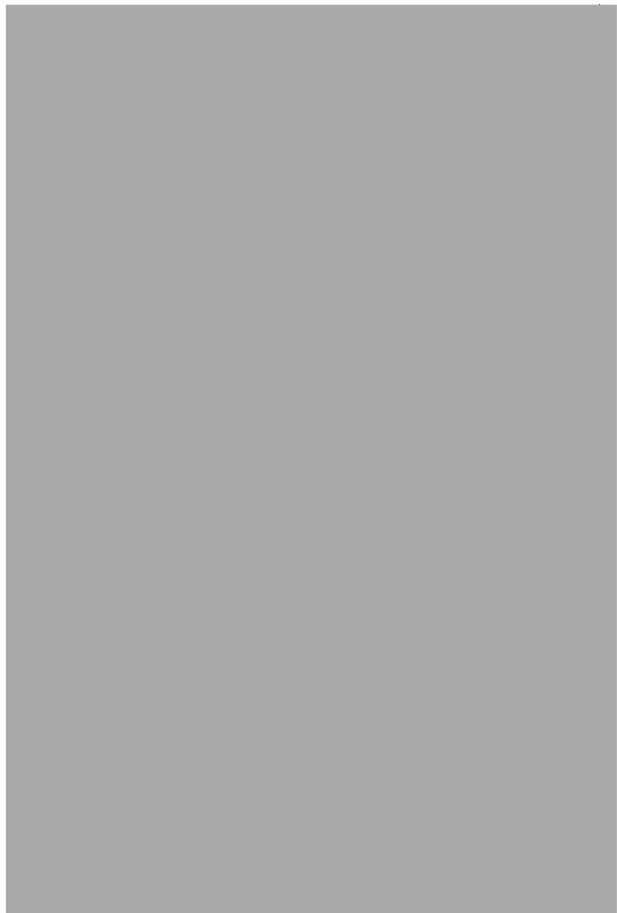
P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System







PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



PTT Global Chemical Public
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-002: Permit to Work System



ตัวอย่าง Work Permit

[illegible]

ภาคผนวก ข.46

ขั้นตอนการดำเนินงานการรับวัตถุดิบทางรถ

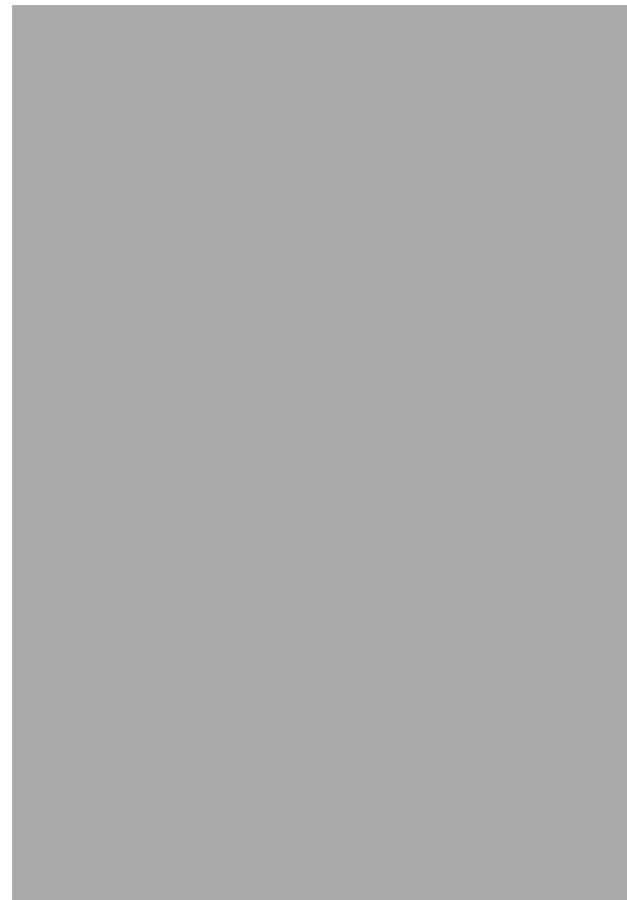



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1

P-(O-P2-OP1)-028

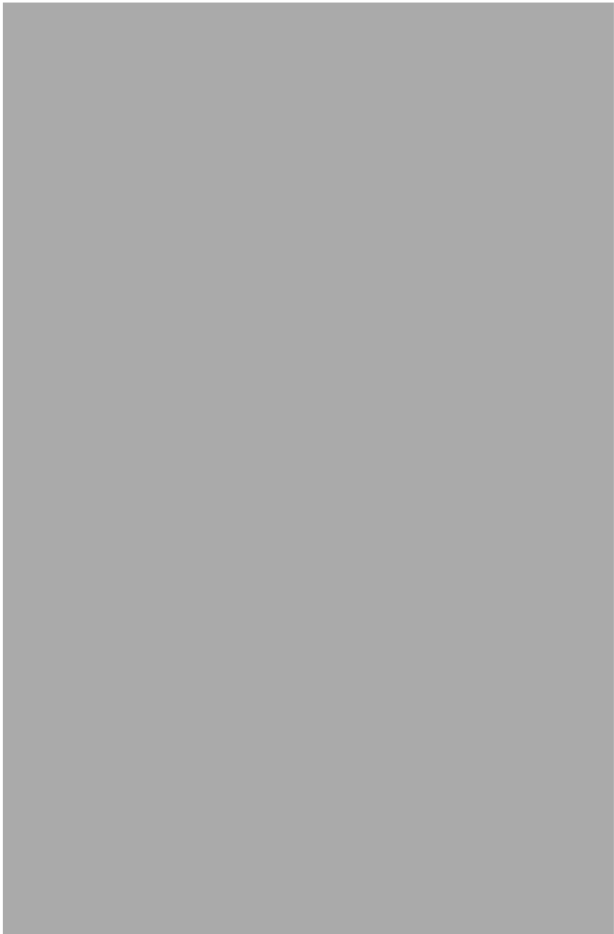
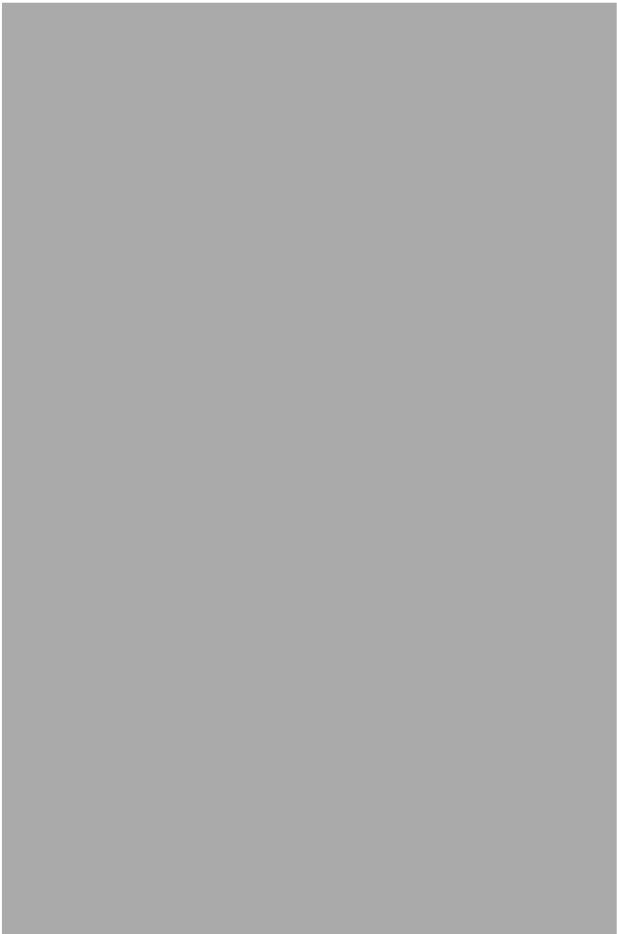
ขั้นตอนการดำเนินงานการรับวัตถุดิบทางรถ



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-028: ขั้นตอนการดำเนินงานการรับวัตถุดิบทางรถ
---	--	--



Internal Use Only





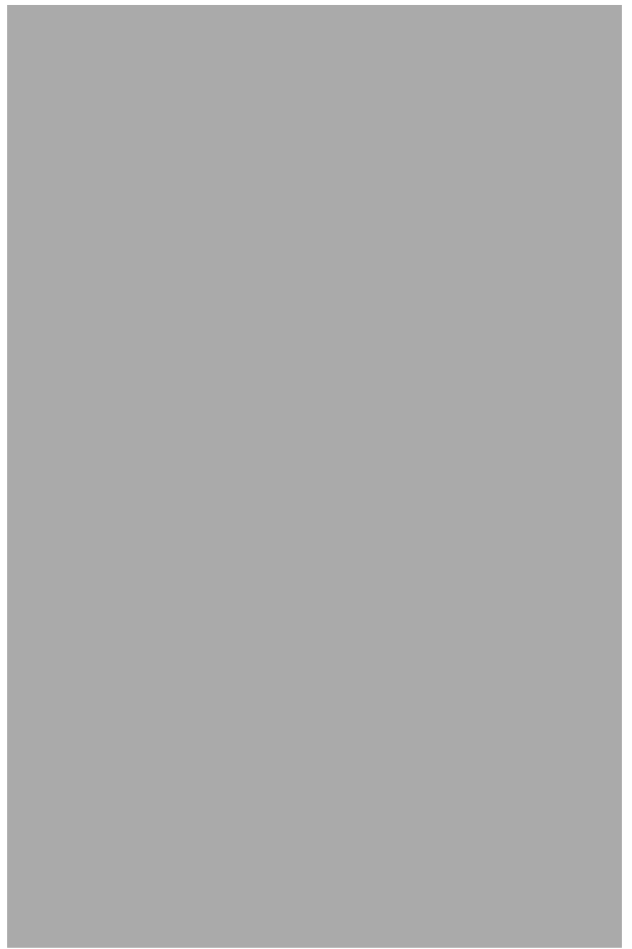
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-028: ขั้นตอนการดำเนินงานการ
รับวัตถุดิบทางรถ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-028: ขั้นตอนการดำเนินงานการ
รับวัตถุดิบทางรถ



ภาคผนวก ข.47

เอกสารตรวจสอบสภาพภายนอกของถังแนฟทา

รายการอุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบตามกฎหมาย

ลำดับที่	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	Equipment	Description	รอบ ระยะเวลา การ ตรวจสอบ	ตรวจครั้งล่าสุด	ครบกำหนดกลับ
20	ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการตรวจสอบปริมาณความจุภาชนะ เก็บน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน พ.ศ. 2560 ตามพระราชบัญญัติ พ.ศ. 2560 (ตรวจสอบปริมาณความจุภาชนะทุกๆ 5 ปี)	กรมสรรพสามิต	Q-1501	Partial Pygas Tank	5 ปี	11 ส.ค. 60	
21			Q-1502	Full Range Naphtha Tank	5 ปี	13 ก.ย. 60	12 ก.ย. 70
22			Q-1503	Naphtha Tank	5 ปี	3 ธ.ค. 62	3 ธ.ค. 67
23			Q-1504	Naphtha Tank	5 ปี	29 ธ.ย. 63	29 ธ.ย. 68
24			Q-1505	Naphtha Tank	5 ปี	8 ต.ค. 64	27 ก.ย. 69
25			Q-1506	Naphtha Tank	5 ปี	6 ม.ค. 64	6 ม.ค. 69
26			Q-1510	Waste Water Tank	5 ปี	6 ม.ค. 64	
27			Q-1511	Waste Water Tank	5 ปี	6 ม.ค. 64	
28			Q-1515	Mixed Heavy Oil Tank	5 ปี	30 ต.ค. 63	
29			Q-1516	LCB TANK	5 ปี	30 ต.ค. 63	
30			Q-1520	Propylene Tank	5 ปี	26 ส.ค. 62	
31			Q-1521	Propylene Off Spec Tank	5 ปี	21 ส.ค. 62	
32			Q-1522	LPG Bullet Tank	5 ปี	12 พ.ค. 63	
33			Q-1530	Ethylene Tank	5 ปี	23 ก.ค. 62	
34			Q-1535	Propylene Storage Tank	5 ปี	20 มิ.ค. 62	
35			Q-1536	Propylene Storage Tank	5 ปี	11 ธ.ย. 62	
36			Q-1537	Ethane Recycle Tank	5 ปี	30 ต.ค. 63	
37			Q-1540	Mixed C4 Storage Tank	5 ปี	10 ส.ค. 60	
38			Q-1550	Raw Pygas Tank	5 ปี	30 ต.ค. 63	
39			Q-1551	Pyrolysis Gasoline Tank	5 ปี	30 ต.ค. 63	
40			Q-1555	Cracker bottom	5 ปี	30 ต.ค. 63	
41			Q-4910	Butene-1 Tank	5 ปี	29 เม.ย. 63	
42	ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการตรวจสอบปริมาณความจุภาชนะ เก็บน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน พ.ศ. 2560 ตามพระราชบัญญัติ พ.ศ. 2560 (ล้างทำความสะอาดเพื่อตรวจสอบปริมาณความจุภาชนะใหม่ทุกๆ 15 ปี)	กรมสรรพสามิต	Q-1501	Partial Pygas Tank	15 ปี	11 ส.ค. 60	10 ส.ค. 75
43			Q-1502	Full Range Naphtha Tank	15 ปี	17 ก.ค. 53	16 ก.ค. 68
44			Q-1503	Naphtha Tank	15 ปี	5 ก.พ. 55	4 ก.พ. 70
45			Q-1504	Naphtha Tank	15 ปี	13 มิ.ค. 55	12 มิ.ค. 70
46			Q-1505	Naphtha Tank	15 ปี	13 ธ.ค. 53	27 ก.ย. 69
47			Q-1506	Naphtha Tank	15 ปี	8 พ.ย. 68	6 ม.ค. 69
48			Q-1510	Waste Water Tank	15 ปี	18 พ.ย. 68	
49			Q-1511	Waste Water Tank	15 ปี	12 พ.ย. 68	
50			Q-1515	Mixed Heavy Oil Tank	15 ปี	22 ก.ย. 53	
51			Q-1516	LCB TANK	15 ปี	25 ต.ค. 53	
52			Q-1520	Propylene Tank	15 ปี	8 ก.ย. 52	7 ก.ย. 67
53			Q-1521	Propylene Off Spec Tank	15 ปี	7 ก.ค. 52	6 ก.ค. 67
54			Q-1522	LPG Bullet Tank	15 ปี	9 ก.ค. 52	8 ก.ค. 67
55			Q-1530	Ethylene Tank	15 ปี	28 เม.ย. 52	27 เม.ย. 67
56			Q-1535	Propylene Storage Tank	15 ปี	17 ธ.ค. 51	16 ธ.ค. 66
57			Q-1536	Propylene Storage Tank	15 ปี	24 มิ.ค. 52	23 มิ.ค. 67
58			Q-1537	Ethane Recycle Tank	15 ปี	6 ก.พ. 57	
59			Q-1540	Mixed C4 Storage Tank	15 ปี	15 ธ.ย. 60	14 ธ.ย. 75
60			Q-1550	Raw Pygas Tank	15 ปี	25 ต.ค. 53	
61			Q-1551	Pyrolysis Gasoline Tank	15 ปี	17 ก.ค. 53	
62			Q-1555	Pyrolysis Gasoline Oil Tank	15 ปี	17 พ.ย. 53	
63			Q-4910	Butene-1 Tank	15 ปี	2 ธ.ย. 52	1 ธ.ย. 67

ภาคผนวก ข.48

เอกสารตรวจสอบสภาพถังเก็บแก๊สตามกฎหมายกรมสรรพสามิต

ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕



กรมสรรพสามิต
ถนนนครไชยศรี กรุงเทพฯ ๑๐๓๐๐

๒๗ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุมัติให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓, Q-๓๕๐๒ และ Q-๓๕๔๐
เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือกรมสรรพสามิต ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมสรรพสามิตส่งคณะกรรมการตรวจสอบการตรวจสอบปริมาตร
ความจุประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓, Q-๓๕๐๒ และ Q-๓๕๔๐ ณ โรงอุตสาหกรรมบริษัท ปตท. สาขาที่ ๓ เลขที่ ๔
ถนนโอ-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เนื่องจากตารางคำนวณ
ปริมาตรความจุที่กำหนด ๕ ปี ความละเอียดแจ้งแล้ว

กรมสรรพสามิตพิจารณาแล้ว อนุมัติให้บริษัท ดังนี้

๑. ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุฉบับเดิมประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓
ตามหนังสือกรมสรรพสามิต ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕ เพื่อการคำนวณภาษี
ต่อไปได้จนถึงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๖ (ครบกำหนด ๑๐ ปี)

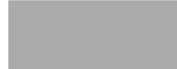
๒. ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุฉบับเดิมประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๒
ตามหนังสือกรมสรรพสามิต ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๖ เพื่อการคำนวณภาษี
ต่อไปได้จนถึงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๖ (ครบกำหนด ๑๐ ปี)

๓. ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุฉบับเดิมประจำถังหมายเลข Q-๓๕๔๐
ตามหนังสือกรมสรรพสามิต ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๖ เพื่อการคำนวณภาษี
ต่อไปได้จนถึงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๖ (ครบกำหนด ๑๐ ปี)

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะต้องไม่ทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะเป็นผลให้ตารางคำนวณปริมาตร
ความจุประจำถังดังกล่าว คลาดเคลื่อนไปจากที่กรมสรรพสามิตได้อนุมัติให้ในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสรรพสามิต

กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค
โทร. ๐ ๒๒๔๓ ๕๖๐๐-๓๙ ต่อ ๕๕๖๕๓๓
โทรสาร ๐ ๒๒๔๓ ๘๙๓๒

ที่ กค ๐๖๒๒/๒๕๖๕



กรมสรรพสามิต
ถนนนครไชยศรี กรุงเทพฯ ๑๐๓๐๐

๓ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุมัติให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๓๙-EX-๖๔๕/๒๕๖๒
ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาตารางคำนวณปริมาตรความจุประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓ จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทฯ ได้จัดส่งตารางคำนวณปริมาตรความจุประจำถังหมายเลข
Q-๓๕๐๓ เพื่อขออนุมัติใช้เป็นเกณฑ์ในการคำนวณภาษีสรรพสามิต ณ โรงโกลเด้นส์ (Plant 1-๔)
เลขที่ ๔ ถนนโอ-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ความละเอียดแจ้งแล้ว

กรมสรรพสามิตพิจารณาแล้ว อนุมัติให้บริษัทฯ ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุ
ประจำถังหมายเลข Q-๓๕๐๓ เป็นเกณฑ์ในการคำนวณปริมาตรความจุเพื่อการคำนวณภาษีผลิตภัณฑ์
Light Naphtha ทั้งนี้ มีกำหนดระยะเวลาไม่เกิน ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่กรมสรรพสามิตได้อนุมัติ และจะต้อง
ไม่ทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะเป็นผลให้ตารางคำนวณปริมาตรความจุประจำ
ถังดังกล่าว คลาดเคลื่อนไปจากที่กรมสรรพสามิตได้อนุมัติให้ในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ที่ปรึกษาด้านยุทธศาสตร์ภาษีสรรพสามิต ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสรรพสามิต

กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค
โทร. ๐ ๒๒๔๓ ๕๖๐๐-๓๙ ต่อ ๕๕๖๕๓๒
โทรสาร ๐ ๒๒๔๓ ๘๙๓๒

Intertek
caleb brett

Intertek
caleb brett

Page 1

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut

CALIBRATION TABLE TANK No. Q-1503

LOCATION: โรงโกลเด้นส์ เลขที่ 9 ถนนโอ-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

1. DATE OF MEASUREMENT: 15-20 October 2019

2. CALCULATION:

- 2.1 CALCULATION IS BASED ON: ASTM STANDARD D 1220
- 2.2 CALCULATION IS BASED ON DENSITY @ 15 Deg.C: 0.6600
- 2.3 CALIBRATION TABLE FOR: Light naphtha
- 2.4 SERVICE TEMPERATURE: 30.0 Deg.C

3. WHEN THE TEMPERATURE OF PRODUCT IN THE STORAGE TANK DURING
SOUNDING IS LOWER OR HIGHER THAN 30.0 Deg.C
THE FIGURE WHICH IS READ FROM THE TANK CALIBRATION TABLE MUST
BE MULTIPLIED BY "TANK VOLUME CORRECTION FACTOR" PAGE 2 ATTACHED.

4. GROSS CAPACITY AT LEVEL: 25.860 METRES: 32,810,451 LITRES
5. TANK DIAMETER: 40.013 METRES
6. THE REFERENCE HEIGHT: 27.490 METRES



Computed By



Approved By

Signature

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

นางสาวณิชาภัท จิระโอฬารวิญญู
PTT Global Chemical Public Co., Ltd.



(นายจิรวิวัฒน์ ปิณฑ)

สรรพสามิตพื้นที่ตากสิน

ปฏิบัติหน้าที่ตำแหน่งผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านวิศวกรรมทั่วไป
และตรวจสอบทางเทคนิค

"TANK VOLUME CORRECTION FACTOR"

The figure which is read from the tank calibration table must be multiplied by the factor below.
When the temperature of product is lower or higher than 30.0 deg.c.

TEMP.(°C)	FACTOR	TEMP.(°C)	FACTOR
22.75	0.9998304	30.25	1.0000059
23.00	0.9998362	30.50	1.0000117
23.25	0.9998421	30.75	1.0000176
23.50	0.9998479	31.00	1.0000234
23.75	0.9998538	31.25	1.0000293
24.00	0.9998596	31.50	1.0000351
24.25	0.9998655	31.75	1.0000410
24.50	0.9998713	32.00	1.0000468
24.75	0.9998772	32.25	1.0000527
25.00	0.9998830	32.50	1.0000585
25.25	0.9998889	32.75	1.0000644
25.50	0.9998947	33.00	1.0000702
25.75	0.9999006	33.25	1.0000761
26.00	0.9999064	33.50	1.0000819
26.25	0.9999123	33.75	1.0000878
26.50	0.9999181	34.00	1.0000936
26.75	0.9999240	34.25	1.0000995
27.00	0.9999298	34.50	1.0001053
27.25	0.9999357	34.75	1.0001112
27.50	0.9999415	35.00	1.0001170
27.75	0.9999474	35.25	1.0001229
28.00	0.9999532	35.50	1.0001287
28.25	0.9999591	35.75	1.0001346
28.50	0.9999649	36.00	1.0001404
28.75	0.9999708	36.25	1.0001463
29.00	0.9999766	36.50	1.0001521
29.25	0.9999825	36.75	1.0001580
29.50	0.9999883	37.00	1.0001638
29.75	0.9999942	37.25	1.0001697
30.00	1.0000000	37.50	1.0001755

For other temperature, calculate by the formula:

$$\text{Factor} = 1 + 0.0000234 \times [T - (30.0)]$$

T = Temperature of product [Deg.c]

Computed By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

Approved By

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



"DIRECTION FOR USING THE TANK CALIBRATION TABLE"

A. The Deduction Volume for Displacement of Floating Roof

- When the floating roof supports on the bottom plates (The gross dip is 171.0 cm or lower) the figure which is read from the tank calibration table must be deducted by the figure obtained from "THE DEDUCTION TABLE FOR DISPLACEMENT OF FLOATING ROOF" attached.
- When the floating roof has been freely floated (The gross dip is higher than 171.0 cm) the displacement volume of floating roof calculated by the formula:

$$\text{Kilograms/Litres @ 15 deg.c} \times \text{multiplier at observed temperature}$$

= Volume in litres at observed temperature
For Kilograms/Litres @ 15 deg.c see ASTM-IP TABLE No. 55
For Multiplier at observed temperature see ASTM-IP TABLE No. 54B

The figure which is read from the tank calibration table must be deducted by the displacement of floating roof calculated by the above formula.

- The volume of product in the zone from 139.4 cm to 171.0 cm
The need for gauging in this zone should be avoided.

B. The Weight of Floating Roof is 107,380.0 Kilograms

C. The Deduction Table for Displacement of Floating Roof is made on condition that the floating roof columns are on the low position.

Computed By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

Approved By

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



"THE DEDUCTION TABLE FOR DISPLACEMENT OF FLOATING ROOF"

To Use This Deduction Table When The Floating Roof Supports Rest on The Bottom Plates.
(The Gross Dip: 171.0 cm or Lower)

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres
0.0	0	40.0	746	80.0	882
1.0	25	41.0	750	81.0	885
2.0	52	42.0	753	82.0	888
3.0	78	43.0	756	83.0	892
4.0	104	44.0	759	84.0	895
5.0	130	45.0	763	85.0	899
6.0	156	46.0	766	86.0	902
7.0	183	47.0	769	87.0	905
8.0	209	48.0	772	88.0	909
9.0	235	49.0	775	89.0	912
10.0	261	50.0	779	90.0	916
11.0	287	51.0	782	91.0	919
12.0	313	52.0	785	92.0	922
13.0	339	53.0	788	93.0	926
14.0	365	54.0	794	94.0	929
15.0	391	55.0	797	95.0	937
16.0	417	56.0	801	96.0	945
17.0	443	57.0	804	97.0	953
18.0	469	58.0	807	98.0	961
19.0	496	59.0	811	99.0	969
20.0	522	60.0	814	100.0	977
21.0	548	61.0	817	101.0	985
22.0	574	62.0	821	102.0	993
23.0	600	63.0	824	103.0	1,001
24.0	626	64.0	828	104.0	1,009
25.0	652	65.0	831	105.0	1,017
26.0	678	66.0	834	106.0	1,025
27.0	704	67.0	838	107.0	1,033
28.0	730	68.0	841	108.0	1,042
29.0	756	69.0	845	109.0	1,051
30.0	782	70.0	848	110.0	1,061
31.0	808	71.0	851	111.0	1,070
32.0	834	72.0	855	112.0	1,079
33.0	860	73.0	858	113.0	1,089
34.0	886	74.0	861	114.0	1,098
35.0	912	75.0	865	115.0	1,108
36.0	938	76.0	868	116.0	1,117
37.0	964	77.0	872	117.0	1,126
38.0	990	78.0	875	118.0	1,136
39.0	1,016	79.0	878	119.0	1,145

Computed By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

Approved By

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



"THE DEDUCTION TABLE FOR DISPLACEMENT OF FLOATING ROOF"

To Use This Deduction Table When The Floating Roof Supports Rest on The Bottom Plates.
(The Gross Dip: 171.0 cm or Lower)

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres
120.0	1,155	160.0	130,888		
121.0	1,164	161.0	136,636		
122.0	1,173	162.0	140,997		
123.0	1,183	163.0	145,358		
124.0	1,192	164.0	150,591		
125.0	1,198	165.0	155,920		
126.0	1,204	166.0	160,342		
127.0	1,210	167.0	162,644		
128.0	1,215	168.0	164,572		
129.0	1,221	169.0	165,939		
130.0	1,227	170.0	167,305		
131.0	1,233	171.0	168,572		
132.0	1,239				
133.0	1,246				
134.0	1,253				
135.0	1,260				
136.0	1,267				
137.0	1,274				
138.0	1,281				
139.0	1,288				
140.0	2,116				
141.0	3,482				
142.0	8,007				
143.0	12,882				
144.0	18,376				
145.0	24,795				
146.0	31,215				
147.0	38,292				
148.0	46,903				
149.0	55,514				
150.0	64,125				
151.0	72,736				
152.0	80,398				
153.0	87,112				
154.0	93,826				
155.0	100,415				
156.0	106,510				
157.0	112,604				
158.0	118,699				
159.0	124,793				

Computed By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

Approved By

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 6

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
0	264,999	40	768,395	80	1,271,796	
1	277,580	41	780,981	81	1,284,381	
2	290,162	42	793,568	82	1,296,965	
3	302,744	43	806,154	83	1,309,549	
4	315,325	44	818,741	84	1,322,131	
5	327,907	45	831,328	85	1,334,712	
6	340,488	46	843,915	86	1,347,294	
7	353,069	47	856,500	87	1,359,875	
8	365,651	48	869,085	88	1,372,457	
9	378,232	49	881,670	89	1,385,038	
10	390,814	50	894,254	90	1,397,620	
11	403,395	51	906,839	91	1,410,201	
12	415,978	52	919,424	92	1,422,783	
13	428,560	53	932,009	93	1,435,364	
14	441,142	54	944,593	94	1,447,946	
15	453,724	55	957,178	95	1,460,527	
16	466,305	56	969,763	96	1,473,109	
17	478,887	57	982,348	97	1,485,690	
18	491,477	58	994,932	98	1,498,272	
19	504,058	59	1,007,517	99	1,510,853	
20	516,646	60	1,020,102	100	1,523,435	
21	529,231	61	1,032,686	101	1,536,016	
22	541,817	62	1,045,271	102	1,548,598	
23	554,405	63	1,057,856	103	1,561,179	
24	566,993	64	1,070,441	104	1,573,761	
25	579,581	65	1,083,025	105	1,586,342	
26	592,169	66	1,095,610	106	1,598,924	
27	604,757	67	1,108,195	107	1,611,505	
28	617,345	68	1,120,780	108	1,624,087	
29	629,933	69	1,133,364	109	1,636,668	
30	642,521	70	1,145,949	110	1,649,250	
31	655,108	71	1,158,534	111	1,661,831	
32	667,696	72	1,171,118	112	1,674,413	
33	680,283	73	1,183,703	113	1,686,994	
34	692,871	74	1,196,288	114	1,699,576	
35	705,458	75	1,208,873	115	1,712,157	
36	718,046	76	1,221,457	116	1,724,739	
37	730,633	77	1,234,042	117	1,737,320	
38	743,220	78	1,246,627	118	1,749,902	
39	755,807	79	1,259,211	119	1,762,483	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 501 B, Monivong Building 50/1 Phaholyothin Road, Samsean, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 7

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
120	1,775,065	160	2,278,325	200	2,781,585	
121	1,787,646	161	2,290,906	201	2,794,167	
122	1,800,228	162	2,303,488	202	2,806,748	
123	1,812,809	163	2,316,069	203	2,819,330	
124	1,825,391	164	2,328,651	204	2,831,911	
125	1,837,972	165	2,341,232	205	2,844,493	From 0 cm
126	1,850,554	166	2,353,813	206	2,857,075	To 2586 cm
127	1,863,135	167	2,366,395	207	2,869,656	
128	1,875,717	168	2,378,977	208	2,882,237	
129	1,888,298	169	2,391,558	209	2,894,819	
130	1,900,880	170	2,404,140	210	2,907,400	mm Litres
131	1,913,461	171	2,416,721	211	2,919,982	1 1,259
132	1,926,043	172	2,429,303	212	2,932,563	2 2,517
133	1,938,624	173	2,441,885	213	2,945,145	3 3,776
134	1,951,206	174	2,454,466	214	2,957,726	4 5,034
135	1,963,787	175	2,467,048	215	2,970,308	5 6,293
136	1,976,369	176	2,479,629	216	2,982,889	6 7,551
137	1,988,950	177	2,492,211	217	2,995,471	7 8,810
138	2,001,532	178	2,504,792	218	3,008,052	8 10,068
139	2,014,113	179	2,517,374	219	3,020,633	9 11,327
140	2,026,695	180	2,529,955	220	3,033,212	
141	2,039,276	181	2,542,537	221	3,045,793	
142	2,051,858	182	2,555,118	222	3,058,373	
143	2,064,439	183	2,567,700	223	3,070,954	
144	2,077,021	184	2,580,281	224	3,083,534	
145	2,089,602	185	2,592,863	225	3,096,114	
146	2,102,184	186	2,605,444	226	3,108,695	
147	2,114,765	187	2,618,026	227	3,121,275	
148	2,127,347	188	2,630,607	228	3,133,856	
149	2,139,928	189	2,643,189	229	3,146,436	
150	2,152,510	190	2,655,770	230	3,159,016	
151	2,165,091	191	2,668,352	231	3,171,597	
152	2,177,673	192	2,680,933	232	3,184,177	
153	2,190,254	193	2,693,515	233	3,196,758	
154	2,202,836	194	2,706,096	234	3,209,338	
155	2,215,417	195	2,718,678	235	3,221,918	
156	2,227,999	196	2,731,259	236	3,234,499	
157	2,240,580	197	2,743,841	237	3,247,079	
158	2,253,162	198	2,756,422	238	3,259,660	
159	2,265,743	199	2,769,004	239	3,272,240	
160	2,278,325	200	2,781,585	240	3,284,821	
161	2,290,906	201	2,794,167	241	3,297,402	
162	2,303,488	202	2,806,748	242	3,309,982	
163	2,316,069	203	2,819,330	243	3,322,563	
164	2,328,651	204	2,831,911	244	3,335,145	
165	2,341,232	205	2,844,493	245	3,347,726	
166	2,353,813	206	2,857,075	246	3,360,308	
167	2,366,395	207	2,869,656	247	3,372,889	
168	2,378,977	208	2,882,237	248	3,385,471	
169	2,391,558	209	2,894,819	249	3,398,052	
170	2,404,140	210	2,907,400	250	3,410,633	
171	2,416,721	211	2,919,982	251	3,423,214	
172	2,429,303	212	2,932,563	252	3,435,795	
173	2,441,885	213	2,945,145	253	3,448,376	
174	2,454,466	214	2,957,726	254	3,460,957	
175	2,467,048	215	2,970,308	255	3,473,538	
176	2,479,629	216	2,982,889	256	3,486,119	
177	2,492,211	217	2,995,471	257	3,498,700	
178	2,504,792	218	3,008,052	258	3,511,281	
179	2,517,374	219	3,020,633	259	3,523,862	
180	2,529,955	220	3,033,212	260	3,536,443	
181	2,542,537	221	3,045,793	261	3,549,024	
182	2,555,118	222	3,058,373	262	3,561,605	
183	2,567,700	223	3,070,954	263	3,574,186	
184	2,580,281	224	3,083,534	264	3,586,767	
185	2,592,863	225	3,096,114	265	3,599,348	
186	2,605,444	226	3,108,695	266	3,611,929	
187	2,618,026	227	3,121,275	267	3,624,510	
188	2,630,607	228	3,133,856	268	3,637,091	
189	2,643,189	229	3,146,436	269	3,649,672	
190	2,655,770	230	3,159,016	270	3,662,253	
191	2,668,352	231	3,171,597	271	3,674,834	
192	2,680,933	232	3,184,177	272	3,687,415	
193	2,693,515	233	3,196,758	273	3,699,996	
194	2,706,096	234	3,209,338	274	3,712,577	
195	2,718,678	235	3,221,918	275	3,725,158	
196	2,731,259	236	3,234,499	276	3,737,739	
197	2,743,841	237	3,247,079	277	3,750,320	
198	2,756,422	238	3,259,660	278	3,762,901	
199	2,769,004	239	3,272,240	279	3,775,482	
200	2,781,585	240	3,284,821	280	3,788,063	
201	2,794,167	241	3,297,402	281	3,800,644	
202	2,806,748	242	3,309,982	282	3,813,225	
203	2,819,330	243	3,322,563	283	3,825,806	
204	2,831,911	244	3,335,145	284	3,838,387	
205	2,844,493	245	3,347,726	285	3,850,968	
206	2,857,075	246	3,360,308	286	3,863,549	
207	2,869,656	247	3,372,889	287	3,876,130	
208	2,882,237	248	3,385,471	288	3,888,711	
209	2,894,819	249	3,398,052	289	3,901,292	
210	2,907,400	250	3,410,633	290	3,913,873	
211	2,919,982	251	3,423,214	291	3,926,454	
212	2,932,563	252	3,435,795	292	3,939,035	
213	2,945,145	253	3,448,376	293	3,951,616	
214	2,957,726	254	3,460,957	294	3,964,197	
215	2,970,308	255	3,473,538	295	3,976,778	
216	2,982,889	256	3,486,119	296	3,989,359	
217	2,995,471	257	3,498,700	297	4,001,940	
218	3,008,052	258	3,511,281	298	4,014,521	
219	3,020,633	259	3,523,862	299	4,027,102	
220	3,033,212	260	3,536,443	300	4,039,683	
221	3,045,793	261	3,549,024	301	4,052,264	
222	3,058,373	262	3,561,605	302	4,064,845	
223	3,070,954	263	3,574,186	303	4,077,426	
224	3,083,534	264	3,586,767	304	4,089,997	
225	3,096,114	265	3,599,348	305	4,102,578	
226	3,108,695	266	3,611,929	306	4,115,158	
227	3,121,275	267	3,624,510	307	4,127,739	
228	3,133,856	268	3,637,091	308	4,140,320	
229	3,146,436	269	3,649,672	309	4,152,901	
230	3,159,016	270	3,662,253	310	4,165,482	
231	3,171,597	271	3,674,834	311	4,178,063	
232	3,184,177	272	3,687,415	312	4,190,644	
233	3,196,758	273	3,699,996	313	4,203,225	
234	3,209,338	274	3,712,577	314	4,215,806	
235	3,221,918	275	3,725,158	315	4,228,387	
236	3,234,499	276	3,737,739	316	4,240,968	
237	3,247,079	277	3,750,320	317	4,253,549	
238	3,259,660	278	3,762,901	318	4,266,130	
239	3,272,240	279	3,775,482	319	4,278,711	
240	3,284,821	280	3,788,063	320	4,291,292	
241	3,297,402	281	3,800,644	321	4,303,873	
242	3,309,982	282	3,813,225	322	4,316,454	
243	3,322,563	283	3,825,806	323	4,329,035	
244	3,335,145	284	3,838,387	324	4,341,616	
245	3,347,726	285	3,850,968	325	4,354,197	
246	3,360,308	286	3,863,549	326	4,366,778	
247	3,372,889	287	3,876,130	327	4,379,359	
248	3,385,471	288	3,888,711	328	4,391,940	
249	3,398,052	289	3,901,292	329	4,404,521	
250	3,410,633	290	3,913,873	330	4,417,102	
251	3,423,214	291	3,926,454	331	4,429,683	
252	3,435,795	292	3,939,035	332	4,442,264	
253	3,448,376	293	3,951,616	333	4,454,845	
254	3,460,957	294	3,964,197	334	4,467,426	
255	3,473,538	295	3,976,778	335	4,479,997	
256	3,486,119	296	3,989,359	336	4,492,578	
257	3,498,700	297	4,001,940	337	4,505,159	
258	3,511,281	298	4,014,521	338	4,517,740	
259	3,523,862	299	4,027,102	339	4,530,321	
260	3,536,443	300	4,039,683	340	4,542,902	
261	3,549,024	301	4,052,264	341	4,555,483	
262	3,561,605	302	4,064,845	342	4,568,064	
263	3,574,186	303	4,077,426	343	4,580,645	
264	3,586,767	304	4,089,997	344	4,593,226	
265	3,599,348	305	4,102,578	345	4,605,807	
266	3,611,929	306	4,115,158	346	4,618,388	
267	3,624,510	307	4,127,739	347	4,630,969	
268	3,637,091	308	4,140,320	348	4,643,550	
269	3,649,672	309	4,152,901	349	4,656,131	
270	3,662,253	310	4,165,482	350	4,668,712	
271	3,674,834	311	4,178,063	351	4,681,293	
272	3,687,415	312	4,190,644	352	4,693,874	
273	3,699,996	313	4,203,225	353	4,706,455	
274	3,712,577	314	4,215,806	354	4,719,036	
275	3,725,158	315	4,228,387	355	4,731,617	
276	3,737,739	316	4,240,968	356	4,744,198	
277	3,750,320	317	4,253,549	357	4,756,779	
278	3,762,901	318	4,266,130	358	4,769,360	
279	3,775,482	319	4,278,711	359	4,781,941	
280	3,788,063	320	4,291,292	360	4,794,522	
281	3,800,644	321	4,303,873	361	4,807,103	
282	3,813,225	322	4,316,454	362	4,819,684	
283	3,825,806	323	4,329,035	363	4,832,265	
284	3,838,387	324	4,341,616	364	4,844,846	
285	3,8					

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1803

Page 10

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
480	6,304,127	520	6,807,366	560	7,310,605	From To 0 cm 2586 cm
481	6,316,708	521	6,819,947	561	7,323,186	
482	6,329,289	522	6,832,528	562	7,335,767	
483	6,341,870	523	6,845,109	563	7,348,348	
484	6,354,451	524	6,857,690	564	7,360,929	
485	6,367,032	525	6,870,271	565	7,373,510	
486	6,379,613	526	6,882,852	566	7,386,091	
487	6,392,194	527	6,895,433	567	7,398,672	
488	6,404,775	528	6,908,014	568	7,411,253	
489	6,417,356	529	6,920,595	569	7,423,834	
490	6,429,937	530	6,933,176	570	7,436,415	mm Litres
491	6,442,518	531	6,945,757	571	7,448,996	
492	6,455,099	532	6,958,338	572	7,461,577	
493	6,467,680	533	6,970,919	573	7,474,158	
494	6,480,261	534	6,983,500	574	7,486,739	
495	6,492,842	535	6,996,081	575	7,499,320	
496	6,505,423	536	7,008,662	576	7,511,901	
497	6,518,004	537	7,021,243	577	7,524,482	
498	6,530,585	538	7,033,824	578	7,537,063	
499	6,543,166	539	7,046,405	579	7,549,644	
500	6,555,747	540	7,058,986	580	7,562,225	mm Litres
501	6,568,328	541	7,071,567	581	7,574,806	
502	6,580,909	542	7,084,148	582	7,587,387	
503	6,593,490	543	7,096,729	583	7,599,968	
504	6,606,071	544	7,109,310	584	7,612,549	
505	6,618,652	545	7,121,891	585	7,625,130	
506	6,631,233	546	7,134,472	586	7,637,711	
507	6,643,814	547	7,147,053	587	7,650,292	
508	6,656,395	548	7,159,634	588	7,662,873	
509	6,668,976	549	7,172,215	589	7,675,454	
510	6,681,557	550	7,184,796	590	7,688,035	mm Litres
511	6,694,138	551	7,197,377	591	7,700,616	
512	6,706,719	552	7,209,958	592	7,713,197	
513	6,719,300	553	7,222,539	593	7,725,778	
514	6,731,881	554	7,235,120	594	7,738,359	
515	6,744,462	555	7,247,701	595	7,750,940	
516	6,757,043	556	7,260,282	596	7,763,521	
517	6,769,624	557	7,272,863	597	7,776,102	
518	6,782,205	558	7,285,444	598	7,788,683	
519	6,794,786	559	7,298,025	599	7,801,264	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Ltd.



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Monir Building 601/1 Phaholyothin Road, Samsennoi, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1803

Page 11

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
600	7,813,845	640	8,317,084	680	8,820,323	From To 0 cm 2586 cm
601	7,826,426	641	8,329,665	681	8,832,904	
602	7,839,007	642	8,342,246	682	8,845,485	
603	7,851,588	643	8,354,827	683	8,858,066	
604	7,864,169	644	8,367,408	684	8,870,647	
605	7,876,750	645	8,379,989	685	8,883,228	
606	7,889,331	646	8,392,570	686	8,895,809	
607	7,901,912	647	8,405,151	687	8,908,390	
608	7,914,493	648	8,417,732	688	8,920,971	
609	7,927,074	649	8,430,313	689	8,933,552	
610	7,939,655	650	8,442,894	690	8,946,133	mm Litres
611	7,952,236	651	8,455,475	691	8,958,714	
612	7,964,817	652	8,468,056	692	8,971,295	
613	7,977,398	653	8,480,637	693	8,983,876	
614	7,989,979	654	8,493,218	694	8,996,457	
615	8,002,560	655	8,505,799	695	9,009,038	
616	8,015,141	656	8,518,380	696	9,021,619	
617	8,027,722	657	8,530,961	697	9,034,200	
618	8,040,303	658	8,543,542	698	9,046,781	
619	8,052,884	659	8,556,123	699	9,059,362	
620	8,065,465	660	8,568,704	700	9,071,943	mm Litres
621	8,078,046	661	8,581,285	701	9,084,524	
622	8,090,627	662	8,593,866	702	9,097,105	
623	8,103,208	663	8,606,447	703	9,109,686	
624	8,115,789	664	8,619,028	704	9,122,267	
625	8,128,370	665	8,631,609	705	9,134,848	
626	8,140,951	666	8,644,190	706	9,147,429	
627	8,153,532	667	8,656,771	707	9,160,010	
628	8,166,113	668	8,669,352	708	9,172,591	
629	8,178,694	669	8,681,933	709	9,185,172	
630	8,191,275	670	8,694,514	710	9,197,753	mm Litres
631	8,203,856	671	8,707,095	711	9,210,334	
632	8,216,437	672	8,719,676	712	9,222,915	
633	8,229,018	673	8,732,257	713	9,235,496	
634	8,241,599	674	8,744,838	714	9,248,077	
635	8,254,180	675	8,757,419	715	9,260,658	
636	8,266,761	676	8,769,999	716	9,273,239	
637	8,279,342	677	8,782,580	717	9,285,820	
638	8,291,923	678	8,795,161	718	9,298,401	
639	8,304,504	679	8,807,742	719	9,310,982	
640	8,317,085	680	8,820,323	720	9,323,563	mm Litres
641	8,329,666	681	8,832,904	721	9,336,144	
642	8,342,247	682	8,845,485	722	9,348,725	
643	8,354,828	683	8,858,066	723	9,361,306	
644	8,367,409	684	8,870,647	724	9,373,887	
645	8,379,990	685	8,883,228	725	9,386,468	
646	8,392,571	686	8,895,809	726	9,399,049	
647	8,405,152	687	8,908,390	727	9,411,630	
648	8,417,733	688	8,920,971	728	9,424,211	
649	8,430,314	689	8,933,552	729	9,436,792	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Ltd.



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Monir Building 601/1 Phaholyothin Road, Samsennoi, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1803

Page 12

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
720	9,333,556	760	9,826,779	800	10,330,002	From To 0 cm 2586 cm
721	9,336,137	761	9,839,360	801	10,342,583	
722	9,348,718	762	9,851,941	802	10,355,164	
723	9,361,299	763	9,864,522	803	10,367,745	
724	9,373,880	764	9,877,103	804	10,380,326	
725	9,386,461	765	9,889,684	805	10,392,907	
726	9,399,042	766	9,902,265	806	10,405,488	
727	9,411,623	767	9,914,846	807	10,418,069	
728	9,424,204	768	9,927,427	808	10,430,650	
729	9,436,785	769	9,940,008	809	10,443,231	
730	9,449,366	770	9,952,589	810	10,455,812	mm Litres
731	9,461,947	771	9,965,170	811	10,468,393	
732	9,474,528	772	9,977,751	812	10,480,974	
733	9,487,109	773	9,990,332	813	10,493,555	
734	9,499,690	774	10,002,913	814	10,506,136	
735	9,512,271	775	10,015,494	815	10,518,717	
736	9,524,852	776	10,028,075	816	10,531,298	
737	9,537,433	777	10,040,656	817	10,543,879	
738	9,550,014	778	10,053,237	818	10,556,460	
739	9,562,595	779	10,065,818	819	10,569,041	
740	9,575,176	780	10,078,399	820	10,581,622	mm Litres
741	9,587,757	781	10,090,980	821	10,594,203	
742	9,600,338	782	10,103,561	822	10,606,784	
743	9,612,919	783	10,116,142	823	10,619,365	
744	9,625,500	784	10,128,723	824	10,631,946	
745	9,638,081	785	10,141,304	825	10,644,527	
746	9,650,662	786	10,153,885	826	10,657,108	
747	9,663,243	787	10,166,466	827	10,669,689	
748	9,675,824	788	10,179,047	828	10,682,270	
749	9,688,405	789	10,191,628	829	10,694,851	
750	9,700,986	790	10,204,209	830	10,707,432	mm Litres
751	9,713,567	791	10,216,790	831	10,720,013	
752	9,726,148	792	10,229,371	832	10,732,594	
753	9,738,729	793	10,241,952	833	10,745,175	
754	9,751,310	794	10,254,533	834	10,757,756	
755	9,763,891	795	10,267,114	835	10,770,337	
756	9,776,472	796	10,279,695	836	10,782,918	
757	9,789,053	797	10,292,276	837	10,795,499	
758	9,801,634	798	10,304,857	838	10,808,080	
759	9,814,215	799	10,317,438	839	10,820,661	
760	9,826,796	800	10,330,019	840	10,833,242	mm Litres

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
960	12,342,878	1000	12,845,048	1040	13,349,219	From To 2586 cm
961	12,355,457	1001	12,858,628	1041	13,361,798	
962	12,368,036	1002	12,871,200	1042	13,374,378	
963	12,380,616	1003	12,883,785	1043	13,386,957	
964	12,393,195	1004	12,896,364	1044	13,399,536	
965	12,405,774	1005	12,908,944	1045	13,412,116	
966	12,418,353	1006	12,921,523	1046	13,424,695	
967	12,430,933	1007	12,934,103	1047	13,437,274	
968	12,443,512	1008	12,946,683	1048	13,449,853	
969	12,456,091	1009	12,959,262	1049	13,462,433	
970	12,468,670	1010	12,971,841	1050	13,475,012	mm Litres
971	12,481,250	1011	12,984,420	1051	13,487,591	
972	12,493,829	1012	12,997,000	1052	13,500,170	
973	12,506,408	1013	13,009,579	1053	13,512,750	
974	12,518,987	1014	13,022,158	1054	13,525,329	
975	12,531,567	1015	13,034,737	1055	13,537,908	
976	12,544,146	1016	13,047,317	1056	13,550,487	
977	12,556,725	1017	13,059,896	1057	13,563,067	
978	12,569,305	1018	13,072,475	1058	13,575,646	
979	12,581,884	1019	13,085,055	1059	13,588,225	
980	12,594,463	1020	13,097,634	1060	13,600,805	mm Litres
981	12,607,042	1021	13,110,213	1061	13,613,384	
982	12,619,622	1022	13,122,792	1062	13,625,963	
983	12,632,201	1023	13,135,372	1063	13,638,542	
984	12,644,780	1024	13,147,951	1064	13,651,122	
985	12,657,359	1025	13,160,530	1065	13,663,701	
986	12,669,939	1026	13,173,109	1066	13,676,280	
987	12,682,518	1027	13,185,688	1067	13,688,859	
988	12,695,097	1028	13,198,268	1068	13,701,439	
989	12,707,677	1029	13,210,847	1069	13,714,018	
990	12,720,256	1030	13,223,426	1070	13,726,597	mm Litres
991	12,732,835	1031	13,236,006	1071	13,739,176	
992	12,745,414	1032	13,248,585	1072	13,751,755	
993	12,757,994	1033	13,261,164	1073	13,764,335	
994	12,770,573	1034	13,273,744	1074	13,776,914	
995	12,783,152	1035	13,286,323	1075	13,789,494	
996	12,795,731	1036	13,298,902	1076	13,802,073	
997	12,808,311	1037	13,311,481	1077	13,814,652	
998	12,820,890	1038	13,324,061	1078	13,827,231	
999	12,833,469	1039	13,336,640	1079	13,839,811	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

PTT Global Chemical Public Company Limited



Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1080	13,852,390	1120	14,355,561	1160	14,858,731	From To 2586 cm
1081	13,864,969	1121	14,368,140	1161	14,871,311	
1082	13,877,548	1122	14,380,719	1162	14,883,890	
1083	13,890,128	1123	14,393,298	1163	14,896,469	
1084	13,902,707	1124	14,405,878	1164	14,909,048	
1085	13,915,286	1125	14,418,457	1165	14,921,628	
1086	13,927,866	1126	14,431,036	1166	14,934,207	
1087	13,940,445	1127	14,443,616	1167	14,946,786	
1088	13,953,024	1128	14,456,195	1168	14,959,365	
1089	13,965,603	1129	14,468,774	1169	14,971,945	
1090	13,978,183	1130	14,481,353	1170	14,984,524	mm Litres
1091	13,990,762	1131	14,493,933	1171	14,997,103	
1092	14,003,341	1132	14,506,512	1172	15,009,683	
1093	14,015,920	1133	14,519,091	1173	15,022,262	
1094	14,028,500	1134	14,531,670	1174	15,034,841	
1095	14,041,079	1135	14,544,250	1175	15,047,420	
1096	14,053,658	1136	14,556,829	1176	15,060,000	
1097	14,066,237	1137	14,569,408	1177	15,072,579	
1098	14,078,817	1138	14,581,987	1178	15,085,158	
1099	14,091,396	1139	14,594,567	1179	15,097,737	
1100	14,103,975	1140	14,607,146	1180	15,110,317	mm Litres
1101	14,116,555	1141	14,619,725	1181	15,122,896	
1102	14,129,134	1142	14,632,305	1182	15,135,475	
1103	14,141,713	1143	14,644,884	1183	15,148,055	
1104	14,154,292	1144	14,657,463	1184	15,160,634	
1105	14,166,872	1145	14,670,042	1185	15,173,213	
1106	14,179,451	1146	14,682,622	1186	15,185,792	
1107	14,192,030	1147	14,695,201	1187	15,198,372	
1108	14,204,609	1148	14,707,780	1188	15,210,951	
1109	14,217,189	1149	14,720,359	1189	15,223,531	
1110	14,229,768	1150	14,732,939	1190	15,236,110	mm Litres
1111	14,242,347	1151	14,745,518	1191	15,248,690	
1112	14,254,926	1152	14,758,097	1192	15,261,269	
1113	14,267,506	1153	14,770,676	1193	15,273,849	
1114	14,280,085	1154	14,783,255	1194	15,286,428	
1115	14,292,664	1155	14,795,835	1195	15,299,007	
1116	14,305,244	1156	14,808,414	1196	15,311,587	
1117	14,317,823	1157	14,820,993	1197	15,324,166	
1118	14,330,402	1158	14,833,572	1198	15,336,746	
1119	14,342,981	1159	14,846,152	1199	15,349,325	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

PTT Global Chemical Public Company Limited



Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1200	15,361,933	1240	16,865,210	1280	16,368,487	From To 2586 cm
1201	15,374,514	1241	16,877,792	1281	16,381,069	
1202	15,387,096	1242	16,890,374	1282	16,393,651	
1203	15,399,678	1243	16,902,955	1283	16,406,233	
1204	15,412,260	1244	16,915,536	1284	16,418,815	
1205	15,424,842	1245	16,928,117	1285	16,431,397	
1206	15,437,424	1246	16,940,698	1286	16,443,979	
1207	15,450,006	1247	16,953,280	1287	16,456,561	
1208	15,462,588	1248	16,965,861	1288	16,469,143	
1209	15,475,170	1249	16,978,442	1289	16,481,725	
1210	15,487,752	1250	16,991,023	1290	16,494,307	mm Litres
1211	15,500,334	1251	17,003,604	1291	16,506,889	
1212	15,512,916	1252	17,016,185	1292	16,519,471	
1213	15,525,498	1253	17,028,766	1293	16,532,053	
1214	15,538,080	1254	17,041,347	1294	16,544,635	
1215	15,550,662	1255	17,053,928	1295	16,557,216	
1216	15,563,243	1256	17,066,509	1296	16,569,798	
1217	15,575,825	1257	17,079,090	1297	16,582,380	
1218	15,588,407	1258	17,091,671	1298	16,594,962	
1219	15,600,989	1259	17,104,252	1299	16,607,544	
1220	15,613,571	1260	17,116,833	1300	16,620,126	mm Litres
1221	15,626,153	1261	17,129,414	1301	16,632,708	
1222	15,638,735	1262	17,142,000	1302	16,645,290	
1223	15,651,317	1263	17,154,581	1303	16,657,872	
1224	15,663,899	1264	17,167,162	1304	16,670,454	
1225	15,676,481	1265	17,179,743	1305	16,683,036	
1226	15,689,063	1266	17,192,324	1306	16,695,618	
1227	15,701,645	1267	17,204,905	1307	16,708,200	
1228	15,714,227	1268	17,217,486	1308	16,720,782	
1229	15,726,809	1269	17,230,067	1309	16,733,364	
1230	15,739,391	1270	17,242,648	1310	16,745,946	mm Litres
1231	15,751,973	1271	17,255,229	1311	16,758,527	
1232	15,764,555	1272	17,267,810	1312	16,771,109	
1233	15,777,136	1273	17,280,391	1313	16,783,691	
1234	15,789,718	1274	17,292,972	1314	16,796,273	
1235	15,802,300	1275	17,305,553	1315	16,808,855	
1236	15,814,882	1276	17,318,134	1316	16,821,437	
1237	15,827,464	1277	17,330,715	1317	16,834,019	
1238	15,840,046	1278	17,343,296	1318	16,846,601	
1239	15,852,628	1279	17,355,877	1319	16,859,183	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

</

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 18

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1440	18,381,618	1480	18,884,987	1520	19,388,356	From To 0 cm 2586 cm
1441	18,394,202	1481	18,897,571	1521	19,400,940	
1442	18,406,786	1482	18,910,155	1522	19,413,525	
1443	18,419,370	1483	18,922,740	1523	19,426,109	
1444	18,431,955	1484	18,935,324	1524	19,438,693	
1445	18,444,539	1485	18,947,908	1525	19,451,277	
1446	18,457,123	1486	18,960,492	1526	19,463,862	
1447	18,469,707	1487	18,973,077	1527	19,476,446	
1448	18,482,292	1488	18,985,661	1528	19,489,030	
1449	18,494,876	1489	18,998,245	1529	19,501,614	
1450	18,507,460	1490	19,010,829	1530	19,514,199	mm Litres
1451	18,520,044	1491	19,023,414	1531	19,526,783	
1452	18,532,628	1492	19,035,998	1532	19,539,367	
1453	18,545,213	1493	19,048,582	1533	19,551,951	
1454	18,557,797	1494	19,061,166	1534	19,564,535	
1455	18,570,381	1495	19,073,750	1535	19,577,120	
1456	18,582,965	1496	19,086,335	1536	19,589,704	
1457	18,595,550	1497	19,098,919	1537	19,602,288	
1458	18,608,134	1498	19,111,503	1538	19,614,872	
1459	18,620,718	1499	19,124,087	1539	19,627,457	
1460	18,633,302	1500	19,136,672	1540	19,640,041	
1461	18,645,887	1501	19,149,256	1541	19,652,625	
1462	18,658,471	1502	19,161,840	1542	19,665,209	
1463	18,671,055	1503	19,174,424	1543	19,677,794	
1464	18,683,639	1504	19,187,009	1544	19,690,378	
1465	18,696,224	1505	19,199,593	1545	19,702,962	
1466	18,708,808	1506	19,212,177	1546	19,715,546	
1467	18,721,392	1507	19,224,761	1547	19,728,130	
1468	18,733,976	1508	19,237,345	1548	19,740,715	
1469	18,746,560	1509	19,249,930	1549	19,753,299	
1470	18,759,145	1510	19,262,514	1550	19,765,883	
1471	18,771,729	1511	19,275,098	1551	19,778,467	
1472	18,784,313	1512	19,287,682	1552	19,791,052	
1473	18,796,897	1513	19,300,267	1553	19,803,636	
1474	18,809,482	1514	19,312,851	1554	19,816,220	
1475	18,822,066	1515	19,325,435	1555	19,828,804	
1476	18,834,650	1516	19,338,019	1556	19,841,389	
1477	18,847,234	1517	19,350,604	1557	19,853,973	
1478	18,859,819	1518	19,363,188	1558	19,866,557	
1479	18,872,403	1519	19,375,772	1559	19,879,141	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Morrin Building 60/1 Phaholyothin B, Phaholyothin Road, Samsenrai, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 19

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1560	19,891,725	1600	20,395,095	1640	20,898,464	From To 0 cm 2586 cm
1561	19,904,310	1601	20,407,679	1641	20,911,048	
1562	19,916,894	1602	20,420,263	1642	20,923,632	
1563	19,929,478	1603	20,432,847	1643	20,936,217	
1564	19,942,062	1604	20,445,432	1644	20,948,801	
1565	19,954,647	1605	20,458,016	1645	20,961,385	
1566	19,967,231	1606	20,470,600	1646	20,973,969	
1567	19,979,815	1607	20,483,184	1647	20,986,554	
1568	19,992,399	1608	20,495,768	1648	20,999,138	
1569	20,004,984	1609	20,508,353	1649	21,011,722	
1570	20,017,568	1610	20,520,937	1650	21,024,306	mm Litres
1571	20,030,152	1611	20,533,521	1651	21,036,891	
1572	20,042,736	1612	20,546,106	1652	21,049,475	
1573	20,055,320	1613	20,558,690	1653	21,062,059	
1574	20,067,905	1614	20,571,274	1654	21,074,643	
1575	20,080,489	1615	20,583,858	1655	21,087,227	
1576	20,093,073	1616	20,596,442	1656	21,099,812	
1577	20,105,657	1617	20,609,027	1657	21,112,396	
1578	20,118,242	1618	20,621,611	1658	21,124,980	
1579	20,130,826	1619	20,634,195	1659	21,137,564	
1580	20,143,410	1620	20,646,779	1660	21,150,149	
1581	20,155,994	1621	20,659,364	1661	21,162,733	
1582	20,168,578	1622	20,671,948	1662	21,175,317	
1583	20,181,163	1623	20,684,532	1663	21,187,901	
1584	20,193,747	1624	20,697,116	1664	21,200,486	
1585	20,206,331	1625	20,709,701	1665	21,213,070	
1586	20,218,915	1626	20,722,285	1666	21,225,654	
1587	20,231,500	1627	20,734,869	1667	21,238,238	
1588	20,244,084	1628	20,747,453	1668	21,250,822	
1589	20,256,668	1629	20,760,037	1669	21,263,407	
1590	20,269,252	1630	20,772,622	1670	21,275,991	
1591	20,281,837	1631	20,785,206	1671	21,288,575	
1592	20,294,421	1632	20,797,790	1672	21,301,159	
1593	20,307,005	1633	20,810,374	1673	21,313,744	
1594	20,319,589	1634	20,822,958	1674	21,326,328	
1595	20,332,174	1635	20,835,543	1675	21,338,913	
1596	20,344,758	1636	20,848,127	1676	21,351,497	
1597	20,357,342	1637	20,860,711	1677	21,364,082	
1598	20,369,926	1638	20,873,295	1678	21,376,666	
1599	20,382,510	1639	20,885,880	1679	21,389,251	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Morrin Building 60/1 Phaholyothin B, Phaholyothin Road, Samsenrai, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 20

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1580	21,401,867	1720	21,905,447	1760	22,409,027	From To 0 cm 2586 cm
1581	21,414,456	1721	21,918,035	1761	22,421,616	
1582	21,427,046	1722	21,930,625	1762	22,434,206	
1583	21,439,635	1723	21,943,215	1763	22,446,795	
1584	21,452,225	1724	21,955,805	1764	22,459,385	
1585	21,464,814	1725	21,968,394	1765	22,471,974	
1586	21,477,404	1726	21,980,984	1766	22,484,564	
1587	21,489,993	1727	21,993,573	1767	22,497,153	
1588	21,502,583	1728	22,006,163	1768	22,509,743	
1589	21,515,172	1729	22,018,752	1769	22,522,332	
1590	21,527,762	1730	22,031,342	1770	22,534,922	mm Litres
1591	21,540,351	1731	22,043,931	1771	22,547,511	
1592	21,552,941	1732	22,056,521	1772	22,560,101	
1593	21,565,530	1733	22,069,110	1773	22,572,690	
1594	21,578,120	1734	22,081,700	1774	22,585,280	
1595	21,590,709	1735	22,094,289	1775	22,597,869	
1596	21,603,299	1736	22,106,879	1776	22,610,459	
1597	21,615,888	1737	22,119,468	1777	22,623,048	
1598	21,628,478	1738	22,132,058	1778	22,635,638	
1599	21,641,067	1739	22,144,647	1779	22,648,227	
1700	21,653,657	1740	22,157,237	1780	22,660,817	
1701	21,666,246	1741	22,169,826	1781	22,673,406	
1702	21,678,835	1742	22,182,416	1782	22,685,996	
1703	21,691,425	1743	22,195,005	1783	22,698,585	
1704	21,704,015	1744	22,207,595	1784	22,711,175	
1705	21,716,604	1745	22,220,184	1785	22,723,764	
1706	21,729,194	1746	22,232,774	1786	22,736,354	
1707	21,741,783	1747	22,245,363	1787	22,748,943	
1708	21,754,373	1748	22,257,953	1788	22,761,533	
1709	21,766,962	1749	22,270,542	1789	22,774,122	
1710	21,779,552	1750	22,283,132	1790	22,786,712	
1711	21,792,141	1751	22,295,721	1791	22,799,301	
1712	21,804,731	1752	22,308,311	1792	22,811,891	
1713	21,817,320	1753	22,320,900	1793	22,824,480	
1714	21,829,910	1754	22,333,490	1794	22,837,070	
1715	21,842,500	1755	22,346,079	1795	22,849,659	
1716	21,855,089	1756	22,358,669	1796	22,862,249	
1717	21,867,678	1757	22,371,258	1797	22,874,838	
1718	21,880,268	1758	22,383,848	1798	22,887,428	
1719	21,892,857	1759	22,396,437	1799	22,900,017	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Limited

EXCISE OFFICER

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 22

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
1920	24,423,356	1950	24,927,032	2000	25,430,708	
1921	24,435,948	1961	24,939,624	2001	25,443,300	
1922	24,448,540	1962	24,952,216	2002	25,455,892	
1923	24,461,132	1963	24,964,808	2003	25,468,484	
1924	24,473,724	1964	24,977,400	2004	25,481,076	
1925	24,486,316	1965	24,989,992	2005	25,493,668	
1926	24,498,908	1966	25,002,584	2006	25,506,260	
1927	24,511,500	1967	25,015,176	2007	25,518,852	
1928	24,524,092	1968	25,027,768	2008	25,531,444	
1929	24,536,684	1969	25,040,360	2009	25,544,036	
1930	24,549,276	1970	25,052,952	2010	25,556,628	
1931	24,561,868	1971	25,065,544	2011	25,569,220	
1932	24,574,460	1972	25,078,136	2012	25,581,812	
1933	24,587,052	1973	25,090,728	2013	25,594,404	
1934	24,599,644	1974	25,103,320	2014	25,606,996	
1935	24,612,236	1975	25,115,912	2015	25,619,588	
1936	24,624,828	1976	25,128,504	2016	25,632,180	
1937	24,637,420	1977	25,141,096	2017	25,644,772	
1938	24,650,012	1978	25,153,688	2018	25,657,364	
1939	24,662,604	1979	25,166,280	2019	25,669,956	
1940	24,675,196	1980	25,178,872	2020	25,682,548	
1941	24,687,788	1981	25,191,464	2021	25,695,140	
1942	24,700,380	1982	25,204,056	2022	25,707,732	
1943	24,712,972	1983	25,216,648	2023	25,720,324	
1944	24,725,564	1984	25,229,240	2024	25,732,916	
1945	24,738,156	1985	25,241,832	2025	25,745,508	
1946	24,750,748	1986	25,254,424	2026	25,758,100	
1947	24,763,340	1987	25,267,016	2027	25,770,692	
1948	24,775,932	1988	25,279,608	2028	25,783,284	
1949	24,788,524	1989	25,292,200	2029	25,795,876	
1950	24,801,116	1990	25,304,792	2030	25,808,468	
1951	24,813,708	1991	25,317,384	2031	25,821,060	
1952	24,826,300	1992	25,329,976	2032	25,833,652	
1953	24,838,892	1993	25,342,568	2033	25,846,244	
1954	24,851,484	1994	25,355,160	2034	25,858,836	
1955	24,864,076	1995	25,367,752	2035	25,871,428	
1956	24,876,668	1996	25,380,344	2036	25,884,020	
1957	24,889,260	1997	25,392,936	2037	25,896,612	
1958	24,901,852	1998	25,405,528	2038	25,909,204	
1959	24,914,444	1999	25,418,120	2039	25,921,796	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Monir Building 60/1 Phaholyothin Rd, Sammaenai, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 24

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
2150	27,445,415	2200	27,949,159	2240	28,452,924	
2151	27,458,008	2201	27,961,753	2241	28,465,516	
2152	27,470,600	2202	27,974,351	2242	28,478,112	
2153	27,483,196	2203	27,986,951	2243	28,490,708	
2154	27,495,790	2204	27,999,545	2244	28,503,300	
2155	27,508,384	2205	28,012,139	2245	28,515,894	
2156	27,520,976	2206	28,024,733	2246	28,528,488	
2157	27,533,572	2207	28,037,327	2247	28,541,084	
2158	27,546,166	2208	28,049,920	2248	28,553,676	
2159	27,558,759	2209	28,062,514	2249	28,566,269	
2170	27,571,353	2210	28,075,108	2250	28,578,863	
2171	27,583,947	2211	28,087,702	2251	28,591,457	
2172	27,596,541	2212	28,100,296	2252	28,604,051	
2173	27,609,135	2213	28,112,890	2253	28,616,645	
2174	27,621,729	2214	28,125,484	2254	28,629,238	
2175	27,634,323	2215	28,138,077	2255	28,641,832	
2176	27,646,917	2216	28,150,671	2256	28,654,426	
2177	27,659,510	2217	28,163,265	2257	28,667,020	
2178	27,672,104	2218	28,175,859	2258	28,679,614	
2179	27,684,698	2219	28,188,453	2259	28,692,208	
2180	27,697,292	2220	28,201,047	2260	28,704,802	
2181	27,709,886	2221	28,213,641	2261	28,717,396	
2182	27,722,480	2222	28,226,235	2262	28,729,989	
2183	27,735,074	2223	28,238,829	2263	28,742,583	
2184	27,747,667	2224	28,251,422	2264	28,755,177	
2185	27,760,261	2225	28,264,016	2265	28,767,771	
2186	27,772,855	2226	28,276,610	2266	28,780,365	
2187	27,785,449	2227	28,289,204	2267	28,792,959	
2188	27,798,043	2228	28,301,798	2268	28,805,553	
2189	27,810,637	2229	28,314,392	2269	28,818,146	
2190	27,823,231	2230	28,326,986	2270	28,830,740	
2191	27,835,825	2231	28,339,579	2271	28,843,334	
2192	27,848,419	2232	28,352,173	2272	28,855,928	
2193	27,861,012	2233	28,364,767	2273	28,868,522	
2194	27,873,606	2234	28,377,361	2274	28,881,116	
2195	27,886,200	2235	28,389,955	2275	28,893,710	
2196	27,898,794	2236	28,402,549	2276	28,906,304	
2197	27,911,388	2237	28,415,143	2277	28,918,897	
2198	27,923,982	2238	28,427,737	2278	28,931,491	
2199	27,936,576	2239	28,440,330	2279	28,944,085	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Monir Building 60/1 Phaholyothin Rd, Sammaenai, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 23

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
2040	25,934,384	2080	26,438,050	2120	26,941,736	
2041	25,946,976	2081	26,450,642	2121	26,954,328	
2042	25,959,568	2082	26,463,234	2122	26,966,920	
2043	25,972,160	2083	26,475,826	2123	26,979,512	
2044	25,984,752	2084	26,488,418	2124	26,992,104	
2045	25,997,344	2085	26,501,010	2125	27,004,696	
2046	26,009,936	2086	26,513,602	2126	27,017,288	
2047	26,022,528	2087	26,526,194	2127	27,029,880	
2048	26,035,120	2088	26,538,786	2128	27,042,472	
2049	26,047,712	2089	26,551,378	2129	27,055,064	
2050	26,060,304	2090	26,563,970	2130	27,067,656	
2051	26,072,896	2091	26,576,562	2131	27,080,248	
2052	26,085,488	2092	26,589,154	2132	27,092,840	
2053	26,098,080	2093	26,601,746	2133	27,105,432	
2054	26,110,672	2094	26,614,338	2134	27,118,024	
2055	26,123,264	2095	26,626,930	2135	27,130,616	
2056	26,135,856	2096	26,639,522	2136	27,143,208	
2057	26,148,448	2097	26,652,114	2137	27,155,800	
2058	26,161,040	2098	26,664,706	2138	27,168,392	
2059	26,173,632	2099	26,677,298	2139	27,180,984	
2060	26,186,224	2100	26,689,890	2140	27,193,576	
2061	26,198,816	2101	26,702,482	2141	27,206,168	
2062	26,211,408	2102	26,715,074	2142	27,218,760	
2063	26,223,999	2103	26,727,666	2143	27,231,352	
2064	26,236,591	2104	26,740,258	2144	27,243,944	
2065	26,249,183	2105	26,752,850	2145	27,256,536	
2066	26,261,775	2106	26,765,442	2146	27,269,128	
2067	26,274,367	2107	26,778,034	2147	27,281,720	
2068	26,286,959	2108	26,790,626	2148	27,294,312	
2069	26,299,551	2109	26,803,218	2149	27,306,904	
2070	26,312,143	2110	26,815,810	2150	27,319,496	
2071	26,324,735	2111	26,828,402	2151	27,332,088	
2072	26,337,327	2112	26,841,000	2152	27,344,680	
2073	26,349,919	2113	26,853,592	2153	27,357,272	
2074	26,362,511	2114	26,866,184	2154	27,369,864	
2075	26,375,103	2115	26,878,776	2155	27,382,456	
2076	26,387,695	2116	26,891,368	2156	27,395,048	
2077	26,400,287	2117	26,903,960	2157	27,407,640	
2078	26,412,879	2118	26,916,552	2158	27,420,232	
2079	26,425,471	2119	26,929,144	2159	27,432,824	

Computed By

Approved By

Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.

Certified By

PTT Global Chemical Public Company Limited



Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Suite 601 B, Monir Building 60/1 Phaholyothin Rd, Sammaenai, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand.
Tel: +66 2 279 5040 (Auto 12 Lines) Fax: +66 2 270 1878-9 www.intertek.com

PTT Global Chemical Plant, Map Ta Phut
Tank No. Q-1503

Page 25

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
2280	28,956,679	2320	29,460,434	2360	29,964,189	
2281	28,969,273	2321	29,473,028	2361	29,976,783	
2282	28,981,867	2322	29,485,622	2362	29,989,376	
2283	28,994,461	2323	29,498,215	2363	30,001,970	
2284	29,007,055	2324	29,510,809	2364	30,014,564	
2285	29,019,648	2325	29,523,403	2365	30,027,158	From To
2286	29,032,242	2326	29,535,997	2366	30,039,752	2586 cm
2287	29,044,836	2327	29,548,591	2367	30,052,346	
2288	29,057,430	2328	29,561,185	2368	30,064,940	
2289	29,070,024	2329	29,573,779	2369	30,077,534	
2290	29,082,618	2330	29,586,373	2370	30,090,127	mm Litres
2291	29,095,212	2331	29,598,966	2371	30,102,721	1 1,259
2292	29,107,805	2332	29,611,560	2372	30,115,315	2 2,517
2293	29,120,399	2333	29,624,154	2373	30,127,909	3 3,776
2294	29,132,993	2334	29,636,748	2374	30,140,503	4 5,034
2295	29,145,587	2335	29,649,342	2375	30,153,097	5 6,293
2296	29,158,181	2336	29,661,936	2376	30,165,691	6 7,551
2297	29,170,775	2337	29,674,530	2377	30,178,284	7 8,810
2298	29,183,369	2338	29,687,124	2378	30,190,878	8 10,068
2299	29,195,963	2339	29,699,717	2379	30,203,472	9 11,327
2300	29,208,556	2340	29,712,311	2380	30,216,066	*
2301	29,221,150	2341	29,724,905	2381	30,228,660	*
2302	29,233,744	2342	29,737,499	2382	30,241,254	*
2303	29,246,338	2343	29,750,093	2383	30,253,848	*
2304	29,258,932	2344	29,762,687	2384	30,266,442	*
2305	29,271,526	2345	29,775,281	2385	30,279,036	*
2306	29,284,120	2346	29,787,874	2386	30,291,629	*
2307	29,296,714	2347	29,800,468	2387	30,304,223	*
2308	29,309,307	2348	29,813,062	2388	30,316,817	*
2309	29,321,901	2349	29,825,656	2389	30,329,411	*
2310	29,334,495	2350	29,838,250	2390	30,342,005	*
2311	29,347,089	2351	29,850,844	2391	30,354,599	*
2312	29,359,683	2352	29,863,438	2392	30,367,193	*
2313	29,372,277	2353	29,876,032	2393	30,379,787	*
2314	29,384,871	2354	29,888,625	2394	30,392,381	*
2315	29,397,465	2355	29,901,219	2395	30,404,974	*
2316	29,410,058	2356	29,913,813	2396	30,417,568	*
2317	29,422,652	2357	29,926,407	2397	30,430,162	*
2318	29,435,246	2358	29,939,001	2398	30,442,756	*
2319	29,447,840	2359	29,951,595	2399	30,455,350	*

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
2400	30,467,944	2440	30,971,708	2480	31,475,473	
2401	30,480,537	2441	30,984,302	2481	31,488,067	
2402	30,493,132	2442	30,996,897	2482	31,500,662	
2403	30,505,726	2443	31,009,491	2483	31,513,256	
2404	30,518,320	2444	31,022,085	2484	31,525,850	
2405	30,530,914	2445	31,034,679	2485	31,538,444	
2406	30,543,508	2446	31,047,273	2486	31,551,038	
2407	30,556,102	2447	31,059,867	2487	31,563,632	
2408	30,568,696	2448	31,072,461	2488	31,576,226	
2409	30,581,290	2449	31,085,055	2489	31,588,820	
2410	30,593,885	2450	31,097,650	2490	31,601,415	
2411	30,606,479	2451	31,110,244	2491	31,614,009	
2412	30,619,073	2452	31,122,838	2492	31,626,603	
2413	30,631,667	2453	31,135,432	2493	31,639,197	
2414	30,644,261	2454	31,148,026	2494	31,651,791	
2415	30,656,855	2455	31,160,620	2495	31,664,385	
2416	30,669,449	2456	31,173,214	2496	31,676,979	
2417	30,682,043	2457	31,185,808	2497	31,689,573	
2418	30,694,638	2458	31,198,403	2498	31,702,168	
2419	30,707,232	2459	31,210,997	2499	31,714,762	
2420	30,719,826	2460	31,223,591	2500	31,727,356	
2421	30,732,420	2461	31,236,185	2501	31,739,950	
2422	30,745,014	2462	31,248,779	2502	31,752,544	
2423	30,757,608	2463	31,261,373	2503	31,765,138	
2424	30,770,202	2464	31,273,967	2504	31,777,732	
2425	30,782,796	2465	31,286,561	2505	31,790,326	
2426	30,795,391	2466	31,299,155	2506	31,802,921	
2427	30,807,985	2467	31,311,750	2507	31,815,515	
2428	30,820,579	2468	31,324,344	2508	31,828,109	
2429	30,833,173	2469	31,336,938	2509	31,840,703	
2430	30,845,767	2470	31,349,532	2510	31,853,297	
2431	30,858,361	2471	31,362,126	2511	31,865,891	
2432	30,870,955	2472	31,374,720	2512	31,878,485	
2433	30,883,549	2473	31,387,314	2513	31,891,079	
2434	30,896,144	2474	31,399,908	2514	31,903,673	
2435	30,908,738	2475	31,412,502	2515	31,916,268	
2436	30,921,332	2476	31,425,097	2516	31,928,862	
2437	30,933,926	2477	31,437,691	2517	31,941,456	
2438	30,946,520	2478	31,450,285	2518	31,954,050	
2439	30,959,114	2479	31,462,879	2519	31,966,644	



Computed By Approved By
Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Certified By EXCISE OFFICER
Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
PTT Global Chemical Public Company Limited

Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Dip cm	Volume Litres	Fraction
2520	31,979,238	2560	32,483,003			
2521	31,991,832	2561	32,495,597			
2522	32,004,427	2562	32,508,192			
2523	32,017,021	2563	32,520,786			
2524	32,029,615	2564	32,533,380			
2525	32,042,209	2565	32,545,974			
2526	32,054,803	2566	32,558,568			
2527	32,067,397	2567	32,571,162			
2528	32,079,991	2568	32,583,756			
2529	32,092,585	2569	32,596,350			
2530	32,105,180	2570	32,608,945			
2531	32,117,774	2571	32,621,539			
2532	32,130,368	2572	32,634,133			
2533	32,142,962	2573	32,646,727			
2534	32,155,556	2574	32,659,321			
2535	32,168,150	2575	32,671,915			
2536	32,180,744	2576	32,684,509			
2537	32,193,338	2577	32,697,103			
2538	32,205,933	2578	32,709,698			
2539	32,218,527	2579	32,722,292			
2540	32,231,121	2580	32,734,886			
2541	32,243,715	2581	32,747,480			
2542	32,256,309	2582	32,760,074			
2543	32,268,903	2583	32,772,668			
2544	32,281,497	2584	32,785,262			
2545	32,294,091	2585	32,797,856			
2546	32,306,686	2586	32,810,451			
2547	32,319,280					
2548	32,331,874					
2549	32,344,468					
2550	32,357,062					
2551	32,369,656					
2552	32,382,250					
2553	32,394,844					
2554	32,407,439					
2555	32,420,033					
2556	32,432,627					
2557	32,445,221					
2558	32,457,815					
2559	32,470,409					



Computed By Approved By
Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
Certified By EXCISE OFFICER
Intertek Testing Services (Thailand) Ltd.
PTT Global Chemical Public Company Limited

"SUMMARY of VOLUME"

Effective Height		Net Volume	Total Volume	Total Volume
cm	cm	Litres/cm	At Each Level (Litres)	Litres
0	0			264,998.8946
0	6	12,581.5515	75,489.3090	340,488.2036
6	7	12,581.2724	12,581.2724	353,069.4760
7	9	12,581.2724	25,162.5448	378,232.0208
9	10	12,581.6521	12,581.6521	390,813.6729
10	11	12,582.3310	12,582.3310	403,396.0039
11	12	12,582.3310	12,582.3310	415,978.3349
12	13	12,581.8863	12,581.8863	428,560.2212
13	14	12,581.7992	12,581.7992	441,142.0204
14	15	12,582.1848	12,582.1848	453,724.2052
15	16	12,583.6274	12,583.6274	466,307.8326
16	17	12,584.5934	12,584.5934	478,892.4250
17	18	12,584.5934	12,584.5934	491,477.0194
18	19	12,584.5962	12,584.5962	504,061.7156
19	20	12,584.5962	12,584.5962	516,646.4118
20	21	12,584.7545	12,584.7545	529,231.1663
21	22	12,585.8325	12,585.8325	541,816.9988
22	23	12,588.0101	12,588.0101	554,405.0089
23	29	12,588.0101	75,528.0606	629,933.0595
29	30	12,587.5858	12,687.5858	642,620.6553
30	34	12,587.5858	50,350.4342	692,870.9585
34	35	12,587.2887	12,587.2887	705,458.2872
35	40	12,587.2887	82,936.4435	788,394.7307
40	41	12,585.5344	12,585.5344	798,981.2651
41	42	12,586.5731	12,586.5731	793,567.8382
42	43	12,586.6602	12,586.6602	806,154.4984
43	44	12,586.6602	12,586.6602	818,741.1586
44	45	12,587.1138	12,587.1138	831,328.2724
45	46	12,586.5130	12,586.5130	843,914.7854
46	47	12,585.5470	12,585.5470	856,501.3324
47	48	12,584.7223	12,584.7223	869,085.0547
48	82	12,584.7223	427,880.5582	1,296,965.6129
82	83	12,583.6443	12,583.6443	1,309,549.2572
83	84	12,581.5027	12,581.5027	1,322,130.7599
84	217	12,581.5027	1,673,339.8591	2,995,470.6190
217	461	12,581.0603	12,581.0603	3,008,051.6793
461	460	12,580.3967	3,045,455.001	6,053,507.6807
460	461	12,580.6300	12,580.6300	6,066,088.3107
0	2585	12,585.1027		

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการตรวจสอบ Safety Relief Valve

PTT Global Chemical Public Company Limited		Report no: 2474-2332 Plant GC#3			
GENERAL INFORMATION OF PSV/RY					
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-4742A	Conventional Type <input checked="" type="checkbox"/> Solenoid Type <input type="checkbox"/> Pilot Type <input type="checkbox"/>			
Size: 1-1/2" 300# RF x 2" 150# RF	Valve Serial No.: 3270389				
Style/Model: REC161-C5	Equipment Protected: N/S				
Cold Set Pressure: 14.00 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S Fluid: N/S State: N/S				
Back Pressure: N/S Barg / kg/cm ²	Const. BP.: .Var. BP.: Total BP.: Barg / kg/cm ²				
As Received Data					
Date: 21 Jun 24	Gag lifted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul			
	Seals intact? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM)			
	Tag attached? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing)			
Tag Number (if different from above)		<input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required)			
Notes:		<input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required)			
		<input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve			
Pre-Overhaul TEST					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure: 13.76 Barg / kg/cm ²				
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²	Performance Category: 1.00 (Ref. PRD procedure)				
Initial relief pressure: 14.45 Barg / kg/cm ²	Seat leakage rate: >20 Bubbles/min / CC/min. (API 527)				
Valve does not pop at 150% of the CDTF (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²				
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²					
Bench pressure gauge No./ SN no.: 211H204F0071					
Note: "If the initial relief pressure higher than 150% of the CDTF then Performance Category" = 2, BUT the second pop pressure test MUST be done and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.					
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING					
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Comments (include extent of fouling / corrosion)		
Clean <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify):					
Note: "If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with ≥ 50% diameter reduction, then Performance Category" = 2, then, the pre-overhaul test is not required.					
CONDITION FOUND ON DISMANTLING					
Part	Good	Pitted	Cracked	Other please specify	Part dimension check
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 19.00 mm. THK. 2.00 mm.
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 23.00 mm. THK. 1.00 mm.
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 33.00 x 21.00 mm. Free length: 61.00 mm.
Bellevue	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 22.00 mm.
Body/bonnet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 21.00 mm.
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Note: "If leaking or cracking at bellows is reported or discovered, then, Performance Category = 2"					
REPAIRS CARRIED OUT					
Please tick yes or no to the following:					
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Seat machined? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	New parts installed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
New parts anticipated? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Bellow PT accepted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Repair Notes: Replace Gasket (Mat'l PTFE) Size : OD64 x ID54 x T1 mm. = 2 Ea. , OD43 x ID20 x T1 mm. = 1 Ea. , OD19 x ID12 x T1 mm. = 1 Ea.					
FINAL TESTING					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Lift pressure: 14.38 Barg / kg/cm ²	Reseat press: 13.80 Barg / kg/cm ²				
Body / Bonnet / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Seat tightness test (at 90% CDTF): 12.64 Barg / kg/cm ²	(fill in for a number of notches if applicable)				
Seat leakage rate: 0 Bubbles/min / CC/min. (API 527)	Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)					
Name: Khun Chayakorn	Signature:	Date: 24 Jun 24			
DISPATCH					
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Workshop Tech Name: Mr. Aek S.				
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Signature:				
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Date: 24/6/2024				
This section to be filled by plant inspector					
Comments:					
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Recommendation no:				
Next inspection date:	Plant Inspector Signature:	Date:			
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable					



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริ่ง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

Inspection Photo Report

Tag No.: B-PSV-4742A

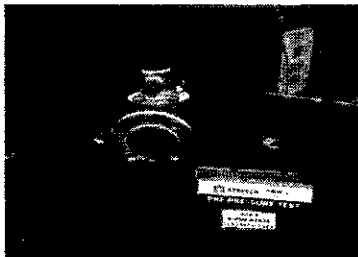
Draft Inspection Report

PTT Global Chemical Public Company Limited		Report no: 2474-2332 Plant GC#3			
GENERAL INFORMATION OF PSV/RY					
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-4742A	Conventional Type <input checked="" type="checkbox"/> Solenoid Type <input type="checkbox"/> Pilot Type <input type="checkbox"/>			
Size: 1-1/2" 300# RF x 2" 150# RF	Valve Serial No.: 3270389				
Style/Model: REC161-C5	Equipment Protected: N/S				
Cold Set Pressure: 14.00 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S Fluid: N/S State: N/S				
Back Pressure: N/S Barg / kg/cm ²	Const. BP.: .Var. BP.: Total BP.: Barg / kg/cm ²				
As Received Data					
Date: 21 Jun 24	Gag lifted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul			
	Seals intact? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM)			
	Tag attached? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing)			
Tag Number (if different from above)		<input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required)			
Notes:		<input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required)			
		<input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve			
Pre-Overhaul TEST					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure: 13.76 Barg / kg/cm ²				
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²	Performance Category: 1.00 (Ref. PRD procedure)				
Initial relief pressure: 14.45 Barg / kg/cm ²	Seat leakage rate: >20 Bubbles/min / CC/min. (API 527)				
Valve does not pop at 150% of the CDTF (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²				
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²					
Bench pressure gauge No./ SN no.: 211H204F0071					
Note: "If the initial relief pressure higher than 150% of the CDTF then Performance Category" = 2, BUT the second pop pressure test MUST be done and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.					
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING					
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Comments (include extent of fouling / corrosion)		
Clean <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify):					
Note: "If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with ≥ 50% diameter reduction, then Performance Category" = 2, then, the pre-overhaul test is not required.					
CONDITION FOUND ON DISMANTLING					
Part	Good	Pitted	Cracked	Other please specify	Part dimension check
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 19.00 mm. THK. 2.00 mm.
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 23.00 mm. THK. 1.00 mm.
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 33.00 x 21.00 mm. Free length: 61.00 mm.
Bellevue	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 22.00 mm.
Body/bonnet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 21.00 mm.
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Note: "If leaking or cracking at bellows is reported or discovered, then, Performance Category = 2"					
REPAIRS CARRIED OUT					
Please tick yes or no to the following:					
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Seat machined? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	New parts installed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
New parts anticipated? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Bellow PT accepted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Repair Notes: Replace Gasket (Mat'l PTFE) Size : OD64 x ID54 x T1 mm. = 2 Ea. , OD43 x ID20 x T1 mm. = 1 Ea. , OD19 x ID12 x T1 mm. = 1 Ea.					
FINAL TESTING					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Lift pressure: 14.38 Barg / kg/cm ²	Reseat press: 13.80 Barg / kg/cm ²				
Body / Bonnet / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Seat tightness test (at 90% CDTF): 12.64 Barg / kg/cm ²	(fill in for a number of notches if applicable)				
Seat leakage rate: 0 Bubbles/min / CC/min. (API 527)	Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)					
Name: Khun Chayakorn	Signature:	Date: 24 Jun 24			
DISPATCH					
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Workshop Tech Name: Mr. Aek S.				
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Signature:				
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Date: 24/6/2024				
This section to be filled by plant inspector					
Comments:					
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Recommendation no:				
Next inspection date:	Plant Inspector Signature:	Date:			
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable					

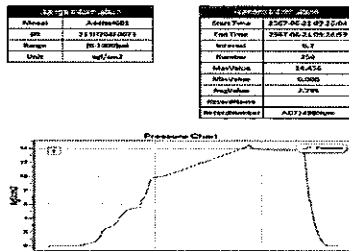
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-4742A

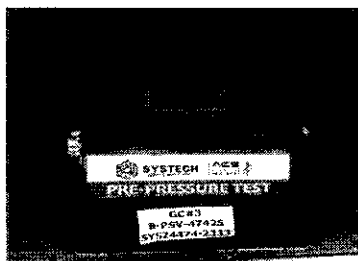
Pre-Pressure Test



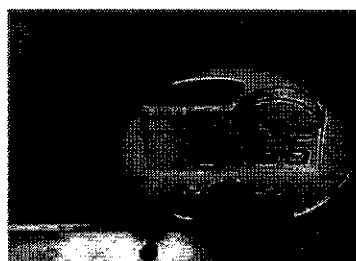
Testing Apparance



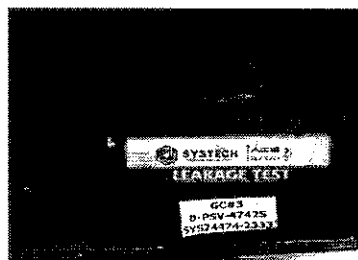
Data Logger



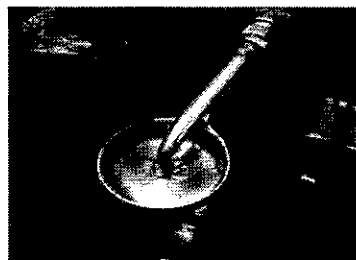
Initial Relief Pressure



Initial Reseat Pressure



Initial Leakage Pressure Test

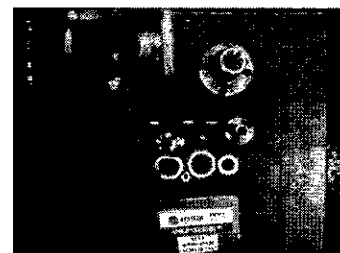


Initial Leakage Result

Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-4742A

Valve Disassembly/Assembly

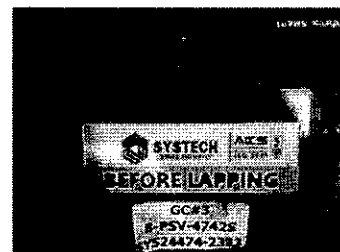


Valve Dis-Assembly



Valve Assembly

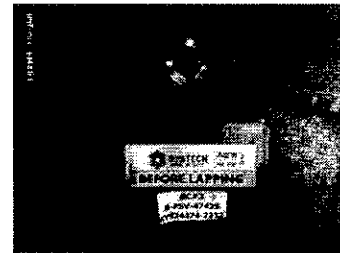
Parts Repaired and Replaced



Disc (Before Lapping)



Disc (After Lapping)



Nozzle (Before Lapping)

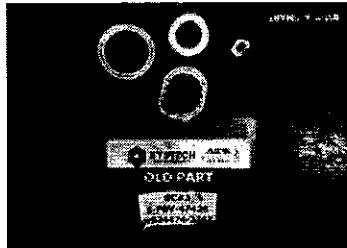


Nozzle (After Lapping)

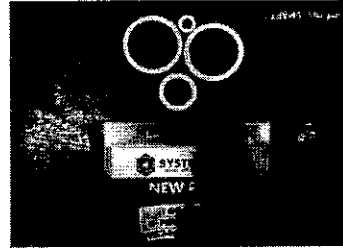
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-4742A

Parts Repaired and Replaced

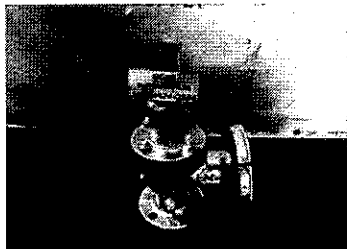


Old Parts



New Parts replacement

Valve Flashed



Valve Figure / Appearance

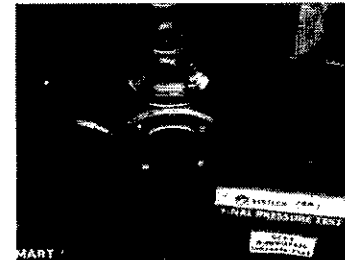


Reference Tag Number

Inspection Photo Report

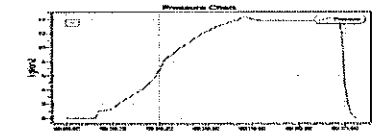
Tag No. : B-PSV-4742A

Final-Pressure Test

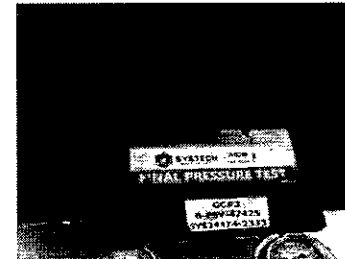


Testing Appearance

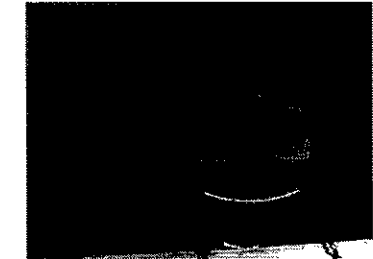
Data Log Sheet		Data Log Sheet	
Model	AS-1000-1	Part Name	2547-06-11 2547-06-11
SN	219100470002	Part Name	219100470002
Weight	20.100kg	Weight	20.100kg
Unit	kg	Unit	kg
Material	Stainless Steel	Material	Stainless Steel
Pressure	14.5MPa	Pressure	14.5MPa
Temp	20°C	Temp	20°C
Test Date	20/06/2011	Test Date	20/06/2011
Test Time	10:00	Test Time	10:00
Test Result	Pass	Test Result	Pass
Test Location	2547-06-11	Test Location	2547-06-11
Test Operator	GCME	Test Operator	GCME
Test Supervisor	GCME	Test Supervisor	GCME



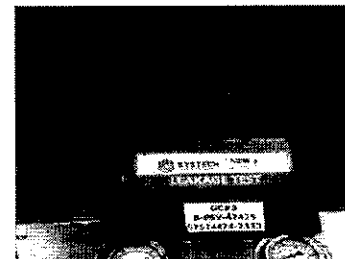
Data Logger



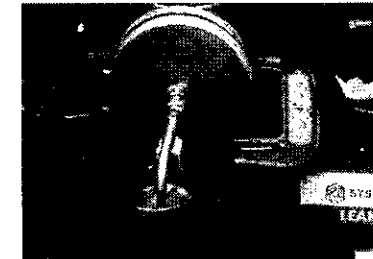
Final Relief Pressure



Final Relief Pressure



Final Reseal Pressure



Final Leakage Result

PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-003: Relief Valve Overhaul Certificate			
Report no: 2474-2338		Plant GC43			
GENERAL INFORMATION OF SERVICE					
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-6200A	Plant GC43			
Size: 1-1/2" 150# RF x 3" 150# RF	Valve Serial No.: 227233B	Plant GC43			
Style/Model: RED151-S	Equipment Protected: N/S	Plant GC43			
Cold Set Pressure: 9.00 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S	Fluid: N/S	State: N/S		
Back Pressure: N/S	Const. BP.: .Var. BP.: Total BP.: Barg / kg/cm ²				
As Received Data					
Date: 21 Jun 24	Gag lifted? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul			
Seals intact? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Tag attached? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM) <input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing) <input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required) <input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required) <input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve			
Tag Number (if different from above):					
Notes:					
Pre-Overhaul TEST					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure: 8.30 Barg / kg/cm ²				
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²	Performance Category: 1.00 (Ref. PRD procedure)				
Initial relief pressure: 9.30 Barg / kg/cm ²	Seal leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)				
Valve does not pop at 150% of the CDTP (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²				
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²	Bench pressure gauge No./ SN no.: 211H204F0071				
Note: "If the initial relief pressure higher than 110% of the CDTP then Performance Category" = 2, BUT the second pop pressure test is NOT REQUIRED and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.					
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING					
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Comments (include extent of fouling / corrosion)		
Clean <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify):					
Note: "If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with ≥ 50% diameter reduction, then Performance Category" = 2, then, the pre-overhaul test is not required.					
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (Please tick one box for each part)					
Part	Good	Pitted	Cracked	Other, please specify	Part dimension check
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 29.00 mm. THK. 1.00 mm.
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 35.00 mm. THK. 1.00 mm.
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 47.00 x 32.00 mm. Free length: 103.00 mm.
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 21.00 mm.
Belloves	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 22.00 mm.
Body/bonnet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Note: "If fouling or cracking of bellows is reported or discovered, then, Performance Category" = 2					
REPAIRS CARRIED OUT (Please include details of all parts replaced and new parts required at next overhaul)					
Please tick yes or no to the following:					
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Seat machined? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
New parts anticipated? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Bellow PT & accepted? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Repair Notes: Replace Gasket (Mat PTFE) Size: OD86 x ID75 x T1 mm. = 2 Ea., OD43 x ID30 x T1 mm. = 1 Ea., OD24 x ID16 x T1 mm. = 1 Ea.					
FINAL TESTING					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Lift pressure: 9.15 Barg / kg/cm ²	Reseat press: 8.62 Barg / kg/cm ²				
Body / Below / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Seat tightness test (at 90% CDTP): 8.12 Barg / kg/cm ²	(fill in for a number of notches if applicable)				
Seal leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)	Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)					
Name: Khun Chayakorn Signature: Date: 24 Jun 24					
DISPATCH					
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Workshop Tech Name: Mr. Aok S.					
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Signature: AOK S.					
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Date: 24/6/2024					
This section to be filled by plant inspector					
Comments:					
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No Recommendation no:					
Next inspection date: Plant Inspector Signature: Date:					
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable.					



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริ่ง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 ถ.ปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ต.นาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

Inspection Photo Report

Tag No.: B-PSV-6200A

Draft Inspection Report

Relief Valve Overhaul Certificate

F-(T-II)-003 - REV: 1 - Release Date: 07/04/2021

1/7

PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-003: Relief Valve Overhaul Certificate			
Report no: 2474-2338		Plant GC43			
GENERAL INFORMATION OF SERVICE					
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-6200A	Plant GC43			
Size: 1-1/2" 150# RF x 3" 150# RF	Valve Serial No.: 227233B	Plant GC43			
Style/Model: RED151-S	Equipment Protected: N/S	Plant GC43			
Cold Set Pressure: 9.00 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S	Fluid: N/S	State: N/S		
Back Pressure: N/S	Const. BP.: .Var. BP.: Total BP.: Barg / kg/cm ²				
As Received Data					
Date: 21 Jun 24	Gag lifted? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul			
Seals intact? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Tag attached? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM) <input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing) <input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required) <input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required) <input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve			
Tag Number (if different from above):					
Notes:					
Pre-Overhaul TEST					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure: 8.30 Barg / kg/cm ²				
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²	Performance Category: 1.00 (Ref. PRD procedure)				
Initial relief pressure: 9.30 Barg / kg/cm ²	Seal leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)				
Valve does not pop at 150% of the CDTP (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²				
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²	Bench pressure gauge No./ SN no.: 211H204F0071				
Note: "If the initial relief pressure higher than 110% of the CDTP then Performance Category" = 2, BUT the second pop pressure test is NOT REQUIRED and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.					
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING					
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Comments (include extent of fouling / corrosion)		
Clean <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction) <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify):					
Note: "If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with ≥ 50% diameter reduction, then Performance Category" = 2, then, the pre-overhaul test is not required.					
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (Please tick one box for each part)					
Part	Good	Pitted	Cracked	Other, please specify	Part dimension check
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 29.00 mm. THK. 1.00 mm.
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 35.00 mm. THK. 1.00 mm.
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 47.00 x 32.00 mm. Free length: 103.00 mm.
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 21.00 mm.
Belloves	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 22.00 mm.
Body/bonnet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Note: "If fouling or cracking of bellows is reported or discovered, then, Performance Category" = 2					
REPAIRS CARRIED OUT (Please include details of all parts replaced and new parts required at next overhaul)					
Please tick yes or no to the following:					
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Seat machined? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
New parts anticipated? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Bellow PT & accepted? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No				
Repair Notes: Replace Gasket (Mat PTFE) Size: OD86 x ID75 x T1 mm. = 2 Ea., OD43 x ID30 x T1 mm. = 1 Ea., OD24 x ID16 x T1 mm. = 1 Ea.					
FINAL TESTING					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water or Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Lift pressure: 9.15 Barg / kg/cm ²	Reseat press: 8.62 Barg / kg/cm ²				
Body / Below / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Seat tightness test (at 90% CDTP): 8.12 Barg / kg/cm ²	(fill in for a number of notches if applicable)				
Seal leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)	Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)					
Name: Khun Chayakorn Signature: Date: 24 Jun 24					
DISPATCH					
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Workshop Tech Name: Mr. Aok S.					
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Signature: AOK S.					
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Date: 24/6/2024					
This section to be filled by plant inspector					
Comments:					
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No Recommendation no:					
Next inspection date: Plant Inspector Signature: Date:					
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable.					

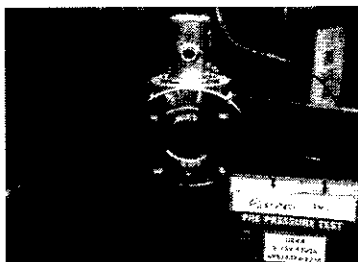


บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 อ.ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

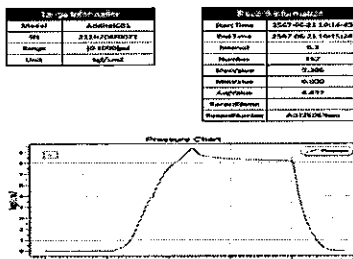
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-6200A

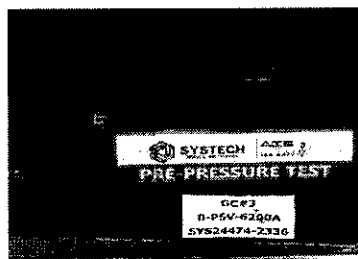
Pre-Pressure Test



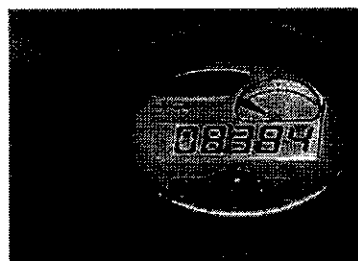
Testing Apparance



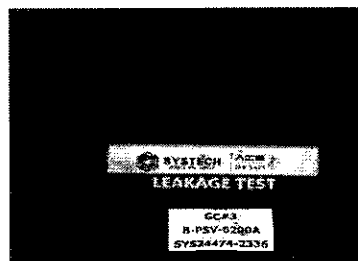
Data Logger



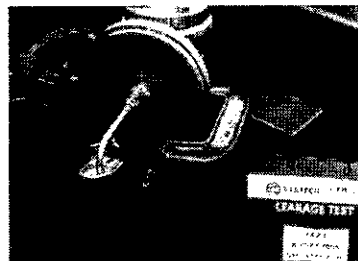
Initial Relief Pressure



Initial Reseat Pressure



Initial Leakage Pressure Test



Initial Leakage Result

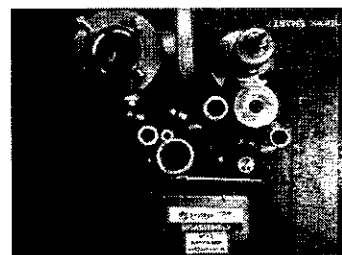


บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
GC Maintenance And Engineering Co., Ltd.
22/2 อ.ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-97-7800 โทรสาร : 038-97-7905

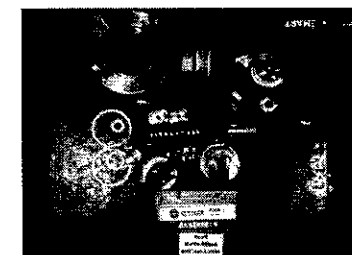
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-6200A

Valve Disassembly/Assembly

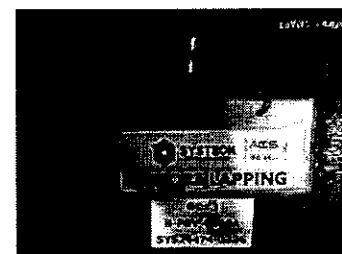


Valve Dis-Assembly

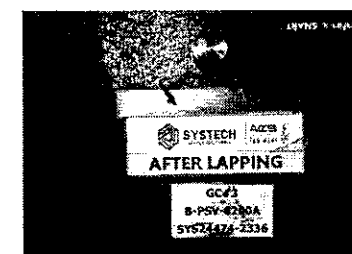


Valve Assembly

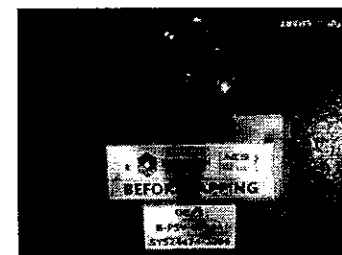
Parts Repaired and Replaced



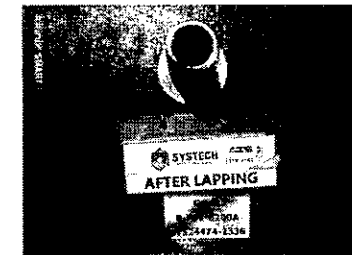
Disc (Before Lapping)



Disc (After Lapping)



Nozzle (Before Lapping)

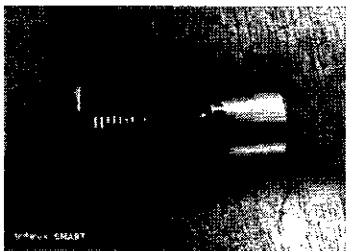


Nozzle (After Lapping)

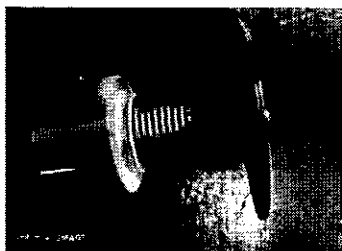
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-6200A

Bellow (PT Test)

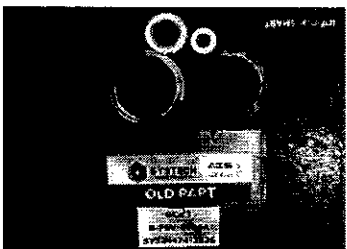


PT Test

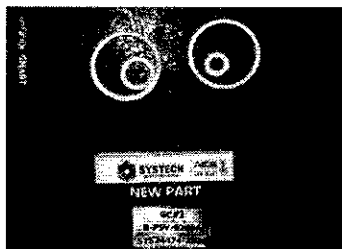


PT Test

Parts Repaired and Replaced



Old Parts



New Parts replacement

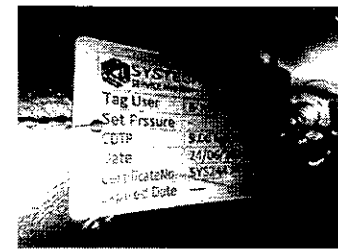
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-6200A

Valve Finished



Valve Figure / Appearance

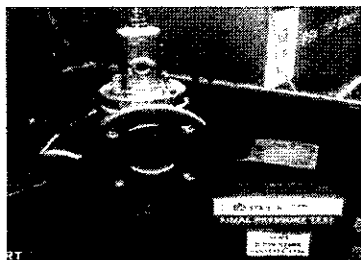


Reference Tag Number

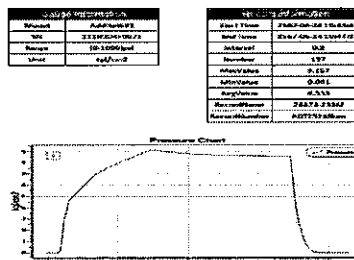
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-6200A

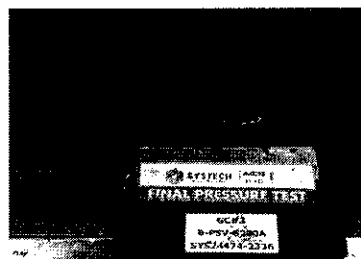
Final Pressure Test



Testing Apparance



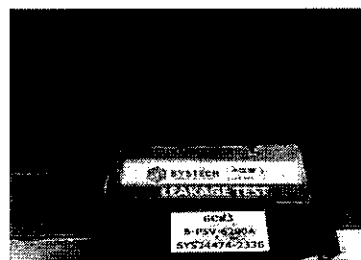
Data Logger



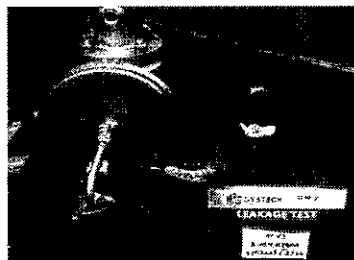
Final Relief Pressure



Final Relief Pressure



Final Reseat Pressure



Final Leakage Result

PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-003: Relief Valve Overhaul Certificate				
Report no: 2474-2337		Plant GC#3				
GENERAL INFORMATION OF PSVRV						
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-430205A					
Size: 3" 300# RF x 4"150# RF	Valve Serial No.: 281983					
Style/Model: REC381 (B)	Equipment Protected: N/S					
Cold Set Pressure: 27.07 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S	Fluid: N/S	State: N/S			
Back Pressure: 1.20 Barg / kg/cm ²	Const. BP: ,Var. BP: Total BP: Barg / kg/cm ²					
As Received Data						
Date: 27 Jun 24	Gag fitted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul				
	Seals intact? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM)				
	Tag attached? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing)				
Tag Number (if different from above)		<input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required)				
Notes:		<input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required)				
		<input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve				
Pre-Overhaul Test						
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> Other ()						
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		Reseat pressure: 25.05 Barg / kg/cm ²				
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²		Performance Category: 1 (Ref. PRD procedure)				
Initial relief pressure: 26.54 Barg / kg/cm ²		Seat leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)				
Valve does not pop at 150% of the CDTP (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No						
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²		Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²				
Bench pressure gauge No / SN no.: 211H20620039						
Note: "If the initial relief pressure higher than 110% of the CDTP then Performance Category" = 2, the second pop pressure test" shall be done and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.						
Note: "If the valve does not pop at 150% of the CDTP, then Performance Category" = 2, BUT the second pop pressure test is NOT REQUIRED and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.						
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING						
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Spring/Bellows			
Clean	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction)***	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify):						
Note: "If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with > 50% diameter reduction, then Performance Category" = 2, then, the pre-overhaul test is not required.						
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (please tick one box for each part)						
Part	Good	Pitted	Cracked	Other: please specify	Part dimension check	
Nozzle	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 43.00 mm. THK. 2.45 mm.	
Disc	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 49.00 mm. THK. 0.25 mm.	
Stem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Spring	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 80.00 x 50.00 mm. Free length: 171.50 mm.	
Bellows****	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 22.40 mm.	
Body/bonnet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 22.00 mm.	
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Note: "If fouling or cracking at bellows is reported or discovered, then, Performance Category" = 2						
REPAIRS CARRIED OUT (Note: include details of all spare parts replaced and new parts required at test overhaul)						
Please tick yes or no to the following:						
Seat lapped?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No			
Seat machined?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No			
New parts anticipated?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Below PT&accepted?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No			
Repair Notes:						
FINAL TESTING						
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> Other ()						
Lift pressure: 27.60 Barg / kg/cm ²	Body / Bellows / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes (Barg/kg/cm ²) <input type="checkbox"/> No	Reseat press: 24.49 Barg / kg/cm ²	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No			
Seat tightness test (at 90% CDTP): 24.47 Barg / kg/cm ²		(fill in for a number of notches if applicable)				
Seat leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)		Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)						
Name: Khun Chayakorn		Signature:		Date: 28 Jun 24		
DISPATCH						
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		Workshop Tech Name: Mr. Watcharaphol				
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		Signature:				
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		Date: 28/6/2024				
This section to be filled by plant inspector						
Comments:						
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		Recommendation no:				
Next inspection date:		Plant Inspector Signature:			Date:	
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable.						

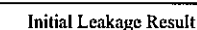
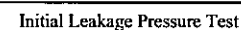
Tag No. : B-PSV-430205A

Draft Inspection Report

Uncontrolled Creep

Tag No. : B-PSV-430205A

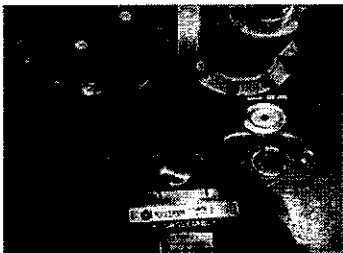
Pre-Pressure Test



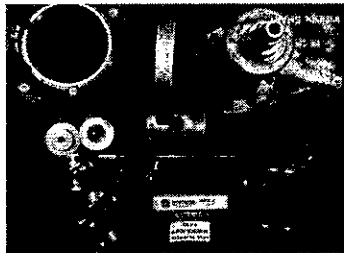
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-430205A

Valve Disassembly/Assembly

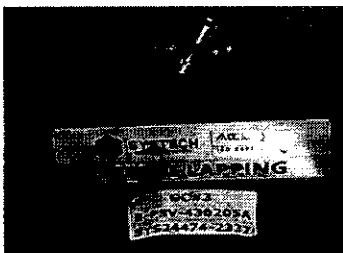


Valve Dis-Assembly

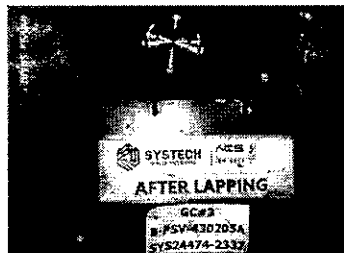


Valve Assembly

Parts Repaired and Replaced



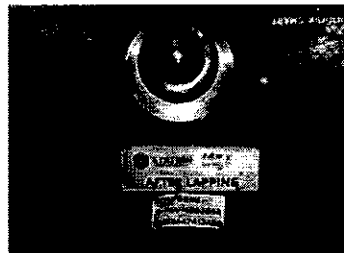
Disc (Before Lapping)



Disc (After Lapping)



Nozzle (Before Lapping)



Nozzle (After Lapping)

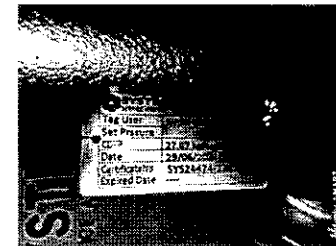
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-430205A

Valve Finished



Valve Figure / Appearance

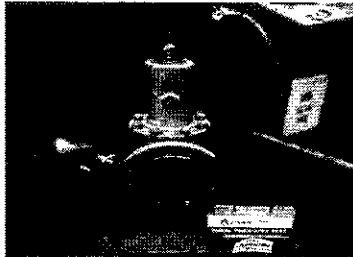


Reference Tag Number

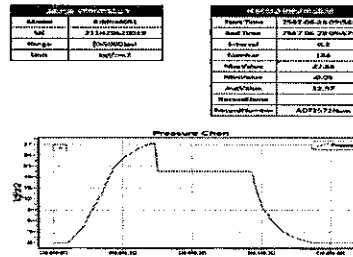
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-430205A

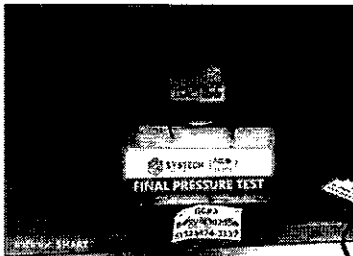
Final-Pressure Test



Testing Apparance



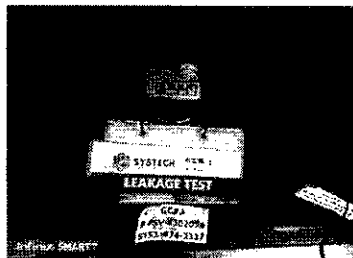
Data Logger



Final Relcif Pressure



Final Relcif Pressure



Final Reseat Pressure



Final Leakage Result

PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-003: Relief Valve Overhaul Certificate			
Report no: 24474-2368		Plant GCH3			
GENERAL INFORMATION OF PSV/RV		Conventional Type			
Manufacturer: FUKUI	Valve Tag No.: B-PSV-15408				
Size: 3/4" 300# RF x 1"150# RF	Valve Serial No.: 821548				
Style/Model: RECL381-S	Equipment Protected: N/S				
Cold Set Pressure: 19.50 Barg / kg/cm ²	Design Code: N/S	Fluid: N/S	State: N/S		
Back Pressure: N/S	Const. BP.: ,Var. BP.: Total BP.: Barg / kg/cm ²				
As Received Data					
Date: 11 Jun 24	Gag lifted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul			
	Seals intact? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM)			
	Tag attached? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non-scheduled (CM e.g. passing)			
Tag Number (if different from above)		<input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required)			
Notes:		<input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required)			
		<input type="checkbox"/> New Valve <input type="checkbox"/> Spare Valve			
Pre-Overhaul Test					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		Reseat pressure: 18.17 Barg / kg/cm ²			
Pressure began passing: N/A Barg / kg/cm ²		Performance Category: 1 (Ref. PRD procedure)			
Initial relief pressure: 21.45 Barg / kg/cm ²		Seat leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)			
Valve does not pop at 150% of the CDTP (i.e., stuck-shut) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No					
The second relief pressure: Barg / kg/cm ²		Reseat press. (of the 2nd pop test): Barg / kg/cm ²			
Bench pressure gauge No / SN no.: 211H230F0092					
Note: "If the initial relief pressure higher than 110% of the CDTP then Performance Category" = 2, the second pop pressure test is NOT REQUIRED and Insp. & Mech. Engineers shall be notified.					
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING					
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Comments (include extent of fouling / corrosion)		
Clean	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (<50% nozzle dia. reduction)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Fouled product / corrosion scale (>50% nozzle dia. reduction)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
The other (please specify).....					
Note: ***If fouling or plugging of inlet / outlet nozzles with > 50% diameter reduction, then Performance Category = 2, then, the pre-overhaul test is not required.					
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (Please tick one box for each part)					
Part	Good	Pitted	Cracked	Other (please specify)	Part dimension check
Nozzle	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nozzle Ø (ID) = 19.00 mm. THK. 1.05 mm.
Disc	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disc (OD) = 22.00 mm. THK. 0.50 mm.
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring (OD & ID): 38.00 x 25.00 mm. Free length: 61.00 mm.
BelloWS****	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Initial Adjusting range: 20.00 mm.
Body/bonnet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spring Final Adjusting range: 21.00 mm.
Other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Note: ****If leaking or cracking at bellows is reported or discovered, then, Performance Category = 2					
REPAIRS CARRIED OUT (Note: include details of all spare parts installed and new parts required at next overhaul)					
Please tick yes or no to the following:					
Seat lapped?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Seat machined?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
New parts anticipated?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Bellow PT&accepted?	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
Repair Notes: Replace Gasket (Mat'l Non-asbestos) Size : OD64 x ID52 x T1 mm. = 2 Ea. , OD41 x ID29 x T1 mm. = 1 Ea. , OD19 x ID11 x T1 mm. = 1 Ea.					
FINAL TESTING					
Test medium: <input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> Other					
Lift pressure: 19.76 Barg / kg/cm ²	Reseat pres: 18.28 Barg / kg/cm ²				
Body / Below / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes (Barg/kg/cm ²) <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No				
Seat tightness test (at 90% CDTP): 17.56 Barg / kg/cm ²	(fill in for a number of notches if applicable)				
Seat leakage rate: 0 Bubbles/min. / CC/min. (API 527)	Nozzle ring adjusted: -5 Notches				
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted: N/A Notches				
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)					
Name: Khun Phasan		Signature:		Date: 14 Jun 24	
DISPATCH					
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes		Workshop Tech Name: Mr. Paninya N.			
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes		Signature:			
Colour coded & Flanges protected: <input checked="" type="checkbox"/> Yes		Date: 14/6/2024			
This section to be filled by plant inspector. SAR Updated					
Comments :					
Hard recommendations required ? : <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Recommendation no:					
Next inspection date : Plant Inspector Signature : Date:					
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable					

Inspection Photo Report

Tag No. : **B-PSV-15408**

Draft Inspection Report

[illegible]

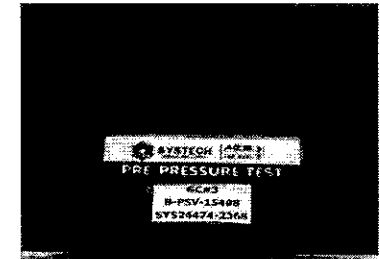
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-15408

Pre-Pressure Test



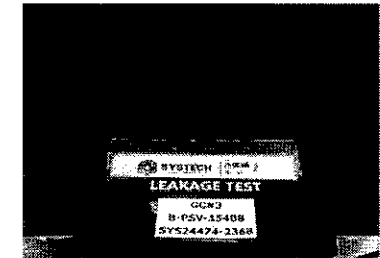
Testing Apperance



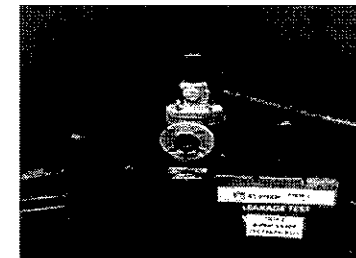
Initial Relief Pressure



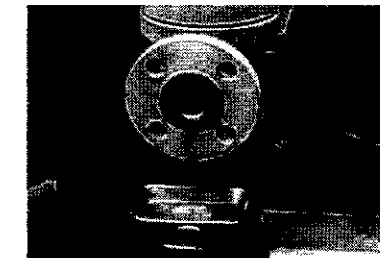
Initial Reseat Pressure



Initial Leakage Pressure Test



Initial Leakage Result

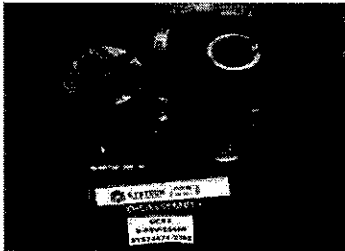


Initial Leakage Result

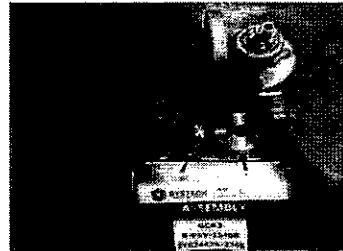
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-15408

Valve Disassembly/Assembly

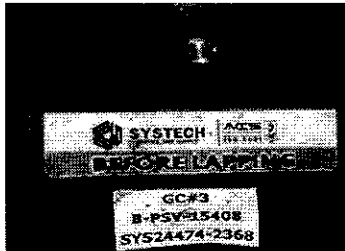


Valve Dis-Assembly

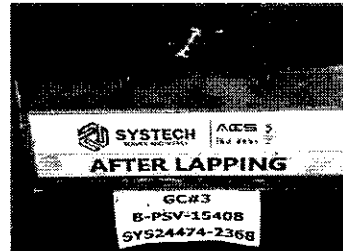


Valve Assembly

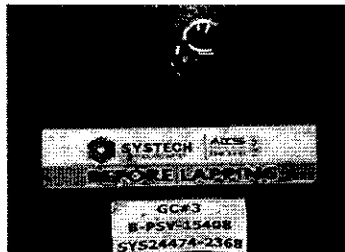
Parts Repaired and Replaced



Disc (Before Lapping)



Disc (After Lapping)



Nozzle (Before Lapping)



Nozzle (After Lapping)

Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-15408

Parts Repaired and Replaced



Old Parts

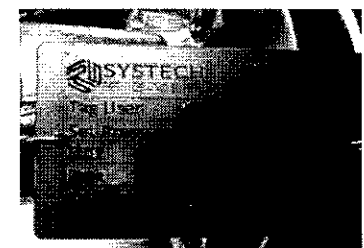


New Parts replacement

Valve Finished



Valve Figure / Appearance

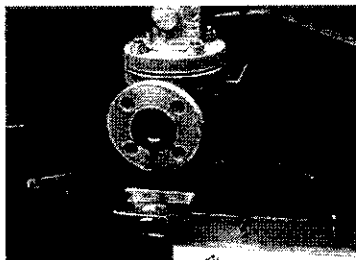


Reference Tag Number

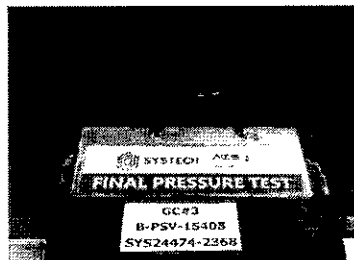
Inspection Photo Report

Tag No. : B-PSV-15408

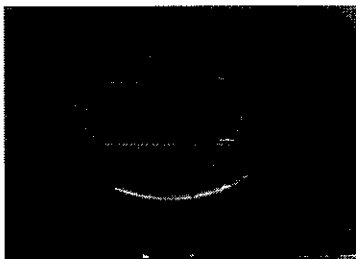
Final-Pressure Test



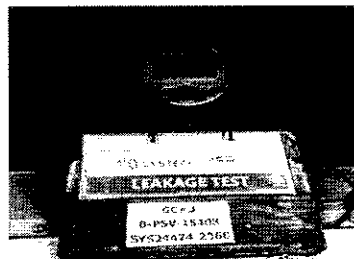
Testing Apperance



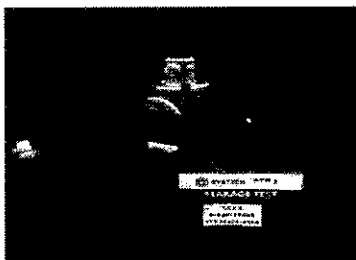
Final Relcif Pressure



Final Reseat Pressure



Final Leakage Pressure Test



Final Leakage Result



Final Leakage Result

ภาคผนวก ข.50

**เอกสารติดตั้งเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของ 1,3 บิวทาไดอิน
แบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) และ Fixed Gas Detector**

หน้าจอ DCS แสดงการ Set Alarm เพื่อวัดค่าความเข้มข้น ของ 1,3 บิวทาไดอิน
โดยตั้งค่าเตือน (Alarm) ไว้ 2 ระดับ 50% ของค่า TLV-TWA & 80%ของค่า TLV-TWA





ภาคผนวก ข.51

เอกสารการตรวจเช็คสภาพของ Gas Detector



GASCO AFFILIATES, LLC.

320 Scarlet Blvd.
Oldsmar, FL 34677
(800) 910-0051
fax: (866) 755-8920
www.gascogas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Date: May 3, 2023

Order Number: EPGC 6604

Lot Number: 304-402730884-1

Customer: ELMER CO LTD

Use Before: 05/03/2025

Component	Requested Concentration	Analytical Result (+/- 2%)
Ammonia	20 PPM	22 PPM
Nitrogen	Balance	Balance

Cylinder Size: 4.0 Cu. Ft.
Contents: 116 Liter

Valve: 5/8" -18UNF
Pressure: 1000 psig

Product composition verified by direct comparison to calibration standards traceable to N.I.S.T. weights and/ or N.I.S.T. Gas Mixture reference materials.

Analyst:


Glenn Velez

Instrument Maintenance										Report No. ANT-RP-GD-2401	
PTT Global Chemical Public Company Limited										PM Order : 30153097	
TEST & CALIBRATION REPORT											
COMBUSTIBLE GAS MONITOR											
No.	Name	Type	Model	Serial No.	Lot No.	Date of Calibration	Calibrated by	Accuracy			
								1% LEL	4% LEL	10% LEL	
Test Results											
Calibration Results											
Remarks											
1	101-001	Detector	101-001	101-001	101-001	2024-01-01	101-001	0.00	0.00	0.00	
2	101-002	Detector	101-002	101-002	101-002	2024-01-01	101-002	0.00	0.00	0.00	
3	101-003	Detector	101-003	101-003	101-003	2024-01-01	101-003	0.00	0.00	0.00	
4	101-004	Detector	101-004	101-004	101-004	2024-01-01	101-004	0.00	0.00	0.00	
5	101-005	Detector	101-005	101-005	101-005	2024-01-01	101-005	0.00	0.00	0.00	
6	101-006	Detector	101-006	101-006	101-006	2024-01-01	101-006	0.00	0.00	0.00	
7	101-007	Detector	101-007	101-007	101-007	2024-01-01	101-007	0.00	0.00	0.00	
8	101-008	Detector	101-008	101-008	101-008	2024-01-01	101-008	0.00	0.00	0.00	
9	101-009	Detector	101-009	101-009	101-009	2024-01-01	101-009	0.00	0.00	0.00	
10	101-010	Detector	101-010	101-010	101-010	2024-01-01	101-010	0.00	0.00	0.00	
11	101-011	Detector	101-011	101-011	101-011	2024-01-01	101-011	0.00	0.00	0.00	
12	101-012	Detector	101-012	101-012	101-012	2024-01-01	101-012	0.00	0.00	0.00	
13	101-013	Detector	101-013	101-013	101-013	2024-01-01	101-013	0.00	0.00	0.00	
14	101-014	Detector	101-014	101-014	101-014	2024-01-01	101-014	0.00	0.00	0.00	
15	101-015	Detector	101-015	101-015	101-015	2024-01-01	101-015	0.00	0.00	0.00	
16	101-016	Detector	101-016	101-016	101-016	2024-01-01	101-016	0.00	0.00	0.00	
17	101-017	Detector	101-017	101-017	101-017	2024-01-01	101-017	0.00	0.00	0.00	
18	101-018	Detector	101-018	101-018	101-018	2024-01-01	101-018	0.00	0.00	0.00	
19	101-019	Detector	101-019	101-019	101-019	2024-01-01	101-019	0.00	0.00	0.00	
20	101-020	Detector	101-020	101-020	101-020	2024-01-01	101-020	0.00	0.00	0.00	
21	101-021	Detector	101-021	101-021	101-021	2024-01-01	101-021	0.00	0.00	0.00	
22	101-022	Detector	101-022	101-022	101-022	2024-01-01	101-022	0.00	0.00	0.00	
23	101-023	Detector	101-023	101-023	101-023	2024-01-01	101-023	0.00	0.00	0.00	
24	101-024	Detector	101-024	101-024	101-024	2024-01-01	101-024	0.00	0.00	0.00	
25	101-025	Detector	101-025	101-025	101-025	2024-01-01	101-025	0.00	0.00	0.00	
26	101-026	Detector	101-026	101-026	101-026	2024-01-01	101-026	0.00	0.00	0.00	
27	101-027	Detector	101-027	101-027	101-027	2024-01-01	101-027	0.00	0.00	0.00	
28	101-028	Detector	101-028	101-028	101-028	2024-01-01	101-028	0.00	0.00	0.00	
29	101-029	Detector	101-029	101-029	101-029	2024-01-01	101-029	0.00	0.00	0.00	
30	101-030	Detector	101-030	101-030	101-030	2024-01-01	101-030	0.00	0.00	0.00	
31	101-031	Detector	101-031	101-031	101-031	2024-01-01	101-031	0.00	0.00	0.00	
32	101-032	Detector	101-032	101-032	101-032	2024-01-01	101-032	0.00	0.00	0.00	
33	101-033	Detector	101-033	101-033	101-033	2024-01-01	101-033	0.00	0.00	0.00	
34	101-034	Detector	101-034	101-034	101-034	2024-01-01	101-034	0.00	0.00	0.00	
35	101-035	Detector	101-035	101-035	101-035	2024-01-01	101-035	0.00	0.00	0.00	
36	101-036	Detector	101-036	101-036	101-036	2024-01-01	101-036	0.00	0.00	0.00	
37	101-037	Detector	101-037	101-037	101-037	2024-01-01	101-037	0.00	0.00	0.00	
38	101-038	Detector	101-038	101-038	101-038	2024-01-01	101-038	0.00	0.00	0.00	
39	101-039	Detector	101-039	101-039	101-039	2024-01-01	101-039	0.00	0.00	0.00	
40	101-040	Detector	101-040	101-040	101-040	2024-01-01	101-040	0.00	0.00	0.00	
41	101-041	Detector	101-041	101-041	101-041	2024-01-01	101-041	0.00	0.00	0.00	
42	101-042	Detector	101-042	101-042	101-042	2024-01-01	101-042	0.00	0.00	0.00	
43	101-043	Detector	101-043	101-043	101-043	2024-01-01	101-043	0.00	0.00	0.00	
44	101-044	Detector	101-044	101-044	101-044	2024-01-01	101-044	0.00	0.00	0.00	
45	101-045	Detector	101-045	101-045	101-045	2024-01-01	101-045	0.00	0.00	0.00	
46	101-046	Detector	101-046	101-046	101-046	2024-01-01	101-046	0.00	0.00	0.00	
47	101-047	Detector	101-047	101-047	101-047	2024-01-01	101-047	0.00	0.00	0.00	
48	101-048	Detector	101-048	101-048	101-048	2024-01-01	101-048	0.00	0.00	0.00	
49	101-049	Detector	101-049	101-049	101-049	2024-01-01	101-049	0.00	0.00	0.00	
50	101-050	Detector	101-050	101-050	101-050	2024-01-01	101-050	0.00	0.00	0.00	
51	101-051	Detector	101-051	101-051	101-051	2024-01-01	101-051	0.00	0.00	0.00	
52	101-052	Detector	101-052	101-052	101-052	2024-01-01	101-052	0.00	0.00	0.00	
53	101-053	Detector	101-053	101-053	101-053	2024-01-01	101-053	0.00	0.00	0.00	
54	101-054	Detector	101-054	101-054	101-054	2024-01-01	101-054	0.00	0.00	0.00	
55	101-055	Detector	101-055	101-055	101-055	2024-01-01	101-055	0.00	0.00	0.00	
56	101-056	Detector	101-056	101-056	101-056	2024-01-01	101-056	0.00	0.00	0.00	
57	101-057	Detector	101-057	101-057	101-057	2024-01-01	101-057	0.00	0.00	0.00	
58	101-058	Detector	101-058	101-058	101-058	2024-01-01	101-058	0.00	0.00	0.00	
59	101-059	Detector	101-059	101-059	101-059	2024-01-01	101-059	0.00	0.00	0.00	
60	101-060	Detector	101-060	101-060	101-060	2024-01-01	101-060	0.00	0.00	0.00	
61	101-061	Detector	101-061	101-061	101-061	2024-01-01	101-061	0.00	0.00	0.00	
62	101-062	Detector	101-062	101-062	101-062	2024-01-01	101-062	0.00	0.00	0.00	
63	101-063	Detector	101-063	101-063	101-063	2024-01-01	101-063	0.00	0.00	0.00	
64	101-064	Detector	101-064	101-064	101-064	2024-01-01	101-064	0.00	0.00	0.00	
65	101-065	Detector	101-065	101-065	101-065	2024-01-01	101-065	0.00	0.00	0.00	
66	101-066	Detector	101-066	101-066	101-066	2024-01-01	101-066	0.00	0.00	0.00	
67	101-067	Detector	101-067	101-067	101-067	2024-01-01	101-067	0.00	0.00	0.00	
68	101-068	Detector	101-068	101-068	101-068	2024-01-01	101-068	0.00	0.00	0.00	
69	101-069	Detector	101-069	101-069	101-069	2024-01-01	101-069	0.00	0.00	0.00	
70	101-070	Detector	101-070	101-070	101-070	2024-01-01	101-070	0.00	0.00	0.00	
71	101-071	Detector	101-071	101-071	101-071	2024-01-01	101-071	0.00	0.00	0.00	
72	101-072	Detector	101-072	101-072	101-072	2024-01-01	101-072	0.00	0.00	0.00	
73	101-073	Detector	101-073	101-073	101-073	2024-01-01	101-073	0.00	0.00	0.00	
74	101-074	Detector	101-074	101-074	101-074	2024-01-01	101-074	0.00	0.00	0.00	
75	101-075	Detector	101-075	101-075	101-075	2024-01-01	101-075	0.00	0.00	0.00	
76	101-076	Detector	101-076	101-076	101-076	2024-01-01	101-076	0.00	0.00	0.00	
77	101-077	Detector	101-077	101-077	101-077	2024-01-01	101-077	0.00	0.00	0.00	
78	101-078	Detector	101-078	101-078	101-078	2024-01-01	101-078	0.00	0.00	0.00	
79	101-079	Detector	101-079	101-079	101-079	2024-01-01	101-079	0.00	0.00	0.00	
80	101-080	Detector	101-080	101-080	101-080	2024-01-01	101-080	0.00	0.00	0.00	
81	101-081	Detector	101-081	101-081	101-081	2024-01-01	101-081	0.00	0.00	0.00	
82	101-082	Detector	101-082	101-082	101-082	2024-01-01	101-082	0.00	0.00	0.00	
83	101-083	Detector	101-083	101-083	101-083	2024-01-01	101-083	0.00	0.00	0.00	
84	101-084	Detector	101-084	101-084	101-084	2024-01-01	101-084	0.00	0.00	0.00	
85	101-085	Detector	101-085	101-085	101-085	2024-01-01	101-085	0.00	0.00	0.00	
86	101-086	Detector	101-086	101-086	101-086	2024-01-01	101-086	0.00	0.00	0.00	
87	101-087	Detector	101-087	101-087	101-087	2024-01-01	101-087	0.00	0.00	0.00	
88	101-088	Detector	101-088	101-088	101-088	2024-01-01	101-088	0.00	0.00	0.00	
89	101-089	Detector	101-089	101-089	101-089	2024-01-01	101-089	0.00	0.00	0.00	
90	101-090	Detector	101-090	101-090	101-090	2024-01-01	101-090	0.00	0.00	0.00	
91	101-091	Detector	101-091	101-091	101-091	2024-01-01	101-091	0.00	0.00	0.00	
92	101-092	Detector	101-092	101-092	101-092	2024-01-01	101-092	0.00	0.00	0.00	
93	101-093	Detector	101-093	101-093	101-093	2024-01-01	101-093	0.00	0.00	0.00	
94	101-094	Detector	101-094	101-094	101-094	2024-01-01	101-094	0.00	0.00	0.00	
95	101-095	Detector	101-095	101-095	101-095	2024-01-01	101-095	0.00	0.00	0.00	
96	101-096	Detector	101-096	101-096	101-096	2024-01-01	101-096	0.00	0.00	0.00	
97	101-097	Detector	101-097	101-097	101-097	2024-01-01	101-097	0.00	0.00	0.00	
98	101-098	Detector	101-098	101-098	101-098	2024-01-01	101-098	0.00	0.00	0.00	
99	101-099	Detector	101-099	101-099	101-099	2024-01-01	101-099	0.00	0.00	0.00	
100	101-100	Detector	101-100	101-100	101-100	2024-01-01	101-100	0.00	0.00	0.00	
101-001											
101	101-001	Detector	101-001	101-001	101-001	2024-01-01	101-001	0.00	0.00	0.00	
102	101-002	Detector	101-002	101-002							

Instrument Maintenance PTC-MSC-020-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-5
PM Order : 301583164

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST APPARATUS	Actual %LEL	Calibrated %LEL	Span	Date of Calibrate	Gas Test No. & Qty
1. Gas Test : 100% LEL	100	100	0	24/01/2024	24/01/2024

Tested By : W. J. J. J. Responsibility By : ANT Engineering Public Co., Ltd. Date : 24/01/2024

Inspected By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Approved By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Page 2

Rev. 1 January 1, 2005

Instrument Maintenance PTC-MSC-020-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-6
PM Order : 301583165

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST APPARATUS	Actual %LEL	Calibrated %LEL	Span	Date of Calibrate	Gas Test No. & Qty
1. Gas Test : 100% LEL	100	100	0	24/01/2024	24/01/2024

Tested By : W. J. J. J. Responsibility By : ANT Engineering Public Co., Ltd. Date : 24/01/2024

Inspected By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Approved By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Page 2

Rev. 1 January 1, 2005

Instrument Maintenance PTC-MSC-020-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-7
PM Order : 301583163

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST APPARATUS	Actual %LEL	Calibrated %LEL	Span	Date of Calibrate	Gas Test No. & Qty
1. Gas Test : 100% LEL	100	100	0	24/01/2024	24/01/2024

Tested By : W. J. J. J. Responsibility By : ANT Engineering Public Co., Ltd. Date : 24/01/2024

Inspected By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Approved By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Page 2

Rev. 1 January 1, 2005

Instrument Maintenance PTC-MSC-020-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-8
PM Order : 301583167

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST APPARATUS	Actual %LEL	Calibrated %LEL	Span	Date of Calibrate	Gas Test No. & Qty
1. Gas Test : 100% LEL	100	100	0	24/01/2024	24/01/2024

Tested By : W. J. J. J. Responsibility By : ANT Engineering Public Co., Ltd. Date : 24/01/2024


Inspected By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Approved By : W. J. J. J. Responsibility By : PTTGC Date : 24/01/2024

Page 2

Rev. 1 January 1, 2005


Instruments Maintenance FW-MIS-020-6

	PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION REPORT	Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-9 PM Order 301553105																																		
COMBUSTIBLE GAS MONITOR																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">Serial No.</th> <th rowspan="2">Model</th> <th rowspan="2">Type</th> <th colspan="2">Adjustment</th> <th rowspan="2">Alarm</th> <th rowspan="2">Date of Calibration</th> <th rowspan="2">Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <th>Set Point</th> <th>Span</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>		Serial No.	Model	Type	Adjustment		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	Set Point	Span	1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Serial No.</th> <th>Model</th> <th>Type</th> <th>Set Point</th> <th>Span</th> <th>Alarm</th> <th>Date of Calibration</th> <th>Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>	Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Serial No.	Model				Type	Adjustment				Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																								
		Set Point	Span																																	
1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																													
2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
<p>Notes:</p>																																				
Tested By: <u>THA</u> Inspected By: <u>THA</u> Approved By: <u>THA</u>		Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u>																																		

Page 6

Rev. 0 (January 1, 2006)


Instruments Maintenance FW-MIS-020-6

	PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION REPORT	Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-10 PM Order 301553109																																		
COMBUSTIBLE GAS MONITOR																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">Serial No.</th> <th rowspan="2">Model</th> <th rowspan="2">Type</th> <th colspan="2">Adjustment</th> <th rowspan="2">Alarm</th> <th rowspan="2">Date of Calibration</th> <th rowspan="2">Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <th>Set Point</th> <th>Span</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>		Serial No.	Model	Type	Adjustment		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	Set Point	Span	1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Serial No.</th> <th>Model</th> <th>Type</th> <th>Set Point</th> <th>Span</th> <th>Alarm</th> <th>Date of Calibration</th> <th>Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>	Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Serial No.	Model				Type	Adjustment				Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																								
		Set Point	Span																																	
1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																													
2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
<p>Notes:</p>																																				
Tested By: <u>THA</u> Inspected By: <u>THA</u> Approved By: <u>THA</u>		Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u>																																		

Page 10

Rev. 0 (January 1, 2006)


Instruments Maintenance FW-MIS-020-6

	PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION REPORT	Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-11 PM Order 301553110																																		
COMBUSTIBLE GAS MONITOR																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">Serial No.</th> <th rowspan="2">Model</th> <th rowspan="2">Type</th> <th colspan="2">Adjustment</th> <th rowspan="2">Alarm</th> <th rowspan="2">Date of Calibration</th> <th rowspan="2">Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <th>Set Point</th> <th>Span</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>		Serial No.	Model	Type	Adjustment		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	Set Point	Span	1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Serial No.</th> <th>Model</th> <th>Type</th> <th>Set Point</th> <th>Span</th> <th>Alarm</th> <th>Date of Calibration</th> <th>Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>	Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Serial No.	Model				Type	Adjustment				Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																								
		Set Point	Span																																	
1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																													
2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
<p>Notes:</p>																																				
Tested By: <u>THA</u> Inspected By: <u>THA</u> Approved By: <u>THA</u>		Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u>																																		

Page 11

Rev. 0 (January 1, 2006)

Instruments Maintenance FW-MIS-020-6

	PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION REPORT	Report No. ANT-RP-GD-P1-2401-12 PM Order 301553111																																		
COMBUSTIBLE GAS MONITOR																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">Serial No.</th> <th rowspan="2">Model</th> <th rowspan="2">Type</th> <th colspan="2">Adjustment</th> <th rowspan="2">Alarm</th> <th rowspan="2">Date of Calibration</th> <th rowspan="2">Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <th>Set Point</th> <th>Span</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>		Serial No.	Model	Type	Adjustment		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	Set Point	Span	1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Serial No.</th> <th>Model</th> <th>Type</th> <th>Set Point</th> <th>Span</th> <th>Alarm</th> <th>Date of Calibration</th> <th>Calibration Due Date</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> <td>1000</td> </tr> </table>	Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date	2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Serial No.	Model				Type	Adjustment				Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																								
		Set Point	Span																																	
1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
Serial No.	Model	Type	Set Point	Span	Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date																													
2	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000																													
<p>Notes:</p>																																				
Tested By: <u>THA</u> Inspected By: <u>THA</u> Approved By: <u>THA</u>		Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u> Responsibility By: <u>PTGC</u> Date: <u>24/01/2014</u>																																		

Page 12

Rev. 0 (January 1, 2006)

Instrument Maintenance PM-MS2-2304-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-F1-2401-13
PM Order: 301583112

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST & CALIBRATION	DATE	TIME	TESTER	INSTRUMENT	SERIAL NO.	Adjusted		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date
						LEL (%)	ULEL (%)			
1. CO-1000	24/01/2024	10:00	WCE	1000000000	1000000000	21	20	Yes	24/01/2024	24/01/2024

Tested By: WCE Responsibility By: ANT Engineering Pte. Ltd. Date: 24/01/2024

Inspected By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Approved By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Page 1

Rev. 0 (January 1, 2009)

Instrument Maintenance PM-MS2-2304-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-F1-2401-14
PM Order: 301583095

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST & CALIBRATION	DATE	TIME	TESTER	INSTRUMENT	SERIAL NO.	Adjusted		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date
						LEL (%)	ULEL (%)			
1. CO-1000	24/01/2024	10:00	WCE	1000000000	1000000000	21	20	Yes	24/01/2024	24/01/2024

Tested By: WCE Responsibility By: ANT Engineering Pte. Ltd. Date: 24/01/2024

Inspected By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Approved By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Page 1

Rev. 0 (January 1, 2009)

Instrument Maintenance PM-MS2-2304-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-F1-2401-15
PM Order: 301583099

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

TEST & CALIBRATION	DATE	TIME	TESTER	INSTRUMENT	SERIAL NO.	Adjusted		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date
						LEL (%)	ULEL (%)			
1. CO-1000	24/01/2024	10:00	WCE	1000000000	1000000000	21	20	Yes	24/01/2024	24/01/2024

Tested By: WCE Responsibility By: ANT Engineering Pte. Ltd. Date: 24/01/2024

Inspected By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Approved By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Page 1

Rev. 0 (January 1, 2009)

Instrument Maintenance PM-MS2-2304-6

GC PTT Global Chemical Public Company Limited
TEST & CALIBRATION REPORT

Report No. ANT-RP-GD-NHQ-2401
PM Order No. 301537204

AMMONIA GAS MONITOR

TEST & CALIBRATION	DATE	TIME	TESTER	INSTRUMENT	SERIAL NO.	Adjusted		Alarm	Date of Calibration	Calibration Due Date
						PPM	PPM			
1. CO-1000	24/01/2024	10:00	WCE	1000000000	1000000000	21	20	Yes	24/01/2024	24/01/2024

Tested By: WCE Responsibility By: ANT Engineering Pte. Ltd. Date: 24/01/2024

Inspected By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Approved By: WCE Responsibility By: PTGC Date: 24/01/2024

Page 1

Rev. 0 (January 1, 2009)

PTT Global Chemical Public Company Limited

Report No. : ANI-PP-GD-PZ-2401

TEST & CALIBRATION REPORT

PIA Order No. : 2015117630

COMBUSTIBLE GAS MONITOR

										Measured % LEL	Calibration % LEL	Alarm	Calibration Date	Lot No. & Appl Exp. Date	
										50	25	On	Test		
PLANT 1															
1	DET-20001	PLANT1	DET-200001	12014	02049	COG	CO2DET-10001	8	45.1	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014014-15-Sep-2014
2	DET-20002	PLANT1	DET-200002	12019	02049	COG	CO2DET-10002	8.2	28	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
3	DET-20003	PLANT1	DET-200003	12016	02019	COG	CO2DET-10003	22	31.3	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014016-15-Sep-2014
4	DET-20004	PLANT1	DET-200004	12022	02019	COG	CO2DET-10004	0	22	0	10	20	As	14-Sep-2014	11014022-15-Sep-2014
5	DET-20025	PLANT1	DET-200005	12000	02019	COG	CO2DET-10005	2.3	48.7	0	10	20	As	14-Sep-2014	11014000-15-Sep-2014
6	DET-20006	PLANT1	DET-200006	12004	02019	COG	CO2DET-10006	2.7	49.9	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014004-15-Sep-2014
7	DET-20007	PLANT1	DET-200007	12020	02019	COG	CO2DET-10007	3.7	21	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014020-15-Sep-2014
8	DET-20008	PLANT1	DET-200008	12013	02019	COG	CO2DET-10008	4.1	29.8	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014013-15-Sep-2014
9	DET-20009	PLANT1	DET-200009	12015	02019	COG	CO2DET-10009	4.3	29.9	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014015-15-Sep-2014
10	DET-20010	PLANT1	DET-200010	12018	02019	COG	CO2DET-10010	4.5	31	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014018-15-Sep-2014
11	DET-20011	PLANT1	DET-200011	12016	02019	COG	CO2DET-10011	5.8	31	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014016-15-Sep-2014
12	DET-20012	PLANT1	DET-200012	12018	02019	COG	CO2DET-10012	6.1	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014018-15-Sep-2014
13	DET-20013	PLANT1	DET-200013	12018	02019	COG	CO2DET-10013	6.4	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014018-15-Sep-2014
14	DET-20014	PLANT1	DET-200014	12019	02019	COG	CO2DET-10014	6.6	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
15	DET-20015	PLANT1	DET-200015	12019	02019	COG	CO2DET-10015	6.8	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
16	DET-20016	PLANT1	DET-200016	12019	02019	COG	CO2DET-10016	7.0	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
17	DET-20017	PLANT1	DET-200017	12019	02019	COG	CO2DET-10017	7.2	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
18	DET-20018	PLANT1	DET-200018	12019	02019	COG	CO2DET-10018	7.4	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
19	DET-20019	PLANT1	DET-200019	12019	02019	COG	CO2DET-10019	7.6	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
20	DET-20020	PLANT1	DET-200020	12019	02019	COG	CO2DET-10020	7.8	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
21	DET-20021	PLANT1	DET-200021	12019	02019	COG	CO2DET-10021	8.0	30	0	20	20	As	14-Sep-2014	11014019-15-Sep-2014
22															

Rev'd January 1, 2009

	PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION UNIT	Report No. : ANT-RIP-GD-241 PM Order No. : 001617830												
COMBUSTIBLE GAS MONITOR														
No.	Plant Name	Unit Name	Location	Instrument	Model	Serial	Calibration		Status	Calibration Date	Last Date	Exp. Date		
							% LELO	% LEL						
1	Plant 001	Unit 001	Location 001	Instrument 001	Model 001	Serial 001	9	25	0	10	30	40	22-Aug-2024	1001-001-001
2	Plant 002	Unit 002	Location 002	Instrument 002	Model 002	Serial 002	8	20	0	10	30	40	22-Aug-2024	1002-002-002
3	Plant 003	Unit 003	Location 003	Instrument 003	Model 003	Serial 003	7	15	0	10	30	40	22-Aug-2024	1003-003-003
4	Plant 004	Unit 004	Location 004	Instrument 004	Model 004	Serial 004	6	10	0	10	30	40	22-Aug-2024	1004-004-004
5	Plant 005	Unit 005	Location 005	Instrument 005	Model 005	Serial 005	5	5	0	10	30	40	22-Aug-2024	1005-005-005
6	Plant 006	Unit 006	Location 006	Instrument 006	Model 006	Serial 006	4	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1006-006-006
7	Plant 007	Unit 007	Location 007	Instrument 007	Model 007	Serial 007	3	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1007-007-007
8	Plant 008	Unit 008	Location 008	Instrument 008	Model 008	Serial 008	2	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1008-008-008
9	Plant 009	Unit 009	Location 009	Instrument 009	Model 009	Serial 009	1	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1009-009-009
10	Plant 010	Unit 010	Location 010	Instrument 010	Model 010	Serial 010	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1010-010-010
11	Plant 011	Unit 011	Location 011	Instrument 011	Model 011	Serial 011	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1011-011-011
12	Plant 012	Unit 012	Location 012	Instrument 012	Model 012	Serial 012	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1012-012-012
13	Plant 013	Unit 013	Location 013	Instrument 013	Model 013	Serial 013	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1013-013-013
14	Plant 014	Unit 014	Location 014	Instrument 014	Model 014	Serial 014	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1014-014-014
15	Plant 015	Unit 015	Location 015	Instrument 015	Model 015	Serial 015	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1015-015-015
16	Plant 016	Unit 016	Location 016	Instrument 016	Model 016	Serial 016	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1016-016-016
17	Plant 017	Unit 017	Location 017	Instrument 017	Model 017	Serial 017	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1017-017-017
18	Plant 018	Unit 018	Location 018	Instrument 018	Model 018	Serial 018	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1018-018-018
19	Plant 019	Unit 019	Location 019	Instrument 019	Model 019	Serial 019	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1019-019-019
20	Plant 020	Unit 020	Location 020	Instrument 020	Model 020	Serial 020	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1020-020-020
21	Plant 021	Unit 021	Location 021	Instrument 021	Model 021	Serial 021	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1021-021-021
22	Plant 022	Unit 022	Location 022	Instrument 022	Model 022	Serial 022	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1022-022-022
23	Plant 023	Unit 023	Location 023	Instrument 023	Model 023	Serial 023	0	0	0	10	30	40	22-Aug-2024	1023-023-023
24	Plant 024	Unit 024	Location 024	Instrument 024	Model 024	Serial 024								

Key 01 January 1, 2004)

[illegible]

Key:0 (January 1, 2009)

Instrument Maintenance

FW-M52-520-6

		PTT Global Chemical Public Company Limited TEST & CALIBRATION REPORT										Report No. : ANT-RP-GD-AH-24 010-4-1 PM Order No. : 301617630											
COMBUSTIBLE GAS MONITOR																							
Line / Point		Device		Model		Serial		Alarm		Calibration		Alarm		Calibrate Date		Cal. No. & Date							
								% LEL	% HCL	% LEL	% HCL	Low	High										
15	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
16	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
17	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
18	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
19	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
20	GE 2500	PROCE 4.4	GM	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000	2500-0000					
Remarks : One Time use 2500-0000 Report of Combustible Gas Monitor (2500-0000) (2500-0000) (2500-0000) One Time use 2500-0000 Report of Combustible Gas Monitor (2500-0000) (2500-0000) (2500-0000) One Time use 2500-0000 Report of Combustible Gas Monitor (2500-0000) (2500-0000) (2500-0000)																							
Remarks : * Gas Monitor ** Serial Number *** Point																							
Tested By		Responsibility By <u>ANT Engineering Pte. Ltd.</u>										Date		<u>5-9-2024</u>									
Inspected By		Responsibility By <u>PTTC</u>										Date		<u>5-9-2024</u>									
Approved By		Responsibility By <u>PTTC</u>										Date		<u>05-09-2024</u>									

Rev.0 (January 1, 2009)

ตัวอย่างบันทึกการใช้งานเครื่องตรวจวัดสารBD ในพื้นที่ Plant I-4/3 (BV)

วันที่ทำการตรวจวัด : 19 Apr. 2024

บริเวณที่ทำการตรวจวัด : P-4045A ,สาร VOCs = 0 ppm.



ภาคผนวก ข.52

การดำเนินงานตามแผน CSR



GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC3 CSR by OLE

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าชุมชนจากเนินพยอม มาบข่าอ่างอน ห้วยโป่งใน 1 บ้านล่าง เนินกระปรอก1 วัดห้วยโป่ง เนินกระปรอก2 และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล ณ GC3 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 53,545 บาท (กำไร 21,670 บาท = 40%) พร้อมทั้งสังเกตการณ์พฤติกรรมผู้บริโภคเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกร้านค้าที่จะเข้าร่วมในครั้งต่อไป

วันที่ 27 มีนาคม 2567 ณ GC3

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีความเห็น

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC2 CSR by OLE , POL

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าชุมชนจากตลาดมาบตาพุด ห้วยน้ำตกพัฒนา เนินกระปรอก2 ชอยคี่ร์ และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล ณ GC2 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 17,485 บาท (กำไร 6,600 บาท) พร้อมทั้งสังเกตการณ์พฤติกรรมผู้บริโภคเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกร้านค้าที่จะเข้าร่วมในครั้งต่อไป

วันที่ 26 มีนาคม 2567 ณ GC2

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีความเห็น

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |





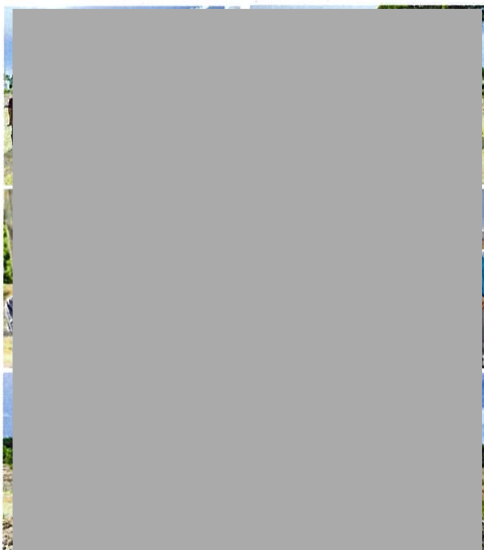
GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC2 CSR By OLE , POL

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าจากชุมชนตลาดมาบตาพุด ห้วยน้ำตกพัฒนา เนินกระปรอก 2 ขอยศิริ ห้วยโป่งใน1 คลองน้ำหนู เขากู๊ด และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล ณ GC2 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 34,000 บาท (กำไร 15,250 บาท)

วันที่ 5 มิถุนายน 2567 ณ GC2

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่ขอเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



รายงาน OLE ลงพื้นที่ปลูกต้นไม้ปรางในโครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น

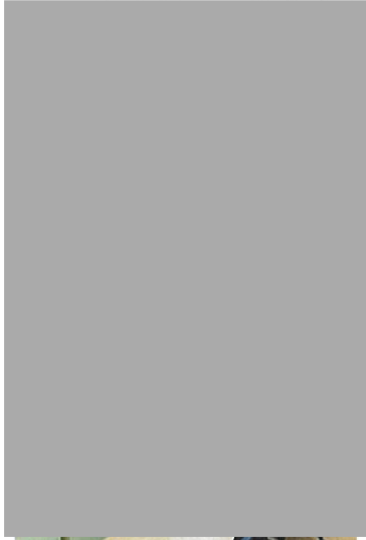
คุณลักกรวณ สว่างกาโร ผู้จัดการฝ่าย O-P2 คุณชัยยันต์ พบลาก ผู้จัดการฝ่าย O-P3 คุณพิสิฐ พุทธิพงษ์ ผู้จัดการฝ่าย O-P4 และคุณศรัญญา ชัชวาลพาณิชย์ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำพนักงานจิตอาสา สายงาน OLE จัดโครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่น (ต้นไม้ปราง) CSR by OLE จำนวน 100 ต้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ชุมชน และในระยะยาวยังเป็นพืชเศรษฐกิจที่สามารถสร้างรายได้ให้แก่เกษตรกรเปิดห้วยโป่ง

วันที่ 5 มิถุนายน 2567 ณ ทนทสถานที่เปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่ขอเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |





รายงาน OLE หรือเตรียมความพร้อม สำหรับการจัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้ ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตัวแทนรายงาน OLE และหน่วยงาน SC-SR-CR1ลงพื้นที่พบคุณสุรศักดิ์ พุกคณา
รองผู้อำนวยการโรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด หรือเตรียมความพร้อม สำหรับการจัด
กิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ประจำปี 2567 ของรายงาน
OLE ให้แก่นักเรียนระดับประถมศึกษาปีที่5 ซึ่งจัดขึ้นในเดือนกรกฎาคม

วันที่ 22 มีนาคม 2567 ณ โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



มอบเครื่องวัดความดันโลหิตที่เหลือใช้จาก OIP Plant T/A CSR By OLE

คุณประวี ชิตตระกูล O-MN1 พร้อมหน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมมอบเครื่องวัดความดันโลหิตที่
เหลือใช้จาก OIP Plant T/A จำนวน 16 เครื่อง ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
เทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานลงพื้นที่เยี่ยมผู้ป่วยของ คณะ อสม. เทศบาล
เมืองมาบตาพุด

โดยมี คุณอรัญ ใจตั้ง รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด และ คุณวิเชียร ศักดิ์เจริญ
ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักชัยอนและประธาน อสม.เทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมรับมอบ

วันที่ 14 พฤษภาคม 2567 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด (ตึก M)

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |





ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงาน CSR By OLE , POL

คุณชัยยันต์ พบลาภ ผู้จัดการฝ่าย O-P3 คุณนพพร ธาราวรรณ ผู้จัดการฝ่าย O-MN2 และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงาน พร้อมพูดคุย สถานการณ์ทั่วไปของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 11 มิถุนายน 2567 ณ ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนะ

- | | |
|------------------------------|---|
| 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน | 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ |
| 2)ด้านคุณภาพชีวิต | 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน |
| 3)ด้านสิ่งแวดล้อม | |



ภาคผนวก ข.53

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.



การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
GC3	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	164	167	168
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	265	268	267

ภาคผนวก ข.54

ปฏิบัติเกี่ยวกับการรับข้อร้องเรียน
และรายงานสรุปการรับเรื่องร้องเรียน

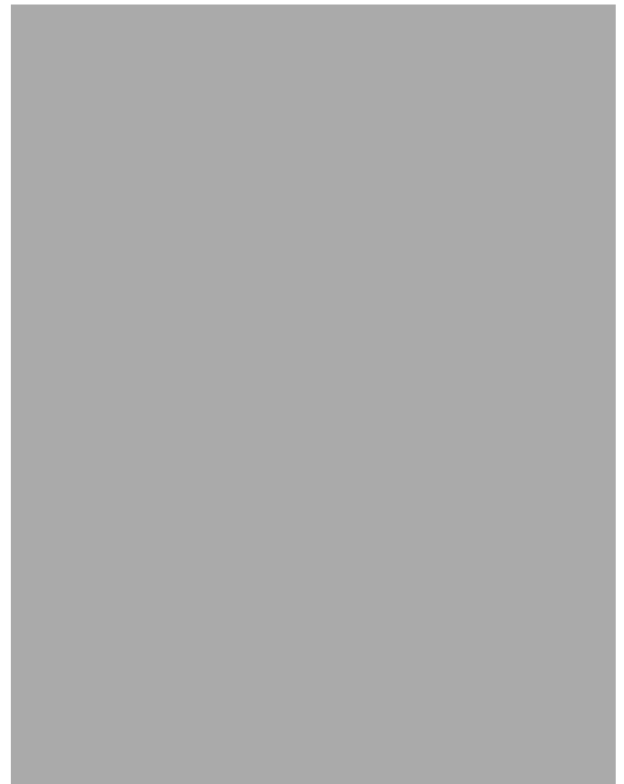



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM


P-(Q-TS)-004

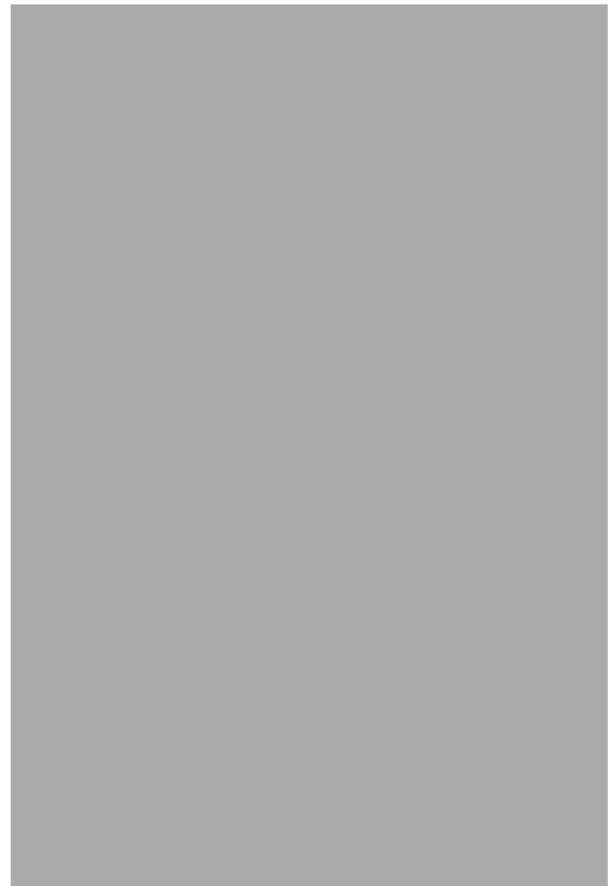
Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

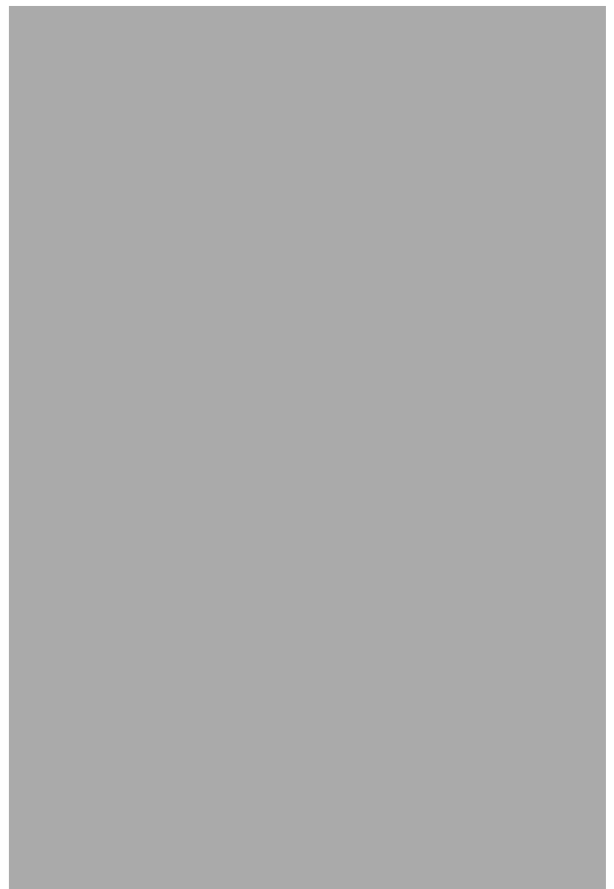
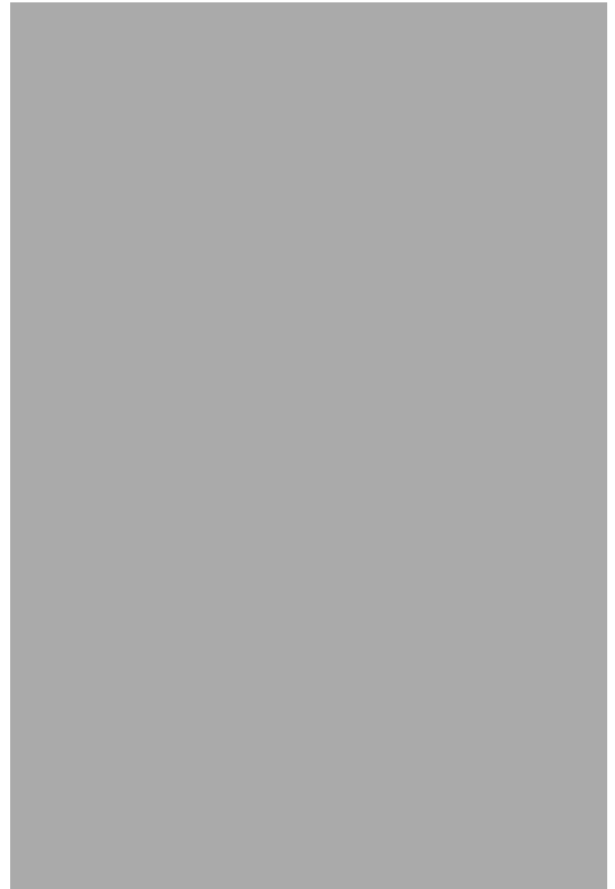


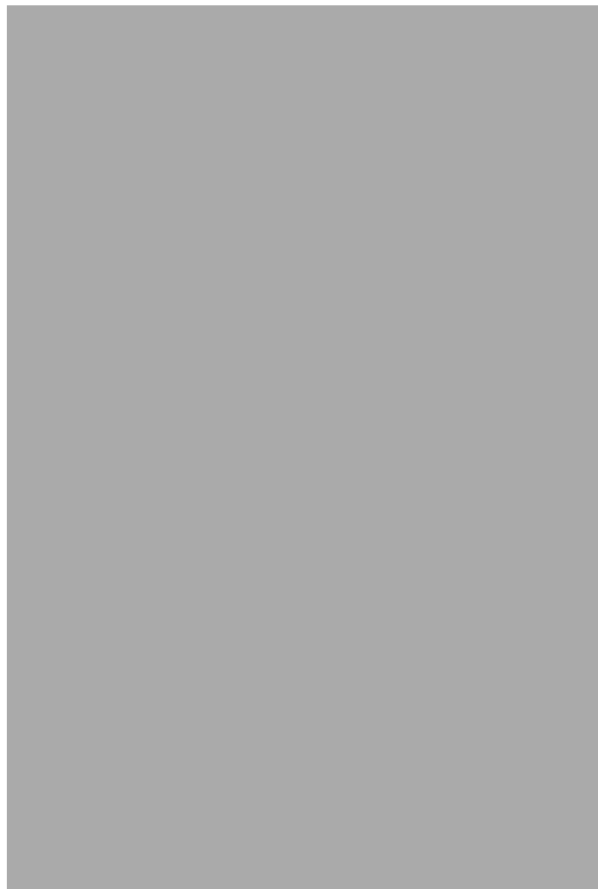
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---	---

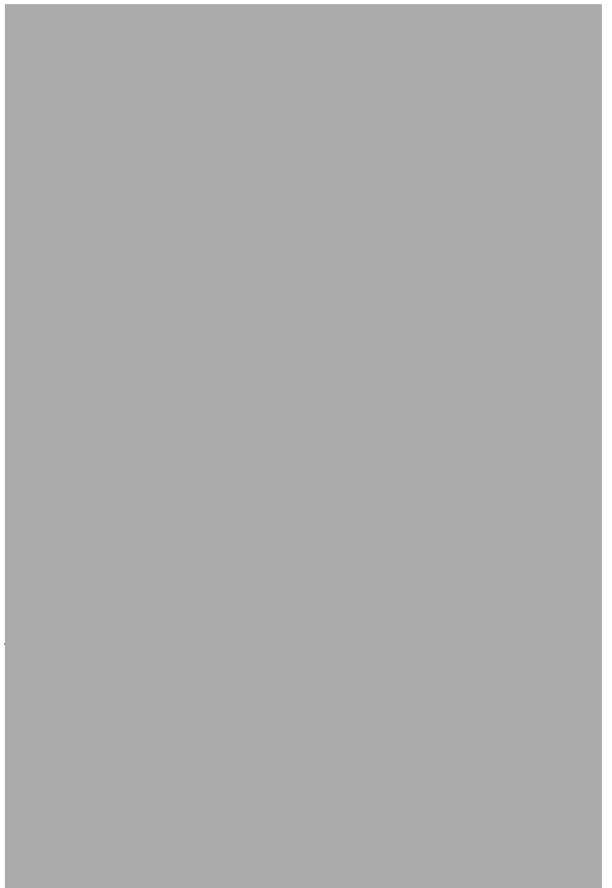
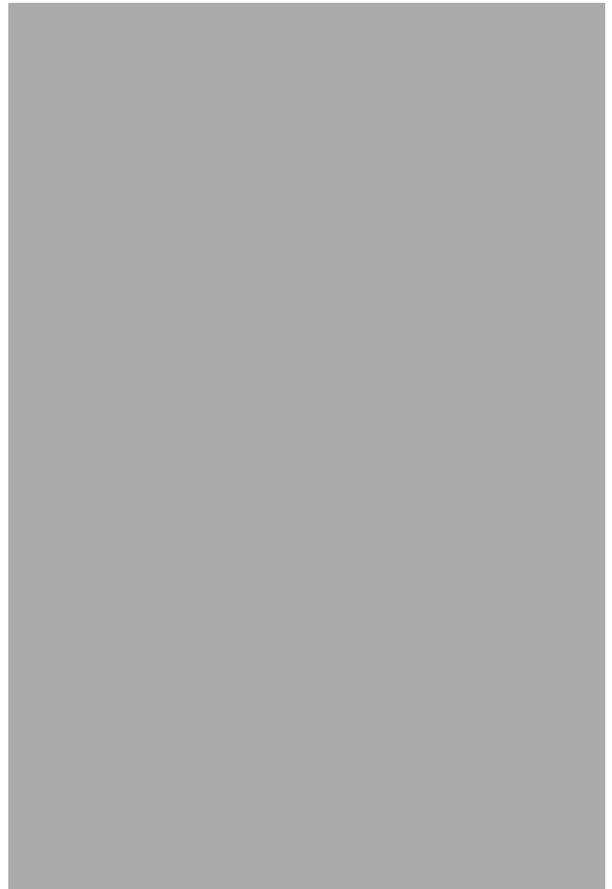
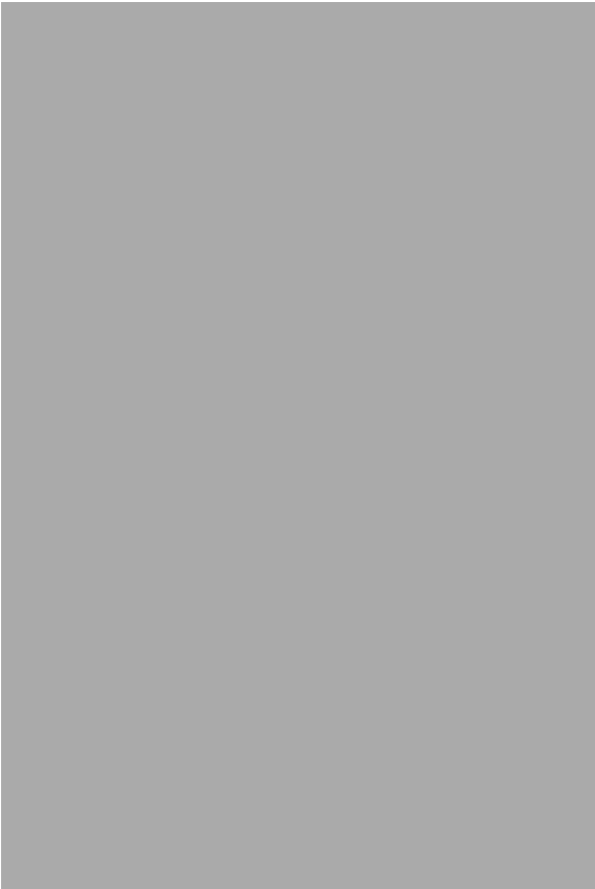


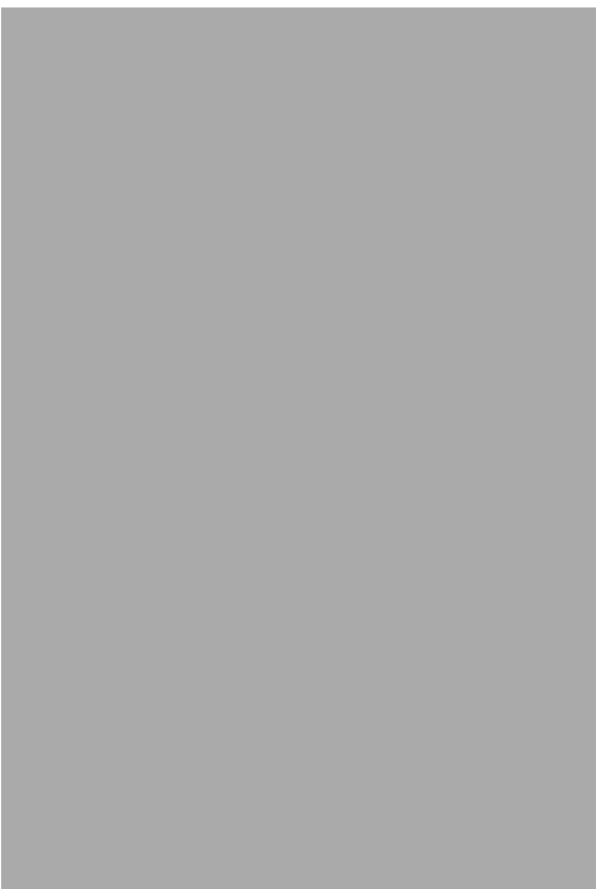
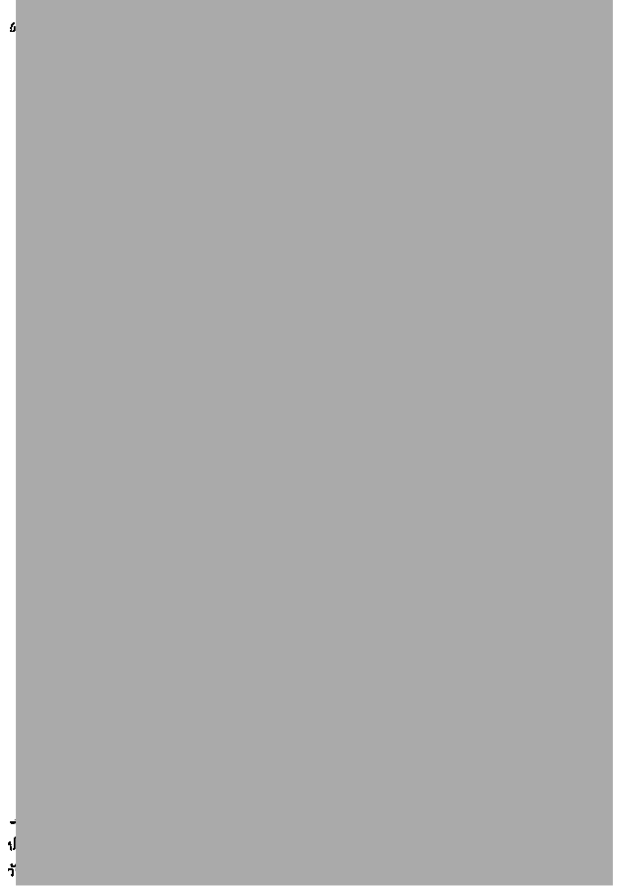
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---	---













ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๖๖๐

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๓๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๔ มี.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ ๒๗-SC-SR-๐๐๔/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑๕ โรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบประเมินโครงการมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี ๒๕๖๗) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : mni_rayong@industry.go.th

รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน
ในช่วงเวลาดังแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน

ลำดับที่	รายชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๑.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโเลฟีนส์ ๑	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโเลฟีนส์ ๒	ไม่พบข้อร้องเรียน
๓.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑	ไม่พบข้อร้องเรียน
๔.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒	ไม่พบข้อร้องเรียน
๕.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๖.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๗.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๘.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโเลฟีนส์ ๓	ไม่พบข้อร้องเรียน
๙.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๐.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๑.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๒.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงจีซี เอสโตรีนิกส์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๓.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๔.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๕.	บริษัท เวเนคอเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไม่พบข้อร้องเรียน

หมายเหตุ : ตรวจสอบ ณ วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗



วิศวกรปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข.55

การเข้าตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม
ประจำปี พ.ศ.2566



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566

วันที่เข้าตรวจประเมิน

บริษัท..... PTT GC สาขาที่ 3นิคมอุตสาหกรรม..... MTP
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91070001025366แปลงที่ดิน.....
(4-42(1) - 1012536 - ญ.ชน.)

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

-2-

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย (โรคงูสวัด)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (HMP/ JSA / หรือ / สหณ)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน (ไม่ดี)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดทำพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดทำพื้นที่สีเขียว (5.21 %)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การตรวจรับส่ง และการจัดเก็บ วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการตรวจรับส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการตรวจรับส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถึงบรรจุภัณฑ์ (วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE (ไม้ฟ่า)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (14001, 45001, 50001

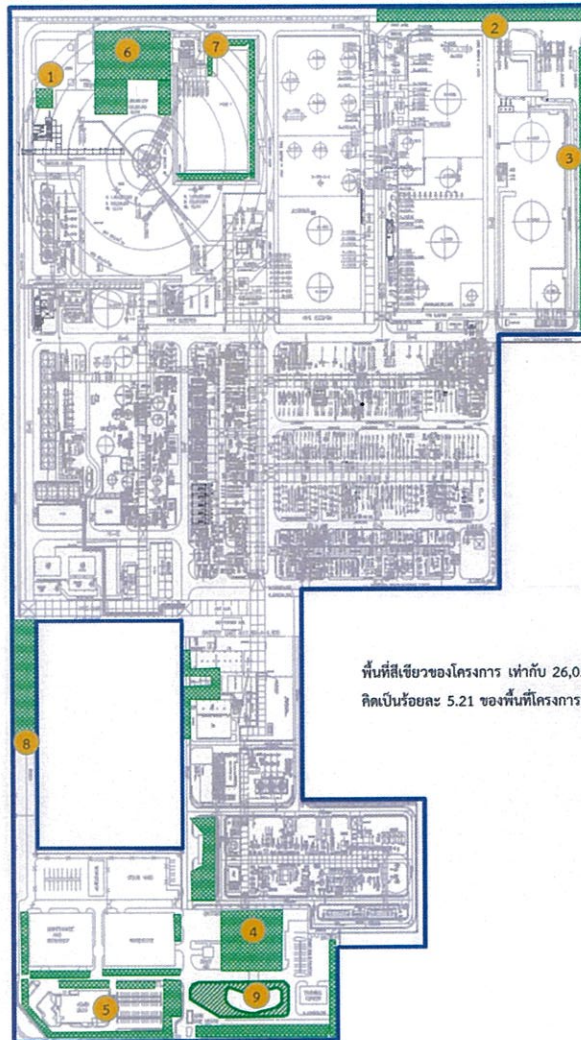
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม (ISO 14001, 45001, 50001)

(ผู้จัดทำ)

วันที่ 15 / ธันวาคม / 2567

ภาคผนวก ข.56

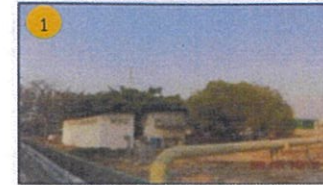
แผนผังพื้นที่สีเขียว



สัญลักษณ์

- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- พื้นที่สีเขียวปัจจุบัน
- พื้นที่สีเขียวภายหลังขยาย ฯ

พื้นที่สีเขียวของโครงการ เท่ากับ 26,059 ตารางเมตร
คิดเป็นร้อยละ 5.21 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 499,956.92 ตารางเมตร



การปฏิบัติตามมาตรการ EIA เพิ่มพื้นที่สีเขียว





บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน มกราคม 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																	
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานพรวนดินทำโคน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	เก็บขยะเศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน						X																										
	งานกำจัดต้นไม้	ตามสภาพหน้างาน															X																	
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน																			X													
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง/สัปดาห์						X													X													
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง/เดือน															X																	X
	งานดูแลอนุสาวรีย์ เพื่อป้องกันใบไม้ในบริเวณรอบๆ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดล้างบ่อน้ำพุ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																
	งานทำความสะอาดสระระบายน้ำ	1 ครั้ง/ปี																																
2	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																	
	งานดูแลตัดแต่ง																																	
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง/เดือน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานปลูกต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี																																
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง/เดือน								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานตัดหญ้าบริเวณไฟฟ้านีออนกรัง	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานเก็บเศษต้นไม้ กิ่งไม้จากพื้นที่	2 ครั้ง/เดือน																																
	งานฉีดล้างถนน	1 ครั้ง/ปี																																
	งานเก็บเศษขยะมูลฝอยจากถังและถังวัชพืช	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานทำความสะอาดสระระบายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานตัดขยะออกจากบ่อน้ำพุ/บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																

ลงชื่อผู้จัดทำ

หมายเหตุ : แผนงานสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมที่ผู้ว่าจ้างกำหนด



บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																	
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานพรวนดินทำโคน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	เก็บขยะเศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน																																
	งานกำจัดต้นไม้	ตามสภาพหน้างาน																																
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน																																
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง/สัปดาห์																																
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง/เดือน																																
2	งานดูแลอนุสาวรีย์ เพื่อป้องกันใบไม้ในบริเวณรอบๆ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดล้างบ่อน้ำพุ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																
	งานทำความสะอาดสระระบายน้ำ	1 ครั้ง/ปี																																
	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																	
	งานดูแลตัดแต่ง																																	
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง/เดือน																																
	งานปลูกต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี																																
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง/เดือน																																
	งานตัดหญ้าบริเวณไฟฟ้านีออนกรัง	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานเก็บเศษต้นไม้ กิ่งไม้จากพื้นที่	2 ครั้ง/เดือน																																
	งานฉีดล้างถนน	1 ครั้ง/ปี																																
	งานเก็บเศษขยะมูลฝอยจากถังและถังวัชพืช	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานทำความสะอาดสระระบายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน																																
	งานตัดขยะออกจากบ่อน้ำพุ/บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																

ลงชื่อผู้จัดทำ



บริษัท เจเอส คสอินัง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน มีนาคม 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																		
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	งานพรวนดินทำไคย	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	เก็บขยะ/เศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X			
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน																																	
	งานทำคันดินไม้	ตามสภาพหน้างาน																																	
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน																																	
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง/สัปดาห์		X							X								X							X								X	
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																	
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง/เดือน																X																X	
งานดูแลอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำกลับมาปลูกลงในรอบต่อไป	ทุกวัน	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X			
งานจัดถังบ่อน้ำ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																		
งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/ปี																																		
2	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																		
	งานดูแลตัดแต่ง																																		
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง/เดือน				X	X	X	X	X	X									X	X	X	X	X	X										
	งานลดพุ่มต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง/เดือน											X	X	X	X	X	X									X	X	X	X	X	X			
	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ/พื้นที่นอกรั้ว	1 ครั้ง / 2 เดือน																																	
	งานเก็บขยะใบไม้ กิ่งไม้จากพื้นที่	2 ครั้ง/เดือน		X							X							X								X							X		
	งานจัดถังขยะ	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานเก็บขยะ/เศษหญ้าจากสระ	1 ครั้ง / 2 เดือน																																	
	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน																																	
งานตัดขยะออกจากบ่อพักน้ำ / บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																		

ลงชื่อผู้จัดทำ



บริษัท เจเอส คสอินัง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน เมษายน 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																		
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานพรวนดินทำไคย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	เก็บขยะ/เศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน																																	
	งานทำคันดินไม้	ตามสภาพหน้างาน																																	
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน								X	X	X	X	X	X																				
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง/สัปดาห์						X								X						X								X					
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																	
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง/เดือน														X														X					
	งานดูแลอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำกลับมาปลูกลงในรอบต่อไป	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
งานจัดถังบ่อน้ำ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																		
งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/ปี																																		
2	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																		
	งานดูแลตัดแต่ง																																		
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง/เดือน	X	X	X	X	X	X									X	X	X	X	X	X													
	งานลดพุ่มต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง/เดือน								X	X	X	X	X	X										X	X	X	X	X	X					
	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ/พื้นที่นอกรั้ว	1 ครั้ง / 2 เดือน																																	
	งานเก็บขยะใบไม้ กิ่งไม้จากพื้นที่	2 ครั้ง/เดือน							X							X						X								X					
	งานจัดถังขยะ	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานเก็บขยะ/เศษหญ้าจากสระ	1 ครั้ง / 2 เดือน															X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X			
	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	X	X	X	X	X	X																											
	งานตัดขยะออกจากบ่อพักน้ำ /บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																	

ลงชื่อผู้จัดทำ



บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																		
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	งานพรวนดิน/ทำโคน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	เก็บขยะ/เศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน				X						X								X							X								
	งานกำจัดต้นไม้	ตามสภาพหน้างาน																																	
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน																																	
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง/สัปดาห์				X						X								X								X							
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																	
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง/เดือน											X														X								
งานดูแลอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำกลับมาเปลี่ยนในรอบต่อไป	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
งานฉีดล้างบ่อน้ำพุ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																		
งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/ปี																																		
2	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																		
	งานดูแลตัดแต่ง																																		
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง/เดือน					X	X	X	X	X	X	X															X	X	X	X	X	X		
	งานลดทอนต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง/เดือน	X	X	X	X																X	X	X	X	X	X								
	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ/พื้นที่ถนน	1 ครั้ง / 2 เดือน																																	
	งานเก็บขยะในบ่อ / ถังน้ำออกจากพื้นที่	2 ครั้ง/เดือน				X						X								X							X								
	งานฉีดล้างถนน	1 ครั้ง/ปี																																	
	งานเก็บขยะ/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืช	1 ครั้ง / 2 เดือน																																	
	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน																				X	X	X	X	X	X								
งานตัดขยะออกจากบ่อพักน้ำ /บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																		

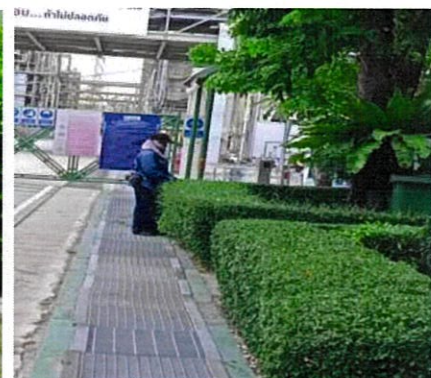
ลงชื่อผู้จัดทำ



บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด
แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC3
ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																	
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานพรวนดิน/ทำโคน	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	เก็บขยะ/เศษหญ้าออกจากสระ	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพหน้างาน																																
	งานกำจัดต้นไม้	ตามสภาพหน้างาน																																
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง / 3 เดือน																																
	งานล้างทำความสะอาดถังสามสี และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง / สัปดาห์	X							X																								
	งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน																																
	งานจัดต้นไม้ไปประดับตกแต่งในอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง / เดือน																X																
	งานดูแลอนุบาลต้นไม้ เพื่อนำกลับมาเปลี่ยนในรอบต่อไป	ทุกวัน	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	งานฉีดล้างบ่อน้ำพุ / บ่อปลา	1 ครั้ง / 3 เดือน																																
	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง / ปี																																
2	งานหมุนเวียน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่หวงห้าม (ในเขต)																																	
	งานดูแลตัดแต่ง																																	
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง / เดือน				X	X	X	X	X	X									X	X	X	X	X	X									
	งานลดทอนต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง / ปี																																
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง / เดือน									X	X	X	X	X	X										X	X	X	X	X	X	X		
	งานตัดหญ้าแนวกันไฟ/พื้นที่ถนน	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานเก็บขยะในบ่อ / ถังน้ำออกจากพื้นที่	2 ครั้ง / เดือน								X														X										
	งานฉีดล้างถนน	1 ครั้ง / ปี																																
	งานเก็บขยะ/งานฉีดยาป้องกันและกำจัดวัชพืช	1 ครั้ง / 2 เดือน																																
	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1 ครั้ง / เดือน									X	X	X	X	X	X																		
	งานตัดขยะออกจากบ่อพักน้ำ / บ่อ Sump	ตามสภาพหน้างาน																																

ลงชื่อผู้จัดทำ



รูปภาพแสดงการปฏิบัติงานดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



ภาคผนวก ข.57

เอกสารขั้นตอนการควบคุมระบบ Flare ต้นที่ 3




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Plant Operation I

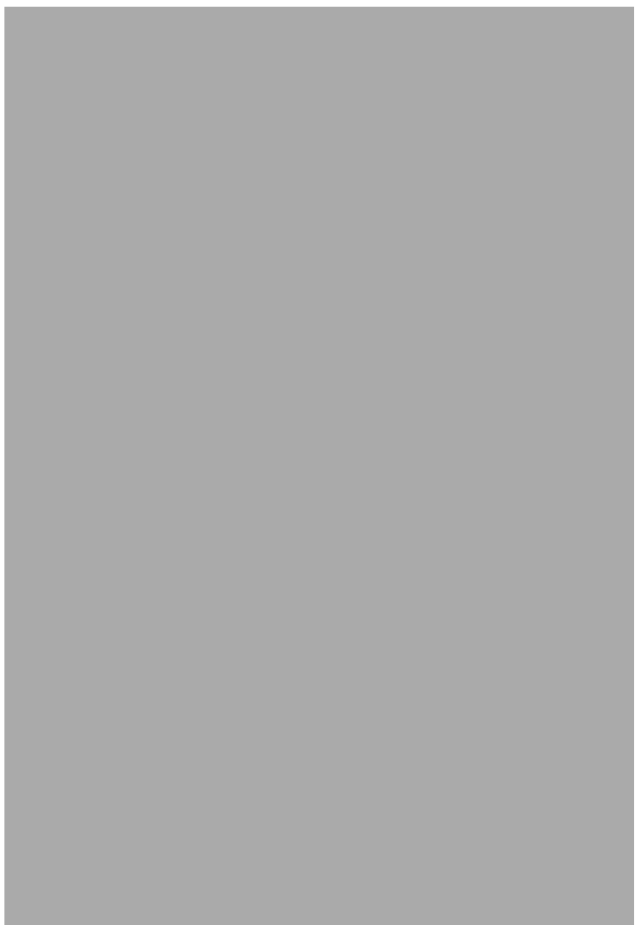
W-(O-P2-OP1)-A583-001


วิธีปฏิบัติงานการควบคุม DEMOUNTABLE FLARE STACK S-1303 สำหรับ
PLANT ORP

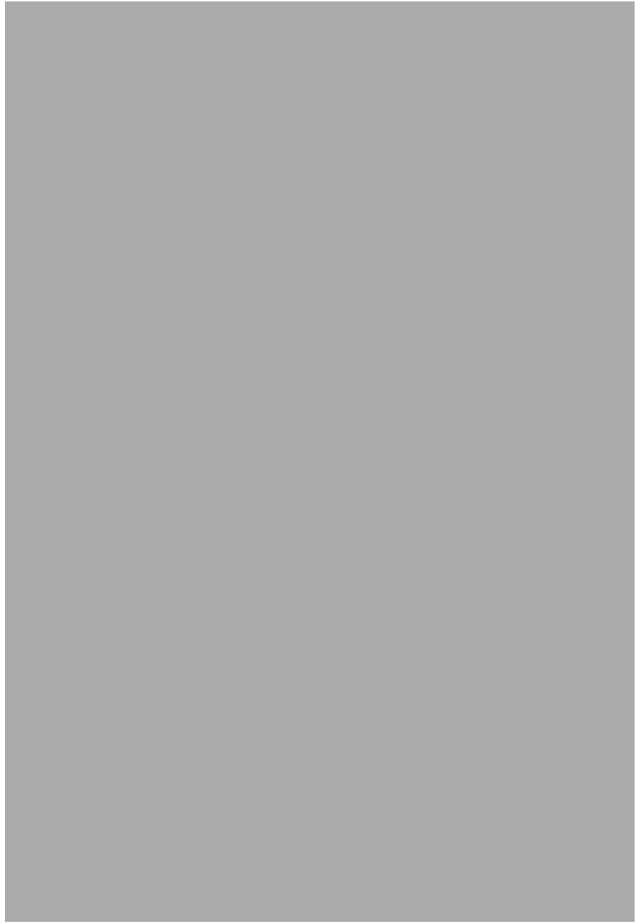
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ถวบนุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




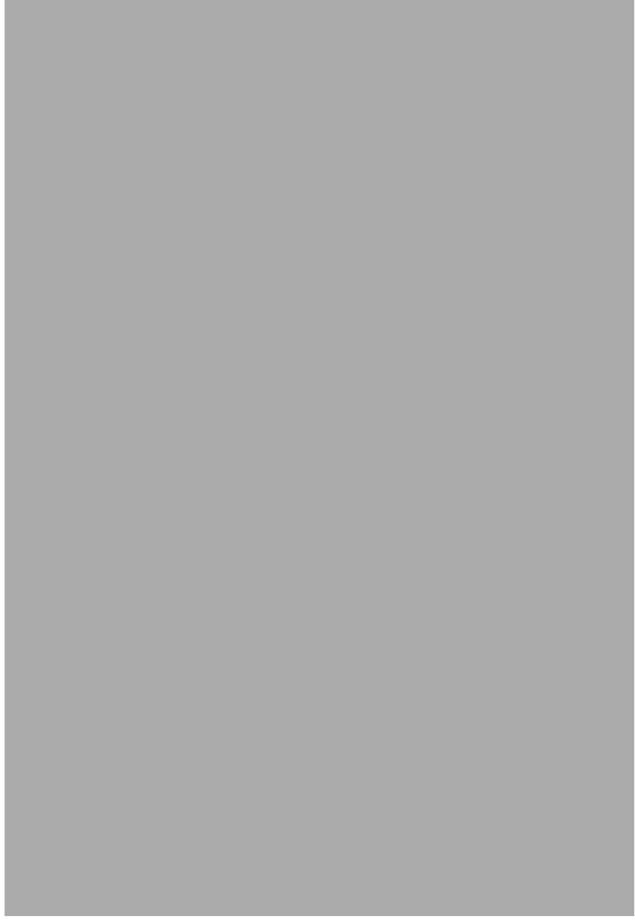
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ถวบนุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




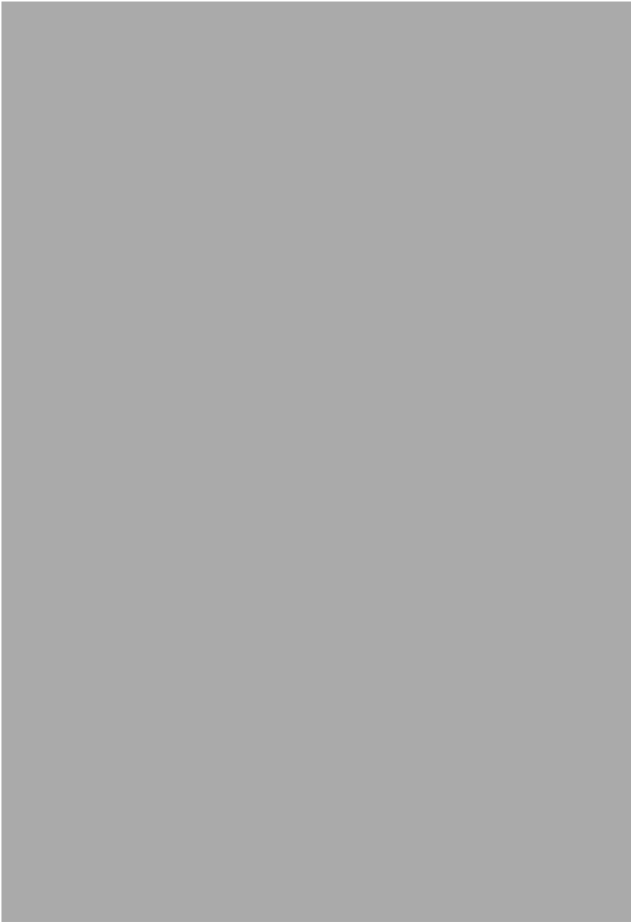
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ถวบนุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ถวบนุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




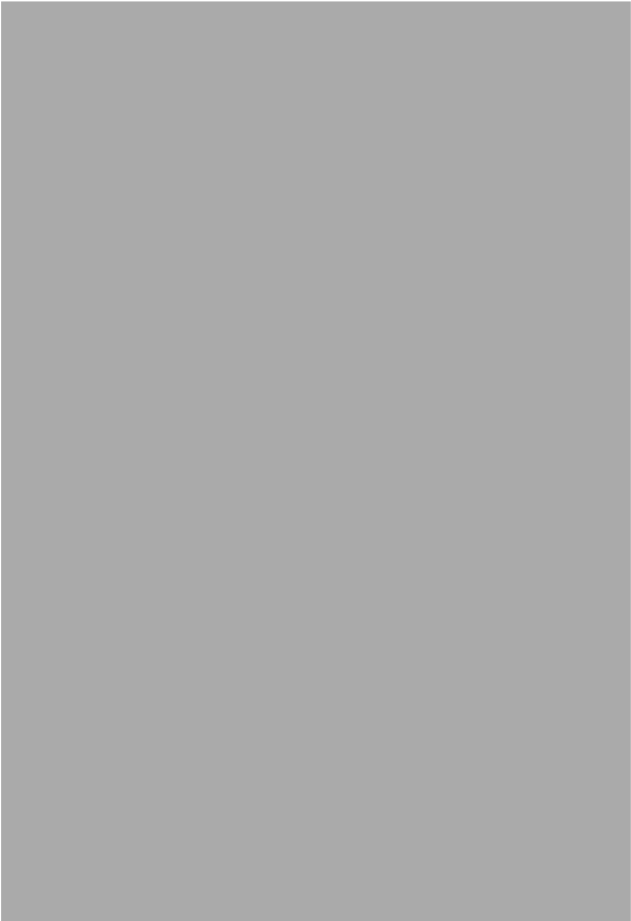
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




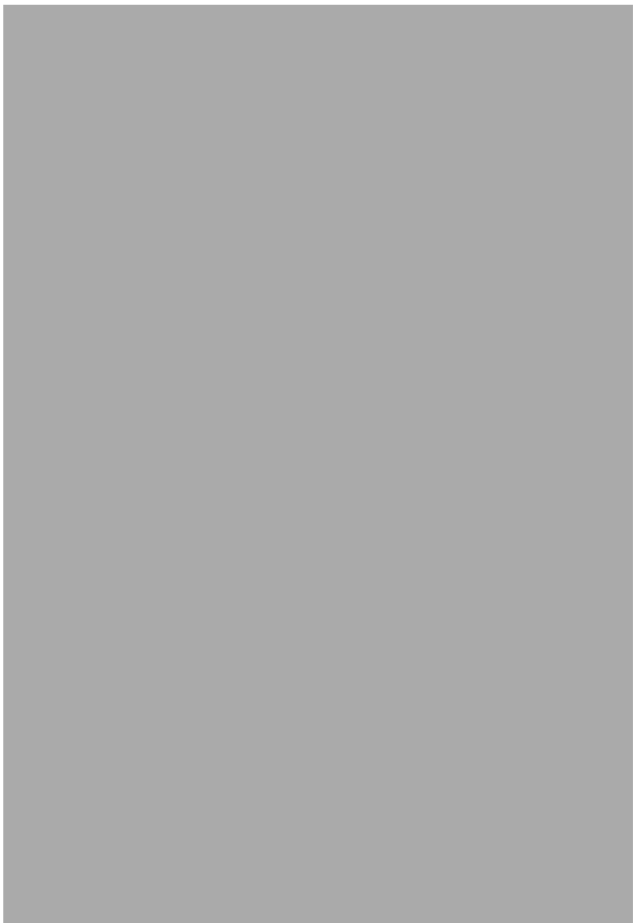
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---




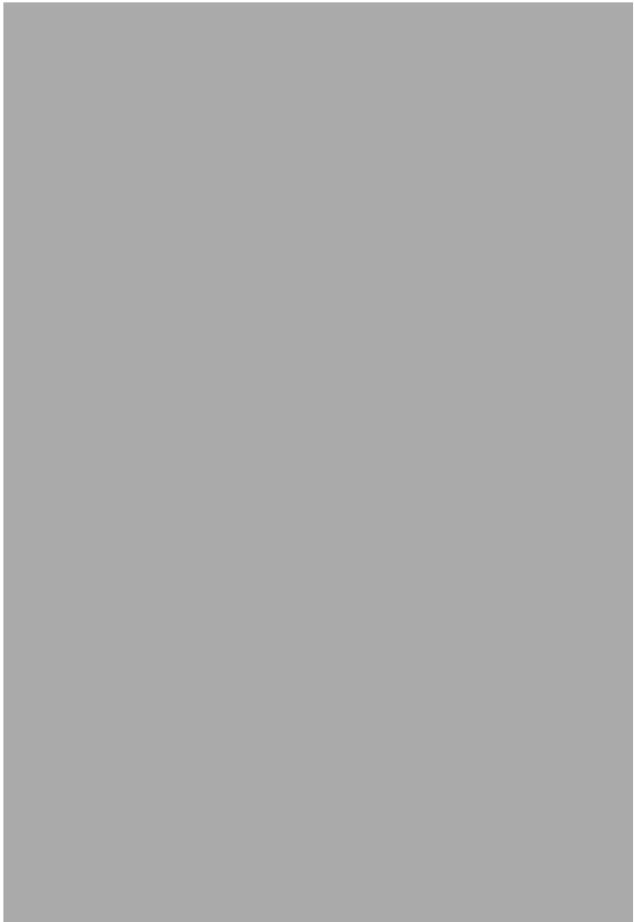
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP
--	---



 <div> บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) </div>	<div> W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP </div>
--	--



 <div> บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) </div>	<div> W-(O-P2-OP1)-A583-001: วิธีปฏิบัติงานการ ควบคุม DEMOUNT ABLE FLARE STACK S- 1303 สำหรับ PLANT ORP </div>
--	--



ภาคผนวก ข.58

หนังสือส่งรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ส่ง กนอ. ทุกปี



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเออร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-49 / 2566

26 ธันวาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ โรงงานลำดับที่ 42 (1) ผลิต ETHYLENE, PROPYLENE, BUTADIENE, BUTENE-1 และผลิตภัณฑ์พลอยได้ MIXED C4, PYROLYSIS GASOLINE, CRACKER BOTTOM ตามทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72070001025366 น.42(1)-10/2536-อนุพ. โดยบริษัทฯ ต้องจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ประจำปี 2566 เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว	
ลงชื่อ.....	ผู้รับ
วันที่รับ 26 / 12 / 66	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins II

โทร. 0-3897-5733

ภาคผนวก ข.59

การตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ต่อหน่วยงานอนุญาต



ที่ 08-Q-SH - 0022 /2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 6689 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 43000
โทรศัพท์ : 043-859000 โทรสาร : 043-859001-0400 โทรสาร : 043-859002-0300
สำนักงานเขต : เลขที่ 59 ถนนสายมิตรภาพ อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 43000
โทรศัพท์ : 043-859009-4000 โทรสาร : 043-859009-4111
Fax : 043-8554000287

12 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ (ครั้งที่ 10) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลิฟินส์ 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานกัมมสุภาพกรรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ (ครั้งที่ 10) ประจำปีพ.ศ. 2567 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอลิฟินส์ 2 ขอแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีพ.ศ. 2567 เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงผลิตสารโอลิฟินส์ (ครั้งที่ 10) โดยการตรวจวัดทั้งหมดดำเนินการโดย บริษัท ซิโคล จำกัด ซึ่งตั้งที่สำนักงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE-Olefins II

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่รับ 16 สิงหาคม 2567

หน่วยงาน SHE-Olefins II
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5730, 5734



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงผลิตสารโอลิฟินส์ (ครั้งที่ 10) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ประจำปีพ.ศ. 2567
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซิโคล จำกัด
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซิโคล จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ไอออน เลขทะเบียน ว -239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ช่วงดำเนินการ					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	NO ₂ , SO ₂ , WS&WD	บริเวณรั้วด้านทิศเหนือ และทิศตะวันตกของโรงงานผลิตสารโอลิฟินส์โรงที่ 2/1 และ 2/2	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศจากปล่อง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	เม.ย. และ ต.ค.
คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	NO _x	Cracking Furnace : F จำนวน 19 จุด (เฉพาะที่ใช้งาน) หน่วยผลิตนิวทราไลเซอร์/บิวทีน-1 จำนวน 2 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้งช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	เม.ย. และ ต.ค.
	SO _x	Cracking Furnace : F จำนวน 19 จุด (เฉพาะที่ใช้งาน) หน่วยผลิตนิวทราไลเซอร์/บิวทีน-1 จำนวน 2 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้งช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	เม.ย. และ ต.ค.
	TSP	Boiler โรงผลิตสารโอลิฟินส์ โรงที่ 2/2	ปีละ 2 ครั้งช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	เม.ย. และ ต.ค.
	CEMS	โรงงานผลิตสารโอลิฟินส์โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (เฉพาะที่ใช้งาน)	ปีละ 2 ครั้งช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	เม.ย. และ ต.ค.
	RATA Test (NO _x , SO ₂ , CO, O ₂)	ระบบ CEMS ของปล่อง Cracking Furnace ของโรงงานผลิตสารโอลิฟินส์โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2	ปีละ 1 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2	ต.ค.
คุณภาพน้ำทิ้ง	pH	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	SS	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	TDS	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ดิน	VOCs (24 ชนิด)	บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศเหนือของโรงงาน บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศตะวันออกของโรงงาน บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน	ทุก 3 ปี	สัปดาห์ที่ 2	ม.ย.
ระดับเสียง	Leq24 hr, L90	บริเวณรั้วด้านทิศเหนือ และทิศใต้ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 และ 2/2	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 2	ม.ย. และ ค.ค.
สภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ แบบติดตั้งกับพื้นที่	เบนซิน	ระบบบำบัดน้ำเสีย พื้นที่ Tank farm Cracking Furnace พื้นที่ Cold Area พื้นที่ Hot Area พื้นที่ Central Control Building โรงวัดบริษัท วิทยุ จำกัด (มหาชน) โรงวัด GCB จำนวน 3 จุด	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	1,3 Butadiene	บริเวณ R-4801 A บริเวณ P-4051 บริเวณ M-4090 และ M-4091 บริเวณทิศเหนือของ Process Chemical Drum บริเวณทิศเหนือของ BD-05 บริเวณด้านทิศเหนือของ BD-01 บริเวณทิศเหนือ Cooling Tower ติดกับ HY-1603 บริเวณ Foam Tank ช่างประปา A โรงวัดทิศเหนือ โรงวัดทิศใต้	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
สภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ แบบติดตั้งบุคคล	เบนซิน	พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสสารเบนซิน 8 คน	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	1,3 Butadiene	พนักงาน BV Plant 3 คน	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	ก.พ., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
คุณภาพน้ำทิ้ง (คอก)	BOD5	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	Oil&Grease	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	Phenolics	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	As	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	Hg	น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	ทุกที่ 1 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
	1,3-Butadiene	บริเวณจุดเก็บตัวอย่างของ Wastewater Stripper	1 ครั้ง ต่อสัปดาห์	ทุกวันจันทร์	ม.ค.-ธ.ค.
	(Viny Acetylene)	บริเวณจุดเก็บตัวอย่างของ Wastewater Stripper	1 ครั้ง ต่อสัปดาห์	ทุกวันจันทร์	ม.ค.-ธ.ค.
น้ำใต้ดิน	VOCs (24 ชนิด)	บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศเหนือของโรงงาน บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศตะวันออกของโรงงาน บ่อสังเคราะห์แอมโมเนียใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2	พ.ค. และ ค.ค.



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ประจำปีพ.ศ. 2567
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอฟ จำกัด
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว -239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ระดับเสียงในสถานประกอบการ	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน	บริเวณ Cracked Gas Compressor (R-300) บริเวณ Cracked Gas Compressor (R-3301) บริเวณ Hydrogen Compressor (R-401) บริเวณ Propylene Compressor (R-650) บริเวณ Propylene Compressor (R-3650) บริเวณ GHU Recycle Hydrogen Compressor (R-701)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	มี.ค. และ ก.ย.
	Noise Dose, TWA	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่เสี่ยงดัง	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 4	มี.ค. และ ก.ย.
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง		เม.ย.-ก.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

ภาคผนวก ข.60

WI Wastewater Management



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1

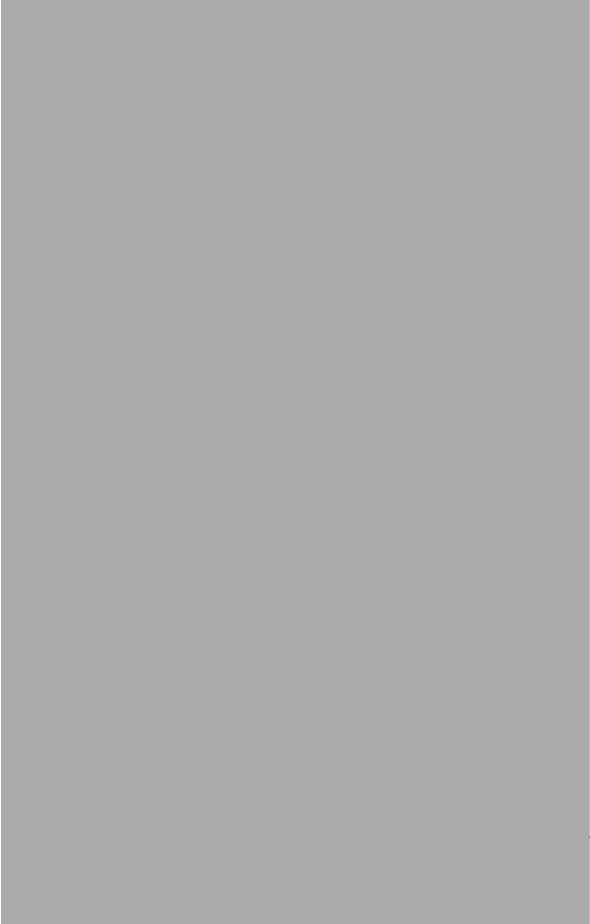
W-(O-P2-OP1)-546

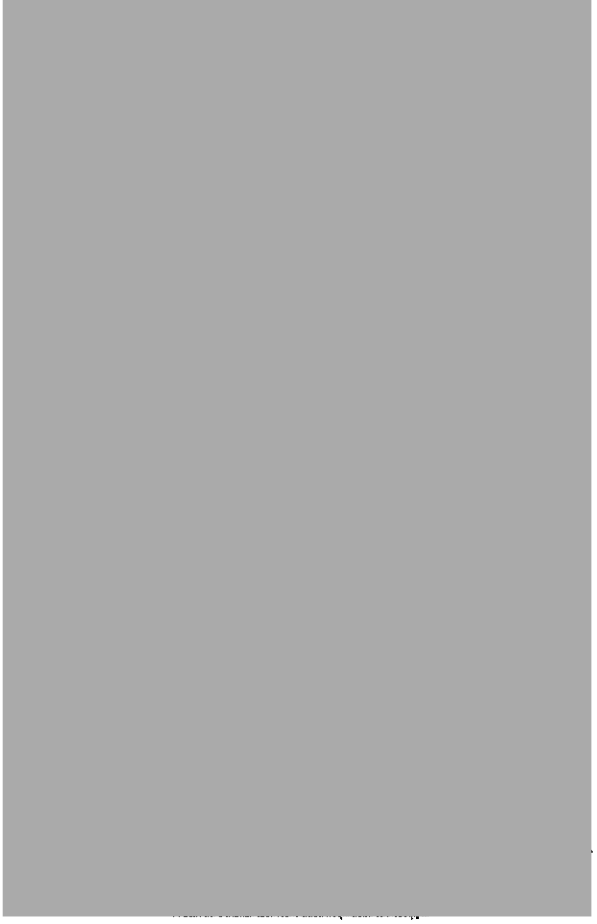
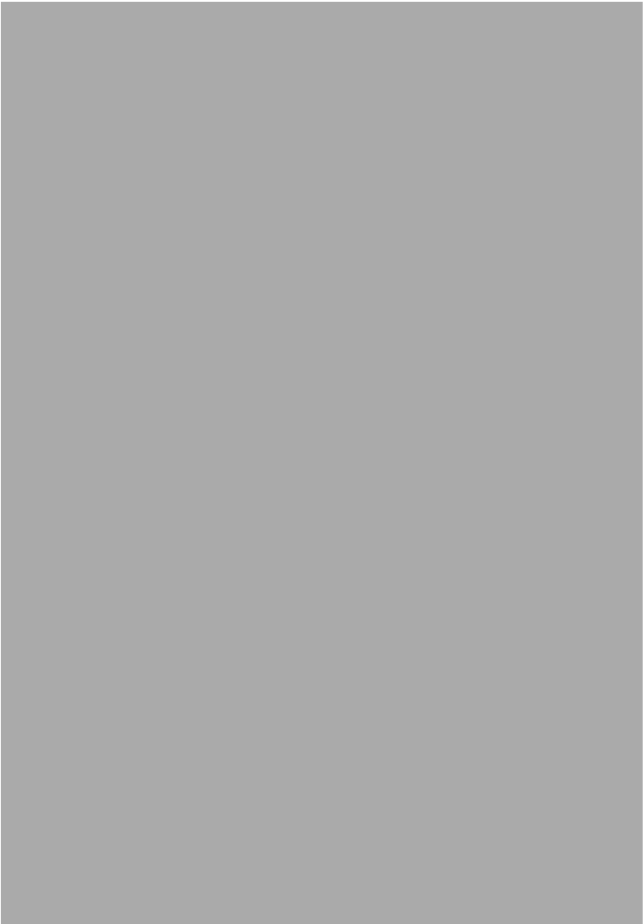
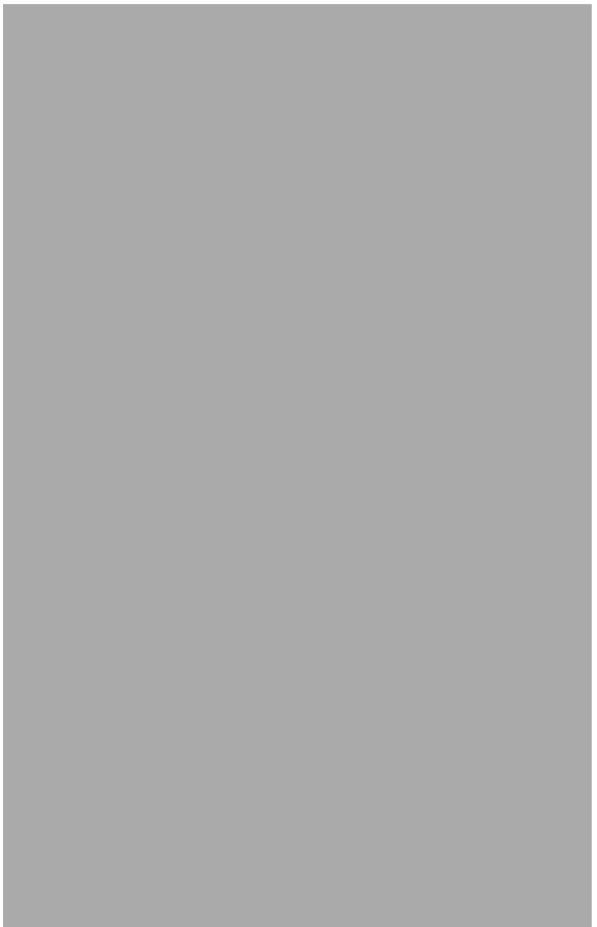
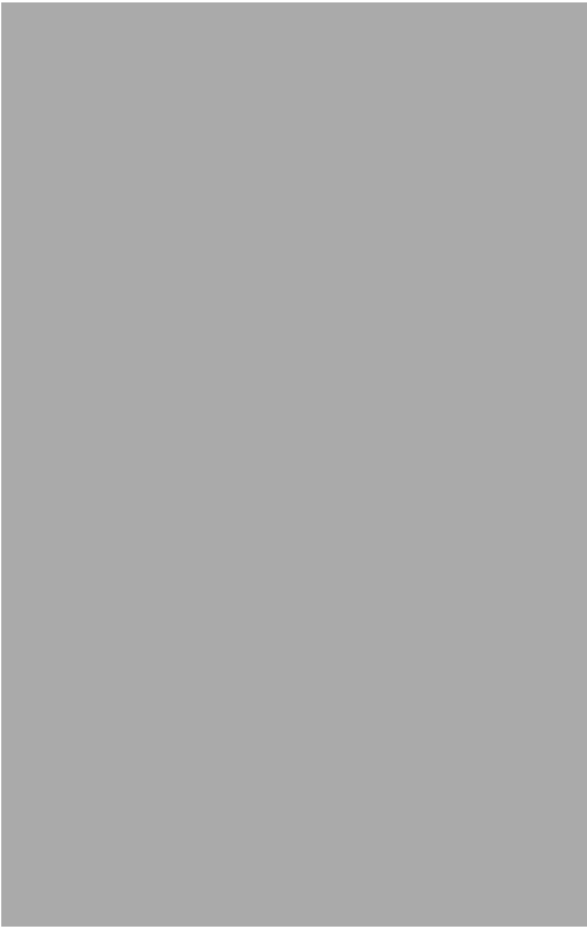
วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)

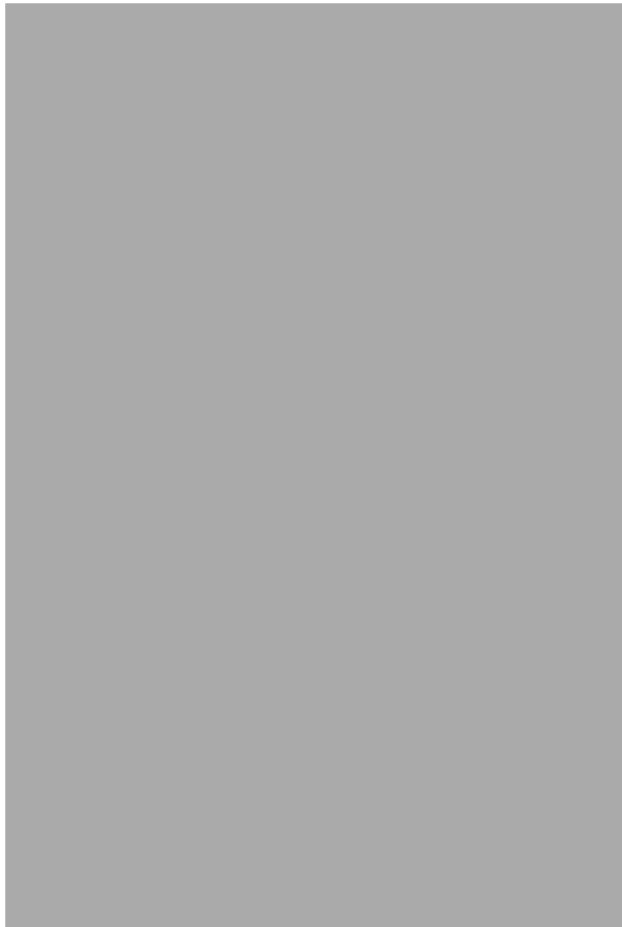


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม
ระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)











บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Plant Operation I

W-(O-P2-OP1)-555


วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม การระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออก นอกโรงงาน
---	---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม การระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออก นอกโรงงาน
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม การระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออก นอกโรงงาน
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม การระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออก นอกโรงงาน
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-SSS: วิธีปฏิบัติงานการควบคุม การระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออก นอกโรงงาน
--	---

